

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

KLASA 75 (2)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

IZDAN 15.JUNA 1925.

PATENTNI SPIS BROJ 2893.

Société des Produits Azotés, Pariz.

Postupak za odjeljenje karbamida iz rastopine, koja sadrži vodu, kiselinu, karbamid i eventualno derivate karbamida.

Dopunski patent uz osnovni patent Br. 2135.

Prijava od 15. oktobra 1923.

Važi od 1. juna 1924.

Najduže vreme trajanja do 31. jula 1938.

Pravo prvenstva od 3. novembra 1922. (Francuska.)

Glavni patenat opisuje postupak za odjeljenje karbamida od rastopine, koja sadrži vodu, kiselinu, karbamid i eventualno sastavine derivata karbamida.

Produljujući proučavanje postupka, koji je predmet glavnog patenta, predložeće društvo je otkrilo, da se u koncentraciji sumporastih rastopina karbamida, bilo iza predjašnjeg odjeljenja leda ohladjivanjem, bilo bez predjašnjeg odjeljenja leda, može temperatura koncentracije tjerati na 60° ; ali što je jako od važnosti, da se ne predje temperatura od 75° , da se karbamid pretvara više ili manje potpuno u sulfat amonijaka. Transformirana količina ovise o koncentraciji kiseline, vremenu grijanja i o temperaturi. Na primjer, za rastvor, koji sadrži 1,75 dijelova monohidrata H_2SO_4 u stanju kiseline od $53^{\circ}B$. za 1 dio dušika i za trajanje grijanje od 2 sata na temperaturi T, količina transformirane H_2SO_4 u sulfat amonijaka izraženo u procentima totalne H_2SO_4 , jest:

T	transformirana H_2SO_4
70°	0,65%
75°	1,52 "
80°	4,81 "
85°	10,88 "
90°	17,10 "
95°	21,00 "
100°	100,00 "

Koncentracija karbamida može osim toga

biti potisnuta mnogo više dalje od one gore spomenute. Tako je bilo moguće upotreboom predložećeg postupka dobiti rastopine sadržeći:

karbamida 81,8%
vode 6,1 "
kiseline 12,11 "

koje daju bolji iznos kristaliziranog karbamida.

Postupak se može upotrebiti, kako je bilo rečeno u glavnom patentu, bilo bez predjašnjeg odjeljenja leda t. j. direktnom koncentracijom toplinom, u stanjima, u kojima je karbamid stalan u sredini kiseline, — bilo predjašnjim odjelenjem leda ili hidrata kiseline ohladjivanjem.

U slučaju odjeljenja karbamida bez predjašnjeg izlučenja vode u obliku leda postupak se može izvesti, na primen, kako slijedi:

a). Slučaj upotrebe bez predjašnjeg odjeljenja leda

U predočenju ovoga slučaja upotrebe treba upotrebiti trokutasto predočenje (istostraničan trokut E. U. S.) navedenog na slici priključene crtarije.

Rastopina cijanamida iza hidratacije i transformacije u karbamid predočena je na primjer crtom a u trokutu E. U. S., koji odgovara postotnoj slijedećoj sastavini:

NH ₂	
/	
CO	— 37,45%
\	
NH ₂	
H ₂ O	— 57,02
H ₂ SO ₄	— 5,53.

Ova se crta nalazi u trokutu, u odgovarajućem predjelu nezasićenih rastopina od 20°.

Isparava se pod sniženim pritiskom bez prekoračivanja temperature od 75°. Prednossno je voditi vakuum, tako daleko, koliko je samo moguće, da se na taj način dobije niska tačka vrenja.

Odnošaj H₂SO₄ ne mijenja se u toku isparavanja i sastavine tekućine slijedi na dijagramu put s q. Crta a, koja se nalazi na izotermi kod 70°, što je mesto zasićenih rastopina, počimaju se taložiti kristali, polazeći od ovog časa do onoga, kada prestaje isparavanje, t. j. kada je dostigla 75°. U tom trenutku faza tekućine predočuje sastavnu tačku q koja je

NH ₂	
/	
CO	— 81 8
\	
NH ₂	
H ₂ O	— 6,1
H ₂ SO ₄	— 12,1.

Količina kristala karbamida staloženog od a do q predočuje 20% cijelog postojićeg karbamida u rastopini od početka isparavanja.

Rastopina ohladjenja na primjer na 11° daje već znatnu naslagu kristala. U toku ohladjivanja, sastavina se mijenja slijedeći desnu stranu q — kiselina 53°.

Kod d se susreće izoterna 11°. Mogu se onda odijeliti kristali od osnovne kisele lužine, koji predočuju sastavnu tačku d, koja je:

NH ₂	
/	
CO	— 62
\	
NH ₂	
H ₂ O	— 13
H ₂ SO ₄	— 25.

Količina staloženog karbamida u toku ovog ohladjenja je jednako do 63,64% cijelokupnog karbamida postojićeg u sistemu prije isparavanja.

b). Slučaj upotrebe za predjasnijim odjeljnjem leda

U slučaju odjeljenja karbamida sa predjasnijim izlučenjem vode u obliku leda može se postupak izvesti, na primjer, kako slijedi:

Ovo se odjeljenje vrši, prednossno sumpo-

rastim rastopinama karbamida siromašnim s H₂O.

Električna mješavina odgovara koncentraciji od 34% karbamida. Iznad ove sadržine stalože rastopine karbamid; povrh nje se staloži led. Temperatura taloga eutektične mješavine je zatvorena između 10°C i 15°C.

Rastopina karbamida dobivenog polazeći od cijanamida i kojih je koncentracija niža od 35% karbamida mogu se koncentrirati ovim postupkom.

Dok ternerne mješavine imaju dovoljnu koncentraciju H₂O, na primjer 10 do 20% od H₂SO₄, odgovarajući za 1 kgr. do 1,7 kgr. od Mh H₂SO₄ za 1 kgr dušika, čvrsto tijelo koje se taloži uslijed ohladjenja rastopine nije sastavljen od čistoga leda, nego od hidrata H₂SO₄ vrlo siromašnog na monohidratu sadržeće 2,65% H₂SO₄ i 97,35% vode. Ono se može odijeliti centrifugacijom kako je to bilo rečeno za led. Faza tekućine se zatim obogati karbamidom.

U jednom i drugom slučaju, sa ili bez odjeljivanja predjasnje vode smrzavanjem, osnovne lužine, odijeljene centrifugacijom, kako je rečeno gore više, upotrebljene su u hidraciji novih količina cijanamida. Karbamid se očisti izbistravanjem.

Ako se vodi računa o tome da se jednim dijelom osnovne lužine iz gore opisanog postupka može hidrirati količina cijanamidove lužine, koja ovom hidracijom daje količinu karbamida dvostruki od one, dobivene osnovnom lužinom, vidi se kako takav ciklus dozvoljava u stanju kristaliziranog karbamida odijeliti cijanamidovom lužinom cijelokupni karbamid.

Proučavanja su još pokazala, da je iznos kristaliziranog karbamida bio za toliko veći, što je količina kiseline s obzirom na karbamid bila slabija i što je koncentracija rastopina bila dulje ostavljena.

Tako rastopine, koje sadrže 0,3 dijela do 0,5 dijela H₂SO₄ za 1 dio dušika i dotle koncentrisane, dok kiselina dostigne koncentraciju kiseline od 53% Be, daju vrlo dobar industrijski proizvod kristaliziranog karbamida.

PATENTNI ZAHTEVI :

- Postupak za odjeljenje karbamida iz mješavine vode, kiseline i karbamida naznačen time, što se rastopina vode, kiselina i karbamida koncentriše toplinom i pod sniženim pritiskom uz temperaturu nižu od 75°C do takove koncentracije, koja može staložiti samo karbamid za vreme ove koncentracije a rastopina se zatim ohladi do dosta niske temperature, da se proizvede kristalizacija karbamida, koja se odijeli od mješavine, ostaviv vodu i kiselinu.

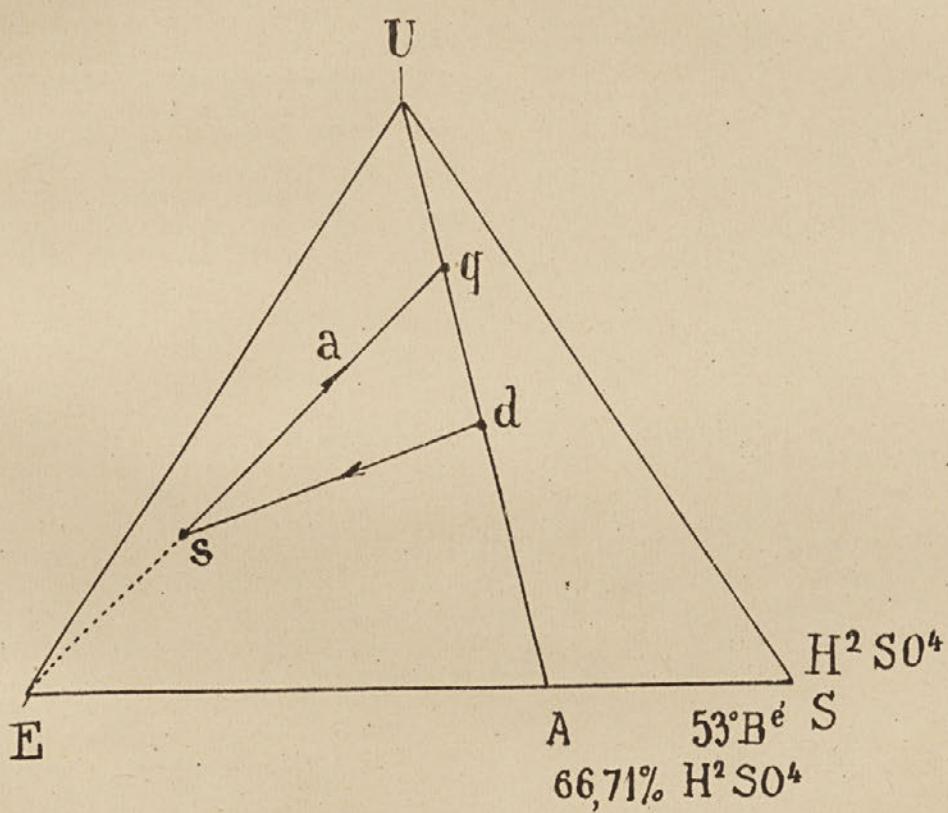
2.) Postupak za odjeljenje karbamida iz mješavine vode, kiseline i karbamida, prema zahtijevu 1.), naznačen time, što se prije koncentrisanja rastopine vode, kiseline i karbamida ohladi rastopina dovoljno za stvaranje leda (ili hidrata kiseline vrlo siromašnog kiselom), koji se odijeli od rastopine prije nego što se pristupi koncentraciji.

3.) Postupak za odjeljenje karbamida iz mješavine vode, sumporne kiseline i karbamida naznačen time što se rastopina vode, sumporne kiseline i karbamida koncentriše toplinom pod sniženim pritiskom, do temperature niže od 75° C do koncentracije, koja može staložiti samo karbamid za vrijeme ove koncentracije, a rastopina se ohladi zatim do po prilici 0° C, da se proizvede kristalizacija karbamida koja se napokon odijeli iz preostale mješavine vode i kiseline.

4.) Postupak za odjeljenje karbamida iz mješavine vode, sumporne kiseline i karbamida sadržeće 10 do 20% sumporne kiseline,

naznačen time, što se rastopina vode sumporne kiseline i karbamida ohladi do temperature, dovoljne za tvorbu hidrata sumporne kiseline jako siromašne monohidratom koji se odjeljuje od rastopine, zatim što se topnom niske temperature koncentriše preostala rastopina vode sumporne kiseline i karbamida do temperature niže od 75° C do koncentracije, koja može staložiti samo karbamid za vrijeme ove koncentracije, a rastopina se zatim ohladi do po prilici 0° C, da se proizvede kristalizacija karbamida koja se konačno odijeli od preostale mješavine vode i kiseline.

5.) Postupak za izlučenje karbamida iz mješavine od karbamida sa vodom i sumporne kiseline u smislu zahtjeva 1.) i 2.), naznačen time, što se iskorišćuju matične lužine za preradbu svježe množine cianamidove lužine, uslijed čega se čitavi—u matičnim lužinama nazočni—karbamid izluči u kristalizirnom stanju



H.29
2 NEW YORK
H.29