

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA
UPRAVA ZA ZAŠTITU  INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 63 (1)

IZDAN 10. oktobra 1922

PATENTNI SPIS ŠT. 601.

Mijo Knass, Nova Gradiška.

Valjčasti podložnjak za obična kola.

Prijava od 22. juna 1921.

Važi od 1. aprila 1922.

Dosad se je upotrebljavao za skretanje običnih kola klin, koji je bio stavljen na zglobu osovine kola i trougla prednjeg dela kola što je proizvodilo jako trenje osovine kola i pomenutog dela i u isto vreme otežavalo vožnju.

Valjčasti podložnjak je naprava, kojoj je svrha, da trenje između podložnjaka i stožnice svede na svoju najmanju meru, tako da se time umanju po mogućnosti pogonska snaga potrebna kod skretanja običnih kola i uopšte da se vožnja olakša.

Sam valjčasti podložnjak sastoji od deset raznih delova izradjenih od gvoždja a ti su: valjak (A), osovina (B), 2 osovinska ležišta (C), 2 ploče (E i D), 2 zavojka i 2 čivije.

Da se uzmogne valjčasti podložnjak sastaviti u jednu celinu to se provuče osovina te se sa svake strane nameste osovinska ležišta a na kraju osovine nalaze se dve rupice kroz koje se provuku čivije i zavrnju tako da se osovinska ležišta nemogu sama od osovine odvojiti. Posle toga umetne se na osovinska ležišta donja ploča, koja dolazi do glave osovinskog ležišta. Time je sprema pripravna za nameštanje na stožnicu.

Da se može podložnjak pričvrstiti na

stožnicu nužno je, da bude ista na onom mestu gde se stožnica tare o podložanj providjena rupama tako, da se kroz iste mogu provući osovinska ležišta. Kad su osovinska ležišta provučena kroz rupe stožnice, namesti se na iste gornja ploča te se vijcima pritegne tako, da stoji potpuno nepomično.

Da se podložnjak valjano namesti na stožnicu valja paziti na to, koji luk opisuje stožnica, kada se po podložnju levo i desno skreće od jedne pernice prema drugoj. Stoga je bodložnjak pravilno namešten tada, ako prednji naime prema rudi okretni dio valjka leži usporedno sa vanjskom stranom podložnja, koja stranica predočuje tetivu luka, što je opisuje oko zaglavnog klina na prednjoj strani učvršćena stožnica između jedne i druge pernice.

Patentni zahtev.

Valjčasti podložnjak za obična kola naznačen time, što se osovina kola navlači na dva ležišta (C) osovine (B) i učvršćenje dvema pločama (E i D) i što se ispod donje ploče (D) nalazi valjak (A) po kome klizi podložanj prednjeg dela kola.



IZDAN 20. septembra 1923

KLASA 63 (I)

PATENTNI SPIS ŠT. 601.

Mijo Kuna, Nova Gradiška

Vajršni podložnik za obična kola

Važi od 1. aprila 1923.

Prijava od 24. juna 1921.

Činjenica navedena je da bude lica na onom
mestu gde se stacionira (na o podložniku)
površina ravnina tako, da se kroz iste
može provesti osovinska ležnja. Kad su
osovinska ležnja provučena kroz rupu slo-
nice nametne se na iste gornja ploča sa se-
vinskim prišegom tako, da stoji potpuno ne-
pomisno.

Da se podložnik valjan nametne na
stacioniraju valju paku na to, koji luk optuje
stacioniraju, kada se po podložnik levo i desno
stavljaju od jedne pernice prema drugoj. Stoga
je podložnik pravilno nametnut kada, ako
prednji namet prema radi okrenuti dio valjka
leži neposredno sa vanjskom stranom podložnika,
koga stacioniraju prednja ležnja laka, što je
optuje oko zadržavajućih klina na prednjoj
strani navedena stacioniraju između jedne i
druge pernice.

Patentni zahtjev.

Vajršni podložnik za obična kola nar-
naden time, što se osovina kola navješti na
dva ležnja (C) osovine (B) i navedenju
dva ploče (E i D) i što se ispod
druge ploče (F) nalazi valjak (A) po kome
klina podložnik prednjeg dela kola.

Činjenica se je upotrebljavalo za stacioniraju
običajna kola, koji je bio savijen na
zgodu osovine kola i uočila nedostatak
koga što je protivno lica koje osovina
kola i potpuno dala i u isto vreme os-
tavalo vozila.

Vajršni podložnik je prijava, kojoj je
svrha, da vanje između podložnika i sto-
nice stane na svoja najmanja mesta, tako
da se time nametne po mogućnosti potpuno
svaka potpuno kod stacioniraju obična kola
i neposredno da se vozila okrenu.

Činjenica valjan podložnik sastoji od četiri
raznih delova: namet od gvozdja a li su-
valjan (A), osovina (B), 2 osovinska ležnja
(C), 2 ploče (E i D), 2 zavoja i 2 čivje.

Da se nametne valjšan podložnik sa-
staviti u jednu celinu to se provodi osovina
le se sa svake strane nametne osovinska
ležnja i na kraju osovine nalaze se dve
rupice kroz koje se provuku čivje i zavoji
tako da se osovinska ležnja nemogu saviti
od osovine odvojiti. Posle toga linije se
na osovinska ležnja donja ploča, koja dolazi
do glave osovinske ležnja. Time je spriječeno
pripravu sa nametanje na stacioniraju.

Da se može podložnik navješti na

Vid. spryeda

Presjek A-B



