

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Razred 6 (2)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Oktobra 1930.

PATENTNI SPIS ŠT. 7388

Georg Gassberger, pivovarski mojster, Sorgendorf b. Bleiburg, Avstrija.

Kurilna priprava za kuhalne ponve.

Prijava z dne 12. marca 1929.

Velja od 1. februarja 1930.

Zahtevana prvenstvena pravica z dne 15. marca 1928. (Avstrija).

Izum zadeva kurilno pripravo zlasti za varilne ponve, v kateri ogrevajo tekočino deloma ali pa popolnoma kurilna telesa, predvidena v notranjosti ponve in kjer tvorijo kurilna telesa kakor običajno cevi, skozi katere teče para, električna kurilna telesa ali slično.

Izum ima namen, da doseže kojikor mogoče intenzivno kuhanje in isparivanje tekočine, kakor tudi intenzivno mešanje iste. To je mogoče doseči na ta način, da se namesti v notranjosti ponve poševno vzpenjajoča se kurilna telesa, ki so obdana z na koncih odprtimi plaščastimi cevmi. Relativno hladna tekočina, ki vstopa spodaj v ozki prostor med kurilnim telesom in plaščasto cevjo, se posebno intenzivno ogreje, stopa ob eventualnim izparivanjem vzdolž kurilnega telesa v višino, da se nato iz zgornjega dela kurilnega telesa zopet izlije v ponev. Na ta način se doseže stalno kroženje toka v vertikalni smeri.

V dosegu dodatnega toka v horizontalnem smislu se mora zgornje izlive plaščastih cevi namestiti v posebno medsebojno relativno lego in smer ter svrhi-odgovarjajoče ne daleč od obodne stene ponve kakor tudi istosmerno v smislu horizontalnega obtoka tekočine. S tem dosežejo izstopajoči prameni tekočine isto smer gibanja v smislu horizontalnega obtoka tekočine, tako da se končno doseže popolno mešanje v vsaki smeri. V nadaljnjem izo-

blikovanju ideje izuma je mogoče tudi spodnje vstopne odprline plaščastih cevi tako namestiti, da se doseže vsled sesalnega učinka tudi v spodnjem območju ponve gibanje tekočine, usmerjeno istosmisleno z obtokom, katera smer leži koristno paralelno s smerjo v zgornjem delu ponve. Mogoče je, kakor je n. pr. navedeno v nadaljnjem opisu izvedbe, nepravili dvoje vzpenjajočih se kurilnih teles, vendar pa leži tudi v okviru izuma število teh kurilnih teles zvišati. Kurilna telesa morejo biti sama po sebi nameščena na poljubnih mestih ponve in v poljubni legi, vendar pa se bo treba ozirati na to, da leži zgornja izstopna odprtina, eventualno tudi spodnja vstopna odprtina tako, da se doseže stalna cirkulacija v horizontalni smeri.

Poleg vzpenjajočih se kurilnih teles je mogoče namestiti tudi dodatne kurilne priprave, katere leže koristno za predogrevanje v bližini dna ponve. Take dodatne kurilne priprave zamorejo biti kurilna telesa, ki leže v notranjosti ponve v kolikor ponev za tako ogrevanje nima dvojnega dna. Ta na dnu nameščena kurilna telesa zamorejo stopiti v polno akcijo takoj, ko se začne polniti ponev, medtem ko kurilne ploskve poševno vzpenjajočih se kurilnih teles skrbno šele v napolnjeni ponvi v svoji polni razsežnosti za živahno izparivanje in mešanje.

Zgornji izlivi plaščastih cevi bodo ko.

ristno tako numeščeni, da pri napolnjeni ponvi mole iz nivoa tekočine ali pa leže nad njim, s čimer se doseže koristno zračenje dvodelne tako da se dajo lahko odstraniti in je mogoče v svrhu čiščenja brez težav priti do kurilnega telesa.

Kurilna telesa je mogoče napajati z paro poljubnega pritiska, vendar pa je posebno svrhi odgovarjajoče uporabljati za horizontalno kurjena telesa rabljejo paro ali pa kjer take pare ni na razpolago dušeno paro za poševna kurilna telesa pa paro visokega pritiska.

Risba kaže n. pr. dve vrsti izvedbe tega izuma in sicer kaže st. 1 i 2 v tlorisu in narisu kurilno pripravo v njeni uporabi za ponev četverkotne oblike in sl. 3 in 4 po istem načinu predstavljanja slično napravo za okroglo ponev.

V ponvi 2, ki je pokrita z hlapnim pokrovom 1 je nameščeno tik nad dnom ponve dvoje horizontalnih kurilnih teles 3, ki so napajani potom cevi za paro 4. V bližini sten ponve 5 leži dvoje poševno vzpenjajočih se, potom parnih cevi 7 napajanih kurilnih teles 6. Nad kurilnimi telesi 6 so koncentrično z njimi nameščene plaščaste cevi, ki sestojijo iz delov 8 in 9, kateri so medseboj vezani potom šarnirjev, klinov in pod. Na njihovih gornjih koncih prehajajo plaščaste cevi v glave 11, ki so opremljene z nad nivoom začimbe s ležečimi izlivi 12. Poševna kurilna telesa 6 se vzpenjajo istosmerno s smislom horizontalnega obtoka tekočine proti vrhu tako, da se ker je predvideno samo dvoje kurilnih teles, mimo-bežno križajo, tako da si stojijo izlivi 12 diagonalno nasproti. Parne cevi 4 dobe paro iz napajalnega voda 14 in se pri tem napajajo horizontalna kurilna telesa n. pr. z rabljeno paro, poševna kurilna telesa pa s paro visokega pritiska. Potrebne armature kakor dušilni ventili, varnostni ventili i t. d. vsled enostavnosti niso vrisani.

Takoj na začetku polnjenja ponve se začimba potom horizontalnih kurilnih teles predogreje. Ako doseže nivo začimbe odgovarjajočo višino, se stavi v pogon poševna kurilna telesa in tedaj stopa začimba, ki se nahaja med kurilnimi telesi in plaščastimi cevmi v višino, s čimer se doseže stalen obtok. Nadalje je razvidno, da je povzročen vsled, v smislu oboda istosmer-nih diagonalno si nasproti stoječih izlivov 12 obtok tekočine tudi v horizontalni sme-

ri puščice x tako, da usledi intenzivno mešanje v vseh smereh.

V svrhu čiščenja poševnih kurilnih teles in notranjih sten plaščastih cevi, je mogoče slednje po ločitivi spojev lahko odstraniti.

Sl. 3 in 4 kažeta shematično okroglo ponev, v kateri so nameščena n. pr. štiri poševna kurilna telesa 15, 16, 17 i 18. Vstop tekočine v plaščaste cevi 19 usledi spodaj pri u, izstop tekočine zgoraj pri o. Tudi lukaj so izlivi plaščastih cevi tako usmerjeni, da se doseže horizontalni obtok v smeri puščice x.

Patentni zahtevi:

1. Kurilna priprava, zlasti za kuhalne poneve, pri katerih je kurilno telo obdano s plaščasto cevjo, ki je na obeh koncih odprta in moli preko površine tekočine, označena z dvema ali večimi, po eno, smiselno premo, kurilno cev tesno oklepajočimi kurilnimi plašči, skozi katere se vodi vsakokrat neznaten del začimbe v tesnem dotiku s stenami kurilne cevi nevzgor ter se skozi zgornjo odprtino kurilnega plašča izbacuje.

2. Kurilna priprava po zahtevu 1, označena s tem, da so kurilna telesa v ponvi razporejena poševno vzpenjajoče.

3. Kurilna priprava po zahtevih 1 in 2 označena s tem, da imajo plaščaste cevi zgoraj izlive, ki so razporejeni smiselno v bližini sten plašča ponve in istosmerno s smislom horizontalnega obtoka tekočine v njenem zgornjem delu.

4. Kurilna priprava po zahtevih 1, 2 in 3, označena s tem, da so spodnje vslopne odprtine plaščastih cevi razporejene smiselno v bližini sten plašča ponve in istosmerno s smislom horizontalnega obtekalnega gibanja tekočine v njenem spodnjem delu.

5. Kurilna priprava po zahtevih 1 in 2, označena s tem, da so v svrhu predogrevanja poleg vzpenjajočih kurilnih teles razporejene še dodatne kurilne priprave prednostno na dnu ponve, pri čemer leže te kurilne priprave v notranjosti ponve ali ob notranji steni ponve.

6. Kurilna priprava zlasti za kuhalne poneve, označena z razporedbo dveh kurilnih teles, ki sta opremljena s plaščastimi cevmi in ki se poševno vzpenjata ob stenah ter z razporedbo dveh kurilnih teles, ki ležita na srednjem dnu ponve.

Fig. 1.

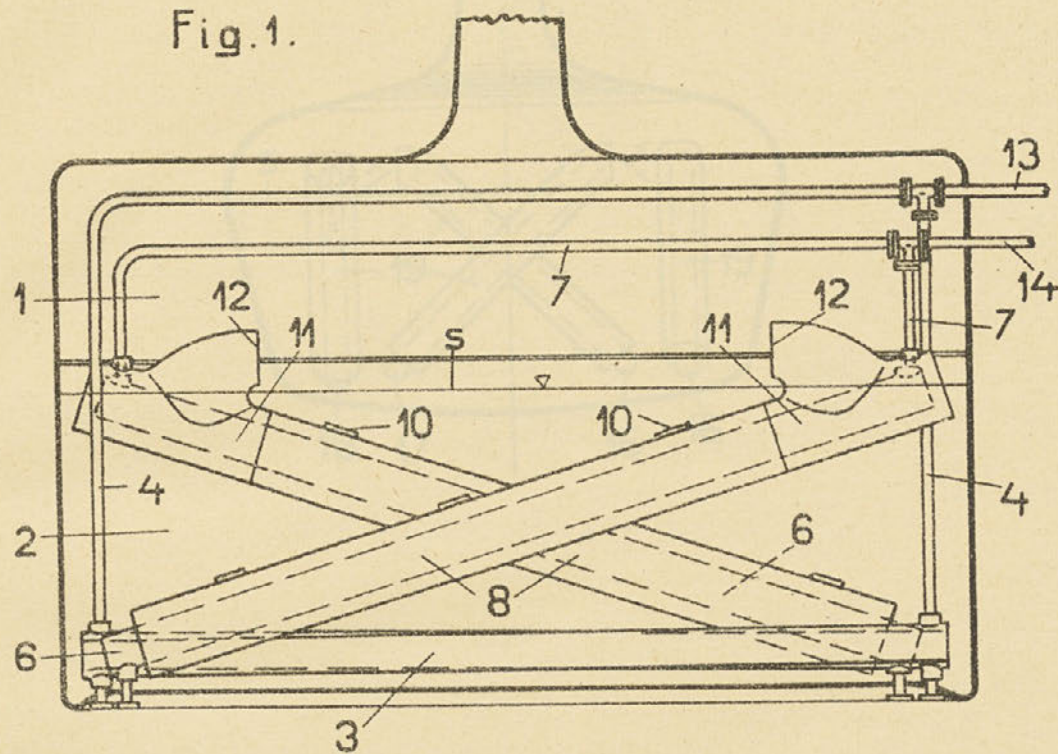
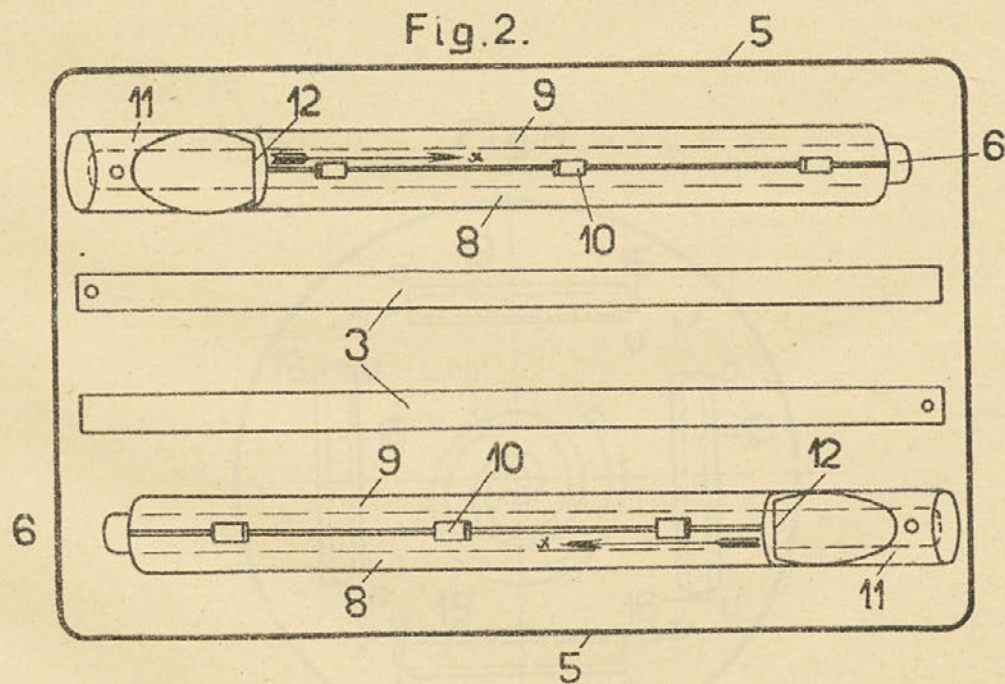


Fig. 2.



The present invention relates to a method of determining the position of a point in a plane with respect to a set of three non-collinear points. The method involves measuring the distances from the point to each of the three points and then using these measurements to determine the point's position. This method is particularly useful in applications where the point's position is unknown and the only available information is the distances to three known points.

The method of the present invention is based on the principle that the intersection of three circles, each centered at one of the three known points and having a radius equal to the measured distance from that point to the unknown point, will determine the location of the unknown point. This method is robust and can be applied in various geometric contexts.

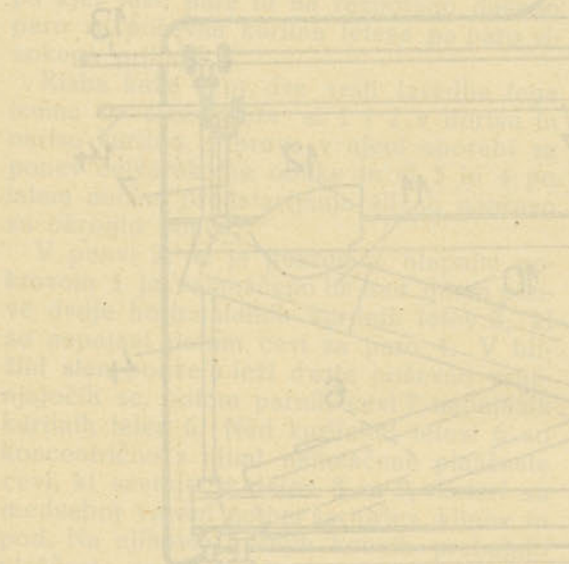


Fig. 1

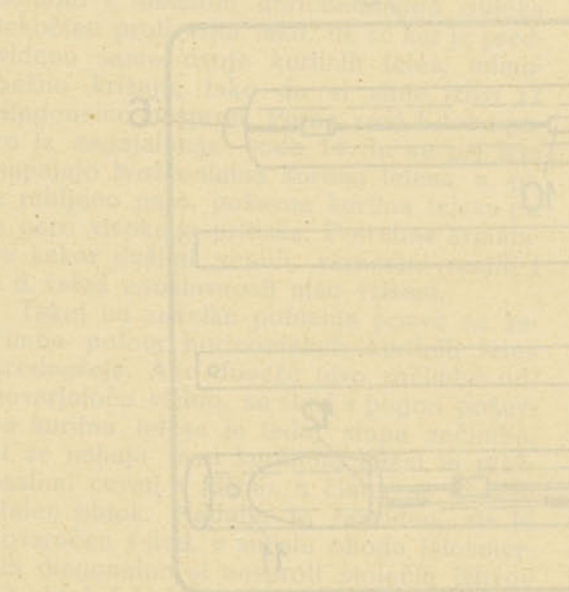


Fig. 2

The present invention also relates to a method of determining the position of a point in a plane with respect to a set of three non-collinear points. The method involves measuring the distances from the point to each of the three points and then using these measurements to determine the point's position. This method is particularly useful in applications where the point's position is unknown and the only available information is the distances to three known points.

The method of the present invention is based on the principle that the intersection of three circles, each centered at one of the three known points and having a radius equal to the measured distance from that point to the unknown point, will determine the location of the unknown point. This method is robust and can be applied in various geometric contexts.

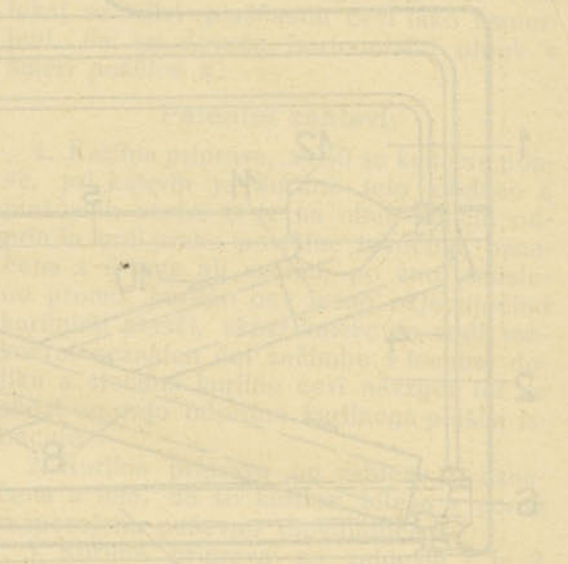


Fig. 3

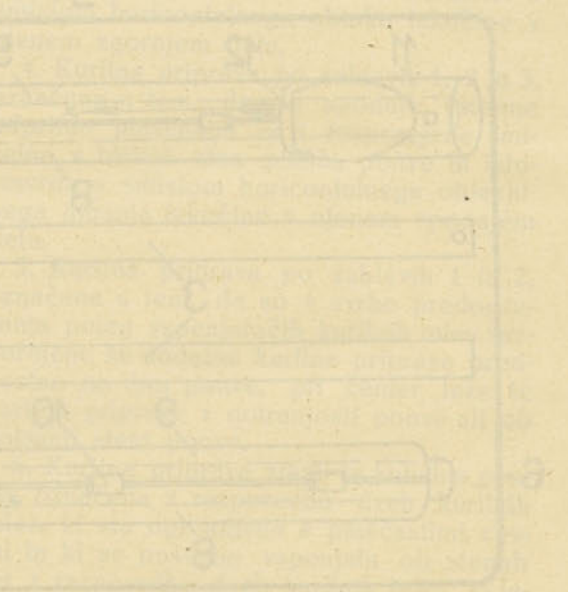


Fig. 4

Fig.3.

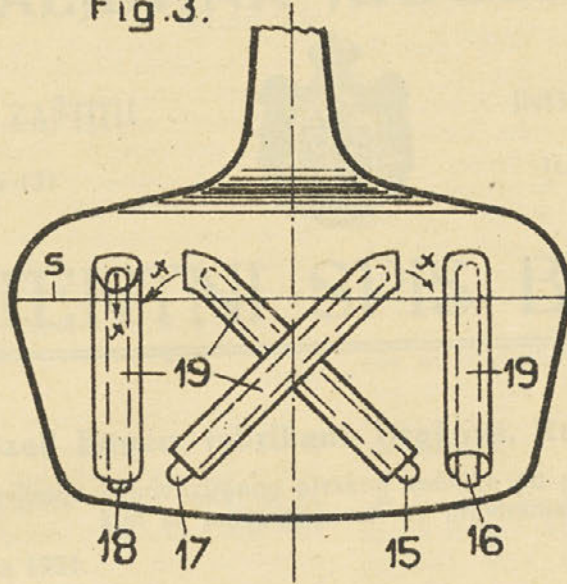


Fig.4.

