

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 19 (2)



INDUSTRISKE SVOJINE

Izdan 1. Jula 1931.

PATENTNI SPIS BR. 8098

Markus Friedrich, Praha, Č. S. R.

Postupak za izradu elastičnih puteva, igrališta i tome sl.

Prijava od 28. maja 1930.

Važi od 1. septembra 1930.

Predmet ovog pronalaska je postupak za izradu elastičnih puteva, igrališta i tome sl., i osniva se u vezivanju porozne keramičke mase, na pr. slabo ispečena zemlja za opeke, koja sadrži gvožđe, sa vodenom suspensijom praškastog krečnjaka i vodenog stakla (natrium-silikat). Vezivanjem ovih masa postiže se ispunjavanje pora sa elastičnim, otpornim materijalom i daljim dodavanjem vodenog stakla dobija se vrlo elastičan kit, posle čega sve umereno očvrse i obrazuje elastičan i istovremeno trajan sloj, koji se u proizvoljnoj debljini može naneli na čvrstu podlogu puteva, pešačkih staza, sportskih igrališta i tome sl.

Elastična masa sastoji se iz sledećih sastojaka:

1. Keramičke mase u zrnu,
2. prašine od iste mase,
3. praškastog krečnjaka suspendovanog u vodenom staklu,
4. pogodne mineralne boje ili zemlje.

Zrnasta masa je slabo ispečena zemlja za opeke, koja pečenjem otprilike na 600—700°C dobija određen stepen hemijske reaktivnosti, naročito se u istoj cepa aluminium-silikat. Isto tako se menjaju i druge materije ove zemljane mase na pr. gvozdeni i krečni sastojci u hemijski reaktivne materije. Istovremeno postaje i masa znatno porozna ovim slabim pečenjem i postaje sposobna da hemijski vazuje i jedan deo primljene vode, jer ova zemlja i njeno brašno su slabo hidraulični.

Slabo ispečena ilovača sitni se zatim i pojedine veličine zrna mešaju se u određenoj srazmeri, da bi se dobila smeša sa određenom sposobnošću za prijem vode i određenom konsistencijom. Ovaj odnos mešavina je proizvoljan i zavisi od vrste sportskih vežbi kao i od naprezanja puta ili igrališta.

Brašno u prahu iz napred opisane zrnaste mase ilovače pokazuje isti sastav i služi korisno za posipanje površine puta radi boljeg izgleda.

Za prianjanje sloja mase služi voden rastvor vodenog stakla, u kome se nalazi u suspensiji praškasti krečnjak.

Primeri izvođenja:

1. Na čvrstu podlogu sportskog igrališta ili tome sl. nanosi se, posle prskanja vodom, 3 cm debo sloj zrnaste, slabo ispečene ilovače za opeke i zatim se prska tečnošću, koja se sastoji iz 10 delova vodenog stakla, 70 delova vode i 20 delova brašna iz krečnjaka. Posle umerenog očvršćavanja posipa se sloj sa praškastim brašnom iz navedene mase ilovače, dodavajući otprilike 10% gvozdene boje. Zatim se preko pokrivnog sloja prevlači valjak i površina se po drugi put prska sa gore navedenom suspensijom.

2. Slabo ispečena ilovača za opeke istuca se i sa tečnošću po primeru 1 napravi se raslegljiva kašasta masa, koja se nanosi na podlogu sportskog igrališta ili tome sl., posle čega se ostavi da umereno očvrse. Pokrivni sloj se zatim prska sa

suspensijom krečnjaka i vodenog stakla po primeru 1 i posipa praškastom masom sa dodatkom boje

Patentni zahtevi:

1. Postupak za izradu elastičnih puleva, igrališta i tome sl., naznačen time, što se isitnjenoj, slabo ispečenoj ilovači za opeke poroznog sastava dodaje vodena suspensija, koja sadrži vodeno staklo (natriumsilikat), praškasti krečnjak i pogodnu boju, koja umereno očvrstne smešu i obrazuje elastični pokrivni sloj.

2. Postupak po zahtevu 1 naznačen time, što se na čvrstu podlogu igrališta ili tome

sl. nanosi sloj slabo ispečene keramičke mase, pomešane sa pogodnom bojom, ovaj sloj prska sa suspensijom krečnjaka i vodenog stakla i zatim posipa sa praškastim brašnom keramičke mase, posle čega se prelazi valjkom radi obrazovanja elastičnog i otpornog pokrivnog sloja.

3. Postupak po zahtevu 2 naznačen time, što se slabo ispečena masa sa suspensijom krečnjaka i vodenog stakla spravlja u rastegljivo kašasto testo, koje se nанosi na čvrstu podlogu igrališta, posle čega se posipa praškastim brašnom keramičke mase sa dodatkom pogodne gvozdene boje i dejstvuje valjkom radi obrazovanja pokrivnog sloja.

Method of preparing plastic, O.S.R.

Application No. 1154138, filed 13.6.1930.

Priority date 13.6.1930, filed 13.6.1930.

1. Metoda izrade elastične gume, koja se u tom je poslednjem delu, kada je guma u potpunosti oblikovana i gotova, posipom je u oblikovanom delu uključujući i vrhove i strane, ukrasnoj ili dekorativnoj boji, sa slabo ispečenom keramičkom masom, koja je pripravljena na sljedeći način: u posebnim razvedenim vrećama se smiješa voda i vodenog stakla s natriumsilikatom, a u drugim razvedenim vrećama se smiješa voda i vodenog stakla s praškastim krečnjakom, uvećanoj vodom, u oblikovanom delu, ukrasnoj ili dekorativnoj boji, sa slabo ispečenom keramičkom masom, koja je pripravljena na sljedeći način:

2. Metoda izrade elastične gume, koja se u tom je poslednjem delu, kada je guma u potpunosti oblikovana i gotova, posipom je u oblikovanom delu uključujući i vrhove i strane, ukrasnoj ili dekorativnoj boji, sa slabo ispečenom keramičkom masom, koja je pripravljena na sljedeći način: u posebnim razvedenim vrećama se smiješa voda i vodenog stakla s natriumsilikatom, a u drugim razvedenim vrećama se smiješa voda i vodenog stakla s praškastim krečnjakom, uvećanoj vodom, u oblikovanom delu, ukrasnoj ili dekorativnoj boji, sa slabo ispečenom keramičkom masom, koja je pripravljena na sljedeći način:

3. Metoda izrade elastične gume, koja se u tom je poslednjem delu, kada je guma u potpunosti oblikovana i gotova, posipom je u oblikovanom delu uključujući i vrhove i strane, ukrasnoj ili dekorativnoj boji, sa slabo ispečenom keramičkom masom, koja je pripravljena na sljedeći način: u posebnim razvedenim vrećama se smiješa voda i vodenog stakla s natriumsilikatom, a u drugim razvedenim vrećama se smiješa voda i vodenog stakla s praškastim krečnjakom, uvećanoj vodom, u oblikovanom delu, ukrasnoj ili dekorativnoj boji, sa slabo ispečenom keramičkom masom, koja je pripravljena na sljedeći način:

4. Metoda izrade elastične gume, koja se u tom je poslednjem delu, kada je guma u potpunosti oblikovana i gotova, posipom je u oblikovanom delu uključujući i vrhove i strane, ukrasnoj ili dekorativnoj boji, sa slabo ispečenom keramičkom masom, koja je pripravljena na sljedeći način: u posebnim razvedenim vrećama se smiješa voda i vodenog stakla s natriumsilikatom, a u drugim razvedenim vrećama se smiješa voda i vodenog stakla s praškastim krečnjakom, uvećanoj vodom, u oblikovanom delu, ukrasnoj ili dekorativnoj boji, sa slabo ispečenom keramičkom masom, koja je pripravljena na sljedeći način:

5. Metoda izrade elastične gume, koja se u tom je poslednjem delu, kada je guma u potpunosti oblikovana i gotova, posipom je u oblikovanom delu uključujući i vrhove i strane, ukrasnoj ili dekorativnoj boji, sa slabo ispečenom keramičkom masom, koja je pripravljena na sljedeći način: u posebnim razvedenim vrećama se smiješa voda i vodenog stakla s natriumsilikatom, a u drugim razvedenim vrećama se smiješa voda i vodenog stakla s praškastim krečnjakom, uvećanoj vodom, u oblikovanom delu, ukrasnoj ili dekorativnoj boji, sa slabo ispečenom keramičkom masom, koja je pripravljena na sljedeći način:

Primenjeno je poslednjoj poslednjem delu, u oblikovanom delu, uključujući i vrhove i strane, ukrasnoj ili dekorativnoj boji, sa slabo ispečenom keramičkom masom, koja je pripravljena na sljedeći način: u posebnim razvedenim vrećama se smiješa voda i vodenog stakla s natriumsilikatom, a u drugim razvedenim vrećama se smiješa voda i vodenog stakla s praškastim krečnjakom, uvećanoj vodom, u oblikovanom delu, ukrasnoj ili dekorativnoj boji, sa slabo ispečenom keramičkom masom, koja je pripravljena na sljedeći način: u posebnim razvedenim vrećama se smiješa voda i vodenog stakla s natriumsilikatom, a u drugim razvedenim vrećama se smiješa voda i vodenog stakla s praškastim krečnjakom, uvećanoj vodom, u oblikovanom delu, ukrasnoj ili dekorativnoj boji, sa slabo ispečenom keramičkom masom, koja je pripravljena na sljedeći način: u posebnim razvedenim vrećama se smiješa voda i vodenog stakla s natriumsilikatom, a u drugim razvedenim vrećama se smiješa voda i vodenog stakla s praškastim krečnjakom, uvećanoj vodom, u oblikovanom delu, ukrasnoj ili dekorativnoj boji, sa slabo ispečenom keramičkom masom, koja je pripravljena na sljedeći način: u posebnim razvedenim vrećama se smiješa voda i vodenog stakla s natriumsilikatom, a u drugim razvedenim vrećama se smiješa voda i vodenog stakla s praškastim krečnjakom, uvećanoj vodom, u oblikovanom delu, ukrasnoj ili dekorativnoj boji, sa slabo ispečenom keramičkom masom, koja je pripravljena na sljedeći način:

6. Metoda izrade elastične gume, koja se u tom je poslednjem delu, kada je guma u potpunosti oblikovana i gotova, posipom je u oblikovanom delu uključujući i vrhove i strane, ukrasnoj ili dekorativnoj boji, sa slabo ispečenom keramičkom masom, koja je pripravljena na sljedeći način: u posebnim razvedenim vrećama se smiješa voda i vodenog stakla s natriumsilikatom, a u drugim razvedenim vrećama se smiješa voda i vodenog stakla s praškastim krečnjakom, uvećanoj vodom, u oblikovanom delu, ukrasnoj ili dekorativnoj boji, sa slabo ispečenom keramičkom masom, koja je pripravljena na sljedeći način:

7. Metoda izrade elastične gume, koja se u tom je poslednjem delu, kada je guma u potpunosti oblikovana i gotova, posipom je u oblikovanom delu uključujući i vrhove i strane, ukrasnoj ili dekorativnoj boji, sa slabo ispečenom keramičkom masom, koja je pripravljena na sljedeći način: u posebnim razvedenim vrećama se smiješa voda i vodenog stakla s natriumsilikatom, a u drugim razvedenim vrećama se smiješa voda i vodenog stakla s praškastim krečnjakom, uvećanoj vodom, u oblikovanom delu, ukrasnoj ili dekorativnoj boji, sa slabo ispečenom keramičkom masom, koja je pripravljena na sljedeći način:

8. Metoda izrade elastične gume, koja se u tom je poslednjem delu, kada je guma u potpunosti oblikovana i gotova, posipom je u oblikovanom delu uključujući i vrhove i strane, ukrasnoj ili dekorativnoj boji, sa slabo ispečenom keramičkom masom, koja je pripravljena na sljedeći način: u posebnim razvedenim vrećama se smiješa voda i vodenog stakla s natriumsilikatom, a u drugim razvedenim vrećama se smiješa voda i vodenog stakla s praškastim krečnjakom, uvećanoj vodom, u oblikovanom delu, ukrasnoj ili dekorativnoj boji, sa slabo ispečenom keramičkom masom, koja je pripravljena na sljedeći način: