



PATENTNI SPIS ŠT. 4452.

Jean Arnold Badjou, inženjer, Bruxelles.

Gnetilni sistem lepil in kurilnih prahov.

Prijava z dne 26. oktobra 1925.

Velja 1. septembra 1926.

Ta izum ima za predmet gnetilec, ki omogoča dobivati tesno zmes lepil in kurilnih prahov. Ta gnetilec je bistveno označen z nekim številom čebrov, montiranih tako, da se morejo vrteti s svojo oporno ploščo in vsebujejo vsak po en vrtljivi mešalec.

Tekom rotacije plošče, ki nosi čebre, se te privedejo zaporedoma v lege, ki odgovarjajo 1.) nasipanju lepil potom dozirajočega aparata, 2.) nakladanju kurilnih prahov potom razdeljevalca, 3.) končnemu gnetenju zmesi in 4.) izpraznjenju te zmesi v svrhu obdelave po ohlajenju v stiskalnicah ali v kompresorjih.

Da bo izum bolj razumljiv, ga hočemo v naslednjem podrobno opisati, sklicujoč se na priložene risbe, v katerih:

Sl. 1 nudi v narisu pogled celotnega aparata, prikladnega za izvedbo sistema, pri čemur je eden od gnetilnih čebrov pokazan v prerezu, drugi pa odstranjen, da se pokaže uredba in montaža plošče, ki nosi čebre.

Sl. 2 je pogled v narisu, sličen onemu sl. 1, toda vzet s pravega kota v razmerju do onega slike 1.

Sl. 3 je vodoravni prerez, vzet po črti A—B v sl. 1—2, in kaže pogon gnetilcev.

Kakor kažeta bolj podrobno sliki 1—2, je na podzidku 1 montirana ploča 3, ki more teči s pomočjo kolesca 4 po okrogli tračnici 2. Ta plošča nosi v zgornjem delu ozobčenje 5, v katero prijemlje gonilno kolo 6, montirano na gredi 7, ki se vrti v nosilcu 8 (sl. 2) in se more spraviti v ro-

tacijo s pomočjo rečnega kolesa 9; opremljena je s štirimi čebri 10—11—12 in 13, kateri imajo vsak po dvojen plašč 14, ki se rasteza čez del njihove višine.

Skozi sredo plošče 3 gre gred 15, vrteča se v ponvi 16, ki prejema svoje rotacijsko kretanje od zacepnega pogona 17 in 18, katerega obratuje gonilna sila tvornice.

Na to gred 15 je nasajeno centralno zobato kolo 19, ki prejemlje v zobata kolesa 20, montirana vsako na pesti 21, ki daje centralni prehod 22. Vsaka pesta je primerno podprta v ležaju na pokrovu odgovarjajočega čebra in nosi s pomočjo ostroge 23 vijakasti mešalec 24, ki se vrti v dotičnem čebri. Pod vrtljivo ploščo 3 in v podzidku 1, ki nosi aparat, je napravljena izba iz odporne snovi 25, oddeljena potom stene 26 od druge izbe 27, ki je v zvezi z dimnikom 28. V izbo 25 vodi ogrevalna cev 29 za dovajanje mazuta, tako da omogoči segrevanje izb 25—27 in torej tudi čebrov 11—12, kadar se ti nahajajo nad temi izbami.

Vsak čeber 10—13 je opremljen z izpraznjevalnimi vratmi 29¹, ki se nepropustno zapirajo. Celokupna naprava, plošča 3 in čebri 10—13, leže v ogrodju 30, nosečem nad čebri aparate za razdeljevanje in oskrbovanje lepila in kurilnih prahov, ki naj se aglomerirajo.

V to svrhu je na tleh 30 v točki, ki odgovarja eni od leg čebrov 10—13, montiran dozirajoči aparat za lepilo. Ta aparat sestoji iz recipijenta 31 z dvojnim plaščem, k ise segreva z dovajanjem pare 32. V ta re-

cipijent se odpira dohod 33 tekočega lepila, ki se more razlivali skozi lij 34 in cev 35 v odprtino 22 v pesti 21 onega čebra 10—13, ki se nahaja pod cevjo 35. V legi 90° napram oni, ki jo zavzema dozer 31, je nameščen, enako na tleh 30, nakladni lijak 36, čigar spodnja odprtina 37 odgovarja prehodu 22 peste 21 v čeburu, ki se nahaja v tem trenutku pod tem lijakom.

S strani napram temu lijaku je prirejen transporter ali vijačni razdeljevalec 38, opremljen z dvojnimi plaščem 39, v katerem kroži para, privedena skozi cev 40. Slednjič na istem premeru, ki gre skozi dozirajoči aparat 31 in sredine gredi 15, sta montirana na tleh dva dimnika 41 za odhod par, ki se oprostito tekom dokončavanja zmesi in med razkladanjem v kompresorje.

Opisani aparat funkcijonira na sledeči način: ako zavrtimo ročno kolo 9, zavrtimo potom gonilnega kolesa 6 in ozobšenja 5, tudi ploščo 3, tako da privedemo izpraznjeni čeber A¹ pod dozer 31.

Zmes kurilnih prahov in lepila se izvrši v legi 12 sl. III, ko pride čeber pod polnilni lijak 36.

Kadar ugotovimo, da je dotični čeber dovolj naložen in da je zmes proporcijonirana, zavrtimo znova ploščo 3 za 90°. Čeber (na primer 11), ki je bil naložen v predidoli legi z željeno množino lepila s pomočjo dozerja 31, zavzame lego čebra 12, čeber 12 lego čebra 13, 13 pa lego čebra 10.

Polnjenje, mesenje i razkladanje se izvrši hkratu pri rotacijskem okretu plošče 3 za 90°. V izpraznjevalni legi 10 so nepropustna vrata 29' odprta in vsebina čebra se po ohlajenju izprazni, da se odpremi v razdeljevalec stiskalnice.

Tako torej vidimo, da se pri zgoraj opisanem sistemu kurilni prahovi vsipljejo v lepilo, ki se nahaja v dotičnem čeburu, ter se obdrže na temperaturi tega lepila radi delovanja ogrevalnih izb 25 in 27, v zvezi z dimnikom 28. Z druge strani se v legah čebrov, ki odgovarjajo dokončavanju mesenja in izpraznjevanja, posled-

nji nahajajo pod dimniki 41, skozi katere se vrši vsesavanje par med ohlajevanjem zmesi.

Ko se zmes razloži v svrhu dovajanja v stiskalnice ali kompresorje, se ohladi, ker se pri poslednjih dveh legah čebrov ti več ne segrevajo potom izb 25—27, ki odgovarjajo samo legam polnjenja lepila in kurilnih prahov.

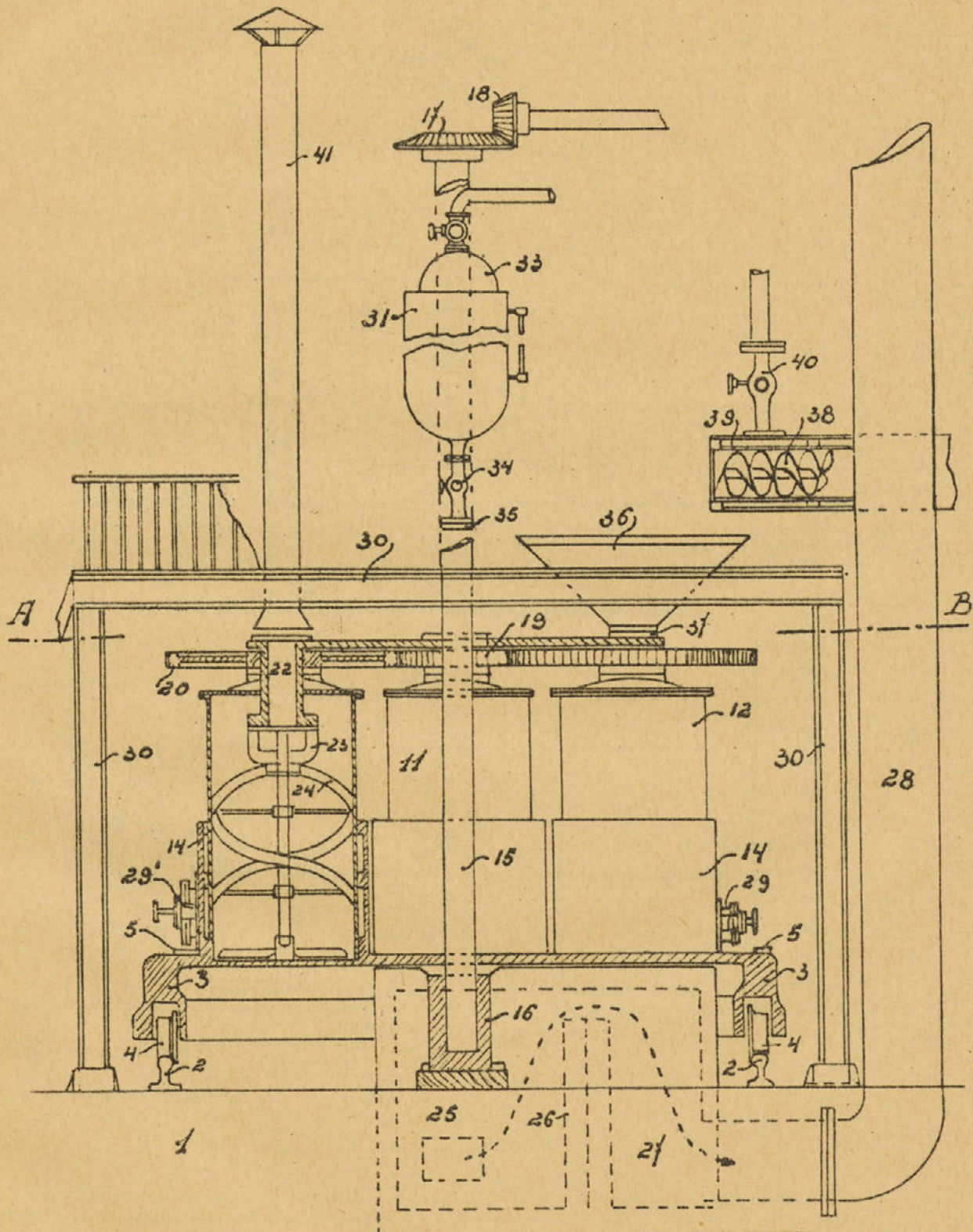
Patentne lastitve.

1. Gnetilna naprava, označena z gnetilnimi čebri, montiranimi na vrtljivi plošči, pri čemur je vsak od tih čebrov opremljen z mešalcem, ki se stavlja v rotacijo potom prikladnega pogona, ter se more privedti zaporedoma pod pripravo za doziranje lepila, pod polnilni lijak za kurilne prahove, v lego dokončavanja mesenja in ohlajevanja snovi in v lego izsipanja zmesi v svrhu odpreme v stiskalnice ali kompresorje.

2. Priprava po zahtevu 1. označena z vrtljivo ploščo, ki nosi gnetilne čebre, pod katero ste napravljeni dve ogrevalni izbi ki segrevate po dva sosednja čebra, tako da se obdrži v čebrih določena temperatura med alimentacijo lepila in vsipanjem prahov v to lepilo.

3. Priprava za aglomeracijo kurilnih prahov, označena s tem, da je kombinirano: vrtljiva plošča, štirje čebri, ki jih nosi ta plošča, opremljeni z dvojnimi ogrevalnim plaščem v enem delu njihove višine, vijakast mešalec, montiran v vsakem čeburu, votla pesta, ki nosi ta mešalec in pušča prehod snovem, ki se morajo naložiti v čeber, zobato kolo, montirano na vsaki pesti, pri čemur ta zobata kolesa prijemljejo v kolo, montirano na centralni gredi, ki se s prikladnimi sredstvi stavlja v rotacijo, razdeljevalec lepila z dvojnimi ogrevalnim plaščem, razdeljevalec prahov, ki naj se aglomerirajo, tudi z dvojnimi ogrevalnim plaščem; dva sesalna dimnika za osvobodene pare in kurilna izba, nameščena pod vrtljivo ploščo, tako, da segreva čebre v njihovi legi za polnjenje lepila in snovi, ki naj se aglomerirajo.

Fig: 1



1912

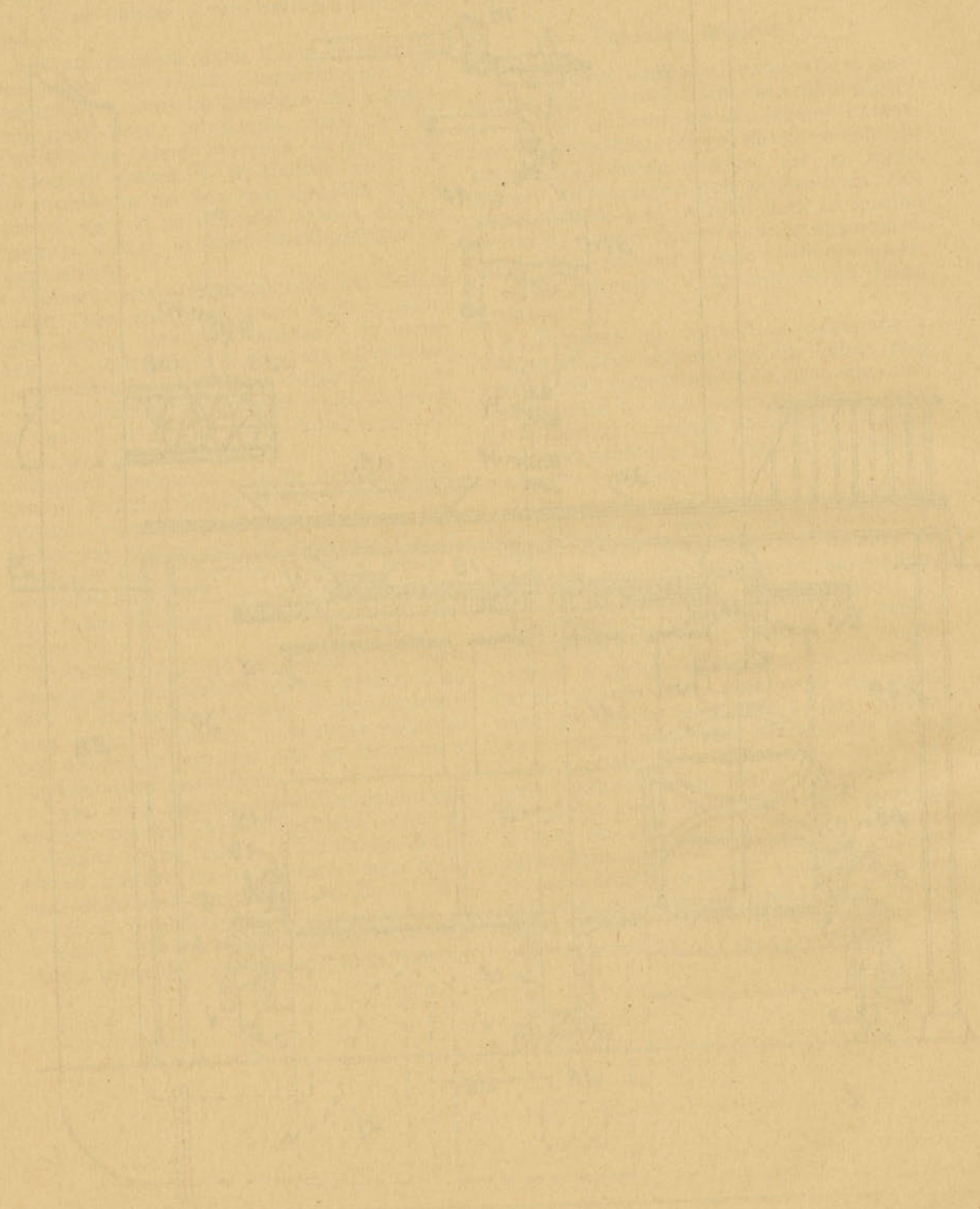


Fig: 2

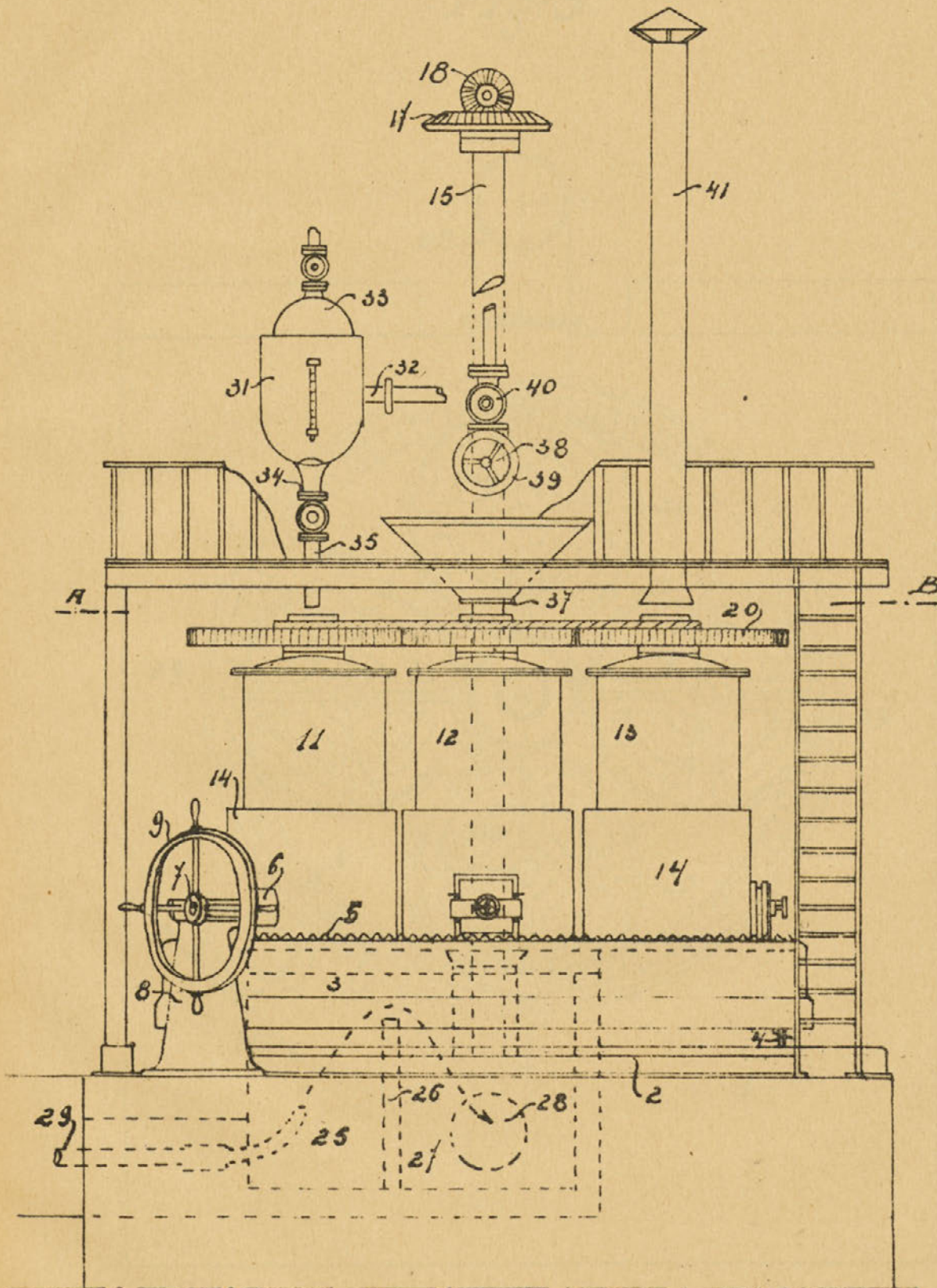


Fig: 3.

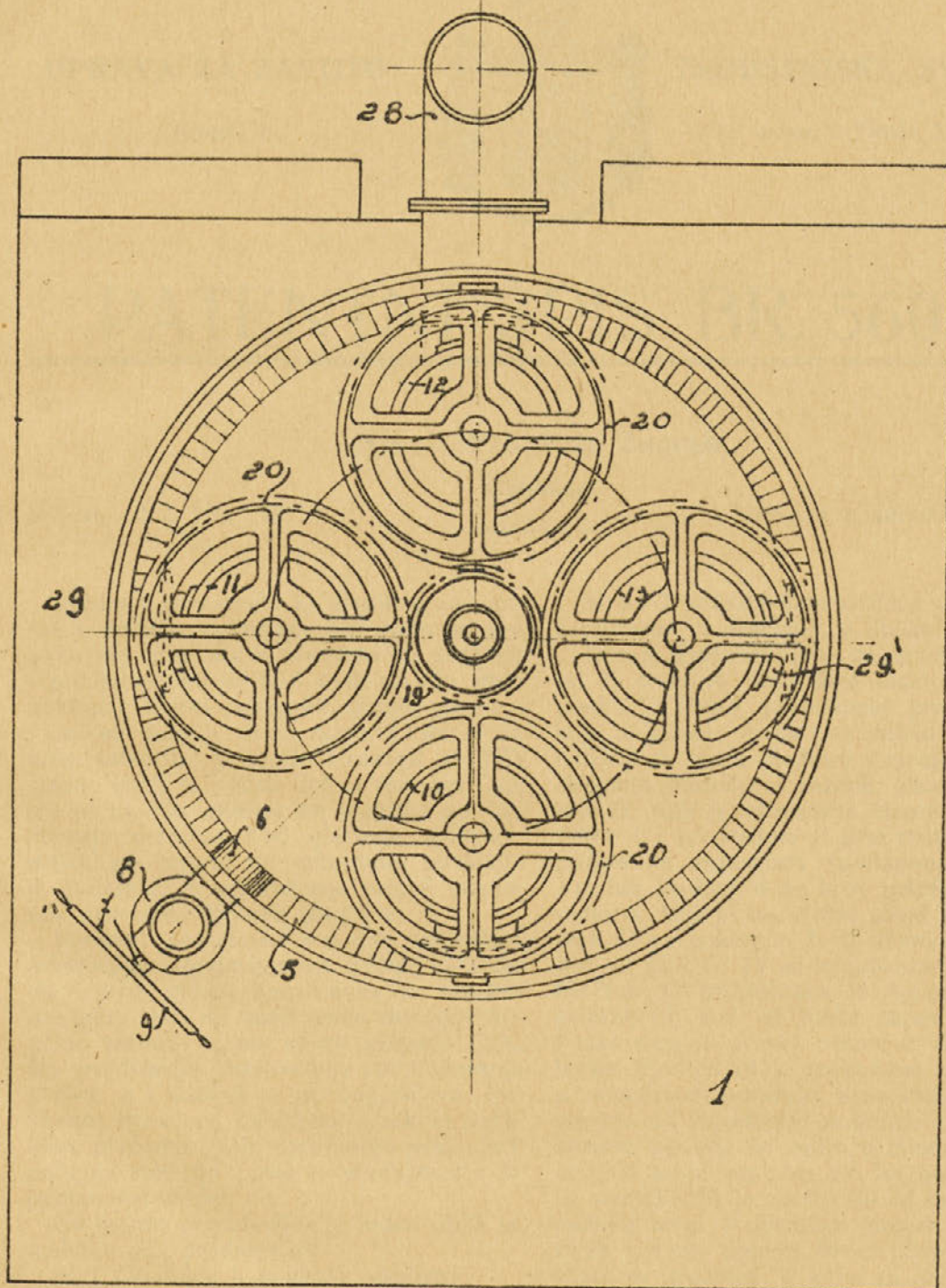


Fig. 1

