



PATENTNI SPIS BR. 10788

»Pannonia« Báránybörnemesítő és Kereskedelmi Részvénytársaság
ezelőtt Diamant Samu és Fiai, Újpest, Mađarska.

Postupak i mašina za češljanje i glačanje krznene robe u jednom
radnom postupku.

Prijava od 31 januara 1933.

Važi od 1 juna 1933.

Traženo pravo prvenstva od 4 juna 1932 (Mađarska).

Pronalazak se odnosi na postupak za češljanje i glačanje krznene robe u jednom radnom postupku, kao i na mašinu za izvođenje toga postupka. Bitnost pronalaska sastoji se u tome, što krznenu robu, koju treba glačati pre glačanja očešljamo pod uglom prema pravcu glačanja. Pošto se glačanje vrši u pravcu prirodnog položaja dlake, to ona kod glačanja opet zauzme svoj prvobitni položaj. Ovo se omogućava time, što glačajući valjak sa sobom povlači van prirodnog položaja začešljane dlake; pri tome deluje pak glačanje na celu dužinu dleke te se vrši mnogo uspešnije glačanje, nego po dosada upotrebljivanim postupcima, kod kojih se krznena roba češlja u naročitoj mašini pa se tek potom glača u drugoj mašini u kome slučaju dlake pokrivaju jedna drugu delimično te se samo njihovi krajevi na površini krznene robe na taj način mogahu glačati. Dakle samo slobodni krajevi dlaka su mogli biti glačani.

U okviru pronalaska spada i mašina koja češlja i glača krznenu robu prema napred opisanom postupku, pri čemu je njen valjak na nacrtu primera radi predstavljen u jednom obliku izvođenja.

Sl. 1 pokazuje prednji izgled češljajućeg i glačajućeg valjka.

Sl. 2 je poprečni presek istoga.

Sl. 3 je podužni presek kroz valjak.

Sl. 4 je cilindrični deo mašine razvijen u ravan.

Glavni sastavni deo mašine je obrćući se valjak 1 za glačanje u čijim se vođicama snabdevenim žljebovima 2 (sl. 2, tamo gde strela pokazuje pravac obrtanja valjka 1) kreću češljevi 3. U mesto na nacrtu predstavljenih žljebova prirodno je da mogu da se predvide i drugog oblika žljebovi n. pr. u obliku lastinog repa. U svaki se žleb celishodno smeštaju dva češljasta dela, koji udaljavajući se jedan od drugoga vrše češljanje. Mogu se upotrebljavati i češljevi, koji se sastoje od više nego dva dela. U proizvoljnom broju upotrebljeni češljevi su sa jedne strane ekserima snabdevene ili narebrene ili rapave ploče, koje u opšte u odnosu na krznenu robu mogu da vrše odgovarajuće trenje i čije ekserima snabdevene, narebrene ili rapave, trljačke površine u opšte u odnosu na krznenu robu padaju ili u ravan omotača 1 ili štrče van nje. Njihovo kretanje u odnosu jedan prema drugome i na valjak 1 vrši se sledećom spravom.

Na međusobno okrenutim krajevima češaljских delova 3' i 3" smešten je po jedan čep 4 (sl. 3), koji kroz podužni prorez 5 štrče kroz zid valjka u valjak 1 odn. u njegovu unutrašnjost i na svojim slobodnim krajevima svaki nosi po jedan kotrljač 6. Ovi kotrljači obrću se oko čepova 4 kao oko njihovih osovin. Na nepomičnoj osovini 7 valjka 1 kaoksijalno je pritvrđen doboš 8, na čijoj su omo-

lačkoj površini priivrdeni klinovi 9, 10' i 10". Od ovih je klin 9 smešten tako, da kod obrtanja valjka 1 kotrljači 6 još ne razmaknutih češaljskih delova 3' i 3" udaraju svaki na jedan bočni zid klina 9, pri čemu taj klin, kod daljeg obrtanja valjka 1, kotrljače 6 i sa njima i češaljske delove 3' i 3" razmiče. Valjak 1 okreće se dalje, pri čemu jedan od razmaknutih kotrljača 6 udara na jednu bočnu površinu klina 10' dok drugi od kotrljača 6 udara o bočnu površinu klina 10". Ove bočne površine su pak opet smeštene tako, da one kotrljače 6 (i sa njima i češaljske delove 3' i 3") međusobno približavaju. Sl. 4 pokazuje jedan deo omotačke površine doboša 8 (u kojoj se nalaze klinovi) razvijenu u ravan. Tačkasto obeleženi krugovi ispred klinova 9 odn. 10' i 10" obeležavaju položaje kotrljača 6 i to pre nego što isti dodiruju klin 9 i klinove 10' i 10". Strela obeležava pravac kretanja kotrljača (odn. pravac okretanja valjka 1).

Klinovi 9, 10' 10" mogu biti i izmenljivo smešteni i mogu na mesto tih biti upotrebljeni i klinovi drugih širina i dužina. Celishodno mogu razna meša doboša 8 biti udešena da primaju razne klinove. Doboš 8 se potom kod izmene klinova odgovarajući okreće. Najzad može mašina da bude snabdevena i sa po sebi poznatom grejnom spravom 11.

Sprava radi na sledeći način:

Klin 9 počinje češaljske delove 3' i 3" da razmiče, kada oni dodirnu krznenu robu; ovo razmicanje traje dotle, dogod češaljski delovi stoje u dodiru sa krznenom robom. Čim češalj napusti krznenu robu to nju odmah glača deo valjka 1, koji dolazi posle češlja. Krznena se roba češlja upravno na pravac glačanja ili pod bilo kojim uglom prema njemu i pošto se pravac glačanja poklapa sa prirodnim pravcem dlaka krzna, to se češljanje vrši pod proizvoljnim uglom prema pravcu dlaka krzna. Deo valjka 1 koji sleduje češlju 3 dovodi opet dlaku u njen prvobitni položaj, pri čemu dlake bivaju uglačane po celoj njihovoj dužini, pri čemu ovo kombinovano postupanje ima jako delujuće glačanje kao posledicu. Tome na suprot se dosadanjim mašinama za glačanje glačala krznena roba tako, da se njene dlake očešljaju prvo na drugoj mašini, pri čemu se glačanje vršilo takođe u prirodnom pravcu dlaka, ali bez istovremenog češljanja, pri kome postupku dlaka leži jedna na drugoj i samo je slo-

bodni kraj dlaka na površini krzna odn. samo krajevi dlaka krzna su bili glačani.

Opisana mašina može da se izrađuje u raznim oblicima. Tako n. pr. svaki onaj deo valjka, gde nema češljeva može biti gladak, rebrast ili snabdeven žljebovima. (Načrt pokazuje baš taj oblik izvođenja). Žljebovi ili rebra mogu da se smenjuju sa glatkim delovima, mogu biti pravi ili krivi kao i što češljevi mogu biti pravi (mogu ići po izvodnici) ili krivi (spiralni) i.t.d. Dalje pojedini od klinova 9, 10', 10" ili svi mogu biti zamenjeni oblicima ili t.sl. Najzad mogu na mesto opisanih češljeva biti upotrebljeni odgovarajući uređaji, koji dlaku prevrću iz njenog prirodnog položaja.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za češljanje i glačanje krznene robe u jednom radnom postupku, naznačen time, što se dlake krznene robe pre glačanja očešljaju pod uglom prema pravcu glačanja odn. izvrću se iz njihovog prirodnog položaja, pa se potom glačaju, pri čemu se češljanje i glačanje vrši u jednom radnom postupku.

2. Mašina za izvođenje postupka po zahtevu 1, naznačena time, što ima na valjku (1) za glačanje prema pravcu glačanja pod uglom krećući se češalj (t.j. element koji može da vrši odgovarajuće trenje odn. trljanje na krznenu robu) ili drugi kakav uređaj koji vrši češljajuće dejstvo.

3. Mašina po zahtevu 2, naznačena time, što ima čvrsto stojećim klinom (oblicom) pokretani češalj.

4. Mašina po zahtevima 2 i 3, naznačena time, što je češalj pokretajući klin smešten u unutrašnjosti valjka (1).

5. Mašina po zahtevu 2, naznačena time, što se češalj sastoji od dva ili više približujućih odn. razmičućih se jedan od drugoga delova.

6. Mašina po zahtevu 2, naznačena time, što je češalj pravoliniski.

7. Mašina po zahtevu 2, naznačena time, što je češalj (3) kriv (spiralan).

8. Mašina po zahtevima 2 do 4, naznačena time, što je češalj pokretajući klin izmenljiv.

9. Mašina po zahtevima od 2 do 4, naznačena time, što ima nepomično stojeći bubanj odn. doboš (8) u unutrašnjosti valjka (1), koji služi za prijem češalj pokretajućih klinova.

Fig. 1.

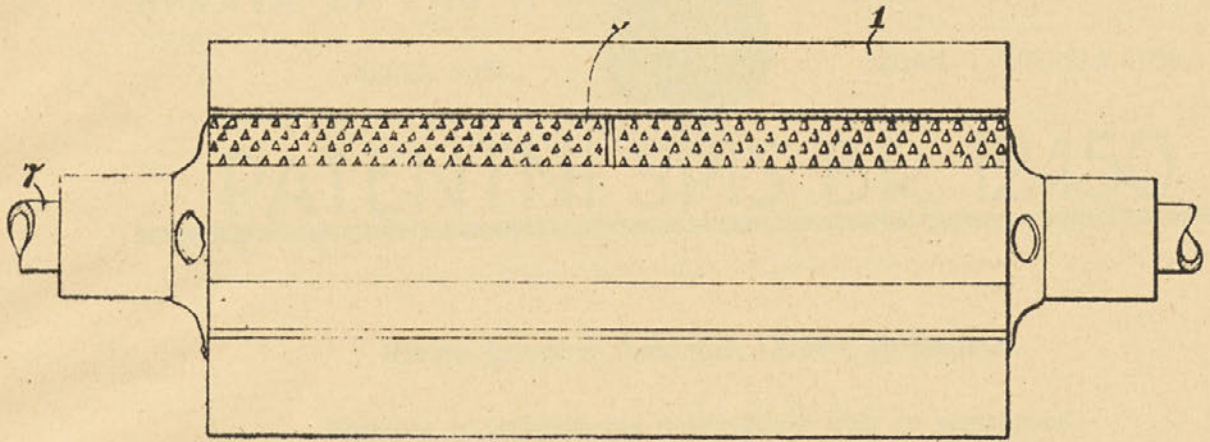


Fig. 2.

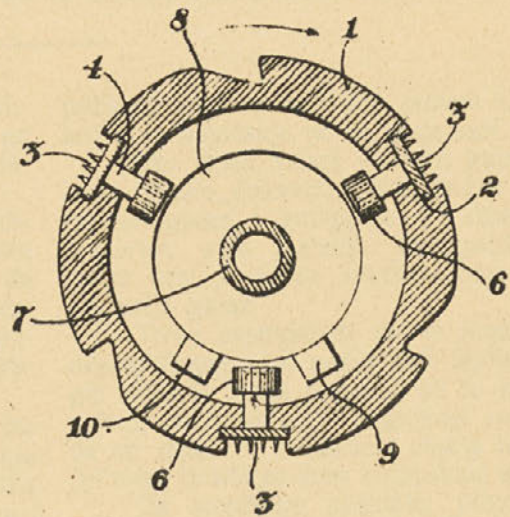


Fig. 4.

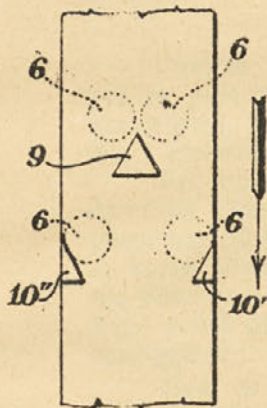


Fig. 3.

