

# KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

KLASA 79 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

IZDAN 15. FEBRUARA 1925.

## PATENTNI SPIS BROJ 2550.

### Fa. Händel & Reibisch, Dresden.

Postupak za proizvodnju ovalnih ili plosnatih cigaretne tuljaka sa ustnikom šupljim odn. od kartona s natiskom.

Prijava od 30. septembra 1921.

Važi od 1. decembra 1923.

Predmetom je pronalaska postupak za proizvodnju ovalnih, odnosno plosnatih cigaretne tuljaka s ustnikom od kartona odn. šupljim s natiskom. Postupak se sastoji u tom, da se cigaretni tuljak, pridjen s ustnikom od kartona, kod izlaza tuljkine žilice iz tuljka kod slijedećeg protuvaljanja i uploštenja tuljka vodi pomoću prikladnih sprava, tako da kod uploščenja dolazi tisak na cigaretnom tuljku na široku, odnosno plosnu stranu tuljka.

Izradba plosnatih cigareta s ustnikom od kartona s natiskom zbiva se sada tako, da se cigaretni tuljak iza umetanja ustnika od kartona u tuljak uplošti, a da se cigaretni tuljak prije ne protuvalja, jer se inače kod protuvaljanja tuljaka cigaretni tuljak pomakne, pa mjesto s natiskom ne dolazi uvijek na plosnu stranu cigaretne tuljke.

Usled toga ali, što se prije uploštenja cigaretni tuljak ne protuvalja, sjedi ustnik od kartona labavo u tuljku. Što se neugodno opaža kod punjenja cigarete. Nazočni postupak uklanja ove nedostatke i služi tomu, da se izradi plosnati cigaretni tuljak s natiskom, koji je protuvaljan i kod kojeg dolazi tisak na plosnatu stranu.

Shematično je prikazana mogućnost izrade na načrtu.

Fig. 1 pokazuje kod a cigaretni tuljak, pro-

vidjen ustnikom od kartona, položen na podlogu 1, koji drži iz cigaretneg tuljka izlazeća tuljkina žica 3 i vodna sprava 2.

Fig. 2 pokazuje cigaretni tuljak, pridjen s ustnikom od kartona a protuvaljan po vodnoj spravi 2 na podlozi 1.

Fig. 3. pokazuje cigaretni tuljak a uplošten po vodnoj spravi 2.

Usljed toga, što vodna sprava primi tuljak dok tuljkina žica još nije sasvim iz nje izšla, podržaje se tuljak odn. mjesto s natiskom na njoj u svom položaju. Vodna se sprava već prema promjeru cigaretneg tuljka i već prema broju okretaja koje imade da izvede kod protuvaljanja namjesti tako, da po dovršenom protuvaljanju i kod uploštenja tuljka dolazi mjesto s natiskom na plosnatu stranu tuljka.

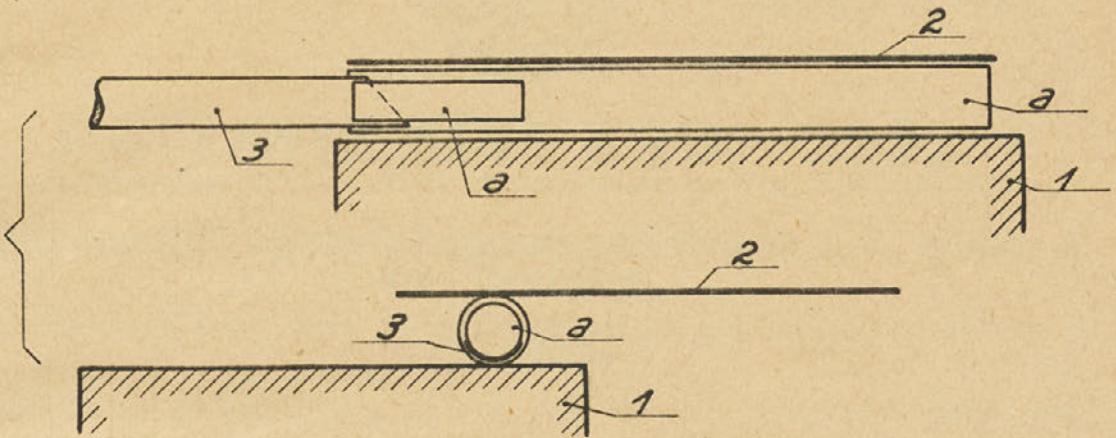
### PATENTNI ZAHTJEV:

Postupak za proizvodnju ovalnih odn. plosnatih cigaretne tuljaka s ustnikom šupljim odn. od kartona s natiskom, naznačen time, da se cigaretni tuljak, pridjen s ustnikom od kartona kod izlaza tuljkine žice iz cigaretneg tuljka kod slijedećeg protuvaljanja i uploštenja tuljka vodi pomoću prikladnih sprava, tako da kod uploštenja dolazi tisak na cigaretnom tuljku na široku odn. plosnatu stranu.

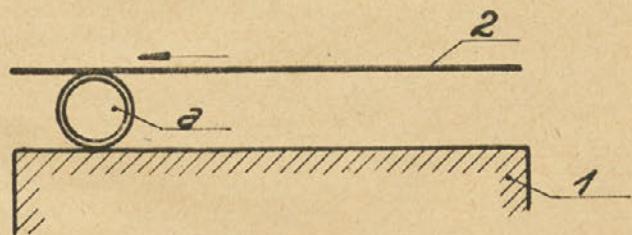
Din. 10.



*Fig. 1*



*Fig. 2*



*Fig. 3*

