

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 8 (2)

Izdan 1 aprila 1933.

PATENTNI SPIS BR. 9928

Paulus Heinrich, Nürnberg—Worzeldorf, Nemačka.

Postupak za izradu obloga za podove i tome sl.

Prijava od 27 aprila 1932.

Važi od 1 avgusta 1932.

Pronalazak se odnosi na postupak za izradu obloga za podove, zidove itd. koji se uglavnom sastoje iz mešavine kaučuka i plute, koja je vulkanizovana pod visokim pritiskom i u datom slučaju mogu sadržati još i druga bojena ili ispunjujuća tela, a, u odnosu prema proizvodima poznatih vrsta, odlikuju se naročito izdržljivošću, jačinom i elastičnošću, kao i, naročito, ješ time, što se pomoću podesnih sredstava za lepljenje mogu čvrsto nalepljivati na raznovrsne podloge bez postavljanja međusloeva iz tkanine ili tome sl.

Poznate su istina obloge za podove, koje se sastoje ili samo iz mase kaučuka ili iz presovanih otpadaka plute sa ili bez dodatka kaučuka i sredstava za vulkanizovanje. Sve poznate obloge ove vrste ipak nisu bile zadovoljavajuće, jer su imale svojstva, koja su neželjena i štetna kod obloga za podove visoke vrednosti. Obloge iz mase kaučuka imaju na primer tu nezgodu, što se pri polaganju veoma rdavo vezuju sa podlogom, i usled toga postaju lako talasave i odvajaju se od podloge. Osim toga obloge ove vrste imaju tu nezgodu, da usled poznate pojave starenja kaučuka, vremenom postaju krte i lomljive i dobijaju pukotine. Obloge za podove, iz presovanih otpadaka iz plute, koje ne sadrže kaučuk kao vezujuće sredstvo ili sadrže i druga vezujuća sredstva osim kaučuka, nisu pri tome dovoljno elastične i savitljive, a takođe nisu ni dovoljno trajne, a najzad ne dozvoljavaju ni dodavanje boja za postizanje jednolikih boja kod proizvoda. Takođe

se nisu pokazali kao dobri ni ogledi, da se izvede obloga visoke vrednosti mešanjem plute sa kakvim tečnim lepljivim sredstvom, kao na pr. rastvorenim kaučukom, čak ni uz pripomoć umetaka za pojačanje niti pomoću takvih umetaka iz vlaknastih materija i tečnog uljanog kaučuka.

Nasuprot tome pronalazak se sastoji u postupku za izradu naročito od visoke vrednosti obloge za podove, koji se sastoji u tome, da se otpatci iz plute međusobno u takvim količinama mešaju sa suvim sirovim kaučukom i sumporom, da količina plute iznosi približno 80—85% težine ukupne mase, a težina sumpora 15—35% težine kaučuka, i tako dobivena masa po tome, po izvršenom davanju oblika, biva vrelo vulkanizovana pod visokim, podesno 30—60 kgr/cm², pritiskom, i vulkanizovani produkt se najzad ostavlja da se pod pritiskom ohladi.

Pronalazak se naime osniva na opažanju, da suberin, koji se nalazi u pluti, ako se zajedno s kaučukom vulkanizira, ne samo da veoma uspešno sprečava starenje kaučuka, nego sprečava i samo prekomerno vulkanizovanje kaučuka, čak i pri upotrebi srazmerno velikih količina sumpora, i usled toga, pod visokim pritiskom vulkanizovana mešavina otpadaka plute, kaučuka i sumpora, u navedenim odnosima količina, vodi ka proizvodu, koji tako međusobno udružuje odlike, koje ima pluta i odlike, koje ima kaučuk, da ovim bivaju otklonjeni nedostaci, koji su vezani za ove pojedinačne materije. Ovaj postupak

omogućuje u daljnjem jednovremeno unošenje boje ili obojenih tela radi postizanja ravnomernih boja, kao i primenu sredstva za ubrzavanje vulkanizovanja, a da proizvod i pored svoje visoke sadržine sumpora ne postane suviše krh i lomljiv, već šta više ostaje visoke elastičnosti, i pokazuje se kao veoma otporan i trajan u odnosu prema vodi, kiselinama, alkalijama i organskim rastvornim sredstvima, kao i prema mehaničkom trošenju (abanju).

U cilju izrade patosne obloge po pronalasku postupka se stoga na primer prema sledećem:

Nevulkanizovani kaučuk se u mašinama za valjanje ili gnječenje meša sa 30% sumpora i 1% kakvog podesnog sredstva za ubrzavanje vulkanizovanja, zatim se u 20 kgr ovakve mešavine kaučuka ugnječi 100 kgr otpadaka plute, izbegavajući pri tome, da se otpatci iz plute razdrobe, zatim se ova suva mešavina valja na kalandru u ploču od 10 mm debljine, ova se zatim presuje u presi za vulkanizovanje pod pritiskom od 50 kgr/cm² na debljinu od 4 mm, vulkanizuje se za vreme od jednog časa pod pritiskom pare od 4 atm. i najzad se hladi, održavajući pri tome pritisak. Posle ležanja od više dana može proizvod da se pomoću glačanja, davanja sjaja itd. potpuno obradi.

Dok je, kao što je već primećeno, kod izrade presovanih ploča iz plute, bez dodatka kaučuka i sretstava za vulkanizova-

nje, do sada bilo velikih teškoća, da se davanjem obojenih tela postignu pune efekta i ravnomerne boje proizvoda, uspeva po pronalasku bez daljeg, da se mešavini iz otpadaka iz plute, kaučuka i sumpora mogu tako dodati obojena tela, i tako da se dobije proizvod u svakoj željenoj boji. Osim obojenih tela ili umesto takvih, mogu mešavini plute i kaučuka, koja se vulkanizuje, da se u izvesnim granicama dodadu još i druge ispunjujuće materije.

Obloge ove vrste mogu, razume se, da se izrađuju i polažu u svakoj željenoj debljini, pri čemu se iste bez ikakvog međusloja iz tkanina mogu polagati na proizvodnu podlogu iz drveta ili cementa ili kakvog drugog materijala, pomoću kakvog podesnog sretstva za lepljenje. Takode ova patosna obloga ne potrebuje nikakve pojačavajuće umetke u vidu konaca, vrvci ili tome sl., ona je šta više potpuno slabodno nosiva.

Patentni zahtev:

Postupak za izradu patosnih obloga ili tome sl. iz otpadaka iz plute i kaučuka, naznačen time, što se suvi kaučuk, koji sadrži više od 15%, podesno između 15 do 35% sumpora prisno meša sa 50—85% otpadaka iz plute, računato na ukupnu količinu, u datom slučaju sa dodatkom poznatih obojenih ili ispunjujućih materija, a sve se po izvršenom davanju oblika vrelo vulkanizuje i najzad se uz održavanje pritiska prese hladi.