

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Razred 81 (3)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Juna 1930.

PATENTNI SPIS ŠT. 7061

Bates Valve Bag Corporation, Chicago, Illinois, U. S. A.

Priprava za tehtanje, posebno stroj za avtomatično polnjenje vreč z naprej določenimi nakladnimi težami.

Prijava od 22. marca 1929.

Važi od 1. decembra 1929.

Izum zadeva pripravo za tehtanje, posebno stroj za avtomatično polnjenje vreč, ki so opremljene z napolnilnim ventilom in ki se porinejo s tem preko napolnilne cevi stroja za polnjenje vreč, nakar se začne vsipanje tovora in se konča avtomatično potom priprave za tehtanje, kakor hitro so odpremljene naravnane nakladne teže v vrečo.

Po izumu se stavi priprava za tehtanje pred koncem polnjenja v kretanje in se ustavi pri tem odpremno napravo za blago, s katerim hočemo polniti, kakor hitro se doseže nakladno težo. Različnim položajem iz nihajoče priprave za tehtanje odgovarjajo tudi različne nakladne teže. Na ta način je mogoče glavni del tovora hitro ostali del pa počasneje vsipati.

Priprava za tehtanje je pri tem v smislu izuma izdelana po tipu nihala in se da posebno naravnati tako da ostane neodvisno od absolutne veličine teže tovora, ki ga hočemo vsipati razmerje, brez gibanja in vezano z začetim iznihavanjem tehničnega vsipnega glavnega dela na eni strani in med nadaljnim iznihavanjem vsipnega ostanka tovora na drugi strani enako in odgovarjajo med vsipavanjem ostanka tovora po sebnost enakim delom označe lestvice vedno proporcionalni deleži celotne težine, ki naj se vsipa.

Izum naj bo pojasnen s pomočjo primera izvedbe risbe, v kateri predočuje:

sl. 1 naris polnilnega stroja z odtrganimi deli,

sl. 2 in 3 v povečanem merilu dele slike 1, sl. 4 v narisu pripravo za tehtanje samo, sl. 5 čelni pogled k sliki 4 (desno od iste pogledano), vendar z nekoliko različno pokazilno in nosilno pripravo za tovor,

sl. 6 v narisu drugo obliko izvedbe priprave za tehtanje in

sl. 7 pripadajočo pokazilno pripravo gledano od desne v sliki 6.

Polnilni stroj sestoji iz stranskih stojal 20, na katerih je nameščen polnilni lijak 21 in nad tem posoda za zalogo 22 ali pa druge priprave za dovajanje polnitvenega blaga v lijak 21.

Spodnji kraj lijaka 21 je razširjen v okroglo komoro za propeler, ki ima približno horizontalen izpust 24. Na strani lijaka 21 in nad komoro 23 je nameščeno ohišje 24, v katerem je nameščena priprava za odpremo, ki jo poganja motor 26 in v katero teče vsipno blago iz lijaka 21. Ta odpremna priprava napaja istočasno izpust 24 in sicer od zgoraj.

Horizontalna os 27 je nameščena v bližini dna okvira 20 in goni pravokotno os ob sklopljenju spojke. Ta pravokotna os sega v komoro 23 in goni tam propeler, ki odvaja skozi izpust 24 iz lijaka pritekajoče vsipno blago. Izpust 24 napaja ta omenjeni vijak, ki ima pravokotno stoječa krila, kakor tudi poševno v ohišju 25 nameščena odpremna priprava. Spojko med horizon-

talno osjo in pravokotno navzgor za pogon propelerja v ohišju 23 določeno osjo krmili vzvod 28, ki je potom vodnika 29 z vzvodom 30 vezan, ki se zamore s pomočjo nihalne osi 31 staviti v nihavno gibanje. Nožna pologa se normalno dvigne navzgor s pomočjo peresa 23 in je zvezana s pomočjo vodnika 34 z ročico 35 na osi 31 tako da se stopanjem na pologo nihavno os 31 obrne in se prestavi vzvod 30, vodnik 29 in vzvod 28 tako, da se spojka vklopi in se stavi v pogon propeler v ohišju 23. Kljuka, ki bo pozneje opisana, drži pologo 30 v položaju za spojitev, ako je v to dovedena, tako dolgo, dokler ni kljuka izločena. S pomočjo te kljuke je omogočeno, da se nožna pologa 32 po enkratnem delstvomljanju zopet oprosti in dvigne s pomočjo peresa 23 navzgor, ne da bi se s tem spojka zopet izklopila.

Priprava za tehtanje po načinu gradbe nihal je na rezilnih 36 na okviru 20 vleženjena. Priprava za tehtanje obstoji iz zgornje prečke tehnice 37 in spodnje prečke 38, ki je z zgornjo spomočjo zveznih komadov 39 in 40 vezana. Desni konec prečke 37 sl. 1 je opremljen z rezili 41, na katerih sede komadi 42 oblike V, ki nosijo nosilca za vrečo. Slednji sestoji v bistvu iz stola za vrečo 43, stranskih ročic 44 in hrbtne držaja 45. Zgornji deli stranskih ročic so zvezani s pomočjo zveznega komada 46, ki nosi polnilno cev 47, ki more dospeti z izpustom 24 v eno črto i preko katerega se more vrečo, ki se jo hoče polniti z polnilnim ventilom poriniti. Spojni komad 46 nosi razven tega svorko za vrečo 43, s katero je mogoče vrečo v njenem položaju na polnilni cevi 46 trdno pritrditi.

Spodnji konec nosilca za vreče je vezan s pomočjo vodnika 49 z vrtljivim čepom 50, ki je uravnavalno nameščen na okvirju 20 in ima isto dolžino kakor tovarna ročica prečke 37, ki sega od osi vrtenja 36 do osi vrtenja 41. Vrtljivi čep 50 je mogoče vertikalno uravnati s pomočjo vijaka in matice 51 tako da poteka vodnik 49 natančno paralelno z ročico za tovor. Nadalje je mogoče vrtljivi čep 50 s pomočjo vijaka 52 horizontalno uravnati, tako da je mogoče polnilno cev 47 položiti nalačno v zaželen položaj h koncu izpusta 24.

Spodnja prečka 38 priprave za tehtanje oklepa stranske dele 53, med katerim se da premikati utež 54, katero nosi vijčno vreteno 55 in s pomočjo katere je mogoče uravnati utež paralelno s tovarno ročico prečke tehnice 37.

Na prostem ne z vodnikom 29 vezanem koncu pologe 30 je vleženjen, pri 57 vrtljivo dvojni vzvod 56, na čigar notranjem koncu prijema pero 59, ki je pritrjeno na vzvodu

30 (sl. 2) in ki tedaj skuša vzvod 56 obrniti v smislu kazalca ure tako daleč dokler se ne prilega njegova notranja ročica udarnemu kontaktu 58. Drugi konec dvojnega vzvoda 56 sega preko vzvoda 30 navzven.

Ako se nahaja stroj v položaju polnenja, tedaj leži zunanji konec dvojnega vzvoda 56 na bloku 60, ki je pritrjen na spodnjem koncu ovirala 61, kateri slednji je vleženjen pri 62 vrtljivo na okvirju. Pero 63 je vezano na enem koncu z okvirjem 20 in na drugem koncu z ročice 54, ki je nameščena spodaj na oviralu 61 kot podaljšek slednjega in skuša tako prevrteti oviralo 61 nasprotno v smeri kazalca ure na levo. Pri tem se končno prilegne oviralo 61 na uravnavalni vijak 65. Ako pa dvojni vzvod 66 počiva na bloku 60, tedaj prevladuje ta pritisk navzdol teg peresa 63 in zgornji del ovirala 61 bo prestavljen v smislu kazalca ure na desno v sl. 1.

Kljuka 66 (sl. 1) je pri 67 na prečki 37 vrtljivo vleženjena in opremljena z izdolbino 68, v katero prijema zgornji del ovirala 61, s čimer je oviran slednji pri vrtenju na desno tako dolgo, dokler se nahaja prečka tehnice 57 v svojem začetnem položaju in drži s tem kljuka 66 oviralo 61. Zaporna kljuka 66 sega s svojim levim koncem pod zadevalni vijak 69 na prečki 37 in je pritisnana na to s pomočjo vijačnega peresa. Vendar pa zamore to prileganje povzročiti tudi listnato pero ali pa prelež desne strani kljuke 66; potem pa je potrebno predvideti vijak 70 pod levim koncem zaporne kljuke 66, da je mogoče tudi gibanje navzgor desne strani zaporne kljuke 66 omejiti. Na prečki 37 je nameščeno nadalje navzdol predstoječe oko 71 z krmilno ploskvijo 72, ki zamore priti v dotik z valjem 73 na oviralu 61, ako je vreča dovoljno napolnjena in se vsled tega obrne desna stran prečke 37 navzdol, leva stran pa navzgor in se pri tem čep 67 zaporne kljuke 66 vzame s slednjo seboj navzgor, s čimer se oprosti oviralo 61 od zaporne kljuke 66 in se prestavi pod pritiskom naprej stoječega kraja vzvoda 56 na desno v sliki 1.

Na nosnem okvirju 20 so pritrjena tudi očesa 74, skozi katera so vijaki 75 od zgoraj odn. od spodaj skozi vtaknjeni in ki dopuščaju med njihovimi konci prosti prostor, ki se da naravnati za nastavek 76 na prečki 37, s čimer se nihavno gibanje priprave za tehtanje omeji.

Pod prečko za tehtanje 37 in v bližini zadevalnih vijakov 75 je istotako na nosilnem okvirju 20 nameščeno pero 77, katerega način izvedbe in vleženjenja je najbolj razviden iz slike 3. Na nosilnem komadu 79 na okvirju 20 je najprej uvijačena stročnica 78, ki je opremljena v svojem višin-

skem položaju spremenljivo in je v svojem zgornjem delu opremljena z vijačno potekajočimi zarezi, v katerih je pritrjen dolnji kraj vijačnega peresa 77. Stročnica 78 je opremljena razven tega z notranjim navojem, v katerega je uvijano otlo telo 80, ki je na zgornjem koncu nekoliko utegneno. Skozi otlo telo je uveden od zgoraj glavni vijak 81, čigar zgornji konec prijemata v peresni krožnik 82, čigar spodnjemu delu se tedaj prilega drugi kraj peresa 77, medtem ko služi njegova zgornja stran kot peresno zadevalo za prečko tehtnice 37. Gibanje navzgor peresnega krožnika 82 je omejeno potom napravne dolžine vijaka 81 ako je ta dosegel svojo najvišjo lego v notranjosti cevi 80 in se prilega glava vijaka 81 na zgornjo vdolbino na cevi 80 od znotraj.

Nad levim koncem prečke tehtnice 37 je nameščena sklopka 83, katera krmili krogotok motorja 26 in ki ta krogotok prekine, kakor hitro dvigne navzgor idoč levi konec prečke tehtnice 37 porivalni drog 84 in se s tem udeleži sklopka 83; to se izvrši kakor hitro je vreča napolnjena z določeno težo tovora.

Tu naj bo delovanje stroja za polnjenje vreč kratko opisano:

Kakor hitro se porine vreča s svojo polnilno odprtino preko polnilne cevi 47, se s pomočjo potiskanja nožne pogoje 32 zažene glavni propeler v komori 32 in se s tem sklopi spojka za pogon glavnega propelerja. Prednostno se zažene istočasno tudi druga priprava za odpremo v ohišju 25, medtem ko se vklopi njen pogonski motor 26; ravno tako se zamore zagnati v poljubnem kasnejšem času pred koncem polnitve vreče pomožno pripravno za odpremo v ohišju 25. Ti deli so običajno tako odmerjeni, da se priprava za tehtanje ne giblje predno ni vsipan večji del tovora v vrečo. Ta del težine je mogoče poljubno naravnati. Kot primer pa naj tukaj vzamemo, da naj začne priprava za tehtanje svoje gibanje po vsipanju približno 92% teže tovora, in da naj glavna odpremna priprava svoje odpremno gibanje ustavi, kakor hitro je vsipano v vrečo 96% teže tovora in da naj se vsiplje ostanek tovora samo s pomočjo pomožne odpremne priprave. Pod takimi pogoji se utež 54 upravnata tako, da se začne desna ročica tovora prečke tehtnice 37 gibati navzdol natančno v trenutku, v katerem je vsipano v vrečo 92% tovarne teže. Pero 77 pritiska pri tem na levi konec prečke tehtnice 37 in jo skuša dvigniti, deluje torej uteži 34 nasprotno, ki skuša to ročico tehtnice zavrteti navzdol. Ako pa je postala teža, s katero je vreča napolnjena tako velika, da prekaša skupno

z navzgor usmerjenim pritiskom peresa 77 navzdol usmerjeni teg uteži 54 na prečki tehtnice 37, tedaj se prestavi prečka tehtnice 37 v smeri kazalca ure (sl. 1). Pri tem se giblje utež 54 okoli osi vrtenja 36 navzgor in levo zunaj v sliki 1, na drugi strani se zmanjša napetost peresa 77, katero se istočasno nekaj raztegne in tako se doseže pri pravilni medsebojno soglasnosti napetosti peresa in namestitve uteži 54, da poslana sila, ki je potrebna za pomikanje uteži 54 večja, z drugimi besedami se mora torej vsipati v vrečo nadaljni delež tovarne teže, da se prečka tehtnice 37 prestavi dalje. Polnjenje se torej nadaljuje, prečka tehtnice 37 se prestavi dalje in pero 77 se pri tem končno toliko razpne, da udari glava vijaka 81 na gornji konec cevi 80 in se plošča 82 ustavi. V istem trenutku naj se tudi, potom primernega uravnavanja zaporne kljuke 66 oviralo 61 oprosti zaporne kljuke 66.

Ako pri svojem iznihavanju doseže utež 54 ono točko, na kateri je oslobojeno oviralo 61, tedaj niha levi konec vzvoda 30 navzdol in vodnik 29 se dvigne in odpre pri tem spojko, s čimer se glavni propeler ustavi. Napajanje po pomožni odpremni pripravi traja samo po sebi umevno dalje, dokler ni utež 54 še dalje iznihaja in odprla sklopko 83, s čimer se ustavi motor 26. S tem, da izniha utež 54 vedno dalje in njen moment sile raste, se prepreči, da izniha dalje, kakor pa je določeno od polnilne tovarne teže. Vztrajni moment nihanja delov pa zamore biti pod gotovimi dejstvi tako velik, da nastavi priprava za tehtanje svoje gibanje po ustavitvi glavne odpremne priprave do točke, ki leži dalje kakor pa odgovarja napolnjenju vreče s polno tovarno težo, in da nastanejo vsled tega nihanja priprave za tehtanje okoli one točke, ki odgovarja tej natančni polnitvi. Stikalo 83 bi se tedaj iztaknilo, ako niha utež 54 navzgor in bi se zopet staknilo, kakor hitro je utež zadostno nihaja nazaj, medtem ko se izvrši zopetno iztaknenje stikala pri nato sledečem iznihanju uteži i t. d. Na ta način torej ne bi samo nastopilo nihanje priprave za tehtanje, temveč bi se tudi pomožna odpremna priprava korakoma ustavila.

S tem, da se sila peresa izklopi približno ob istem času, ko je tudi glavna teža tovora vsipana, se taka nihanja priprave za tehtanje pomirijo. V danem slučaju more biti predviden valj 73, ki teče preko flanše 72, kakor hitro je oviralo 61 oproščeno in prestavljeno, s čimer se omeji na pozitiven način vsako nihanje gibanja priprave za tehtanje, da niha vsled svoje vztrajnosti naprej navzgor kakor odgovarja vsipanju pravilne teže. Ta način udarnega kontakta 73

more bili tedaj po želji predviden ali izpuščen.

Ako je slikalo 83 odprto, tedaj to pokaže, da je vreča napolnjena. Svorka za vrečo 48 se tadej odloči in napolnjena vreča odpremi, nakar je mogoče postaviti novo prazno vrečo na polnilno cez v položaj in jo polniti.

Ako naj se zmanjša tovarno težo na primer na polovico, tedaj se utež 54 pramakne na desno v smeri 1 tako daleč, da začne zopet nihati navzgor in navzven pri polnilni teži, ki odgovarja približno 92% nove tovarne teže. To premikanje uteži 54 se izvrši natančno paralelno z linijo med vrtljivim čepom 36 prečke tehtnice in vrtljivim čepom 41 skodele tehtnice, ki se imenuje tudi tovarna ročica tehtnice. Ako se uravna utež vzdolž te linije, tedaj je mogoče polniti omote tovara različne veličine na isti tehtnici z istim učinkom priprave za tehtanje med zadnjo stopnjo tehtanja, ako se izvrši uravnanje po opisanem načinu. Priprava za tehtanje bo začela pri 92% polnilne vreče zopet nihati, glavna odpremna priprava se pri 96% napolnjenega tovara vstavi in pomožna odpremna priprava pri dosegi polne teže.

S katerikoli težo naj se med ničlo in najvišjo težo, ki jo naj tehtnica premaga, napolni vreča ali katerikoli drugi oмот, vedno se bo polnjenje izvršilo tako, da začne priprava za tehtanje ko doseže 92% polnilne teže iznihavati in da se po vsipanju n. pr. nadaljnjih 4% glavna odpremna priprava ustavi in se nadalje tudi pomožna odpremna priprava ustavi, ko doseže natančno zaželjeno težo. Ako je enkrat tovarnih tež (n. pr. 25 kg, 50) samo s pomočjo prestavitve uteži 54.

Pero 77 je mogoče v nadaljnjem tudi izpustiti, ne da bi bilo delovanje tehtnice s tem kaj spremenjeno. Edina razlika bi obstojala v tem, da se giblje prečka tehtnici od trenutka, v katerem začne iznihavati do ustavitve pomožne odpreme priprave z bistveno enakim pospeškom, medtem ko je pri uporabi peresa 77 to gibanje prečke tehtnice manj proporcionalno naraščanju vsipanega tovara v času, v katerem izniha prečka tehtnice iz svojega položaja mirovanja v kočni položaj, in se gibanje zmanjša potem ko je glavni tovara vsipan.

Samo ob sebi umevno, nima ta posebna odpremna priprava, ki se jo uporablja v posameznem slučaju nobenega vpliva na tehtanje samo. Temveč se more uporabiti vsako primerno odpremno pripravo za polnjenje poljubne posode s polnilnim strojem po izumu. Nadalje je mogoče uporabiti pripravo za tehtanje na isti način v zvezi z

raznimi tipami polnilnih strojev, ki se ustavijo avtomatično s pomočjo gibanja priprave za tehtanje, kakor hitro je dosežena zaželjena teža.

Sl. 4 do 7 kažejo drugo izvedbo priprave za tehtanje po istem principu.

V sl. 4 in 5 je pokazano dvojje stranskih nosilcev 100, ki nosijo pri 101 vrtljive členke, na katerih je vlečajena prečka tehtnice, ki vsebuje tovarno ročico 102 z rezilnimi ležaji 103, na katerem je vlečajeno tehtnično ploščišče. Vodnik 105 oklepa s svojim viličastim koncem nosilni komad 108 in je s tem pri 107 členasto zvezan; na nosnem komadu 108 je pritrjeno ploščišče 104. Vodnik 103 je paralelno s tovarno ročico, torej s spojno črto med osmi členkov 101 in 103 in drži ploščošče 104 horizontalno.

Druga ročica 109 prečke tehtnice konča v pogonu 110, ki niha med udarnimi komadi 111 in 112, ki so nameščeni na nosilnem komadu 113, katerega slednjega nosijo stranski nosilci 100. Od ročice 102 sega nosni komad 114 in od ročice 109 nosni komad 115 navzdol; med tema je nameščen drog 146, ki je opremljen z razdelbo in ki nosi majhno utež 117. Na spodnjem koncu nosnih komadov 114 in 115 je pritrjen drog 118, na katerem je vlečajen drsilni komad 119 z žlebom in ki je opremljen z merilno razpredelbo ter nosi utež 120. V očesu 121 na koncu drsilnega komaga 119 je uvijačen vijak 122, opremljen z glavo 123, ki ima stopinjsko razpredelbo in ki leži med udarnim komadom 124, ki je istotako opremljen z stopinjsko razpredelbo in nosnim komadom 115. Na okvirju stroja je nameščen nadalje nosni komad 115, ki sega na predstoječem koncu 126 preko točke vrtenja 101. Kazalo 127 je pri 128 vrtljivo vlečajeno na pomolu 126. Protitež 129 je zvezana z kazalom 127, tako da je njegova teža, z ozirom na njegovo os vrtenja popolnoma izenačena. Nosni komad 130 je na onem 125 pritrjen in nosi ohišje za skalo 131, v katerem je nameščeno kazalo 127. Skala 133 je nameščena zadaj kazala 127 in pognena koncentrično z osjo 128 kazala; na skali naj se pokaže spremembe teže tovara na ploščišču 104. 134 je zaščitno steklo pred kazalom.

Upogljivi trak ali slično 135 je vezan z ročicami 102 in 109 in potegnjen preko pesta. (Nabe) kazalca 127, tako da slavijo nihanja priprave za tehtanje okoli čepa 101 tudi kazalo 127 v gibanje. Vpognjen vodilni člen 136 je vezan z prečko tehtnice, tako da je mogoče trak 135 držati vedno dovoljno napet.

Majhna utež za uravnanje 137 se more navijati na vertikalni vijak 138, ki je ve-

zan z glavno utežjo 120. S pomočjo naravnave te uteži v vertikalni smeri, se more dovesti gibanje prečke tehtnice v natančno soglasnost z navedbo kazala na skali 133.

Pri uporabi priprave za tehtanje je potrebno utež 120 tako naravnati, da se začne prečka tehtnice gibati, ko je zaželenja teža v kako posodo vsipana, ki je postavljena na ploščiču 104. Uravnanje uteži 120 se more tudi tako izvršiti, da se nahaja prečka tehtnice v sredini svoje od kazalca 127 na skali 133 naznačene poti, ako je natančna teža postavljena na ploščiču. Zadevne kontakte 111 in 112 je mogoče opremiti z dodatnimi peresi podobnimi onimi, ki so opisani v sliki 1, tako da gibanje kazala pokazuje v bližini konca svoje poti večje teže kakor pa v sredini svoje poti pokazivanja. To predstavlja udobnost za natančnejše uravnanje zaželenje teže, kakor pa jo je mogoče sicer doseči.

Potom gibanja uteži 120 na drogu 119 se grobo uravna teža. Potom gibanja mikrometer-vijaka 123 ali uteži 117 (ali obeh) je mogoče poskrbeti za fino uravnava. V pripravi za tehtanje po sl. 6 in 7, ki je zelo podobna oni po sl. 4 in 5 je nameščen nosilec 140, na katerem je ročica za tovor 141 pri 142 vrtljivo vležajema. Ročica za tovor 141 je opremljena s členkom 143, na katerem je vležajena previnjana ročica 144, ki nosi skodelo tehtnice 145. Od ročice 141 moli nosni komad 146 navzdol, medtem ko moli sega od ročice prečke tehtnice 144 nosni komad 148 enako globoko navzdol; med obema nosnim komadoma je nameščen z merilno razpredelbo opremljen drog 149, na katerem se da primakali majhna utež 150. Med spodnjimi konci komadov 146 in 148 je nameščen drog 151, na katerem drsi stročnica 152, ki je opremljena z merilno razpredelbo in nosi utež 153. Skozi oko 154 na koncu stročnice 152 je uvijačen vijak 155, katerega s stopinjsko razpredelbo opremljena glava 156 je nameščena med nosnim komadom 148 in zadevalnim kontaktom 157. Na nosilcu 140 je pritrjen, naprej predstoječe nosni komad 159, ki nosi pravokotno ploščo 160, na kateri je nameščena skala tehtanja, in za katero niha kazalo 161. Z nosilcem 144 so nadalje zvezani nosni komadi 162 in 163, med katerimi je omejen navzdol moleči člen 164 z zadevalnimi kontakti 165 in 166 na obeh straneh prečke tehtnice. Na zgornjem koncu nosnega komada 162 je pritrjeno ohišje 167, v katerem je nameščena skala in kazalec 168, kateri slednji je pritrjen na osi 169, ki nosi čelno kolo 170, ki vprijemlje v pravokotni zobati drog 171, ki je na svojem spodnjem koncu pri 172 s tovarno ro-

čico 141 zvezan. Ohišje 167 je opremljeno s ploščo 173, pred kazalom 168, na kateri je nameščena stopinjska razpredelba in ki je nameščena v pravem kotu, tako da so enakim razdaljam črtic razpredelbe skale prirejena odgovarjajoča zmanjšanja oziroma zvečanja.

V vsakem od opisanih slučajev je mogoče kazalo opremiti s srednjo naznačno črto, tako da je natančna teža naznačena s ločko, na kateri seče na kazalu nameščena črta rob skale.

V ostalem deluje ta priprava za tehtanje kakor ona po sliki 4 in 5, ker je treba iskati glavno razliko izvedbi priprave za tehtanje za tovor in v pripravi za pokazivanje.

Spremembe so predložene samo ob sebi umevno samo kot primer in nikakor ne izčrpajo vseh možnosti. Nihajoča tehtnica po izumu je posebno uporabna za polnjenje tovorov, katerih teže naj bodo razbrane na skali, ker je v tem slučaju gibanje priprave za tehtanje ravno na koncu polnenja posode kontinuirano in skoro proporcionalno meri izvršene polnilve. Nasprotno pa, ako se uporablja izednačeno tehtnico, se nahajajo vsi deli tako dolgo v mirovanju, dokler ni naprej določena dovorna teža v posodo vsipana, nakar preide tehtnica pri prekoračenju te teže takoj v drug končni položaj.

Da se pri tem zamore posodo, vsipani tovor in gibljive dele tehtnice, ki so razmeroma težki, spraviti v gibanje, je potreben tudi primeren čas. Pri tehtnici po tipu niha pa je zvezana utež tehtnice s prečko tehtnice kakor niha togo, akoravno se da naravnati in udari pri svojem gibanju na ven, s čimer se n. pr. po nihalu določena ročica tehtnice podaljša in mora v svrhu uspostave ravnotežja temu odgovarjajoče teža tovara dalje naraščati, ker je na nespremenljivi ročici prečke tehtnice členasto obešena. Taka nihalna tehtnica je že v gibanju, ako je naprej določena glavna teža v posodo vsipana in se torej zamore doseči natančnejše vsipanje, ker ni potrebe teh delov staviti v gibnje šele ko je dosežena naprej določena teža.

V ostalem izum ni samo omejen na to, da bi bil uporabljen samo v zvezi z avtomatičnimi polnilnimi stroji, ampak bi se ga lahko uporabilo na pr. tudi pri navodnih tehtnicah s kazalcem.

Patentni zahtevi:

1. Priprava za tehtanje posebno s strojem za polnjenje vreč, z odpremo pripravo za blago, s katerim naj se polni posodo (vreča) označena s tem, da se priprava za tehtanje pri doseg naravnih tež vsipane to-

vara giblje in pri tem ustavi najmanj eno odpremno pripravo.

2. Polnilni stroj po zahtevu 1, označen s tem, da ima več odpremnih priprav, od katerih more biti na pr. ena glavna, druga pa pomožna odpremna priprava, in da ima priprave za zaporedno ustavitev teh odpremnih priprav, katere udejstvuje priprava za tehtanje, kakor hitro se ta, pri vsipanju predoločeni tež v posodo, giblje v ali skozi prirejene položaje.

3. Polnilni stroj po zahtevu 1 ali 2, označen s tem, da je vezana toga s prečko tehtnica (37), po načinu nihala, najmanj ena utež (54) prednostno premestilno, posebno paralelno s tovarno ročico prečke tehtnice premestilno, medtem ko je tovor na tovarni ročici na pr. pričlenjen, in da so prirejeni predloženi deležem tovarne teže, ki se naj vsiplje, predloženi, medseboj različni položaji iznihajoče ročice tehtnice, v katerih povzroči prečka ustavitev najmanj ene odpremnih priprav.

4. Polnilni stroj po zahtevu 1, ali sledečih, označen s tem, da ima pero (77), ki vpliva na prečko tehtnice (37) v nasprotni smeri kakor utež (54), potpira iznihanje prečke tehtnice pri vsipanju predloženi tež, pa pri tem odneha, in se končno, predno je dosegla prečka tehtnice drug končni položaj, stavi s pomočjo svrhi odgovarjajoče naravnane zadevalnega kontakta (81) izven učinkovanja.

5. Polnilni stroj po zahtevu 4, označen s tem, da se stavi pero (77) izven učinkovanja v trenotku, ko je vsipan predloženi glavni del tovara v posodo (vrečo), in se pri tem v pripadajočem položaju prečke tehtnice vsaj ena odpremna priprava ustavi, dočim vsledi nadaljno iznihanje zdaj z utežjo (31) višje optežene prečke tehtnice, medtem ko se vsiplje ostanek tovara v posodo (vrečo).

6. Polnilni stroj po zahtevu 1, ali sledečih, označen s tem, da je mogoče vsaj eno utež tehtnice (54, 120, 153) paralelno vsaj eno drugo utež (137) pravokotno k tovarni ročici prečke tehtnice premestili.

7. Polnilni stroj po zahtevu 1, ali sledečih, označen s tem, da so predvidene uteži (120, 153, oz. 117, 150) za surovo in fino naravnanje, ki se dajo naravnati paralelno s tovarno ročico prečke tehtnice, uteži za fino naravnanje prednostno s pomočjo mikrometerskega vijaka.

8. Polnilni stroj po zahtevu 1, ali sledečih, označen s tem, da se nahaja prečka tehtnice med večjim delom vsipanja predloženi tovara v miru in izniha le med vsipanjem predloženi ostalega dela tovara, torj v omejenem območju, in pri tem ustavi eno ali več odpremnih priprav blaga, ki ga hočemo vsipati, ali pa proiznese primerno naznanilo.

Fig 1

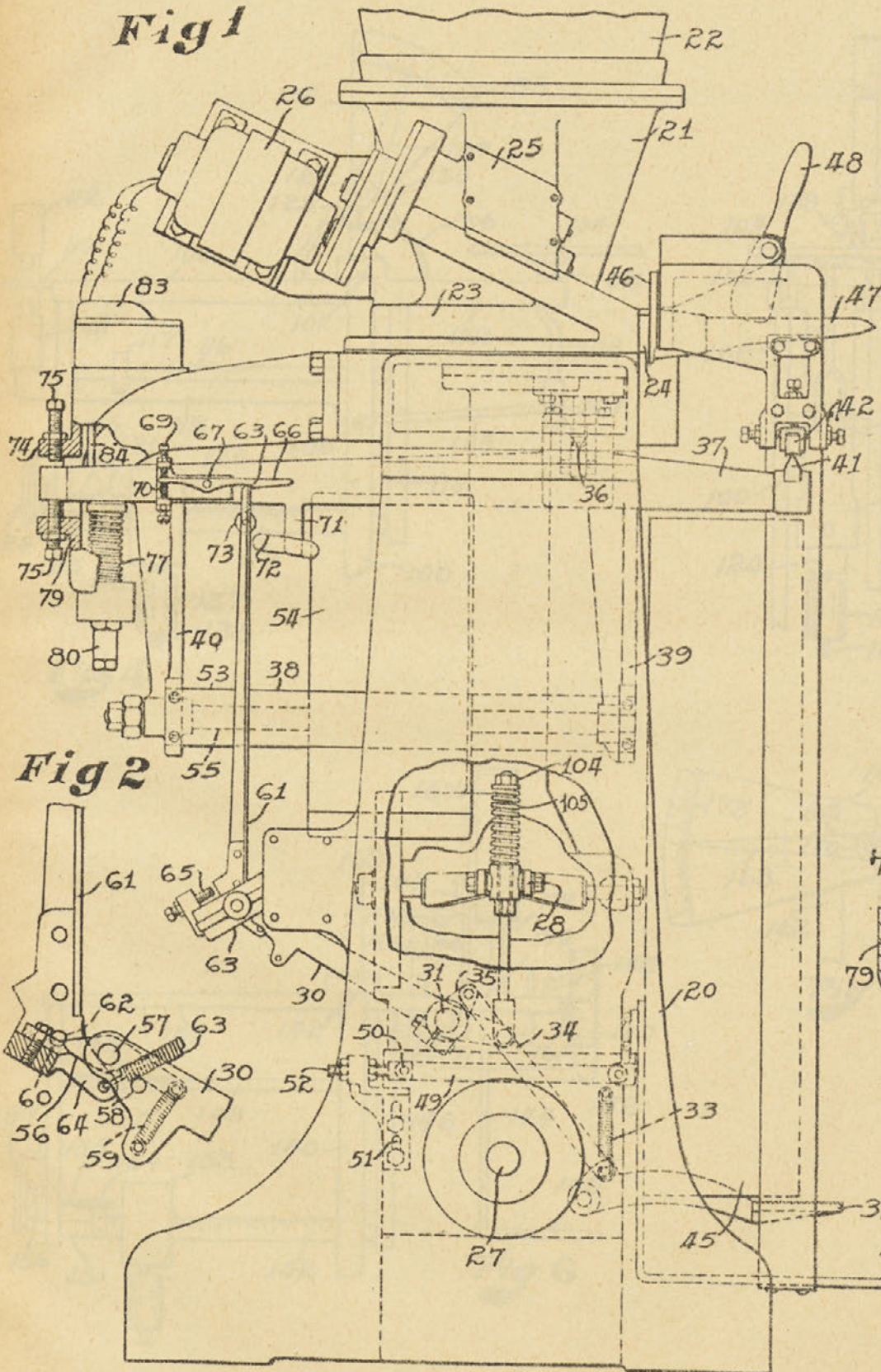


Fig 2

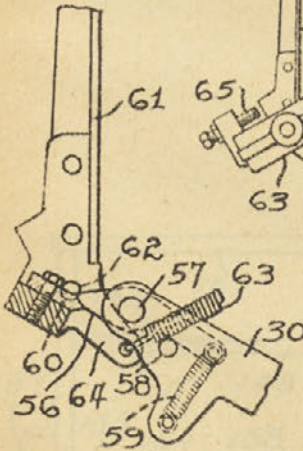
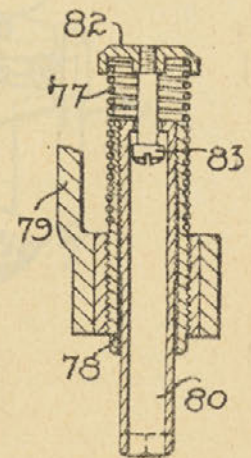


Fig 3



It is a well known fact that the human body is composed of a large number of different parts, each of which has its own special function to perform. The study of these parts and their functions is called anatomy.

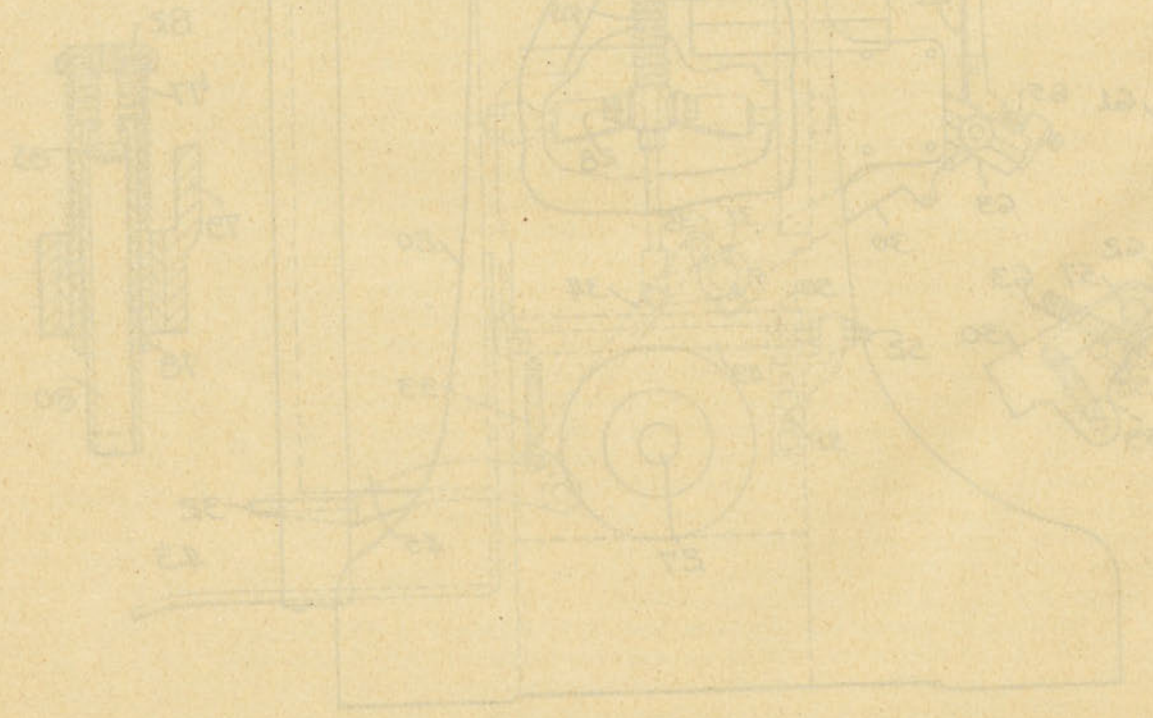
The human body is divided into two main parts, the head and the trunk. The head is the upper part of the body, and the trunk is the lower part. The head is further divided into the face and the neck. The trunk is divided into the chest and the abdomen. The limbs are the arms and the legs. The feet are the lower parts of the legs.

The human body is also divided into three main systems, the nervous system, the circulatory system, and the digestive system. The nervous system is the system of nerves that control the body. The circulatory system is the system of blood vessels that carry blood to and from the body. The digestive system is the system of organs that break down food into nutrients that the body can use.

The human body is a very complex machine, and it is important to understand how it works. The study of anatomy is a very important part of the study of medicine. It is also a very interesting subject for people who are interested in the human body.

The human body is a very complex machine, and it is important to understand how it works. The study of anatomy is a very important part of the study of medicine. It is also a very interesting subject for people who are interested in the human body.

The human body is a very complex machine, and it is important to understand how it works. The study of anatomy is a very important part of the study of medicine. It is also a very interesting subject for people who are interested in the human body.



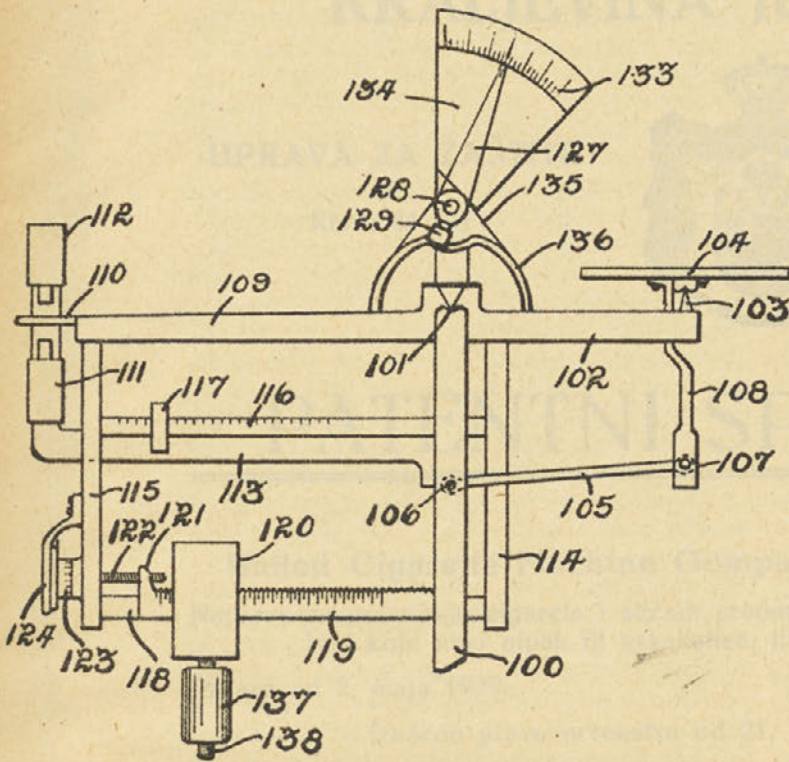


Fig 4

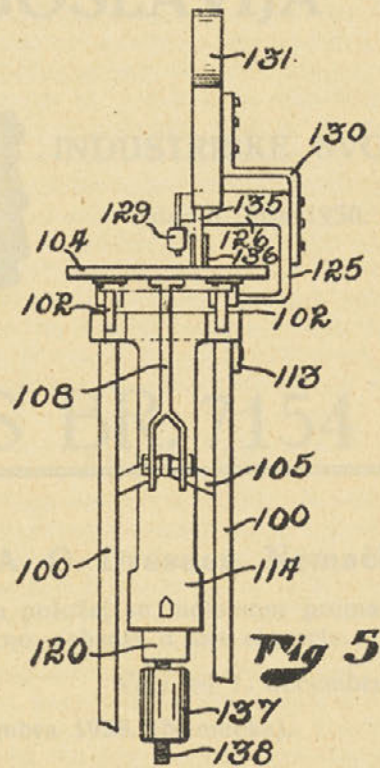


Fig 5

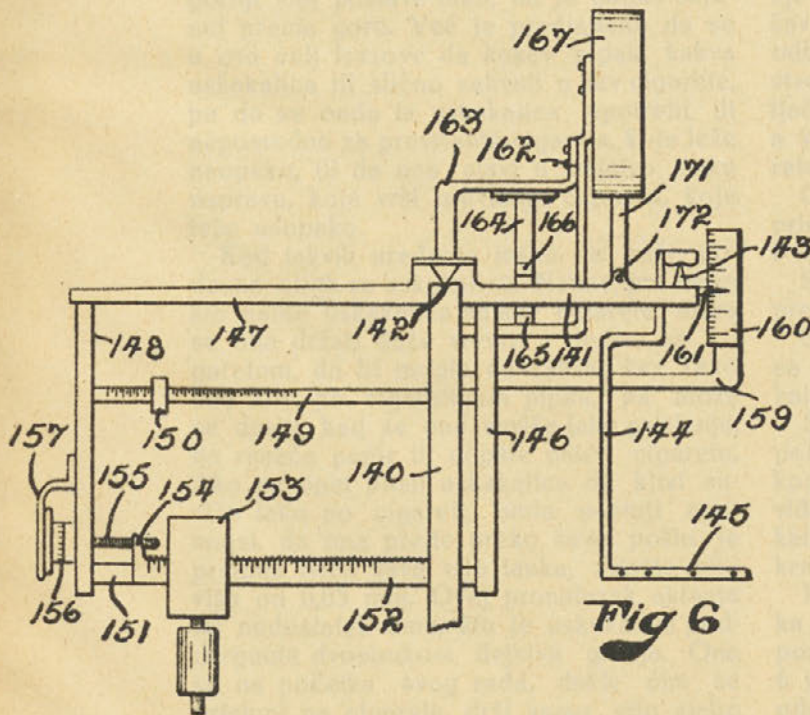


Fig 6

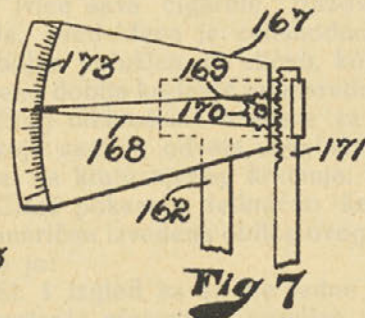


Fig 7

