



PATENTNI SPIS BR. 6274

„Universelle“ Cigarettenmaschinen Fabrik J. C. Müller & Co., Dresden.

Postupak za uništavanje klica i sterilizovanje duvana za cigarete.

Prijava od 24. jula 1928.

Važi od 1. februara 1929.

Traženo pravo prvenstva od 25. jula 1927. (Nemačka).

Poznato je, da ozon ima osobine za uništavanje klica i oterilizovanje, čega radi se upotrebljava pri konzerviranju životnih namirnica pri čišćenju predmeta za upotrebu, kao n. pr. knjiga i tome slično, za ubijanje klica u pijaćoj vodi ili tome slično.

Duvan, koji se upotrebljava za opravljavanje cigareta, pokazuje, kao što je poznato često još u balama obrazovanje gljivica od plesni i tome slično, koje, razume se štetno utiču na ukus, i koji se u gotovim cigaretama po prilikama pri lagerovanju dalje množe i mogu naročito imati za pušača i po zdravlje škodljive posledice.

Ovaj pronalazak se odnosi na jedan postupak, koji na najjednostavniji način omogućuje temeljito uklanjanje ovih gljivica plesni i tome slično ubijanjem bakterija i sterilizovanjem, a da bi pri tome bila potrebna neka aparatura i tome slično. Pronalazak se sastoji u tom, da se za pneumatično opravljavanje sečenog duvana ka postrijetanju za labavljenje i čišćenje od prašine upotrebljava vazдушna struja na topljena ozonom. Na ovaj način saslaje se ozon sa isečenim duvanom za vreme otpremnog puta, gde se zbiva najintimniji dodir, pa je usled toga moguće jedno radikalno dejstvo ozona. Time polazi za rukom, pošto je odstranjenjem prašine jedan veliki procenat gljivinih bakterija izlučen, da se i ostatak istih, koji je u očišćenom du-

vanu još preostao, učine neškodljivim, tako da u cigaretu faktično dolazi jedan potpuno sterilizovani, od bakterija oslobođen duvan.

Po sebi se razume, da će se proizvodnja ozona tako rukovoditi, da se ne dogode škodljivi uticaji pomoću ozotne kiseline i t. sl., koji iz samoga azona izlaze.

Jedno postrojenje, podesno za izvođenje novoga postupka prikazano je na crtežu.

Isečeni duvan dolazi iz poznate mašine za sečenje duvana 1 preko jedne klizave ravni 2 i jednoga levka 3 u jedan pneumatički sprovodnik 4, koji vodi jednoj čistionici 5. Čistionica 5 pokazuje jedno cilindasto sito 6, koje je centralno smešteno u čistionici 5, pri čemu je vrh cilindra okrenut prema gore. Sito je čistionica 5 podeljena na dve komore 7 i 8. Otpremni sprovodnik 4 prolazi sa jednom šlucnom 9 na vrhu cilindrastoga sita kroz sito. Šlucna 9 dakle dopire u unutarnju komoru 8 čistionice 5.

Iznad cilindrastog sita 6 predviđen je u čistionici 5 jedan centralan otvor 10, uz koji je priključen sisalački sprovodnik 11, koji vodi jednoj kutiji 12. U sisalački sprovodnik 11, smešten je ekshauster 13, koji tera jedan elektromotor 14.

Kroz sprovodnik 4 u donju komoru 8 dopremljeni isečeni duvan pada slobodno na niže, pa se propušta kroz jedan pri-

pusni otvor 11, tako da se duvan može da naslaže u jednu skupljačku kutiju 16, nameštenu ispod čistionice. Da bi se dalo mogućnosti za bolje propuštanje duvana, načinjen je celishodno pod čistionice 5 u obliku levka. Pripusni otvor 15 može se proslim jednim ventilom zatvoriti. Pri tome nastupa lako to, da se špaltna između otvora i zaklopca zapuši, čime se remeti način rada uređaja. Kod nacrtanoga primera izvođenja su dakle na ispusni otvor 15 priključene dve komore 17 i 18. Prva komora 17 pokazuje jedan otvor 19, koji se može jednim ventilom 20 zatvoriti. Isto tako pokazuje druga komora 18 jedan otvor 21, koji je zatvoren jednim ventilom 22.

U komori 17 namešteni su ventili 23, koji se oko šarnira mogu iskrenuti. Ventili 23 mogu se namestiti sa donjim sečenicama na ivicu ispusnog otvora 19, pri čemu obe ploče obrazuju jedan levak.

Ventil 20 nalazi se u položaju zatvaranja. Čim se u kutiju nakupilo dovoljno duvana, otvori se ventil 20 a ventil 22 se zatvori, tako da duvan iz komore 17 dospeva u komoru 18. I komora 18 pokazuje levkaste ploče 24¹, ali koje su čvrsto nameštene. Sada se ventili 23, koji se daju iskretati, tako povedu jedno drugom, da ispuní otvor 15 zalvore, kao što je to linijama od tačaka i poteza nagovešteno. Na ovaj način se postizava, da sav duvan dospeva u komoru 18 i ne može da se naslaže na ivicama otvora 19. Sada se ventil 22 otvara, pa se u komori 18 nakupljeni duvan nepušta u skupljačku kutiju 16. Pri tome se ventil 20 ponovo dovodi u položaj zatvaranja pa se istovremeno ventili 23 ponova

otvaraju, pri čemu se donje njihove sečenice naslanjaju na otvor 19.

Prah, koji se u duvanu nalazi, isisa se pomoću cilindrastoga sita 6 pomoću sisalačke cevi 11, pa se otprema u kutiju 12, gde se prah na poznati način slaže. Da bi se omogućila jedna po mogućnosti ravnomerna razdeoba vazdušne struje, koja duvanski prah usisava, nameštena je neposredno pred centralnim ispusnim otvorom 10 razdenjivačka ploča 25, koja ostavlja na slobodi samo jedan mali rascep na zidu čistionice, pa prisiljava vazdušnu struju, da struji prema zidovima čistionice.

Po pronalasku ima se otpremanje isečenog duvana preduzeti kroz sprovodnik 4 prema čistionici uz upotrebu ozona. Ozon ulazi kod 26 u sprovodnik 4, tako da je sečeni duvan na celom putu do čistionice izložen dejstvu ozona.

Na slici 3 prikazana je očigledno jedna dalja mogućnost dovođenja struje ozona. Ovde se vodi ozon pomoću jedne sprovodne cevi 27 u jedan prstenasti sprovodnik 28, namešten oko otpremnog sprovodnika 4, iz kojega vode izolacione cevi 29 u otpremni sprovodnik. I u ovom slučaju je celishodno, da se ozon što je moguće bliže dovede mašini za sečenje duvana otpremnog sprovodnika 4, da se duvan na što dužem putu izloži uticaju ozona.

Patentni zahtev:

Postupak za uništavanje klica i sterilizovanje duvana za cigarete naznačen time što se za pneumatično otpravljanje isečenog duvana ka postrojenju za labavljenje i čišćenje od prašine upotrebljava ozonom natopljena vazdušna struja.

Fig. 1

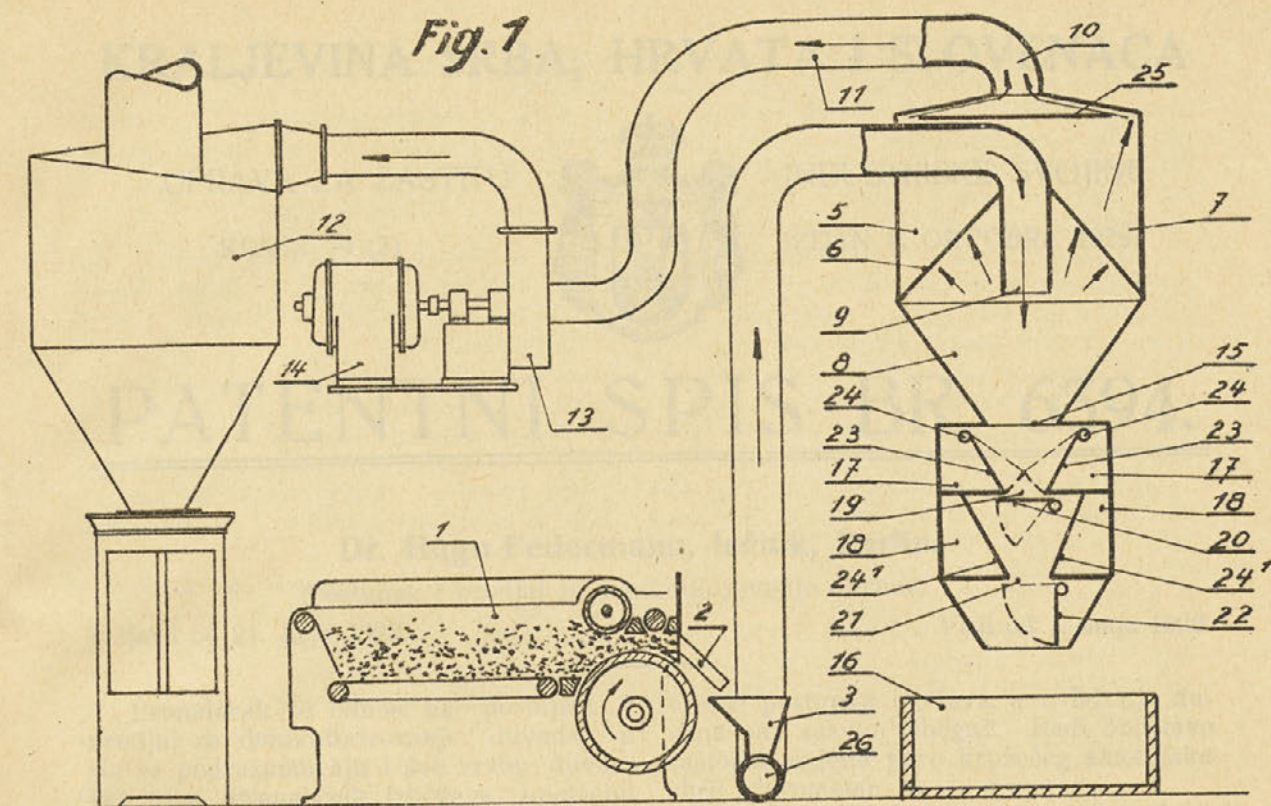


Fig. 3

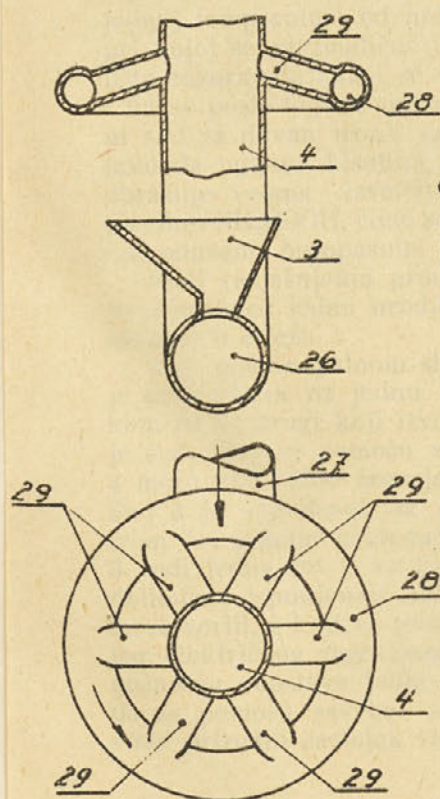


Fig. 2

