

POVZETKI IZ TUJE STROKOVNE LITERATURE

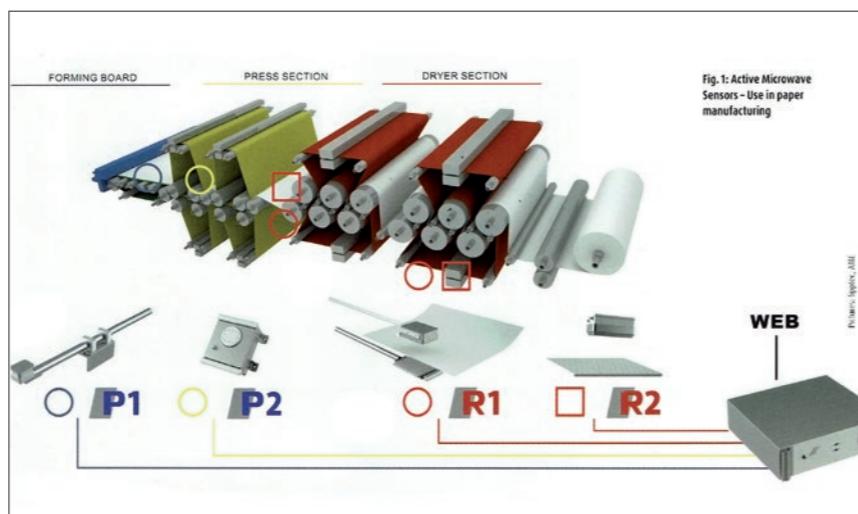
ABSTRACTS FROM FOREIGN EXPERT LITERATURE

Raziskave iz tujine

Aktivni mikrovalovni meritci vlage Active microwave moisture sensors

Salvador, C.: Professional Papermaking 17 (2019) 1: 44-49

AMS integrirani sistem senzorjev, ki je nameščen v različnih fazah proizvodnje papirja omogoča sprotno merjenje vlage in on-line dostopnost podatkov. V procesih formiranja, stiskanja in sušenja se vsebnost vlage v nastajajočem papirnem listu kontinuirno spreminja, in sicer pade z začetne vrednosti 98 % na okrog 5 % v nastalem produktu. Senzorji se nahajajo vzdolž celotne linije od sitove mize (AMS-P1) do stiskalnic (AMS-P2) in sušilne skupine (AMS-R1 in AMS-R2). Pomembno inovacijo predstavlja novi AMS-R1 senzor, ki ni v kontaktu s snovjo, katero vlaga nas zanima. Ima aktivno in pasivno komponento, med katerima potuje papirni list. Aktivna komponenta ustvarja mikrovalovni signal, ki se transmitira preko pasivnega odsevnika na papir, kjer se energija razprši. Izmerjeno energetsko spremembo oz. analogni signal aktivna komponenta pretvori v digitalnega, ki ga sprejme AMS-HUB enota za obdelavo podatkov in ga pretvori v



vsebnost vlage. Senzorski sistem zagotavlja sprotno, kontinuirno in brezkontaktno merjenje vlage v najpomembnejših fazah proizvodnega procesa in tako pomembno vpliva na nemotenost proizvodnje.

Slika 1. Aktivni mikrovalovni senzorji – uporaba v proizvodnji papirja
Figure 1. Active microwave sensors – use in paper manufacturing

Janja Zule

Ko malo postane VELIKO When small becomes BIG

Schulz, H.: Professional Papermaking 17 (2019) 1: 30-33

Podjetje OOO Mayak-Technocell Penza iz Rusije je pomemben proizvajalec okrasnih papirjev. Za razvoj novih izdelkov so nujno potrebovali novo premazno tehnologijo, zato so se povezali s proizvajalcem strojne opreme GAW Technologies iz Graza, ki razpolaga z ustrezeno laboratorijsko opremo za pripravo premaznih mešanic. Receptura, ki vključuje različne pigmente, kot npr. kalcijev karbonat in kaolin, zahteva visoko gostoto snovi in pigmentni disperziji. To predstavlja problem, ker s pripravo posameznih pigmentov in kasnejšim mešanjem ne dosežemo želene gostote snovi. Preliminarne po-kuse priprave nove mešanice so izvedli v



Slika 2. GAW laboratorijska dispergirna naprava
Figure 2. GAW laboratory dispersing machine

laboratorijih GAW Technologies v Grazu. Že prvi testi so pokazali, da bi bila lahko uporaba klasičnih mešalnikov problematična. Trdnevni poskus je pripeljal do ustrezne rešitve. Z mešalnim sistemom s CDS rotorjem in LR statorjem so dosegli izjemne reološke lastnosti premaza, torej visoko gostoto snovi in nizko viskoznost, kar pomeni tudi nizek protitlak v ceveh. Sistem so nato nadgradili in postavili industrijski obrat s kapaciteto 5000 l. V omenjenem primeru gre za dober način sodelovanja med specializiranim razvojnim laboratorijem in industrijo.

Janja Zule

Strokovne rešitve na dlani za vsako industrijo

Professional solutions at hand for every industry

www.tinex.si

Sledimo dobi digitalizacije | We follow the age of digitalization

SCHAFFLER



FAG

NTN SNR

ISB[®]



NADELLA

EVOLMEC[®]

ORIGINAL PERMAGLIDE[®]



Link-Belt[®]

elso

FREUDENBERG



TEXPACK

IWCO

Continental



DONGHUA

LOCTITE

TINEX



TINEX, d.o.o., Šenčur, Slovenija