

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 47 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Maja 1929.

PATENTNI SPIS BR. 5854

Allgemeine Elektrizitäts-Gesellschaft, Berlin.

Postupak za izvođenje spojeva zavornjima ili zakivcima.

Prijava od 12. novembra 1927.

Važi od 1. marta 1928.

Traženo pravo prvenstva od 26. aprila 1927. (Nemačka).

Postupak se odnosi na izradu spojeva zavornjima ili zakivcima, a naročito na izradu završnih glava takvih spojeva.

Po pronalasku se postiže; smanjivajući primenjene pritiske i rad, potpuno hermetički spoj na taj način, što se vratovi zavoranja ili zakivka provlače kroz delove za spajanje, na njihove strčee krajeve navlače prsteni iz istog ili drugog materijala nego što su vratovi i pritiskuju ili valjaju i na vratove i na delove za spajanje tako, da se bez bitne deformacije vrata, obrazuju glave zakivka samo iz navučenih prstenova.

Na nacrtu su šematički predstavljeni različiti stupnjevi izrade spoja zavornja.

Sl. 1 pokazuje kraj zavornja sa navučnim bakarnim prstenom i sa klinom za isterivanje zavoranja pri početku rada.

Sl. 2 pokazuje kraj zavornja po završetku rada.

Sl. 3 i 4 pokazuju tok rada po sl. 1 i 2 sa nešto promenjenim oblikom.

U sl. 5 je šematički predstavljeno sečenje kraja zavornja, koje prethodi valjanju prstena.

Sl. 1 pokazuje jedan kraj gvođenog zavornja a, koji se zavrće u zid b kolla. Do sada se strčeci deo zavornja potpuno zakivao radi obrazovanja završne glave, što je usled velikog pomeranja materijala, iziskivalo vrlo veliku potrošnju snage i rada i često vodilo do suvišnog naprezanja ma-

terijala i poremećaja u radu. Naročito je teško zakivanje gvođenih zavoranja primenjujući postupak zakivanja pomoću valjaka za štemovanje ili tome slično. Da bi se otklonile ove teškoće seku se po pronalasku krajevi zavoranja, kao što šematički pokazuje sl. 5, pomoću dela za sečenje d za visinu glave zakivka i oblik glave izrađen je kao kalota. Na strčecem kraju gvođenog zavornja navlači se zalim prsten pravouglog preseka, na pr. od bakra, i pomoću podesne naprave, na pr. isterivača zakivaka c navaljan je na vrat zavornja a i zida b kolla tako, da površina u obliku kalote postaje potpuna završna glava, kao što pokazuje sl. 2.

Izborom većeg bakarnog prstena f, koji će prelaziti kalotastu prednju površinu može se postići, kao što pokazuje sl. 3 i 4, da se materijal, nepotreban za završavanje glave, navalja pomoću isterivača c na prednju površinu zavornja i isti prevlači kao kapa (sl. 1), tako da se gvođeni kraj zavornja prevlači zatvorenom bakarnom kapom g, koja čvrsto i hermetički naleže na vrat zavornja a i zid b kolla i potpuno je zaštićen od nagrivanja.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za izvođenje spojeva zavornjima i zakivcima, naznačen time, što se

vrat zavornja ili zakivka provlači kroz deo za spajanje i preko strčecih krajeva navlači prsten (e, f) iz istog ili drugog materijala nego što je vrat i priliskuje ili valja i na vrat i na deo za spajanje tako, da se bez znatne deformacije vrata obrazuje glavna zakivka iz navučenog prstena.

2. Postupak po zahtevu 1, naznačan time, što se prednji kraj zavornja (a) pre pritiskivanja prstena (e, f) seče u obliku kalote.

3. Postupak po zahtevu 1 i 2, naznačen time, što se presek prstena (f) bira tako, da se pri presovanju ili valjanju prstena i kalotasta površina zavornja (a) prevlači materijalom od koga je prsten, u obliku kape.

4. Zavoranj ili zakivak, naznačen time, što se glava zavornja ili zakivka sastoji iz jednog naročitog navučenog, navaljanog ili presovanog prstena. (D).

PATENTNI SPIS BR. 5854

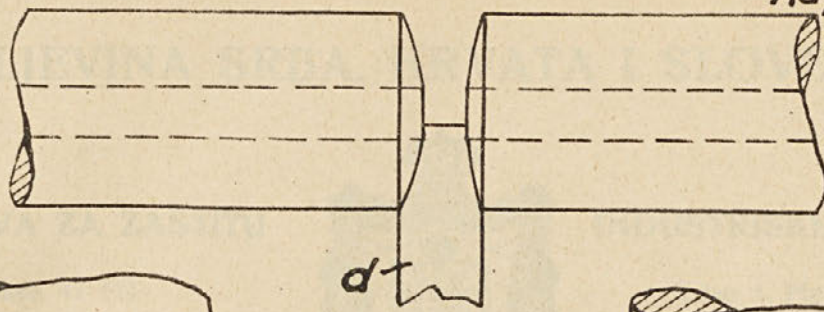


Fig. 5.

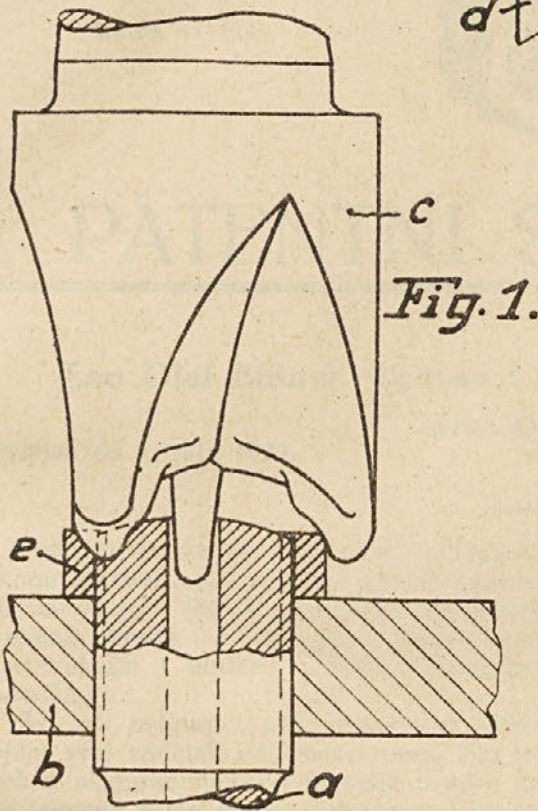


Fig. 1.

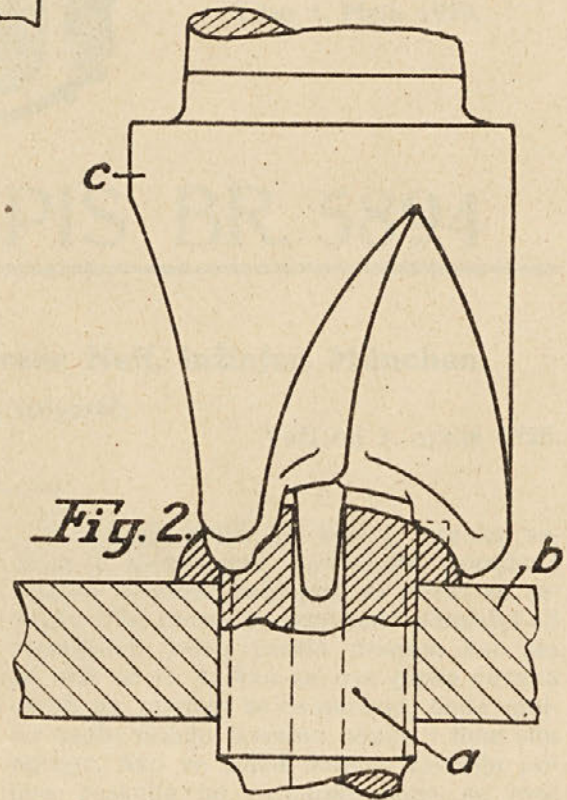


Fig. 2.

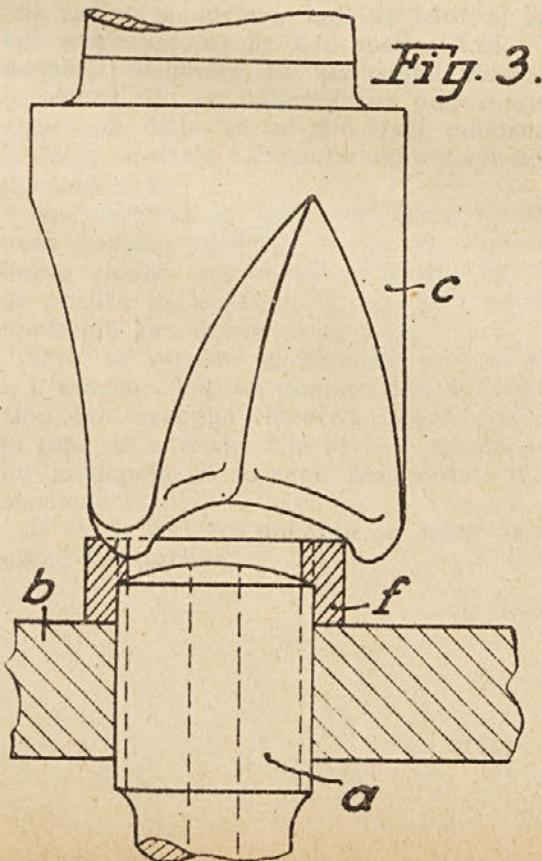


Fig. 3.

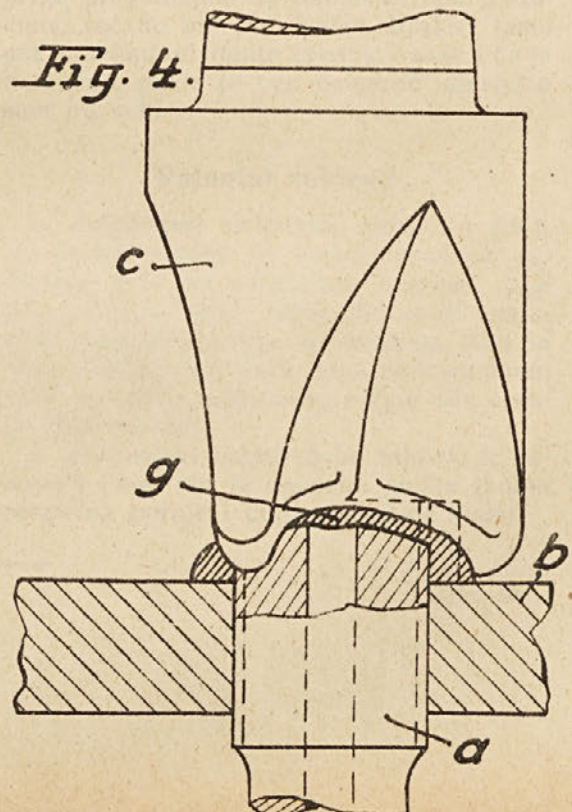


Fig. 4.

