



PATENTNI SPIS BR. 12042

Robert Bosch, Aktiengesellschaft, Stuttgart, Nemačka.

Postupak za izradu livenih trajnih magneta od legura tipa Fe—Ni—Al.

Prijava od 17 septembra 1934.

Važi od 1 jula 1935.

Traženo pravo prvenstva od 18 septembra 1933 (Nemačka).

Ovaj se pronalazak odnosi na postupak za izradu livenih trajnih magneta od legure tipa gvožđe-nikel-aluminijum, sa gvožđem kao glavnim sastojkom, sa 7—40 % nikela i sa 3—20 % aluminijuma. Ovaj se pronalazak sastoji u tome što se rastopljena legura tek što je izliveno brzo ohlađuje. Ovo pored drugih načina može se vrlo shodno postići time, što se rastopljena legura izlije u metalne kokile (kalupe sa hlađenjem) željenog oblika.

Kada se radi jednostavnosti zadovoljavaju time da se samoj šupljini lonca za livenje dade željeni oblik — ako je potrebno pri naknadnom obrađivanju livenog predmeta, koji je dobijen u takvom kalupu — onda se može sadržina lonca ohladiti brzo time, što se lonac poprskava vodom ili izduva hladnim vazduhom. Po sebi se razume da u ovom slučaju mora lonac da ima tanke zidove i da

po mogućstvu što bolje sprovodi toplotu. Pošto lonac pri tome jako trpi to će ovakav način rada biti za preporuku samo za izradu malog broja komada.

Patentni zahtjevi:

1. Postupak za izradu livenih trajnih magneta od legura tipa gvožđe-nikel-aluminijum, naznačen time, što se rastopljena legura tek što je izlivena brzo ohlađuje.

2. Postupak prema zahtevu 1, naznačen time, što se legura lije u metalnim kalupima sa hlađenjem.

3. Postupak prema zahtevu 1, u kom lonac za topljenje legure istovremeno sačinjava kalup za izliven deo, naznačen time, što se lonac brzo ohladi prskanjem medijima koji hlade.

