

# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 79 (1)



INDUSTRISKE SVOJINE

Izdan 1 marta 1934

## PATENTNI SPIS BR. 10746

Schnebel Heinrich, Ichenheim, Nemačka.

Mašina za nizanje duvanskih listova.

Prijava od 5 maja 1933.

Važi od 1 oktobra 1933.

Traženo pravo prvenstva od 10 maja 1932 (Nemačka).

Pronalazak se odnosi na mašinu za nizanje svežih duvanskih listova na koncima u ravnomernim i za sušenje potrebnim razmacima, kod koje igla leži slobodno u prenosnim sretstvima, koja primaju duvansko lišće i kružećim zadebljanjima, koja naizmenično ulaze u međuprostore između igala ih drže.

U odnosu prema poznatim mašinama te vrste nova se mašina sastoji u tome, što su svi pokretni delovi, naročito radna osovina i radni puž za prenosno sretstvo smešteni ispod dela toga prenosnog sredstva, koje prima duvanske listove, ponajbolje u oprugama opterećenim popustljivim ležištima, koja puž pritiskuju na nazlebljeni deo površine igle. Na taj način postaje potpuno sloboden prostor iznad listova čime se izbegava ozleđivanje veoma osetljivog duvanskog lišća. Osim toga se omogućava dobijanje mogućnosti za smeštanje sprave u tome prostoru, koja automatski osigurava redovito donošenje listova ka čvrsto držanoj igli, tako da se čak ni kod umetanja listova od strane neukih osoba više ne mogu da dogode pogrešni ubodi iglom, što bi inače dovodilo do otpadanja listova na gotovim spojnim koncima. Najzad ovaj naročiti uređaj dozvoljava još izobraženje prenosnog sretstva, n. pr. lanca, tako, da on može da bude udešavan kako po svojoj podeli, tako i prema celokupnoj dužini proizvoljno i udešljivo i osim toga može da se udesi još i po grupama odgovarajući dužini konca. Usled toga izobraženja lanca mašina može da se prilagodi ugodno raznoličnosti bandolirskih dužina, od-

slojanjima listova i debljini rebara listova.

Nacrti pokazuju jedan oblik izvođenja poboljšanja mašine za nabadanje.

Sl. 1 je šemalički celokupni raspored, a

Sl. 2 je isti takav izgled ozgo.

Sl. 3 i 4 izgled sa strane i spreda trakaste — transportne — i iglu držeće sprave,

Sl. 5 i 6 su izgled sa strane i izgled ozgo jednoga dela prenosnoga lana.

Na krajnjima kostura 1 horizontalno naležući valjci 2 nose dve beskonačne trake 3, kao i beskonačni lanac 4 sa pregradama 5, koje služe za prijem rukom donesenih duvanskih listova 6 i istovremeno primaju igle 7 u prorezima 8 pregrada 5, koji im služe kao vođica i osonac.

Za pokretanje celokupne prenosne sprave 3, 4 služi ispod lanca 4 na osovinu 9 sedeći puž 10, čija se visina hoda poklapa sa podelom na članove lanca 4. Hodovi puža 11 hvataju ozgo u međuprostoru lanca 4 i zavrću kod odgovarajućeg obrtanja osovine 9 lanac 4 kao i obe prenosne trake 3 u napred. Istovremeno sa pogonom lanca 4 vrši se i naizmenički zahvat ispada 12 nalazećih se na obimu puževih hodova 12 u poprečne žljebove 13 igle 7, čime se ona prilikom kruženja lanca 6 na licu mesta čvrsto drži. Da bi se u svakom slučaju osiguralo besprekorno zahvatanje ispada 12 u žljebove 13 na iglama 7, ležišta 16 puževe osovine 9 udešena su tako, da puž 10 biva stalno pružno prilisnut na iglu. U tome su cilju

ležišta 16 spojena dvokrakim polugama 17, koje se klate oko čvrsnih obrtnih tačaka 19 i na čije slobodne krajeve napadaju vukuće opruge 18, koje se mogu udešavati krilatim navrlnjima 20, što se tiče njihove napetostii.

Ispred zavojastih hodova 11 puža smeštena je guračka opruga 22, koja je na slobodnom kraju snabdevena rebrima ili malim zupcima 21, pri čemu je obavijena oko proženoga jezgra 10' puža i na njemu pritvrdjena i ta opruga odgovara svojim tokom i nagibom hodovima puža 11 i služi za uglavlivanje duvanskih rebara 6 na njihovom presečnom delu, kao i za guranje unapred krajeva listova na odbojnik 23.

Radi sprečavanja izmicanja naviše duvanskih rebara 6, koja stoje pod povremenom delujućim pritiskom kružeće guračke opruge 22, smešten je iznad njega odn. iznad vrha igle 7 smeštajući stremen 24, koji leži u prorezima 8 pregrada 5, pri čemu se sremen bočno vodi kroz te prorene. Taj stremen je osiguran pomoću vrtnja 26, koji hyata u držački ugaonik 25 inače spojen sa kosturom 2, privremeno pomeranja u njegovom podužnom pravcu. Ručnim navrlnjem 26' može se visinski položaj stremena proizvoljno udešavati odgovarajući jačini rebara. Stremen 13 služi istovremeno i za naleganje odn. kao ležište 27 za vešalice 28 konaca.

Prenosni lanac 4 sastoji se od izvesnog broja pojedinačnih članova 50 i lako se može rastavljati. Ovaj prenosni lanac 4 inače pogoden pužom 10 ima celokupnu dužinu odgovarajući udešenu tadanjoj bandolirskoj dužini 31, pri čemu celokupna dužina po pravilu iznosi trostruku ili četvorostrukou bandolirsku dužinu i pored toga vađenjem ili umetanjem proizvoljnog broja članova 30 može da se prilagodi tadanjoj potrebi bandolirske mase, (masa koju treba bandolirati.)

Pri tome se na zadnjem kraju kostura 1 naležući valjak 2 premesti u šupljine za to predviđene odgovarajući dužinskim promenama prenosnog lanca. Promene odstojanja pregrada odn. odstojanje listova vrši se biranjem drugih otvora 33 nalazećih se u bočnim kracima 32 članova 30 lanca, uskoje se otvore zakačinju spojne kuke 34 za članove. Kod prelaza na drugu podelu lanca uvek treba odgovarajući promeniti i puž i igla.

Za vađenje goloog bandolira potreban prekid u radu pokazaće se licu koje radi mestom za ispadanje listova, koje je sa svoje strane obeleženo nedostajućim delom 35 na pregradu.

Duvanski listovi, koje stalno poslužujuća osoba uzima sa stola za nagomilavanje i svaki pojedini stavlja između pregrada 5, privode se kružećim lancem 4 prvo udešavalackoj spravi 22, 24, koja ih automatski dovodi u ispravan položaj, pa ih posle privodi nepomično stoećoj igli 7, a u daljem toku rada se listovi probada u i vode se dalje kao nizovi listovi na bandolirskom koncu, koji svojom omčom leži u kuki igle.

#### Patentni zahtevi:

1) Mašina za nizanje duvanskih listova, kod koje pregradama snabdeveno kružeće prenosno sredstvo kreće duvanske listove preko nepomično držane igle, naznačeno time, što su svi pomični delovi sprave, naročito pogonska osovina (9) sa na njoj sedećem pužem (10) smešteni ispod dela prenosnog sreštiva, koji prima duvanske listove.

2) Mašina po zahtevu 1, naznačena time, što ima spravu (16) stoeću pod ulicajem opruge (18) za stalno i ravnomerno pritiskivanje osovine (9) i na njoj sedećeg puža (10) na nažlebljeni deo (13) površine igle (7).

3) Mašina po zahtevima 1 i 2, naznačena time, što neposredno ispred vrha igle sa pogonskim i iglu držećim pužem (10) spena, u pravcu hodova puža i sa istim nagihom kao i on zavijena, na spoljašnjoj strani malim zupcima ili rebrima (21) snabdevena pličasta opruga (22), svojim slobodnim krajem zahvala u međuprostoru, za prijem krajeva drški (6) listova, prenosnog lanca (4), koji se kreće iznad puža i što su iznad te opruge smešteni u prorezima (8) pregrada (5) protiv podužnog pomeranja osigurani i visinski udešljivi slagajući stremen (24) i od njega bočno na istoj visini sa međuprostorima za prijem krajeva drški prenosnog lanca, nepomični odbojnik (23) za ispravljanje držaka listova doguranih na rebrenom oprugom (22) upravno prema pravcu prenosne sprave.

4) Mašina po zahtevima 1 do 3, naznačena time, što se za osiguranje slagajućeg stremena (24) protiv podužnog pomeranja sprovodi kroz nepomično smešteni ugaonik (25) zavrstanj (26), koji je spojen sa stremenom.

5) Mašina po zahtevima 1 do 4, naznačena time, što je za visinsko udešavanje slagajućeg stremena (24) na zavrtnju (26) predviđen ručni navrstanj (26').

6) Mašina po zahtevima 4 i 5, naznačena time, što se lanac može udešavati,

kako po svojoj podeli, tako i po svojoj celokupnoj dužini.

7) Mašina po zahtevima 1 do 6, naznačena time, što je u bočnim kracima (32) članova (30) lanca predviđeno više u podužnom pravcu lanca jedno za drugim smeštenih otvora (33) za vešanje (zakачinjanje) kuka (34) susednih članova lanca.

8) Mašina po zahtevima 1 do 7, naznačena time, što je prenosni lanac po celokupnoj svojoj dužini podeljen u ravnomerne i bandolirskim grupama odgovarajuće grupe članova, koje su međusobno ograničene ispadnim mestima (35) za liste, na kojim mestima nema pregrada.

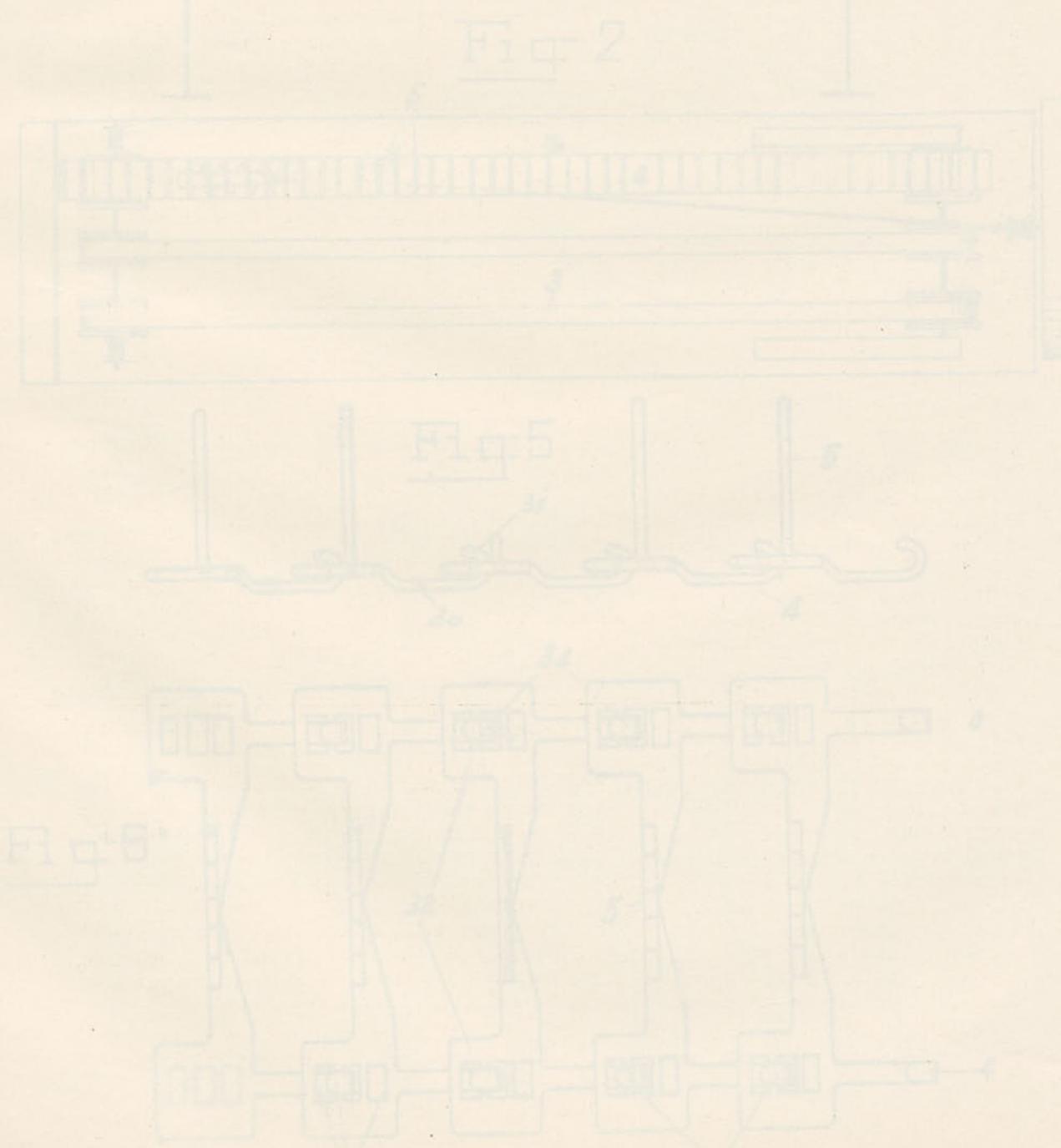




Fig. 1 Ad patent broj 10746

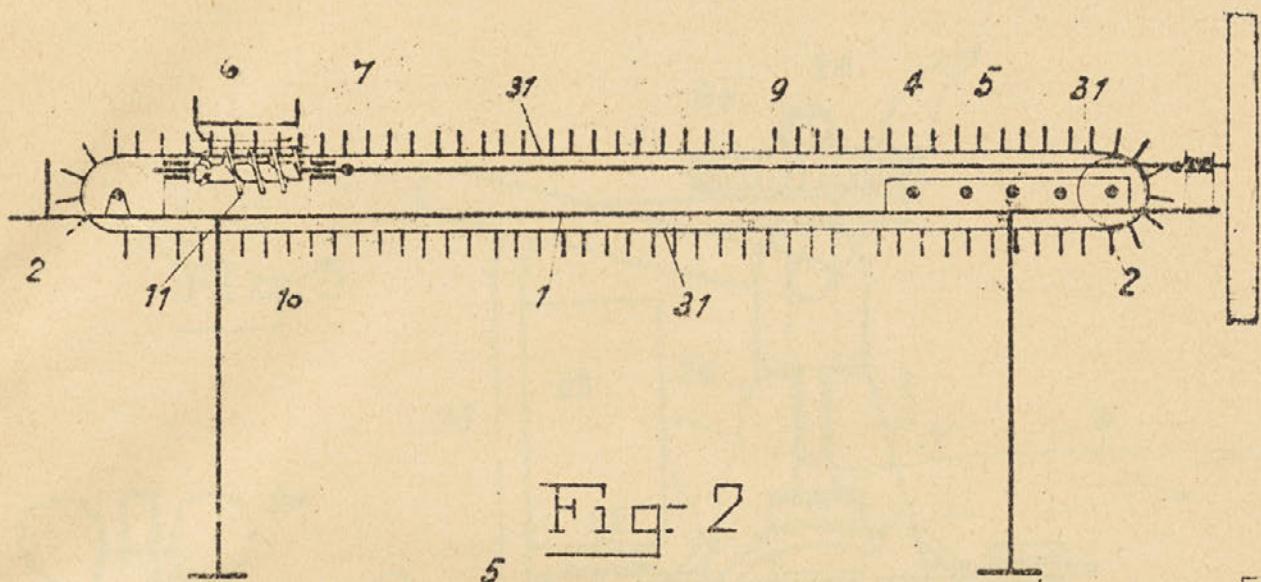
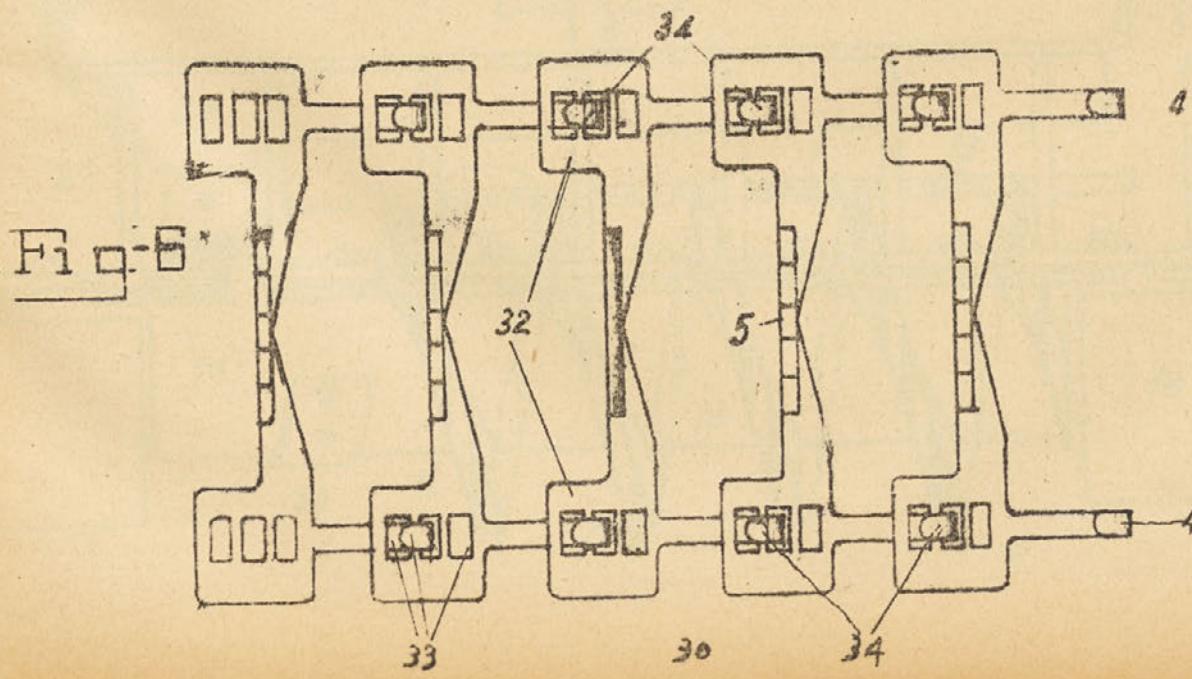
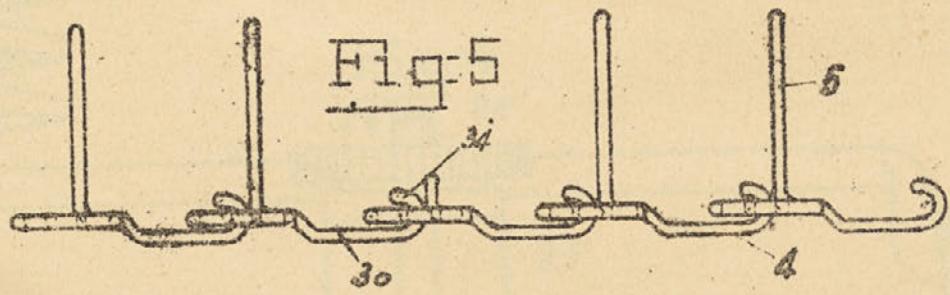


Fig. 2



Fig. 5



04522 100-10000000000000000000

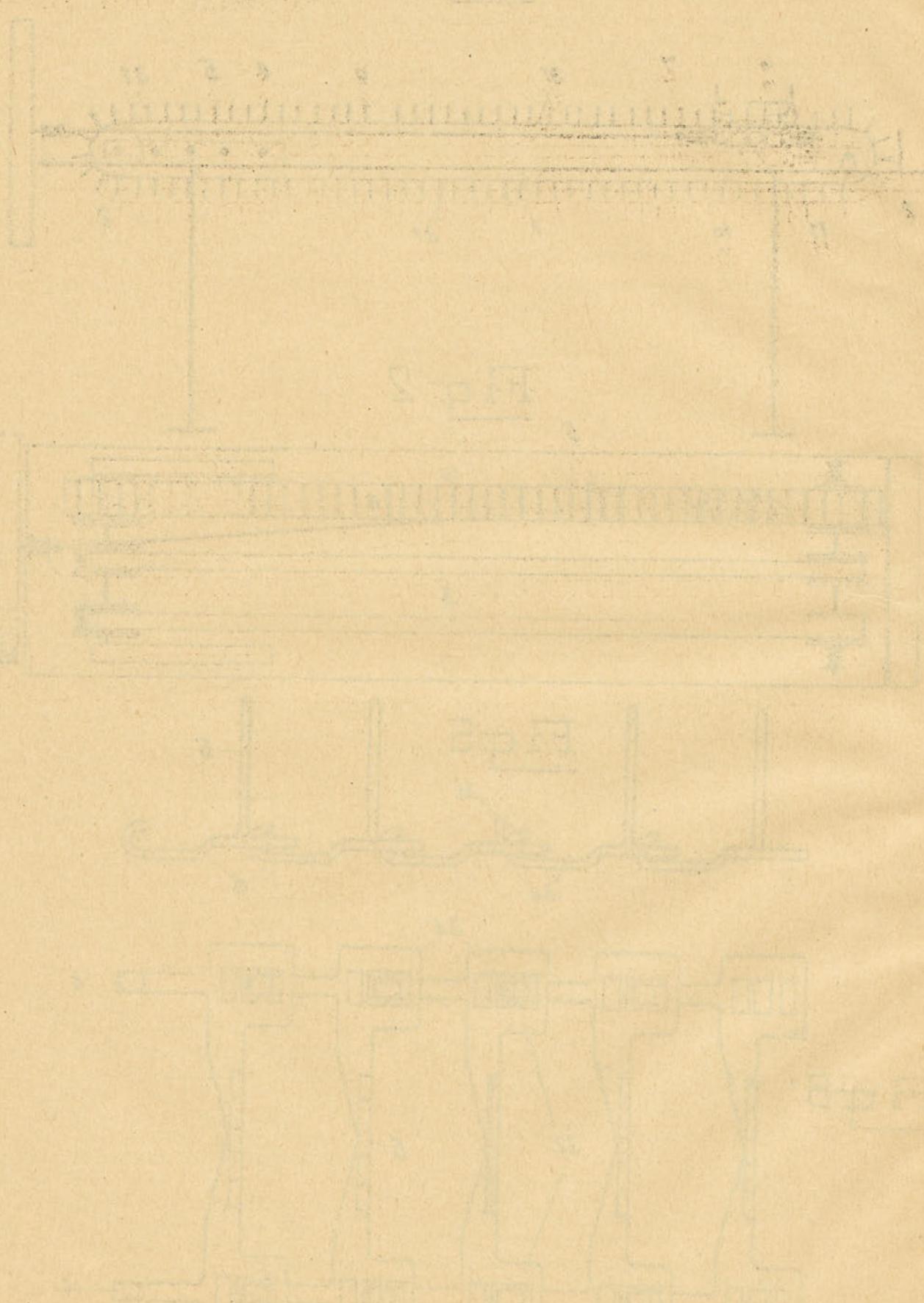


Fig. 5

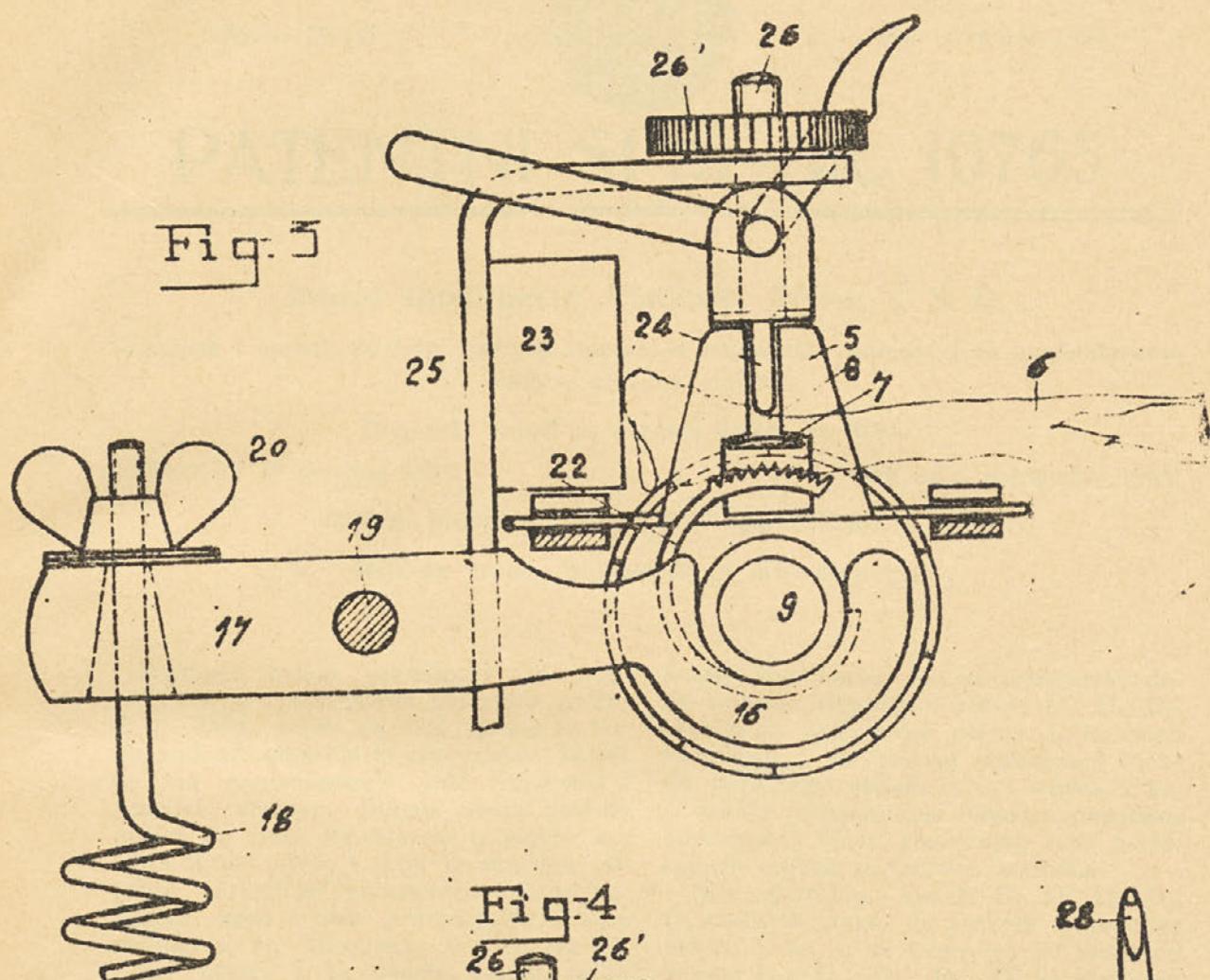


Fig. 4

