



PATENTNI SPIS BR. 12131

Société Anonyme d' Etudes & de Constructions d' Appareils Mécaniques pour la Verrerie, Paris, Francuska.

Poboljšanja na obrtnim sudovima, koji obrazuju komore za crpljenje, koje su pridodate pećima za staklo.

Dopunski patent uz osnovni patent br. 12127.

Prijava od 30 oktobra 1934.

Važi od 1 aprila 1935.

Traženo pravo prvenstva od 20 septembra 1934. (Francuska).

Najduže vreme trajanja do 28 februara 1950.

U osnovnom patentu br. 12127 opisani su obrtni sudovi, koji obrazuju komore za crpljenje pridodate pećima za staklo, i koji imaju obrtno kretanje na mahove koje je sinhrono sa obrtnim kretanjem na mahove kalupa za crpljenje, koji crpe staklo iz sudova i za vreme crpljenja se nalaze nepomično.

Osnovni patent isto tako se odnosi na uređaj u kojem obrtno kretanje na mahove suda podleži zakonu, da masa stakla, koja je bila izložena radu crpljenja, biva pomerana za izvestan iznos u odnosu na tačku crpljenja, kad sud izvede jedan pun obrt tako, da svaka masa stakla, kod koje je za izvestan iznos smanjena temperatura prilikom rada crpljenja, izvršuje nekoliko obrta pre no što ponovo dospe da se zaustavi na mestu na kojem se vrši crpljenje.

Predmet ovog pronalaska odnosi se na poboljšanje izvedeno u funkcionisanju takvih uređaja, a koje se sastoji u tome, da se uglu obrtanja na mahove suda dodeli relativno mala vrednost u odnosu prema uglu obrtanja na mahove kalupa za crpljenje.

Pod ovim uslovima, kad se izvestan kalup za crpljenje vrati na tačku crpljenja po jednom izvršenom ciklusu mašine, sud,

za vreme trajanja ovog ciklusa izvršio je samo jedan razlomljeni deo obrta.

Ako sa ω označimo ugao obrtanja na mahove suda, sa λ ugao obrtanja na mahove kalupa za crpljenje, i ako je odnos $\frac{\omega}{\lambda}$ jednak $1/3$, $1/4$ ili $1/5$ it.d., zone u kojima je izvestan kalup vršio crpljenje, ostaju svaka u unutrašnjosti peći za vreme koje odgovara 3, 4 ili 5 puta trajanju ciklusa mašine. Izvesna proizvoljna zona mase, koja je ohlađena radom crpljenja ostaje prema tome veoma dugo vreme u oblasti zagrevanja — na strani peći — pre no što ponovo dođe u odsek koji je izložen spoljnjem vazduhu.

Ova odlika može biti združena prema sledećem sa zakonom kretanja koji je ranije pomenut.

Ako se u gore posmatranom primeru pretpostavi osim toga, da izvesna zona u kojoj je izvršeno crpljenje izvede na primer tri obrta, pre no što se zaustavi ponovo na tački crpljenja, to će interval vremena, koji rastavlja ova dva crpljenja u istoj zoni biti jednak $(3 \times 3) = 9$ ili $(3 \times 4) = 12$ puta ili $(3 \times 5) = 15$ puta trajanje jednog ciklusa mašine.

Tako se može koristiti sud veoma

malog prečnika zahvaljujući činjenici, da se zagrevanje izvesne ohlađene zone nastavlja za veoma dugo vreme, pre no što ova zona ponovo dospe na tačku crpljenja i u dodir sa kalupom za crpljenje.

Ove odlike pronalaska su pokazane na priloženom nacrtu.

Sud C dobija obrtno kretanje na mahove čiji periodi zaustavljanja imaju iste trenutke počinjanja i ista trajanja kao i periodi zaustavljanja kalupa M za crpljenje, po broju šest u posmatranom primeru.

Z¹ označava ohlađeno mesto koje je ostavio izvestan kalup za crpljenje po izvesnom radu crpljenja; z², z³, z⁴ z²⁷, z²⁸ su uzastopne stanice ovog mesta z¹ pri raznim zaustavljanjima suda C u zoni zagrevanja; vidi se, da posle stanice z²⁸, ova zona u kojoj je vršeno crpljenje u početku obrtanja, dolazi na mesto z²⁸ preko tačke crpljenja, i da, prema tome ne trpi crpljenje.

Kalup koji dolazi u tom trenutku u tačku crpljenja naći će dakle staklo koje nije ohlađeno.

Osim toga se vidi, da je, kad je mašina izvela jedan potpun obrt (šest zaustavljanja kalupa M) sud izveo tek jedan razlomljeni deo obrta tako, da ohlađena zona koristi produženo ponovno zagrevanje pre no što se ponovo vrati u uzani otkriveni sektor.

Patentni zahtev:

Poboljšanje na obrtnim sudovima sa intermitujućim kretanjem po osnovnom patentu br. 12127, naznačen time, što se uglu intermitujućeg obrtanja suda dodeljuje mala vrednost u odnosu prema uglu intermitujućeg obrtanja kalupa koji vrši crpljenje u pomenutom sudu.



