

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 8 (2)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Februara 1931.

PATENTNI SPIS BR. 7644

Ernst Stiassni, fabrikant Brno, Č. S. R.

Postupak za impregniranje tekstilne robe.

Prijava od 15. februara 1930.

Važi od 1. maja 1930.

Među različitim postupcima za impregniranje tkiva od naročitog je značaja onaj, kome je predmet impregniranje štofova za odela t. j. postupak, kome je cilj, da se impregnirana tkiva pri upotrebi sačuvaju od prodiranja vode, a istovremeno ne utiču na sposobnost isparavanja. Ovo se postiže time, da pri impregniranju pore tkiva ostaju po mogućstvu porozne, tako da sa tkiva voda odlazi i ne upija se, a vazduh propušta. Za izvođenje ovog postupka gotova tkiva se premazuju rastvorima materijala, koje same sadrže rastvoreno impregnirajuće sredstvo, ili materije, koje deluju impregnirajuće docnije izvršenim uticajem toplote, svetlosti ili hemijskim uticajima. U oba slučaja udaljava se sredstvo za rastvaranje na poznati način i ostaje rastvorena materija, koja obuhvata konce tkiva.

Nema nikakve sumnje, da se po ovom postupku postiže u željenom stepenu nepropustljivost vode, ali ne potrebna poroznost. Jer premazivanjem gotovog tkiva sa rastvorima, usled debljine zaostale mase na koncima, mora nastupiti znatno smanjivanje prostora pora i osim toga se ne može izbexi, da se izvestan broj pora potpuno zatvori.

Da se ukloni ovaj nedostatak i da se dobije trajno impregniranje jeste predmet ovog pronalaska. Po pronalasku se tekstilna vlakna ili iz ovih dobivena prediva i konci impregniraju po poznatim metodama i dalje prerađuju tek po izvršenom impregniranju. Pri tkanju postaju tada iste pore,

kao što se nalazi kod prirodnog tkiva. Debljina mase, koja zaostaje na elementima tkiva ovde je znatno manja nego kod docnijeg premazivanja, jer sredstvo za impregniranje ima više prilike da prodre u unutrašnjost vlakna. Isto tako je u opšte isključeno zatvaranje pora kod ovog postupka. Impregniranje je ovde mnogo trajnije, jer prvo elementi tkiva nisu samo impregnirani po površini tkiva već i na ukrsnim mestima vlakana i ova ukrsna mesta će se pri upotrebi postepeno izdizati na površinu, drugo jer se deliči impregnirajućeg sredstva, koji su uklonjeni izdizanjem, zamenjuju izdizanjem takvih delića iz unutrašnjosti tkiva.

Za izvođenje postupka pogodna su poznata impregnirajuća sredstva, ali se naročito pokazala dobra primena masti i masnih kiselina u jedinjenju sa uobičajenim organskim solima aluminijuma, kao aluminati sirćetne i mravlje kiseline. Impregniranje dostiže naročito veliki stepen aktivnosti, ako se na ovaj način izrađeno tkivo izloži još docnijem obrađivanju, koje se sastoji u uticaju rastvora organskih aluminijumovih soli.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za impregniranje tekstilne robe naznačen time, što se vrši impregniranje tekstilnih elemenata (vlakana, prediva, konca).
2. Postupak po zahtevu 1 naznačen time, što se za impregniranje upotrebljavaju ma-

sti i masne kiseline u jedinjenju sa organskim aluminijumovim solima, kao aluminati sirćetne i mravlje kiseline.

3. Postupak po zahtevu 1 naznačen time,

što se impregnirajuća tekstilna roba još docnije obrađuje sa organskim aluminijumovim solima, kao aluminati sirćetne i mravlje kiseline.

INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Februa 1931.



UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 8 (2)

PATENTNI SPIS BR. 7644

Ernst Stässel, fabrikant Brno, Č. S. R.

Postupak za impregniranje tekstilne robe.

Važi od 1. maja 1930.

Prijava od 12. februara 1930.

kao što se nalazi kod prirodnog klica. Deb-
ljina mase, koja zadržava na elementima
klica ovde je znatno manja nego kod doc-
nijeg premazivanja, jer sredstvo za impreg-
niranje ima više prilike da prodire u unu-
trašnjost vlakna. Isto tako je u opšte isklju-
čeno zahtevanje pora kod ovog postupka.
Impregniranje je ovde mnogo trajnije, jer
prvo element klica nisu samo impregnirani
po površini klica već i na ukupnim mestima
vlakana i ova ukupna masa će se pri upo-
trebi postepeno izdizati na površinu, drugo
jer se deliči impregnirajućeg sredstva, koji
su uklonjeni izdizanjem, zamenjuju izdiza-
njem takvih deliča iz unutrašnjosti klica.

Za izvođenje postupka pogodan su po-
znata impregnirajuća sredstva, ali se nato-
čnije pokazala dobra primena masti i mas-
nih kiselina u jedinjenju sa vodikovim
organskim solima aluminijuma, kao alumi-
nati sirćetne i mravlje kiseline. Impreg-
niranje dostiže naročito veliki stepen aktiv-
nosti, ako se na ovaj način izrađeno klico
izloži još dodatnom obradi, koja se
sastoji u uticanju rastvora organskih alumi-
niovih soli.

Prvi i drugi zahtev:

1. Postupak za impregniranje tekstilne
robe naznačen time, što se vrši impreg-
niranje tekstilnih elemenata (vlakana, pred-
va, konca).

2. Postupak po zahtevu 1 naznačen time,
što se za impregniranje upotrebljavaju ma-

Među različitim postupcima za impreg-
niranje klica od naročnog je značaja ovaj,
kome je predmet impregniranja štetova za
odoba i. postupak, kome je cilj, da se
impregnirana klica pri upotrebi oslobode
od prodiranja vode, a istovremeno ne utiču
na sposobnost isparavanja. Ovo se postiže
time, da pri impregniranju pore klica ostaju
po mogućstvu porozne, tako da sa klica
voda odlazi i ne upija se, a vazduh propu-
šta. Za izvođenje ovog postupka gotovo
klica se premazuju rastvorima materijala,
koje same sadrže rastvoreno impregnirajuće
sredstvo, ili materije, koje deluju impreg-
nirajuće dodatno izvršenim uticajem toplote,
svetlosti ili hemijskim uticajima. U oba slu-
čaja udela se sredstvo za rastvaranje na
poznati način i ostaje rastvorena materija,
koja obuhvata konce klica.

Nema nikakve sumnje, da se po ovom
postupku postiže u željenom stepenu ne-
propustljivost vode, ali ne potrebna poro-
znost, jer premazivanjem gotovo klica sa
rastvorima, usled debljine rastvora mase na
koncima, mora nastupiti znatno smanjenje
poroznosti pora i osim toga se ne može iz-
beći, da se izvestan broj pora potpuno za-
tvori.

Da se ukloni ovaj nedostatak i da se
dobije trajno impregniranje jeste predmet
ovog pronalaska. Po pronalasku se tekstil-
na vlakna ili iz ovih dobivene prediva i
konci impregniraju po poznatim metodama
i dalje pretvaraju tek po izvršenom impreg-
niranju. Pri klanju postaju tada iste pore,