

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 65 (3)

IZDAN 1 AVGUSTA 1938.

PATENTNI SPIS BR. 14164

Keks Ljudevit, Novi Sad, Jugoslavija.

Pojas za spasavanje.

Dopunski patent uz osnovni patent br. 12790.

Prijava od 7 aprila 1937.

Važi od 1 januara 1938.

Najduže vreme trajanja do 30 aprila 1950.

U vezi patenta broj 12790 pojas za spasavanje prema pronalasku predstavlja jednu tehnički savršeniju konstrukciju, koja omogućava automatično aktiviranje aparata t.j. aparat se daje sa jednim pokretom pretvoriti u pojas za spasavanje. Pomoću jednog naročito udešenog omota aparat je dobio estetični izgled jedne lepe male torbice, koja se prikopča pojasu za kupanje. Pri upotrebi aparata se na kemički-mehanički način izaziva odgovarajuće povećanje volumena pojasa i naduveni pojas drži svoga nosioca na površini vode.

Na nacrtu su pokazana dva dalnja oblika izvođenja naprave prema pronalasku sa aparatom za prijem i ispuštanje tečnog gasa po patentu br. 12790 a koji oblici se odlikuju tehnički savršenijom konstrukcijom.

Slike 1 i 2 predstavljaju novi oblik izvođenja naprave za prijem i ispuštanje tečnog gasa sa upotrebom udarnog spreznjaka i opruge u cilju probušenja zatvarača na plinskoj čauri - u vertikalnom uzdužnom preseku pre i posle aktiviranja.

Sl. 3 i 4 predstavljaju vertikalni presek aparata za prijem i ispuštanje tečnog gasa prema drugom obliku izvođenja sa krilastim spreznjakom i koso zasečenim zatvaračem, pre i posle aktiviranja.

Sl. 5 i 6 predstavljaju pojas za spasavanje sa uvijenim šupljastim pojasom i karikom za vučenje u otvorenom i zatvorenom omotu.

Glavni delovi prvog oblika izvođenja ove naprave prema pronalasku sl. 1—2 su: cilindrast sud A koji je na otvorenom kraju snabdeven sa uvojsima a na strani ima cev za oticanje gasa M sa ventilom S; plinska čaura J koja je punjena tečnim gasom; zatvarač B cilindrastog suda, čija glava sa okovom za oprugu sačinjava jedan deo; spreznjak C na čijem donjem kraju je učvršćen udarni kotur D sa centrično učvršćenom burgijom E a gore je spreznjak snabdeven sa ručicom G, dok je oko spreznjaka C u šupljastom prostoru zatvarača nameštena loza opruga F. U spreznjaku C je predviđena čivija H da bi se opruga u zategnutom stanju mogla fiksirati. Na čiviji H visi karika K.

Prilikom aktiviranja aparata čivija H se izvuče pomoću karike K iz svoje rupe, čime se otvara omot. Jednovremeno se oslobađa opruga, koja sa burgijom F snažno udara na zatvarač plinske čaure, probuši ga i time kroz ventil otvara gasu put u šupljasti pojas T.

Naprava po drugom obliku izvođenja odlikuje se prema drugim sličnim napravama time, da je broj delova smanjen na minimum i svi delovi daju se jeftino izraditi. Prema slici 3 i 4 donja otvorena ivica zatvarača B je do polovine kruga na jednoj i na drugoj strani u obliku kose linije zasečena. Spreznjak C snabdeven sa krilima P čiji kraj leži na koso isečenoj površini zavrtnja.

Na gornjem delu sprežnjaka je namešten pomoću navrtke ključ R, dok je na kraju sprežnjaka učvršćena burgija E.

Pre aktiviranja prema sl. 3 leže krila P sprežnjaka na najdubljem delu koso isečene ivice zatvarača. Okretanjem ručice G u desno krila P se klizaju po strmoj ravni ivice aksijalno napred i dolaze u položaj prema sl. 4, u kojem je već burgija E probušila zatvarač plinske čaure. Sa daljnjim kretanjem ručice G krila P sprežnjaka se vraćaju u prvobitni položaj i time se burgija E povuče iz sačinjenog otvora.

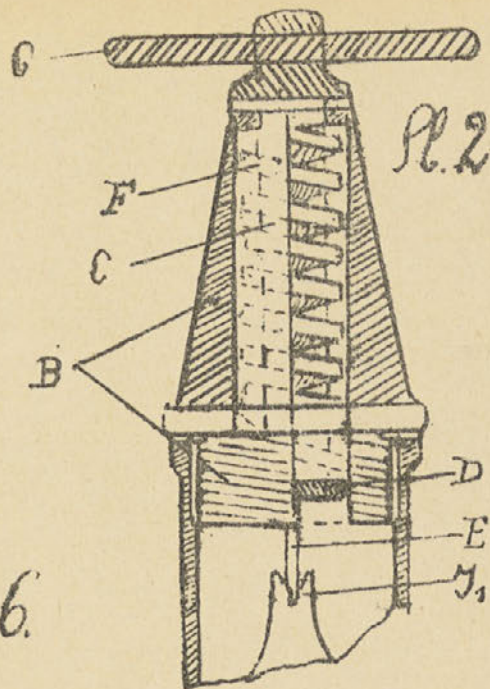
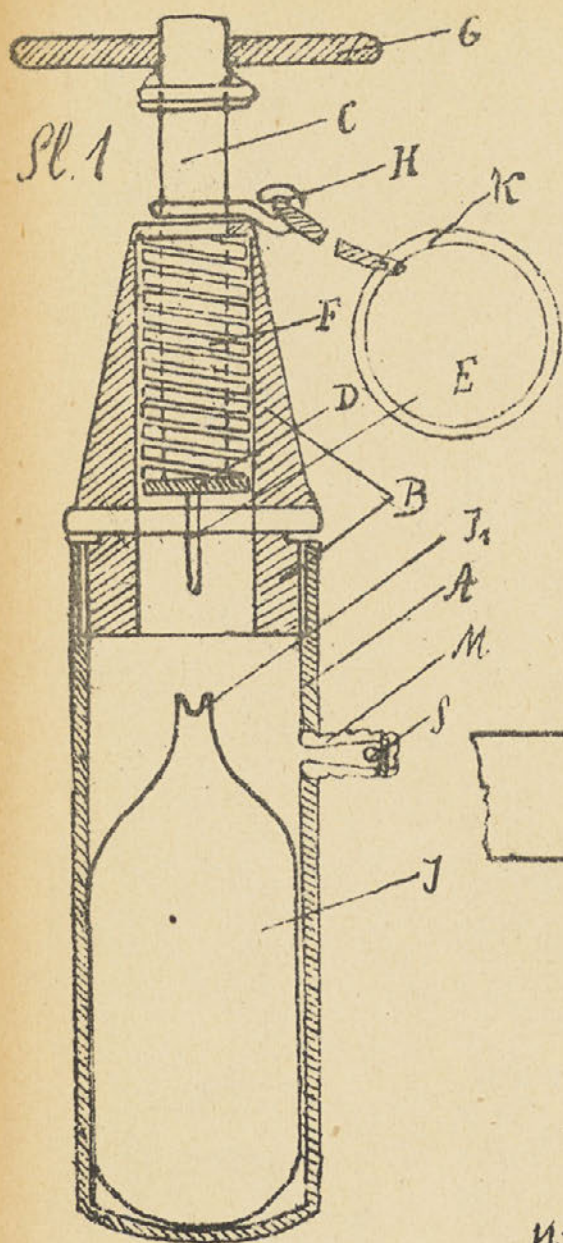
Prema sl. 5 i 6 po jednom i po drugom obliku izvođenja je aparat za proizvodnje gasa postavljen i učvršćen na okviru L a pored njega je paralelno uvijen šupljasti pojas T. Cela naprava je pokrivena i zatvorena sa trokrilastim omotom O tako, da se prilikom vučenja za kariku K jednim pokretom otvara omot i ujedno se izvuče čivija H ili pak se okreće ključ kod drugog oblika izvođenja. Kod prvog oblika izvođenja usled izvučenja čivije H, kod drugog oblika izvođenja pak usled okretanja ključa R se kreće sprežnjak sa krilima napred i burgija probuši zatvarač plinske čaure J koji je izveden iz mekanog metalnog zrna.

Patentni zahtevi:

1) Pojas za spasavanje, kod kojeg je šupljasti hermetično zatvoreni pojas spojen sa aparatom za proizvodnje gasa po pat. br. 12790 naznačen time, da se pritisak za probušenje mekanog metalnog zrna plinske čaure (J) dobije usled oslobodenja zategnute opruge (F) koja je postavljena oko udarnog sprežnjaka (C) sa bugijom (E) u šupljini zatvarača (B) cilindričnog suda (A).

2) Pojas za spasavanje prema patentnom zahtevu 1 naznačen time, da se pritisak za probušenje metalnog zrna plinske čaure (J) kao i snaga za povučenje burgije iz sačinjenog otvora dobije usled aksijalnog okreta sprežnjaka (C) sa učvršćenom burgijom i sa krilima (R) koja se klizajući po strmoj ravni koso zisečene ivice zatvarača pri okretanju ključa (K) dižu i spuštaju.

3) Pojas za spasavanje prema patentnom zahtevu 1 i 2 naznačen time, da je aparat za proizvodnje gasa postavljen i učvršćen paralelno sa uvijenim šupljastim pojasom (T) na okvir (L) koja naprava je pokrivena i zatvorena sa omotom (O).



Pl. 6

