

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 85 (3)



INDUSTRISKE SVOJINE

Izdan 1. Septembra 1926.

PATENTNI SPIS BR. 3841

Dr. Valerius Kobelt, hemičar, München.

Postupak za izradu i upotrebu materijala, čije se baze mogu menjati da bi se otklonilo gvožđe, mangan i tvrdoča vode za piće i upotrebu.

Prijava od 31. januara 1924.

Važi od 1. aprila 1925.

Poznato je da se veštačke i prirodne materije, koje imaju sposobnost, da zamenjuju baze, upotrebljuju za čišćenje vode za piće i upotrebu, pri čemu se magnezijum, gvožđe i mangan mogu zameniti neškodljivim materijama.

Ovaj pronalazak osniva se na saznanju, da su i druge materije, koje ne stoje ni u kakvoj vezi sa prirodnim ili veštačkim materijalima, čije se baze mogu menjati, podesne za prečišćavanje vode u smislu menjanja. Nova osnovna materija za postupak nije ništa drugo nego glina.

Ogledi su pokazali da se pečena glina (opeka), koja je dovedena na odgovarajući veličinu zrna, i zatim obrađena s jedne strane kiselinom, i s druge strane, alkalijama, može upotrebiliti korisno u cilju uklanjanja soli rastvorenih u vode u smislu menjanja.

Za ovo se može upotrebiliti pečena glina kao što su opeke ili bolje je glina, koja je pečena na nižoj temperaturi, na pr. između 5 do 700 stepeni.

Zrnasta masa sa vodom, koja u sebi sadrži soli obrađuje se dotle dok odlazeća voda za pranje ne sadrži više u sebi nikakve alkalijske sile pa se potom ona izlaže drugoj obradi sa alkalijama ili alkalnim karbonatskim rastvorima odn. obema zajedno.

Ove se obrade vrše u toploći odn. kuhanjem.

Najzad se masa ispira vodom do neutraliteta.

Na pr. dovede se materijal od opeke na zrnavlje od 1 do jednom i po mm. obrađu-

je se prvo sa 1% hlorovodičnom kiselinom kratkim kuvanjem i pošto se najpre sasvim opere od kiseline nastaje druga obrada, tri do četiri sata kuvanjem sa cedi, koja sadrži 1% natrium hidrata i 2% sode.

Odgovarajuće pripremljena masa opeke ne daje više nikakve alkalijske sile i pokazuje moć menjanja, koja je potpuno dovoljna radi tehničkog prečišćavanja vode u pretepljenom smislu.

Prema prilikama dovoljna je samo obrada sa koncentriranom hlorovodičnom kiselinom. Dalje moguće je docnije freliranje sa alkalijama zameniti tretiranjem drugih baznih soli, na pr. amonijačnim rastvorm hlor kalcijuma.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za izradu i upotrebu materijala, čije se baze menjaju u cilju odstranjenja gvožđa, mangana i tvrdoče vode za piće i upotrebu, naznačen time, što se sa materijama, koje promenjuju bazu koje su do sad zbog svoje male moći razmene i zbog svog izdavanja slobodnih baza vodi nisu mogle upotrebiliti udaljuju baze rastvorljive u kiselinama sa zakišljenom vodom zatim obrađuju odn. kuvaju rastvorima alkalijskih ili alkalnih karbonata i ispiraju do neutralnosti.

2. Oblik izvođenja postupka po zahtevu 1, naznačen time, što se upotrebljavaju opeke od pečene gline naročito takve, koje su pečene na nižoj temperaturi od 5—700 stepeni.

3. Oblik izvođenja poslupka prema zah-tevu 1 i 2, naznačen time, što se prethod-na obrada vrši samo pomoću kiselina.

4. Oblik izvođenja postupka prema zah-

tevu 1—3, naznačen time, što se po pripremi sa kiselinom vrši obrađivanje sa ostalim baznim solima na pr. rastvorom amonijalkalnog hlorkalcijuma.

Dr. Auguste Kopelt, Hemigale, München.