

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

KLASA 48 (2)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

IZDAN 1. OKTOBRA 1925.

PATENTNI SPIS BROJ 3222.

Siegfried Junghaus, Willingen, i Dr. Oskar Junghaus, Schramberg, Nemačka.

Postupak za spravljanje metalnih pločica, izradjenih na način tula-metalala.

Prijava od 11. aprila 1924.

Važi od 1. oktobra 1924.

Ovaj se pronalazak odnosi na spravljanje metalnih pločica, izradjenih na način tule ili slično, koje su određene kao prethodni proizvod za časovničku i nakitsku industriju kao i za sve moguće druge celji. Pri stvaranju ovog novog postupka radilo se o tome, da se željena celj postigne po mogućnosti na prost i ekonomičan način, koji je podesan za proizvodnju na veliko, ali pre svega isključujući upotrebu skupocenih metala (zlata, srebra i t. d.) i skupih premaza (emaila i t. d.) pri čemu ne bi trebalo da se zanemari zahtev, da ovaj proizvod odnosno trajnosti i izgleda ne sme da zaostaje za skupim originalnim tula, koji se teško spravlja. Dakle trebalo je da se metali za rad i vrsta pa i rad znatnijih radnih operacija koji stoje na raspoloženju, izaberu s tih gledišta, i da se celishodno kombinuju, tako, da celina materijala i radnih operacija odgovaraju pomenutim naročitim ekonomskim uslovima.

Prema ovom pronalasku uzimaju se kao predmet za preradu pločice, iz dva materijala razne vrste, koji su lemovanjem ili pripajanjem sjedinjene (pločica se pre izrade šare prevlađa na potrebnu debljinu u tanak metalni lim). Na tom se metalnom limu izradjuje željena šara na inače poznati način, tako da se dubljenjem (n. pr. nagrizanjem) prema crtežu šare, delovi gornjeg sloja toliko skinu, da se pojavi na dotičnim mestima donji sloj. Zatim da se postigne koloristično (u glavnom crno-belo) dejstvo, preradjuju se zaostale partije gornjeg sloja (eventualno i pojavljene partije

donjeg sloja) hemiskim srestvima za bojadi-sanje.

Uzme se n. pr. novo srebro pa se pripoji ili zalemi uz isti tanji železni lim, zatim se predmet za preradu, prevlađa na poznati način u tanak lim. Na tome se onda pomoću izbijanja ili sličnog, određena mesta otkriju prema obliku šara, posle toga se neprekrivena mesta nagrizaju hemiski tako duboko, da na tim mestima nestane železnog sloja, pa se pojavi donji sloj, novo srebro. Zatim se može, ako se želi, metalni lim još jednom da prevlađa, ako su hemiskim nagrizanjem nastale znatne (škodljive) razlike visine. Tako preradjen metalni lim, kod koga su urezane šare u belom novom srebru, pojavljuju u tamnom gvoždju, sad se podvrgne još hemiskom bojadi-sanju i to podesnim srestvima za bojadi-sanje, koja ne bojadišu novo srebro, ali gvoždje bojadišu tamno crno. Posle poliranja ima preradjeni predmet izgled, kao tula metal, pri potpuno ravnoj donjoj površini, tako, da se on može da upotrebi kao prethodni proizvod za sve celi, naročito za časovničke kutije.

Umesto hemiskim nagrizanjem može nepotreban materijal na mestima gornjeg sloja koji treba da se izbuši prema šarama da se skinu i na drugi način (n. pr. mašinski glodanjem i t. d.), kad se radi o trakastim ili okruglim ili inače pravilnim šarama, koje dozvoljavaju takvu preradu. Umesto napred određenih metala mogu da se upotrebe i drugi podesni metali n. pr. legura metala, pa još ako treba da se postignu naročita dejstva,

Din. 5.

mogu opisanim operacijama da se dobiju još druge (sporedne) operacije.

PATENTNI ZAHTEVI:

1.) Postupak za spravljanje metalnih pločica, išaranih na način tula-metal, sa ravnom donjom površinom, naznačen time, što se šara izradjuje u tanko prevaljanom metalnom limu, koji se sastoji iz dva sloja, na taj način, da se dubljenjem (n. pr. hemiskim nagrizanjem) prema crtežu šare, delovi gornjeg sloja (n. pr. gvoždja) toliko skinu, da se na odgovarajućim

mestima pojavi donji sloj (n. pr. novo srebro) Zatim pa se postigne koloristično dejstvo pre-
radjuju se zaostale partije gornjeg sloja (eventualno i pojavljene partije donjeg sloja) hemiskim sredstvima za bojadisanje.

2.) Izvodjenje postupka po zahtevu 1, naznačeno time, što se kod pločica sa prugastim šarama (n. pr. trakastim, prstenastim i t. d. šarama) skidanje suvišnih delova gornjeg sloja vrši na drugi način (n. pr. mašinski glodanjem i t. d.).