

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRISKE SVOJINE

Klasa 47 (6).

Izdan 1 aprila 1934

PATENTNI SPIS BR. 10803

Dedieu Jean, industrijalac, París, Francuska.

Košuljice za ostvarenje zaptivenosti kod mašina sa kružnim radom.

Prijava od 12 januara 1933.

Važi od 1 oktobra 1933.

Traženo pravo prvenstva od 12 januara 1932 (Francuska).

Kod poznatih mašina sa kružnim radom, klipovi se pomeraju direktno u statoru. Iz toga sleduje znatno trenje i brzo abanje klipova, njihovih segmenata za zaptivanje i statora. Osim toga je trebalo da stator u unutrašnjosti sadrži kružni međuprostor za prolaz prenosnih poluga (C) koje vezuju klipove sa rotorom. Ovaj međuprostor, koji je do sada u svakoj radnoj komori obrazovao otvor između klipova, trebalo je da bude zatvaran pomoću naročitih organa za zaptivanje koji nikada nisu potpuno ispunjavali svoj zadatak, i šta više su još bili prouzrokovaci abanja i trenja.

Košuljice za zaptivanje koje čine predmet ove pravne laska omogućuju otklanjanje ovih nezgoda. Svaka košuljica obrazuje sa oba klipa, koji u nju ulaze, jednu radnu komoru koja se obrće sa rotorom. Klipovi izvršuju u košuljicama samo kretanje tamo iamo sa relativno malom amplitudom tako, da trenje i abanje bivaju znatno umanjeni. S druge strane, radne komore nisu više načete kružnim međuprostorom statora u kojem se kreću prenosne poluge C. Najviše da košuljice imaju zaseke J koji se ne produžuju do srednjeg dela košuljice koja obrazuje radnu komoru. Organi za zaptivanje koji su do sada bili potrebni za zatvaranje pomenutog međuprostora ismeđu klipova, postaju sada potpuno izlišni.

Ove košuljice zauzimaju oblik torusa-statora, u čijoj se unutrašnjosti pokreću, budući zahvaćene u svom kružnom kreta-

nju podesnim organima koji obezbeđuju njihovu vezu sa ekvivalentnim delom rotora.

Svaka od ovih košuljica ima kao svoj glavni cilj da učini zaptivenim radne komore koje su obrazovane prostorom koji je obuhvaćen između dva klipa ili sličnih organa svaki put kad je ova zaptivenost potrebna.

Pronalazak je radi primera predstavljen šematički na priloženom nacrtu u jednom obliku izvođenja. Sl. 1 pokazuje izgled jednog dela motora, sa kružnim radom, kružnog preseka, koji je snabdeven košuljicom za zaptivenost. Sl. 2 pokazuje jedan presek po liniji 2—2 iz sl. 1. Sl. 3 pretstavlja ukratko u umanjenoj razmeri celinu motora iz sl. 1. Sl. 4 pokazuje perspektivni izgled jedne košuljice gledane sa konkavne strane. Sl. 5 pokazuje perspektivni izgled iste košuljice sa suprotne, konveksne, strane.

U predstavljenom primeru torus-stator A, čija je proizvodilja krug, jeste obrazovan iz dve poluškoljke, spojene zakivcima ili na kakav drugi podesan način. U ovom torusu je montirano pet košuljica E, koje su u naročitom slučaju izvedene u čvrstoj vezi sa rotorom FG, pomoću paoka.

Kao što pokazuju sl. 1, 2 i 3, klipovi B, koji su montirani na prenosnim polugama C, nalaze se uvek umešteni u dvema uza-slopnim košuljicama i u njihovoj unutrašnjosti se vrše različiti ciklusi. Radi toga košuljice nose upusne i ispusne otvore

koje zahleva motor. U naročitoj slučaju, u odnosu na rešenje usvojenog motora, u košuljicama su izvedena dva simetrična useka J, da bi se omogućio prolaz za prenosne poluge C.

Ove košuljice mogu biti izvođene iz kakvog metala ili određene mešavine i podnosići takva termička tretiranja koja su zahtevana vrstom izabrane primene i prirodom torusa — starora.

U izvesnim slučajevima montiranje segmenta na spoljni zid košuljice je predviđeno kao u klipovima izabranog primera.

Jasno je da su termičke izmene između radnih komora (usisavanje, kompresija, eksplozija, širenje, istiskivanje) znatno olakšane pomeranjem košuljice i da je raspodela temperature u torusu-slatoru bolje izvedena iz ovog razloga.

Nezavisno od izabranog primera u kojem se košuljice kreću u torus-slatoru, jasno je da se ovo rašenje takođe podešno primenjuje, na primer, na slučaj u kojem je deo statora, koji je u kontaktu sa košuljicama, obrazovanog iz cilindra opisanog oko košuljica, pri čemu su ove poslednje sledstveno snabdevene kliznim

površinama čija se spoljna proizvodilja poklapa sa unutrašnjom proizvodiljom cilindra.

Drugi tipski slučaj bi bio kad se izostavi svaki kontakt između košuljice i statora, pri čemu su upusni i ispusni otvori otvoreni u podesno vreme usled pomeranja klipova.

Patentni zahtev:

Uredaj koji omogućuje da se učine potpuno zaptivenim radne komore maštne sa kružnim radom kod motora, kompresora, crpki itd. i da se istovremeno olakšaju termičke izmene između pomenutih komora i spoljašnosti, naznačen time, što sadrži izvestan broj košuljica (E) koje su u vezi sa rotorom (F, G) i raspoređene između unutrašnjeg zida statora (A) i klipova tako, da se između dva klipa obrazuje radna komora potpuno zaptivena, pri čemu pomenute košuljice (E) sadrže upusne i ispusne otvore (H i I) i na svojim krajevima imaju useke (J) koji omogućuju prolaz prenosnih poluga (C).

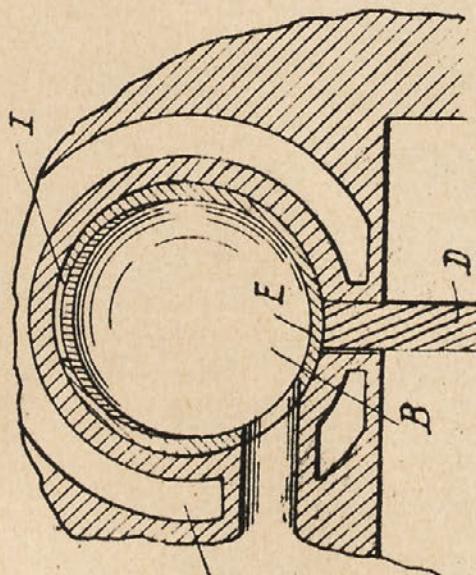
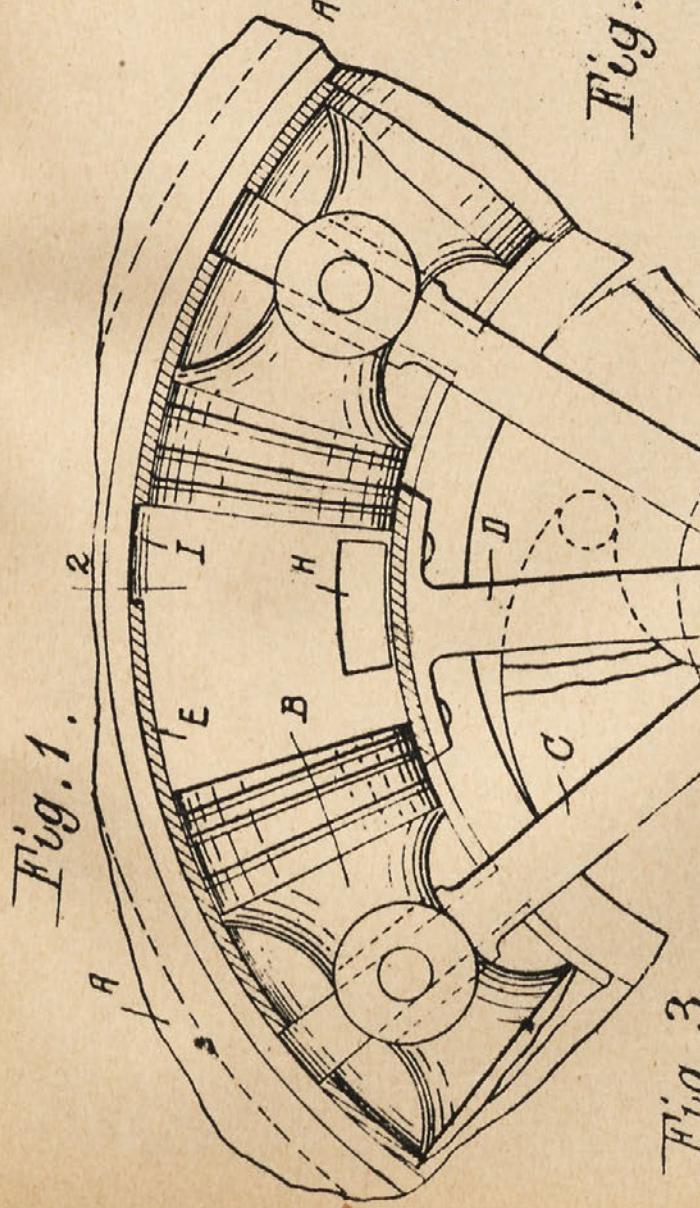


Fig. 2.

Fig. 3.

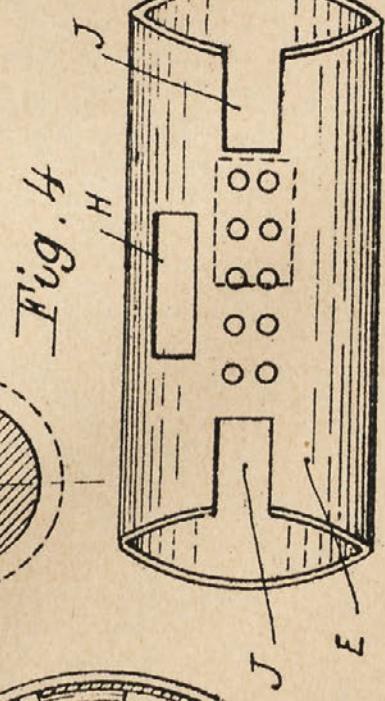
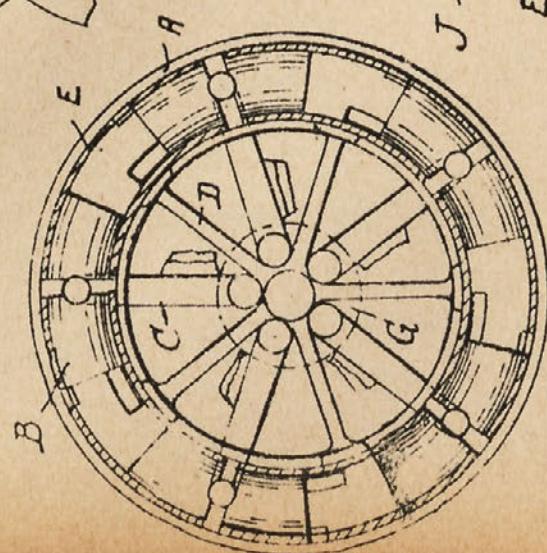


Fig. 5.

