

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ŽAŠTITU

Klasa 45 (2)



INDUSTRISKE SVOJINE

Izdan 1. Juna 1931.

PATENTNI SPIS BR. 8020

Hofherr-Schrantz-Clayton-Shuttleworth A. G.,
Kispest, Mađarska.

Uređaj za pogon tresila za slamu koja izvode oscilišuća kretanja ili tresila za
naknadno trešenje slame kod vršalica.

Prijava od 20. marta 1930.

Važi od 1. oktobra 1930.

Traženo pravo prvenstva od 29. novembra 1929. (Mađarska).

Tresuće kretanje tresila za slamu kod vršalica biva po pravilu izvedeno pomoću višestrukih krivajnih osovina. Ova naročita pogonska naprava koja je potrebna za tresila za slamu i njihovo postavljenje čine da je konstrukcija zmetna i skupa; dalja nezgoda je, da se devijacija tako izvedenog tresućeg kretanja ne može regulisati.

Cilj pronalaska je stvaranje uređaja koji čini izlišnim do sada upotrebljivani naročiti pogon za tresilo i koji istovremeno dopušta sasvim prosto i veoma uspešno regulisanje tresućeg kretanja.

U smislu pronalaska tresilo za slamu obrazuju roštilji koji su smešteni na izvijanje u poprečnom pravcu u velikom stolu za trešenje na vršalici, koji zajedno oscilišu sa velikim stolom za trešenje, ali osim toga samo usled oscilisanja velikog stola za trešenje istovremeno bivaju takođe dovedeni u tresuće kretanje.

Korisno je izvođenje, kod kojeg je jedna tačka, koja se nalazi ekscentrično prema obrtnoj osi tresućih se roštilja ali koja je odnosu na dotični roštilj nepomična, zglobno vezana sa tačkom ili osovinom koja prema roštilju izvodi relativno kretanje, u kome slučaju način i veličina zamaha pojedinih roštilja mogu biti prosto i udobno izmenjeni podešavanjem zglobne tačke ili zglobnih tačaka.

Pronalazak će biti bolje objašnjen po-

moću primera izvođenja koji su predstavljeni u nacrtima. Sl. 1 je prvi oblik izvođenja u izgledu sa strane koji šematički pokazuje samo delove vršalice koji su potrebni za razumevanje pronalaska. Sl. 2 je izgled sa strane roštiljevog elementa iz sl. 1 u većem razmeru. Sl. 3 je šematički poprečni presek po liniji 2—3 iz sl. 1 isto tako u većem razmeru. Sl. 4—6 pokazuju drugi primer izvođenja koji odgовара slikama 1—3. Sl. 7—8 pokazuju treći primer izvođenja koji odgovara sl. 2 odnosno 3, dok sl. 9 pokazuje primenu pronalaska na naknadnom tresilu za slamu.

Isti sastavni delovi su označeni u svima slikama sa istim slovima.

U svima slikama označava *a* veliki tresući sto proizvoljne konstrukcije, koji visi na zglobnim štapovima *a*₁ i koji biva tamo i amo kretan, *b* je okvir koji je čvrsto utvrđen na velikom stolu za trešenje, u kome su smešteni roštilji *c*, koji se svaki mogu obrnati oko poprečne ose *d*. Ovi roštilji *c*, čiji se broj upravlja prema veličini vršalice obrazuju zajedno tresilo za slamu.

Tačka, koja je ekscentrična prema obrtnoj osi *d* roštilja *c*, vezana je zglobno sa tačkom *f*, koju na pr. obrazuje čep *f*, koji je pritvrđen u nepokretnim bočnim zidovima *f*.

U odnosu na obrtnu osu *d* roštilja *c* ekscentrična ali fiksna tačka s pogledom

na doščni roštilj dobija se u smislu izvođenja pokazanog u sl. 1—3 na taj način, što se na oba kraja obrne ose *d* pritvrđuje po jedan polužni krak *e* i u vidu viljuške ili prorezani kraj ovog polužnog kraka zahvata u nepomično postavljeni čep *j*. Kao što se vidi iz sl. 1—3, dospevaju usled oscilisanja velikog tresućeg stola *a* i roštilji *c* u odgovarajuće tresuće kretanje koje je pokazano isprekidanim linijama u krajnjim položajima. Ali roštilji *c* ne učestvuju samo u ovom tresućem kretanju na više i na niže upravljenom, nego i bočno upravljenom oscilišućem kretanju velikog tresućeg stola, što u velikoj meri poboljšava izdvajanje zrna od slame.

Čepovi *f*, koji se odgovarajući mogu podešavati, bivaju pritvrđeni u bočnim zidovima *f* i korisno je ako se čepovi *f* postave da se mogu pomerati u pravce, koji su upravni jedan na drugi. Ako se čepovi *f* odgovarajuće obrtnoj osi *d* približuju ili udaljuju od nje, to se ovim menja kretanje oscilacionog ugla roštilja *c* (sl. 2) dok na protiv, ako se čepovi u odnosu na pripadajuću obrtnu osu *d* pomere na desno ili na levo, to ovim biva izmenjena kosina ishodnih središnjih položaja roštilja *c*. Na ovaj način mogu se pojedini roštilji *c*, odgovarajući nameravanom najpovoljnijem tresućem kretanju, podešavati nezavisno jedan od drugog i eventualno na rezna tresuća kretanja.

Kao što se vidi iz sl. 1 nalazi se obrtna osa roštilja *c* na jednoj roštiljevoj ivici fiksna tačka je u odnosu na obrtnu osu *d* velikog tresućeg stola tako postavljena, da roštilji *c* pomeraju slamu napred ka izlaznom kraju tresila za slamu.

U sl. 4—6 predstavljeni oblik izvođenja razlikuje se od onog iz sl. 1—3 samo u tome, što obrtna osa *d* roštilja *c*, a tome odgovarajući i fiksni čep *f* imaju obrnuli raspored. Način dejstva je inače identičan sa načinom dejstva po sl. 1—3.

U sl. 1 i 4 se vidi, da je roštilj *g* koji se nalazi na kraju velikog tresućeg stola, odgovarajući ovim slikama nepomičan ili pak u drugom slučaju jednako s roštiljima *c* može biti roštilj koji izvodi tresuća kretanja.

U smislu sl. 7 i 8 nalazi se, u odnosu na obrtnu osu *d* roštilja *c* ekscentrična, ali u odnosu na roštilj fiksna tačka *g*, na samom roštilju *c* i ova tačka *g* vezana je pomoću zglobnog šlapa *e* sa čepom *f*, koji je pritvrđen na bočni zid *f* vršalice. Premeštanjem tačke *g* ili *f* ili obeju može se oscilisanje tresućeg kretanja i ishodni središnji položaj i ovde prosto i udobno izmeniti.

Sl. 9 pokazuje vršalicu sa tresilom za slamu iz običnih oscilišućih fijoka *K*, na čijem se velikom tresućem stolu nalazi ne-pomično naknadno tresilo *i*, koje se po njemu kreće. Naknadno tresilo *i* dobija svoje tresuće kretanje u smislu pronašloka na taj način, što je naknadno tresilo u ve likom tresućem stolu *a* smešteno da se može obrtati oko čepa *d* i prorezani kraj kraka *e*, koji je pritvrđen na ovom čepu, zahvata čep *f*, koji se nalazi nepomično u bočnom zidu vršalice ali se ipak može pri pritvrđivanju podešavati.

Pronalazak ima osim navedenih koristi, još i tu korist, što se i u već gotove vršalice proizvoljne konstrukcije može naknadno umontirati.

Pronalazak može od predstavljenih oblika izvođenja bili odstupajući izveden u više pravaca. Tako na pr. mogu čepovi koji se nalaze na svakoj strani roštilja *c*, da se umontiraju u zajedničku šinu koja se može pomerati u podužnom pravcu tako, da bi pomeranjem ove jedne šine svi čepovi *f* zajednički bili podešeni ili pak čep koji zahvata u polužni krak, koji se pokreće u obrtnoj osi *d* roštilja *c*, nije nepomično utvrđen na bočnom zidu *f* vršalice, nego je montiran na prvi mehanizam za čišćenje, koji osciliše famo i amo u suprotnom pravcu prema velikom tresućem stolu, dakle koji u odnosu na veliki tresući sto vrši relativno kretanje.

Patentni zahtjevi:

1. Uređaj za pogon tresila za slamu na vršalicama, naznačen time, što se tresilo za slamu sastoji iz roštilja (*c*), koji su smešteni u oscilišućem velikom tresućem se stolu (*a*), i obrću se poprečno oko obrtnе osi (*d*) i koji zajedno oscilišu sa velikim tresućim stolom, koji roštilji pritrdno bivaju sami dovedeni u tresuće kretanje oko svoje sopstvene obrtnе osi (*d*).

2. Uređaj po zahtevu 1, neznačen time, što se roštilji (*c*), s pogledom na ishodni središnji položaj svog tresućeg kretanja i oscilišućeg ugla, mogu nezavisno od drugog podešavati.

3. Uređaj po zahtevu 1—2, naznačen time, što je tačka (*e*) ovih roštilja, koja je ekscentrična u odnosu na obrtnu osu (*d*) roštilja (*c*), vezana na zgrob sa utvrđenom tačkom (*f*) ili tačkom (*g*), koja u odnosu na roštilj (*c*) izvodi relativno kretanje.

4. Uređaj po zahtevu 1—3 naznačen time, što je od dveju međusobno zglobno vezanih tačaka (*f*, *g*) (sl. 7) bar jedna postavljena tako, da se može podešavati.

5. Uređaj po zahtevu 4, naznačen time, što je bar jedna od međusobno zglobno vezanih tačaka (*f*, *g*) postavljena tako da

se može podešavati u dva pravca, koji su upravljeni jedan na drugi.

6. Uređaj po zahtevu 1—5 naznačen tim, što sa obrtnom osovom (d) roštija (c) fiksno vezani, viljuškasti ili prorezani krak (e) roštija, zahvata u nepomični čep (f), koji se može podešavati i koji je pritvrđen u bočnom zidu (f) vršalice.

7. Uređaj po zahtevu 1—4 naznačen tim, što ima zglobni šlap (e), koji vezuje ekscentričnu tačku (g) tresućeg roštija (c), koji zajedno osciliše sa velikim tresućim stolom (a), sa nepomičnim čepom (f), koji je korisno pritvrđen u bočnom zidu (f) vršalice.

8. Uređaj po zahtevu 1—5 naznačen tim, što je čep (f) koji zahvata krak (e) radi pokretanja roštija (c), koji je smešten tako, da se može poprečno obrnati oko

obrlnje ose (d), sa krakom, koji je pokretan oko poprečne ose, montiran na prvom mehanizmu za čišćenje, koji osciliše tamo iamo u suprotnom pravcu, kao tresući sto (a).

9. Uređaj po zahtevu 1—8 naznačen tim, što se obrtna osovina (d) tresućeg roštija nalazi na jednoj ivici roštija (c) i što je fiksna tačka (f) u odnosu na obrtnu osovnu (e) tako izabrana, da roštij koji trese slamu, pokreće slamu napred prema izlaznom kraju tresila za slamu.

10. Uređaj po zahtevu 1—9 naznačen tim, što bar jedan deo naknadnog tresila za slamu (i), koje je nošeno velikim tresućim stolom (a), izveden iz jednog ili više roštija (c), koji se obrću oko jedne poprečne osovine i koji se pokreću pogonom napravom.

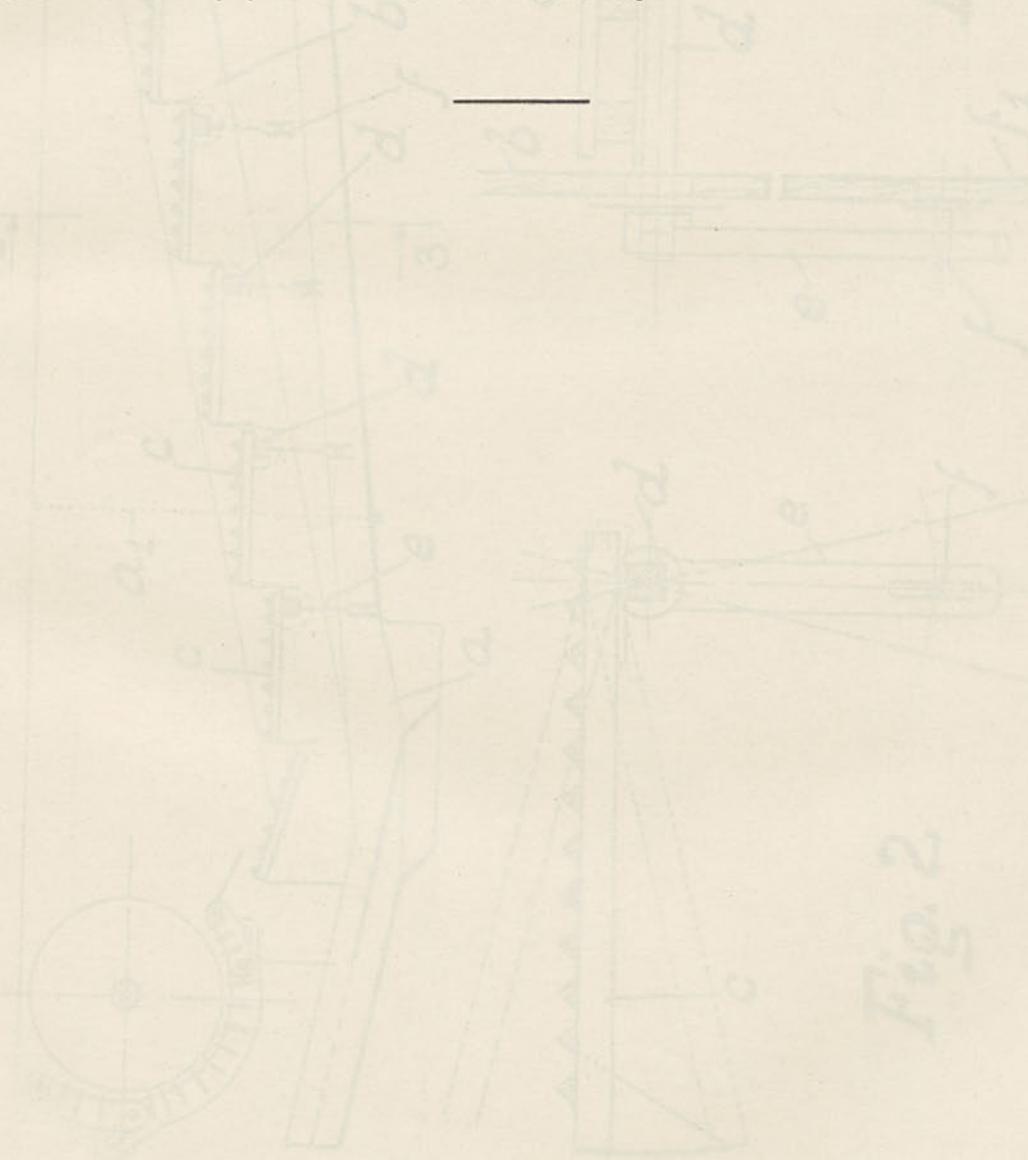


Fig. 1

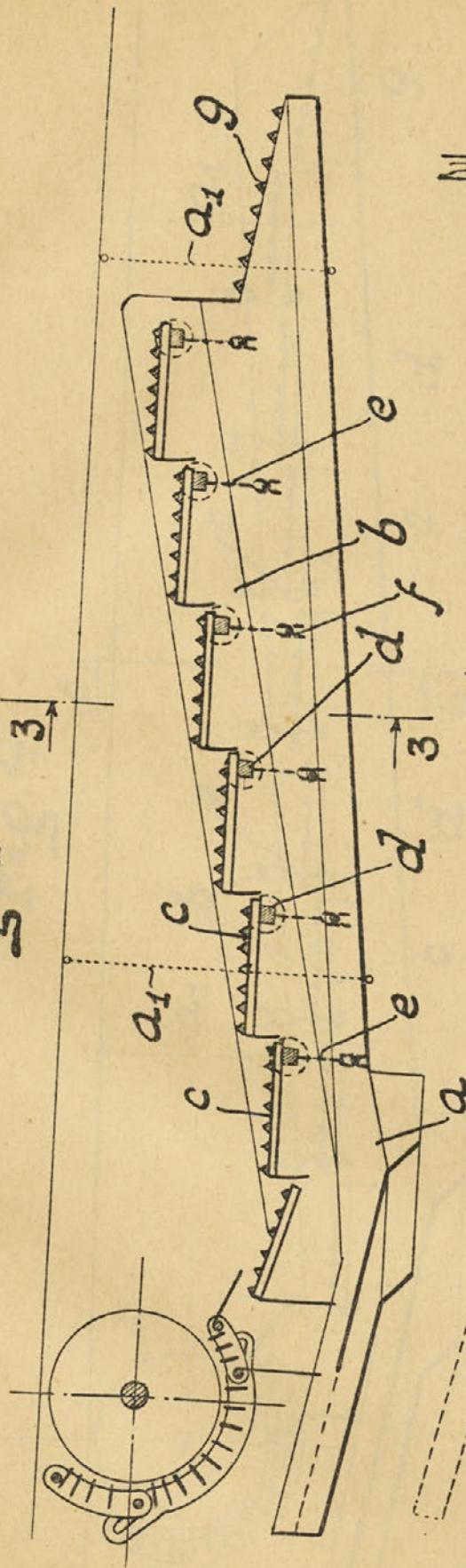


Fig. 2

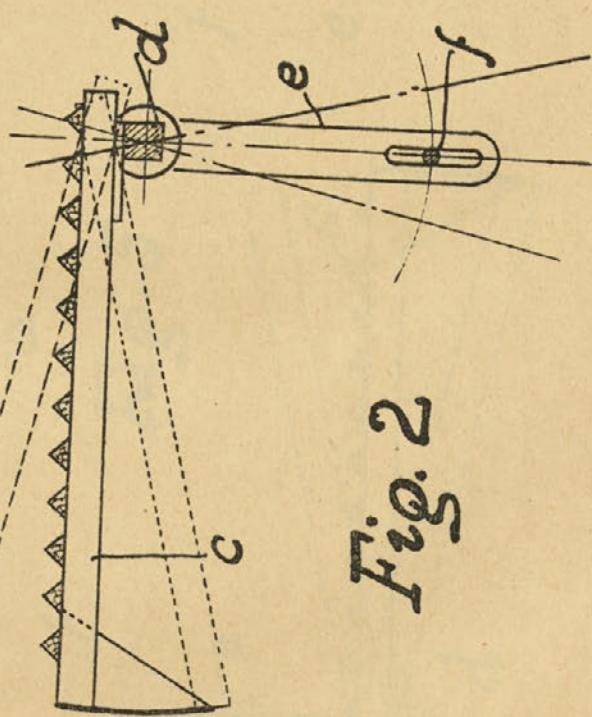


Fig. 3

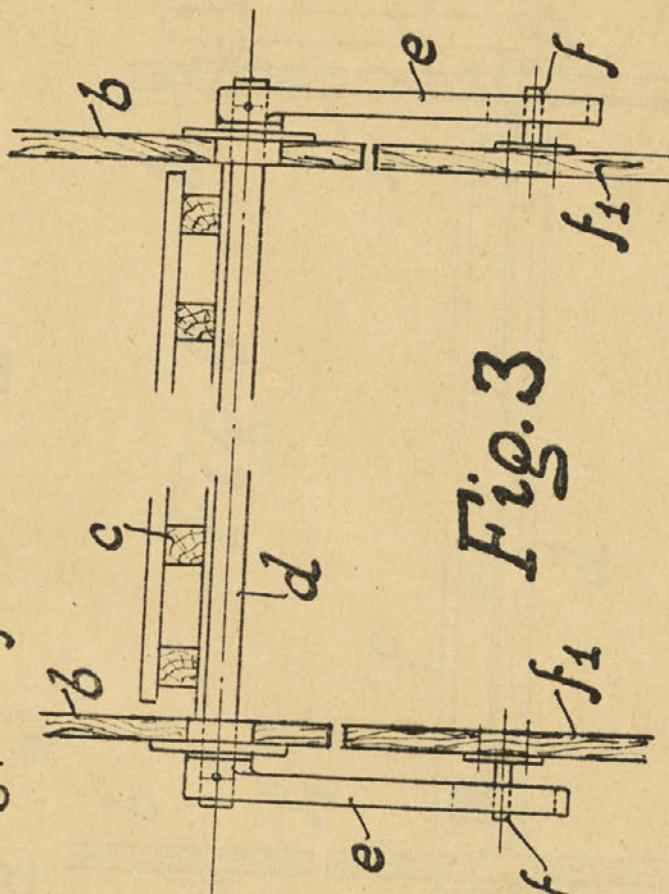


Fig. 4

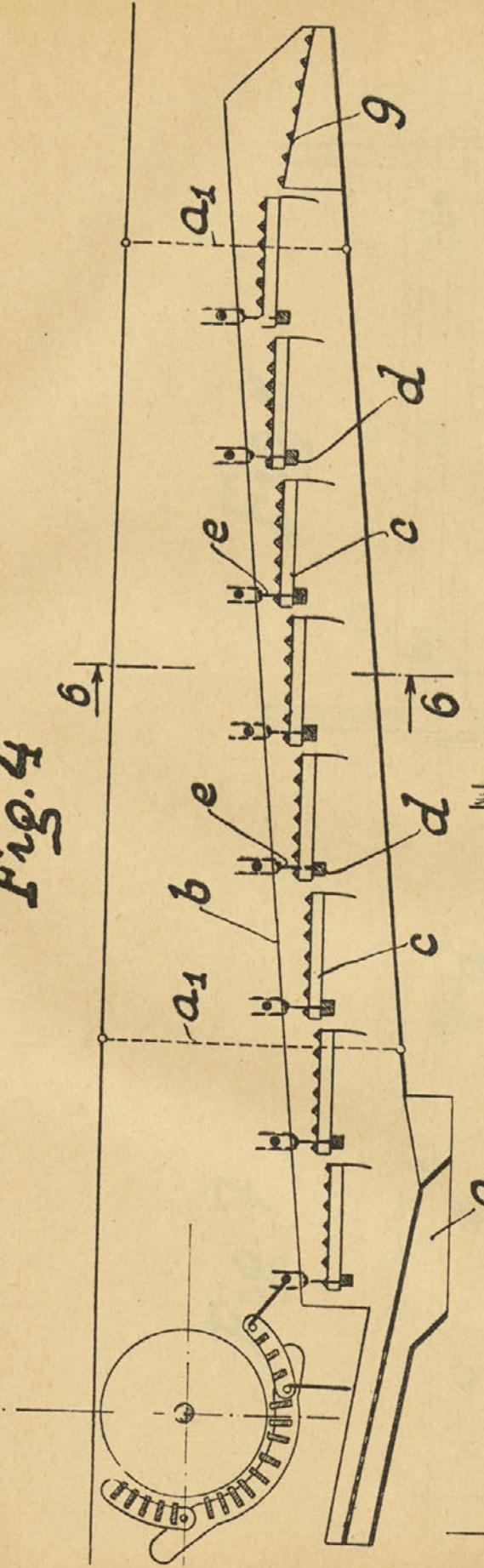


Fig. 5

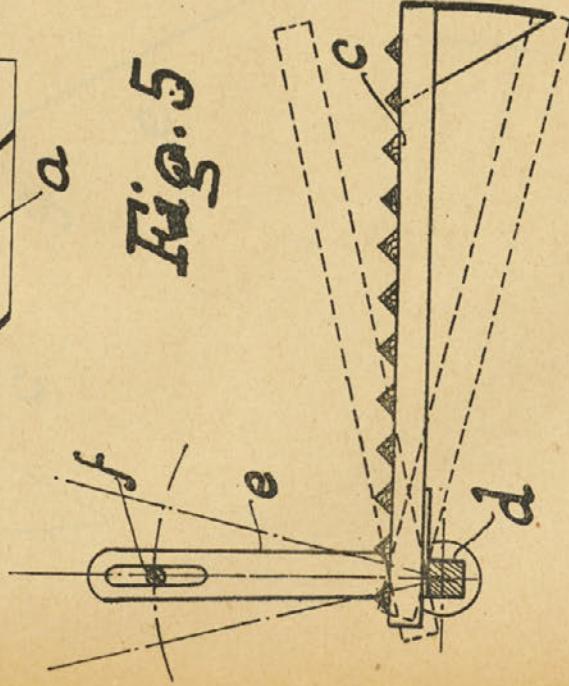
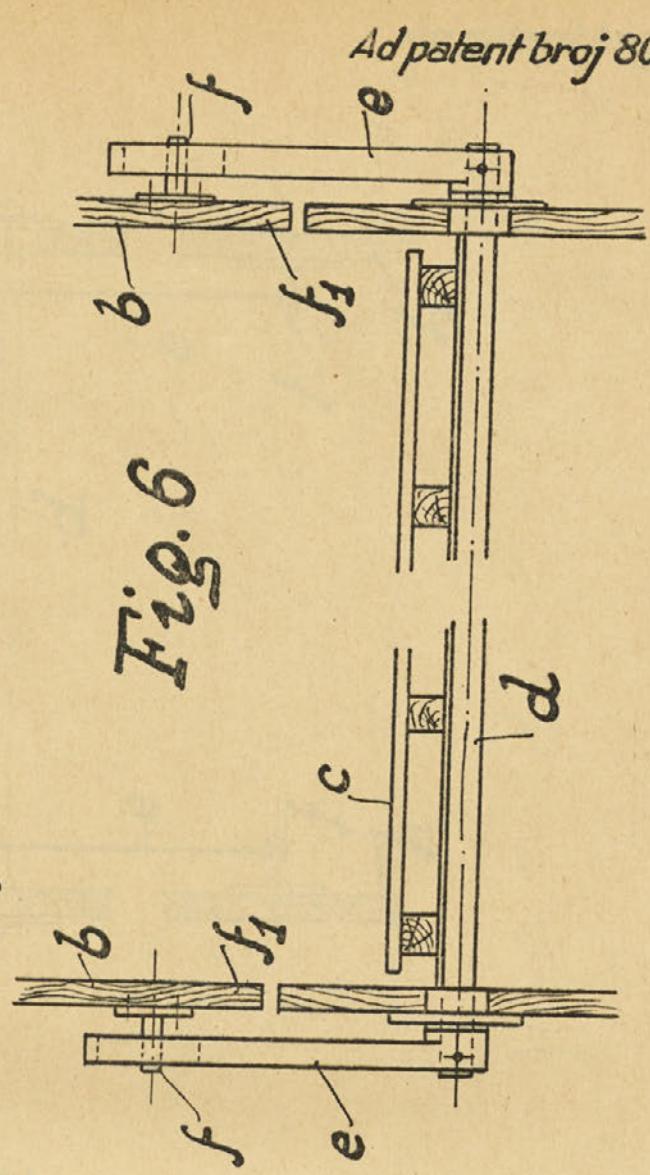


Fig. 6



Ad patent broj 8020.

Fig. 7

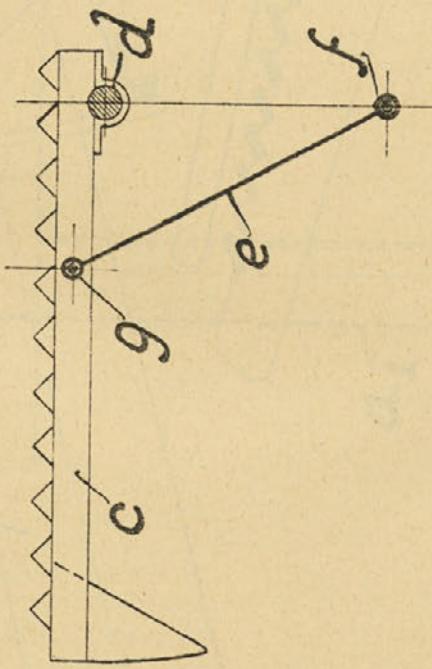
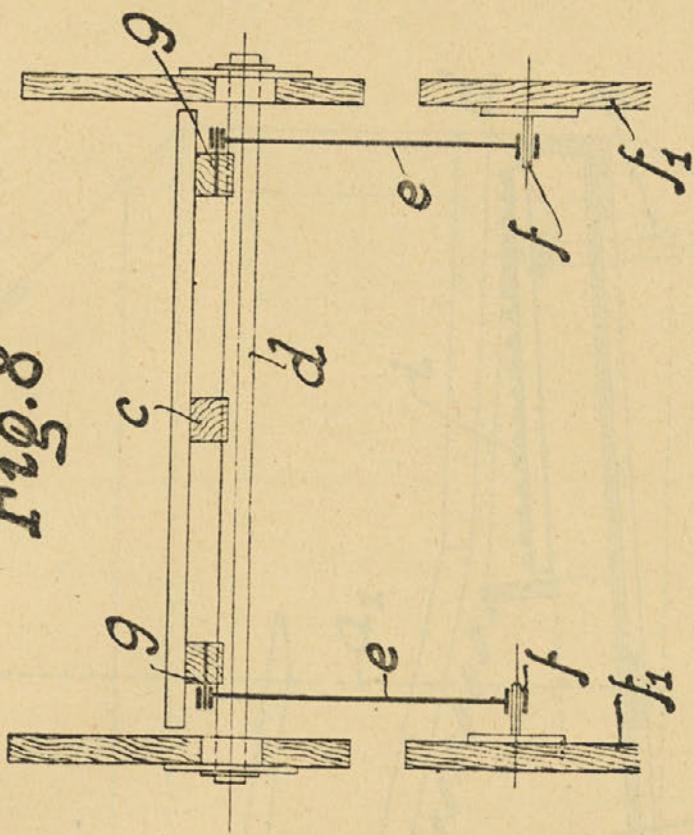


Fig. 8



00003 լուսապահ

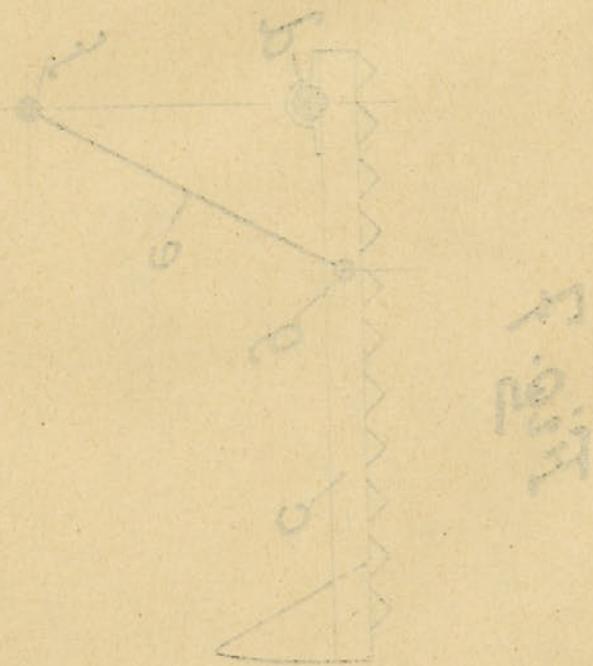
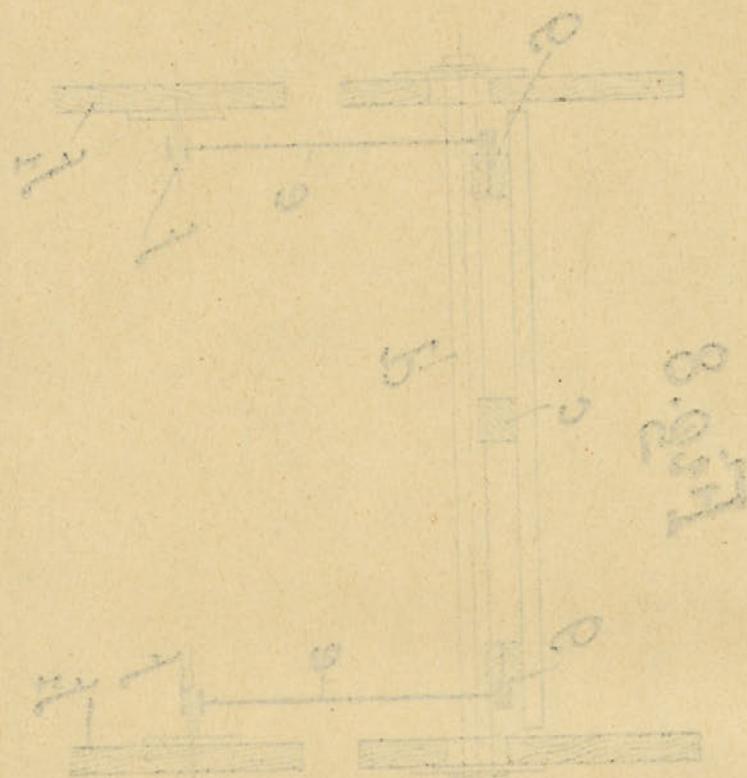
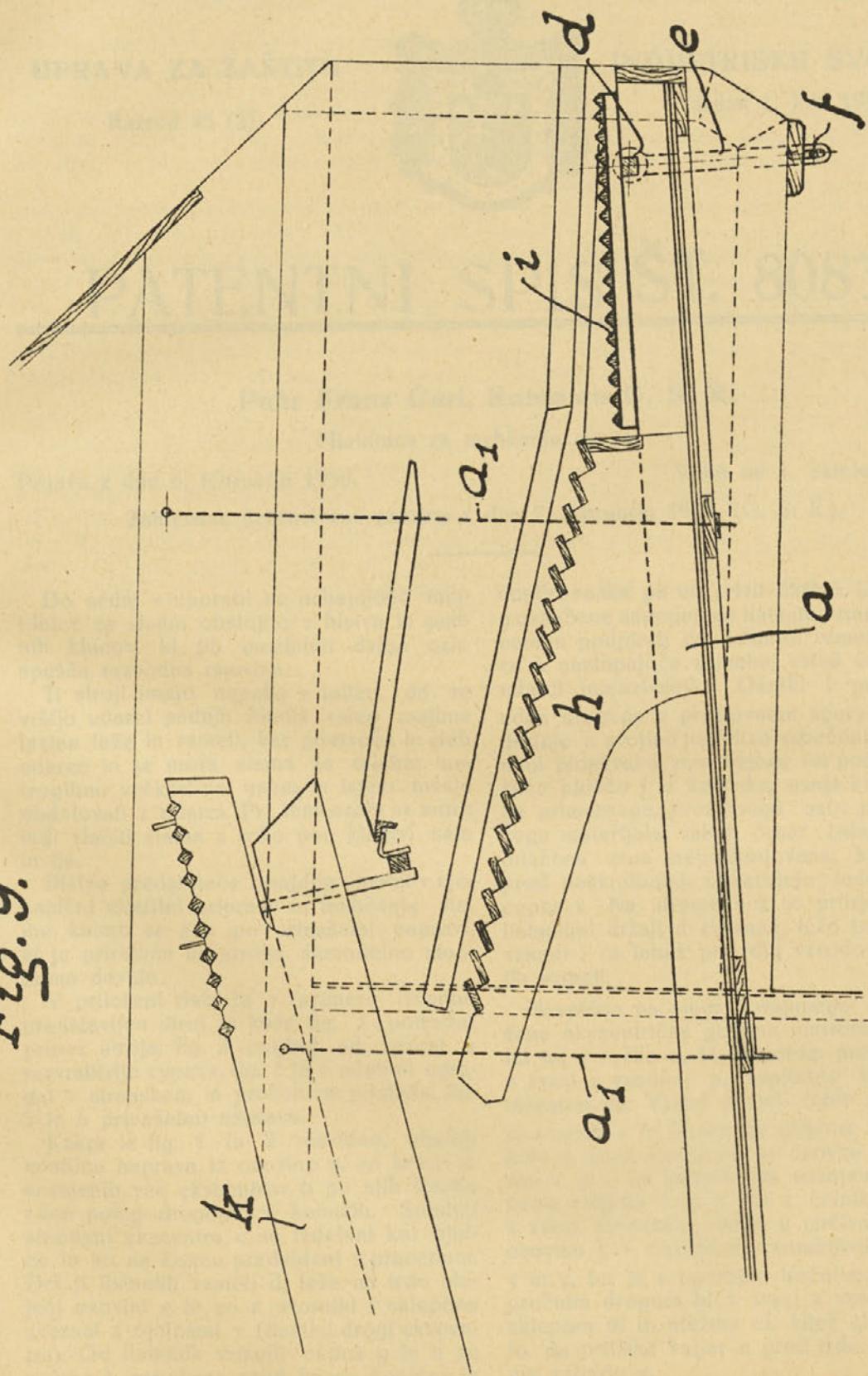
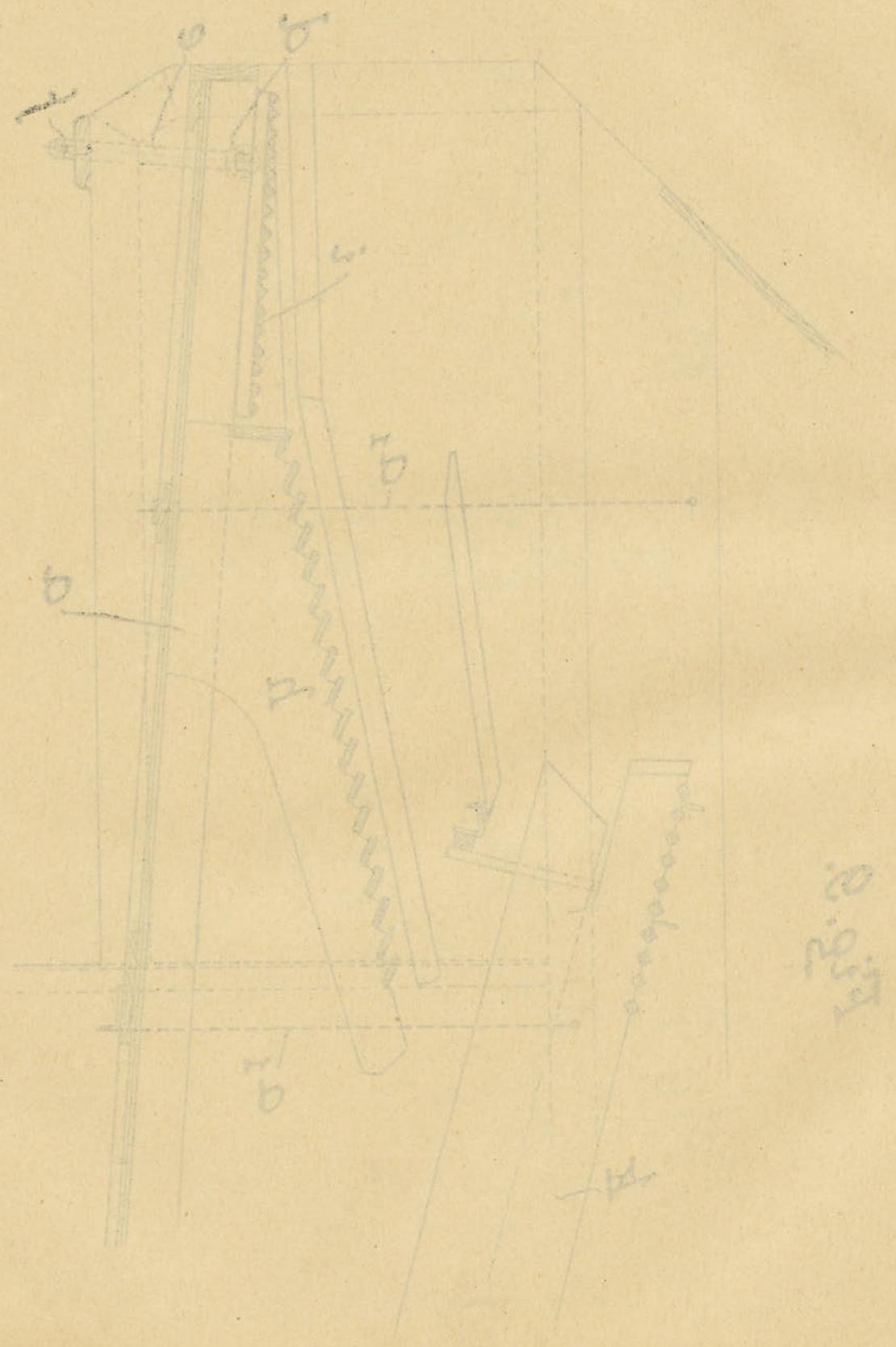


Fig. 9.





ASCE 7-16 Table A

20
PLATE
10