

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA
UPRAVA ZA ZAŠTITU INDUSTRIJSKE VOJINE



KLASA 46 (1)

IZDAN 20. avgusta 1922

PATENTNI SPIS ŠT. 390.

Firma Mars-Werke A. G. Liesing.

Uredaj za stvaranje pre kod eksplozivnih motora.

Prijava od 27. marta 1921.

Važi od 1. Novembra 1921.

Pravo prvensrva od 3. januara 1914 (Austrija)

Uzrok mnogih postrojnih smetanja kod explosionih motora jest taj, da na sapu i na spravi za pretvaranje u paru nastane stvaranje koka, koji pokrije izlazni otvor i prevuče pladanj sprave za pretvaranje u paru loše vodećom prevlakom, koja štetno upliva na pretvaranje u paru. Radi toga je važno, da se spreči taloženje kako na rasplinjaču i na spravi za pretvaranje u paru.

Da se to postigne izradjena je prema ovome izvuču površina sprave za pretvaranje u paru u obliku kugline kalote, a sapna usta premeste se u njeno središte i ujedno na tjemne udubine koja je okrenuta prema površini sprave za pretvaranje u paru.

Time što površina sprave za pretvaranje u paru ima oblik izdubljene kugle i što je sap u njenom središtu, dovodi se svim dijelovima površine jednak množina gorive tvari; uslijed toga mora svaki dio površine sprave za pretvaranje u paru jednaku množinu ulja pretvoriti u paru i s time se sprečava stvaranje koka.

Udubljeni prostor oko sapu koji je izvan djelokruga vazdušne struje, napunjen je neprestano smjesom plinovitih ostataka i rasplnjene gorive tvari te se stog odteže dje-

lovanju plamena, što prouzročuje da kapljice gorivog materijala koje vise na sapu stvaraju kok.

Nacrt pokazuje cilindar, od explosionog motora na kojem je sprava za pretvaranje u paru i to u presjeku po osi.

Prema izvuču površina u sprave za pretvaranje u paru načinjena kao izdubljena kuglina kalota, a sapna usta su smeštena su u njezino središte. Uslijed s time prouzročene jednakе udaljenosti sviju dijelova površine sprave za pretvaranje u paru od sapu i uslijed jednakosti upadnih kutova, pod kojim pridolaze svake gorive tvari, pridolazi svim dijelovima površine pladnja od sprave za pretvaranje u paru jednaku množinu ulja i time je osigurano jednoliko pretvaranje u paru koje stvaranje koka isključuje.

Sap je namješten je na tjemenu izdubljenog prostora o, koji — pošto je odtegnut djelovanju vazdušne struje — napunjen je neprestano ostacima plina ili mješavinom ovih i rasplnjene gorivog materijala te je s time odtegnut djelovanju plamena. Pošto je dodir plamena sa sapom glavni uzrok da kapljice gorive materije, koje vise na rasplinjaču, stvaraju kok to se ovim uredajem

odstranjuje najboljim načinom stvaranja koka na sapu.

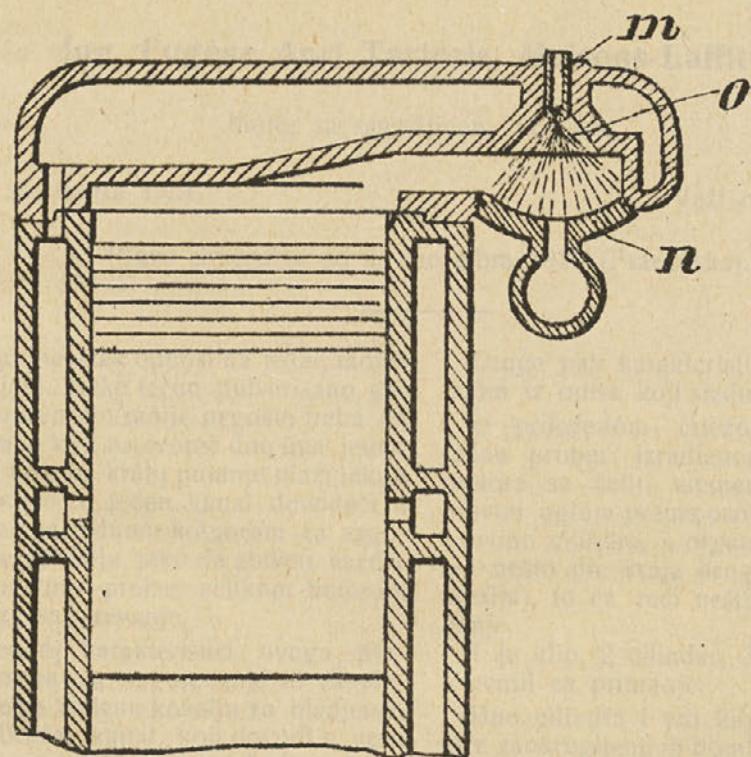
obliku kugline lupine, u čijem središtu su smještena sapna usta.

Patentni zahtevi:

I. Spava za pretvaranje u paru za eksplozione motore, naznačena time, da je dno sprave za pretvaranje u paru u

2. Sprava za pretvaranje u paru za eksplosione motore prema zahtjevu 1., naznačena time, da je sap od gorive tvari smješten a na stropu prema dolje okrenute struge, sa čime je odtegnut djelovanju vrućih plinova.

UPRAVNA ZA ZASHTU INDUSTRIJSKE SVRŠINE



Dodatačni patent je namenjen za uobičajeno upotrebu u industriji, posebno u proizvodnji i uvođenju u upotrebu novih i izboljšanih modela i vrsta proizvoda, a ne za pojedine primjene, a ne za pojedine primjene.

