

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠТИTU



INDUSTRISKE SVOJINE

Klasa 34 (3).

Izdan 1 decembra 1934.

PATENTNI SPIS BR. 11268

Gottlieb Georg, fabrikant, Alt — Erlaa bei Wien, Austrija.

Postupak za održavanje oblika kod tela naročito jastuka izrađenih od dlaka ili vlakana.

Prijava od 28 novembra 1933.

Važi od 1 maja 1934.

Traženo pravo prvenstva od 29 novembra 1932. (Č. S. R.).

Ovaj se pronalazak odnosi na postupak za održavanje oblika kod tela naročito jastuka izrađenih od dlaka ili vlakana (konjske strune, svinjske dlake, kokosovih vlakana, indijskih vlakana ili sličnog) a sastoji se u glavnom u tome, što se to telo za vreme ili posle oblikovanja snabdeva ukrućenjima koja nastaju gnječenjem ili sabijanjem sirovine.

Na crtežu je pretstavljeno više primičnih izvedenih oblika tela izrađenih prema ovom pronalasku.

Telo pretstavljeno na sl. 1 je valjkasti jastuk koji je obrazovan od dve polovine 1 i 2 koje se sastoje od vlaknaste sirovine. Ukruećenja 3, 4 koja su izrađena gnječenjem vlaknaste sirovine, obrazovane su na ivicama. Ova su ukrućenja na koj bilo način obezbeđene protiv rasturanja bilo prošivanjem, bilo da se prvo impregnišu i potom vulkaniziraju nekim elastičnim lepkom na pr. gumenim lateksom.

Prema sl. 2 sastozi se vlaknasti jastuk od jezgra 5 koje je opkoljeno oblogom 6. Ova obloga je izrađena od vlaknaste sirovine a jezgro može da bude obrazovano od iste ili takođe od neke druge sirovine. Ivice obloge su snabdevene ukrućenjima 7 obrazovanim gnječenjem ili sabijanjem sirovine a koje su na napred opisan način obezbeđene protiv rasturanja.

Ove ivice ukrućenja pretstavljaju podesna sredstva za spajanje na delovima izrađenim od vlaknaste sirovine; ovo se spajanje shodno vrši istovremeno sa preduzimanjem koje treba da sprči rasturanje sirovine u ukrućenjima koja su izrađena gnječenjem ili sabijanjem.

U izvedenom primeru pretstavljenom na slikama 3 i 4 ukrućenja nisu raspoređena samo na spolnjim ivicama tela, nego i na drugim mestima. Ovde ima telo na pr. kvadratičan oblik poprečnog preseka, a obrazованo je sklapanjem jednog sloja 8 čiji profil odgovara površini poprečnog preseka tela koje je razdeljeno u sektore. Ukruećenja su obrazovana gnječenjem na krajnjim čoškovima 9, 10 sloja i na sastavcima 11, 12, 13 delova sloja koji odgovaraju sektorima tela, a tretirana su na napred opisan način. Sklapanjem ili savijanjem sloja dobija se željeno telo koje je na svojim čoškovima ukrućeno.

Kao što je pretstavljeno na sl. 3 ispredikanim linijama, može se sloj 8 sa sličnim slojem 14 sjediniti u gotovo telo u vidu ploče.

Sjedinjenje ili spajanje slojeva od vlaknaste sirovine izvodi se shodno tretiranjem površine na pr. gumenim laktesom i potom vulkaniziranjem.

Slike 5 i 6 pretstavljaju primer ukrućivanja koritastog tela od vlaknaste sirovine. U sloju 15 od vlaknaste sirovine izgnjeće se ukrućenja 16, 17, 18, 19 na podesnim razmacima od ivice sloja. Potom se rubni delovi 20, 21, 22, 23 usprave, uglovi se iseku pa se susedni krajevi ukrućenja međusobno spoje.

Patentni zahtevi:

- Postupak za održavanje oblika kod tela naročito jastuka izrađenih od vlaknaste sirovine, naznačen time, što se telo za vreme ili posle njegovog oblikovanja snabdeva ukrućenjima (4, 11, 12, 13, 16, 17, 18 i 19) izrađenim gnječenjem ili sabijanjem sirovine.

2) Postupak prema zahtevu 1, naznačen time, što se ukrućenja izrađena gnećešnjem ili sabijanjem sirovine, mehaničkim ili hemijskim tretiranjem obezbeđuju protiv rasturanja.

3) Postupak prema zahtevu 1 i 2, na-

značena time, što ukrućenja (9, 10) izrađena gnječenjem ili sabijanjem sirovine, na ivicama poluzrađevine, koja sklapanjem pravi gotovo telo, služe kao sredstva za spašanje.

Fig. 1.

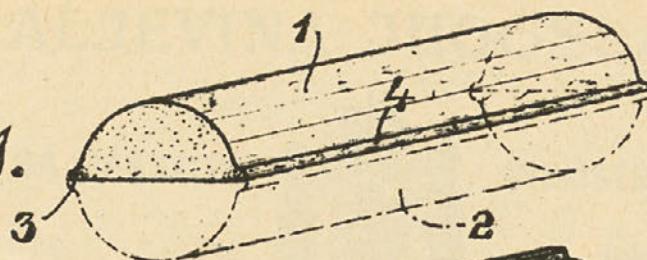


Fig. 2.

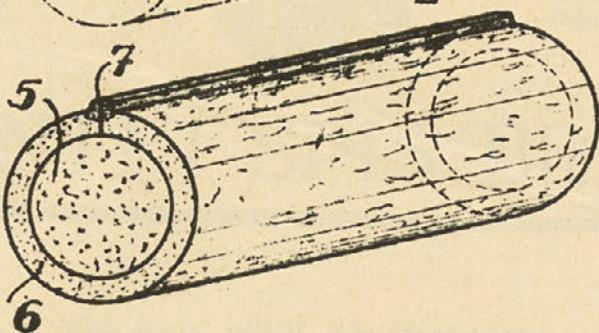


Fig. 3.

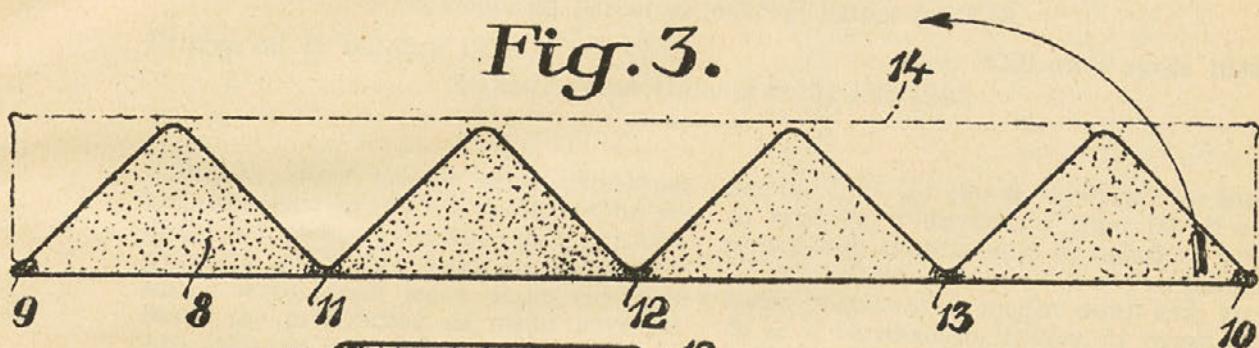


Fig. 4.

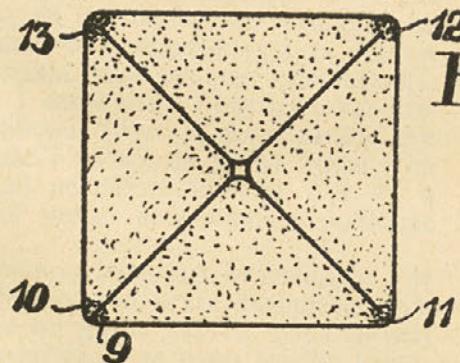


Fig. 5.

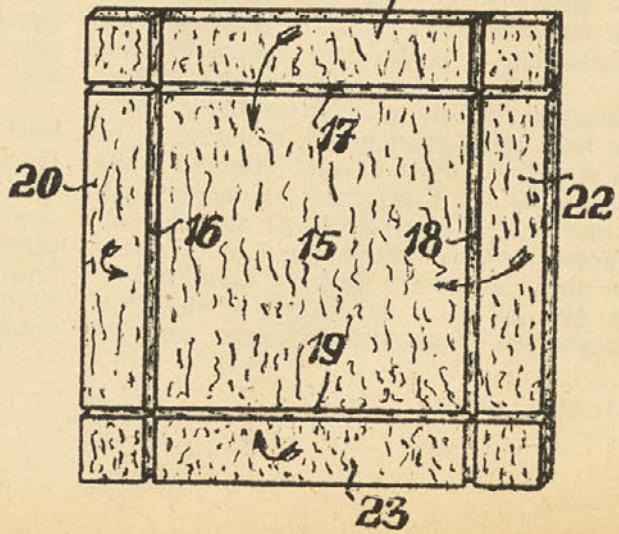


Fig. 6.

