

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 71 (3).

IZDAN 1 SEPTEMBRA 1936.

PATENTNI SPIS BR. 12575

Haupt Richard, Albersweiler, Nemačka.

Materija za ukrućivanje kape u industriji obuće i postupak i naprava za njeno obrađivanje.

Prijava od 9 augusta 1935.

Važi od 1 februara 1936.

Traženo pravo prvenstva od 20 februara 1935 (Nemačka).

Ovaj se pronalazak odnosi na materiju za ukrućivanje kape u industriji obuće i na postupak i na napravu za njeno obrađivanje.

Već je poznato da se za ukrućivanje prednje kape obuće upotrebljavaju materije za ukrućivanje koje se sastoje od tkanine ili klobučina koje su premazane ili impregnirane rastvorom celulozida ili nitroceluloze.

Obrađivanje ukrućivača za kape izrađenih od tih materija vrši se obično na taj način da se ukrućivači radi omekšavanja premaza ili impregnacionog sredstva za nekoliko minuta umoče u neki rastvoritelj kao aceton ili metilacetat i slično, ili se pare parama tih rastvoritelja pa se potom umetnu između gornje kože i postave tako da se oni u omekšanom stanju pri nameštanju i zatezanju gornje kože preko kalupa u nekoj mašini za pritezanje prilagođavaju obliku kalupa i spoje sa kožom i postavom.

Ali ovi ukrućivači za kape imaju razne znatne nedostatke. Prvi vrlo značajni nedostatak je taj, što ti ukrućivači za kape kako pri umakanju toliko pri parenju radi omekšavanja premaza ili impregnacionog sredstva zahtevaju velike količine rastvoritelja koji upijaju u sebe tako pa postaju vrlo mokri i mazljivi.

Kada se potom tako omekšani ukrućivač umetne između gornje kože i postave onda, naročito kod obuće u boji i lakovane obuće, rastvoritelj iz ukrućivača lako prodre kroz kožu tako da se na koži pojave mrlje. Kod lakovane obuće obrazuju se lako i me-

hurići i nabori. Zbog velike mazljivosti impregnacije ukrućivač slabo prijanje uz kožu, tako da se on pri navlačenju gornje kože preko kalupa lako isklizne pa se mora ponoviti umetanje ukrućivača ili u slučaju da to isklizanje nije primećeno ne dobija se besprekorna obuća ili se čak dobija proizvod sa manom. Osim toga i sušenje lepka zahteva dugo vreme.

Još jedan nedostatak je i to što radnik koji umeće ukrućivač, zbog mazljivosti ukrućivača, neprestano prlja ruke pa se zbog toga ne može izbeći da radnik zaprlja i samu kožu a to je vrlo nezgodno, naročito onda kada se radi o koži sa otvorenom bojom pošto se tu ove mrlje jedva mogu ukloniti.

S druge strane kada se samo za kratko vreme umoče ili pare ukrućivači, onda se omekša spoljašnji sloj premaza ili impregnacije, dok unutrašnji slojevi ostaju skoro netaknuti. Ali ovo daje opet taj nedostatak da se uopšte ne dobijaju besprekorna slepljivanja, pošto kad impregnacije od celuloze ili nitroceluloze nisu dovoljno vlažne ili mekane, ukrućivači vrlo slabo prijanjaju uz kožu.

Da bi se postigla ušteda u rastvoritelju potrebnom za omekšavanje premaza ili impregnacije, a naročito da bi se postiglo da ukrućivač pri tom procesu ne upije u sebi tolike količine rastvoritelja koje izazivaju napred pomenute nedostatke predlagano je da se impregnaciono sredstvo ne taloži na ili u tkaninu ili klobučinu u obliku sloja, nego u poroznom obliku tako da ga pri umakanju

ili parenju upotrebljeni rastvoritelj lakše napadne i omekša. Ali i ovakvim se ukrućivačima ne mogu potpuno ukloniti napred pomenuti nedostaci.

Još jedan nedostatak pri upotrebi tkanina ili tvrdih klobučina koje su premazane celuloidnim rastvorima je i to što se takve kape vrlo teško mogu oštriti i što se kod takvih kapa naoštrena površina uvijek na neprevučenoj strani tako da se ivica oštrenja oseća i primećuje kroz gornju kožu pa se ne dobija besprekorna obuća.

Sada je pronađeno da se napred pomenuti nedostaci mogu ukloniti bez ostataka kada se za ukrućivače kape upotrebi klobučina, preimućstveno nedovaljana klobučina, koja je impregnisana rastvorom mešavine od nitroceluloze i neke veštačke smole kao smole fenolformaldehida.

Ovakvi ukrućivači kape odlikuju se u omekšanom stanju snažnom lepljivošću za kožu a pošto za njihovo omekšavanje zahtevaju samo srazmerno male količine rastvoritelja to napred pomenuti nedostaci ne mogu uopšte da se pojave.

Tako je opitima utvrđeno da dosad poznati ukrućivači kape, da bi mogli da se obrade, poprime pri omekšavanju trostruku količinu rastvoritelja od one koja je potrebna za ukrućivanje kape prema ovom pronalasku. Zbog malog poprimanja rastvoritelja ukrućivači prema ovom pronalasku nisu mazljivi pri njihovoj obradi, nego samo umereno vlažni, tako da se izbegava svako probijanje vlage kroz kožu, svako zamrljivanje kože i svako klženje ukrućivača pri prevlačenju gornje kože.

Pošto ukrućivači prema ovom pronalasku pri omekšavanju ne postaju mazljivi to se oni mogu u svežnjevima ili snopovima umetnuti u sud za parenje a da se ne mora pribojavati međusobno slepljivanje ukrućivača. Suprotno od toga moraju se dosad poznati ukrućivači kape umetati pojedinačno u žičanim kavezima a to zahteva znatno veći rad.

Pri tome upotreba nedovaljane klobučine daje to preimućstvo što se ukrućivači pri prevlačenju u omekšanom stanju vrlo lako prilagođavaju obliku kalupa tako da pri ovom procesu ne nastaje nikakvo škodljivo naboranje pa otpada uobičajno tučenje nabora.

Zbog snažne lepljivosti ukrućivača prema ovom pronalasku može se njihovo obrađivanje i izrada obuće izvesti na jednostavniji način nego dosada.

Za izradu ukrućivača kape prema ovom pronalasku može se preimućstveno primeniti nedovaljana klobučina od kose ili vune; shodno je da se upotrebi klobučina koja se sastoji od ravnih delova pamučnih vlakana i ovčije vune a koja je apretirana na poznati način. Impregnisanje pomenute klobučine mo-

že se izvesti na uobičajni način premazivanjem, umakanjem ili poprskavanjem. Impregnaciono sredstvo može se sastojati od mešavine oko 20 po 80 delova nitroceluloze i 80 do 20 delova neke veštačke smole. Preimućstveno je da se upotrebi mešavina od 50 delova veštačke smole i 50 delova nitrozaluloze koja je rastvorena u nekom rastvoritelju, kao acetonu ili metilacetatu i to u tolikoj količini da se dobija malo viskozni rastvor na pr. 30 do 60 procentni rastvor. Ovoj mešavini mogu se dodati i poznata sredstva za omekšavanje kao trifenil — ili — trikrezil-fosfat ili slično na pr. u količini od 1% od količine nitroceluloze i smole. Isto tako se mogu dodati i druge materije za ispunjavanje. Ako se želi može se klobučina potpuno namočiti rastvorima za impregnisanje sa različitim sastavom. Na pr. tako da se za prvo impregnisanje upotrebi rastvor koji sadrži mnogo smole a za drugo impregnisanje rastvor koji sadrži malo smole:

Primer izvodjenja: neka pločica od klobučine koja se sastoji od ravnih delova pamuka i klobučine, a koja je nedovaljana i apretirana i ima debljinu na pr. od 1 1/2 mm impregnira se umakanjem, poprskanjem ili premazivanjem rastvorom od 250 delova veštačke smole i 250 delova nitroceluloze u 1000 delova acetona kome je rastvoru eventualno primešano još 50 g nekog sredstva za omekšavanje, trifenilfosfata, i nešto materija za ispunjavanje pa se potom ta pločica od klobučine suši.

Ukrućivači za kape isečeni od ovako impregnisane pločice od klobučine mogu se obrađivati na sledeći način.

Ukrućivači se posle oštrenja najpre omekšavaju tako da se oni na inače poznati način u nekom zatvorenom sudu izlože parama nekog rastvoritelja, kao acetona. Omekšani ukrućivač za kape koji je samo vlažan i koji zbog dodatka smole nije postao mazljiv postavlja se između gornje kože i postave pa se zatim gornja koža sa umetnutim ukrućivačem metne u neki t'sak u kom se nekoliko trenutaka tiska ukrućivač sa kožom i postavom. Zbog snažne lepljivosti ukrućivača, naročito pri tiskanju, on odmah čvrsto prijanja uz kožu i postavu tako da se gornja koža može skoro odmah dalje obrađivati i prevući preko kalupa a da se ne mora pribojavati klizanje ukrućivača. Pri prevlačenju preko kalupa omekšani ukrućivač, zbog upotrebe nedovaljane klobučine, lako se prilagođava obliku kalupa bez ikakvog naboravanja tako da otpada svaki posao tučenja pa pošto ukrućivač za njegovo omekšavanje treba da poprmi samo malo rastvoritelja to ne probija ništa rastvoritelja kroz kožu.

Naredni tok rada pritezanja (cvikovanje) pri upotrebi dosad poznatih ukrućivača za

kape vrši se na taj način što se gornja koža prevučena preko kalupa metne u mašine za pritezanje u kojoj se rub gornje kože koji strči van kalupa pritegne oko kalupa pomoću klješta za pritezanje pa se onda kod postupka kovanja pomoću klinčića prikuje uz unutrašnji don za pričvršćivanje i prilepi pomoću nekog lepka. Ovde klinčići imaju tu svrhu da drže kožu dotle uz unutrašnji don za pričvršćivanje dok se kapa obuče ne osuši i dok se lepak ne stvrdne, što obično zahteva vreme od jednog sata ili više. Posle ovog sušenja moraju se svi klinčići ukloniti pa se tek onda može otseći suvišna koža koja je prevučena oko kalupa.

Kod tako zvane okvirne robe (Goodyear) pričvršćuje se gornja koža uz unutrašnji don posle prevlačenja preko kalupa umesto pomoću klinova, pomoću žice navučene po rubu gornje kože uzduž ivice unutrašnjeg dona, dok se ne omekša kapa pa se potom i ova žica, pre prišivanja unutrašnjeg dona sa rubom gornje kože i okvirom, izvuče. Da bi se pri tome postiglo brže sušenje kape i eventualno napred pomenutog lepka može se obuća sprovesti i kroz peći za sušenje ali se povećavaju troškovi oko proizvodnje.

Kada se upotrebljava ukrućivač za kape prema ovom pronalasku, onda mogu potpuno da otpadnu pomenuta privremena pričvršćivanja gornje kože koja je prevučena preko kalupa i prilepljena uz unutrašnji don i to pomoću klinčića ili žice. Naime pošto, kao što je napred pomenuto, ukrućivač prema ovom pronalasku pri omekšavanju pri omekšavanju poprima samo vrlo malo rastvoritelja, to se ta mala količina rastvoritelja može, pri prevlačenju gornje kože preko kalupa i unutrašnjeg dona, ukloniti na pr. dovođenjem vrelog vazduha tako da se prilepljena kapa može vrlo brzo osušiti pa da održi svoj prevučeni oblik a da se ne mora pribojavati odvajanje prilepljenih kapa.

Zbog toga se pri upotrebi ukrućivača prema ovom pronalasku može pritezanje izvesti na sledeći način. Najpre se kapa na mašini za pritezanje na uobičajni način prevuče preko kalupa odn. unutrašnjeg dona za pričvršćivanje koji je prethodno po rubu premazan nekim lepkom kao napred pomenutim impregnacionim sredstvom i opet osušen. Pošto pri ovom prevlačenju impregnaciono sredstvo iz ukrućivača nešto prodre kroz postavu to se opet omekšava lepak na unutrašnjem donu tako da se postiže željeno slepljivanje unutrašnjeg dona uz gornju kožu. Ali umesto da se sada vlažna kapa, koja je prevučena preko kalupa, pričvrsti uz unutrašnji don klinčićima ili žicom dok se ne osuši, prema ovom pronalasku se upravlja topla vazдушna struja za kratko vreme, na pr. 1/2

do 1 minute, na prevučenu kapu pa se time kapa i naročito njeno mesto slepljivanja odmah osuši tako da kapa ostaje sa postojanim oblikom spojena sa unutrašnjim donom pa se obuća posle pritezanja može odmah uzeti u dalje obrađivanje.

Pri tome se ispoljava još jedno vrlo važno preimućstvo ukrućivača prema ovom pronalasku. Kao što je pomenuto pošto pri prevlačenju gornje kože preko kalupa odn. unutrašnjeg dona koji leži na kalupu, omekšano impregnaciono sredstvo u izvesnoj meri prođe kroz postavu obuće i pošto impregnaciono sredstvo koje se upotrebljava prema ovom pronalasku ima vrlo snažnu lepljivost, to se može pri prevlačenju jedino pomoću prodrlog impregnacionog sredstva obezbediti željena veza između gornje kože i unutrašnjeg dona a da se ne nanosi neki lepak i na unutrašnji don. Dakle pri upotrebi ukrućivača prema ovom pronalasku može se u jednom jedinom procesu rada, naime prevlačenjem, postići dobra i postojana veza između gornje kože i unutrašnjeg dona a da se ne moraju upotrebiti drugi lepkovi ili klinčići ili žica.

Umesto da se na mesto slepljivanja uputi topla vazдушna struja mogu se i klješta za pritezanje zagrevati bilo pomoću tople vazdušne struje bilo eluktričkim putem pa se i time postiže podjednaki rezultat. Ali ovakav je način rada moguć jedino kod ukrućivača za kape prema ovom pronalasku, pošto ovi zbog upotrebe neke veštečke smole imaju vrlo snažnu lepljivost a zbog svoje naročite impregnacije upijaju samo toliko malo rastvoritelja da se ovaj pri prevlačenju može ukloniti pa kratkim sušenjem postaju brzo tvrdi i postojani.

Umesto da se upotrebi napred opisana materija za prednje kape prirodno je da se ona može upotrebiti i za ukrućivanje luba a da nisu potrebni nikakvi drugi lepkovi kao bečki lepak.

Pri pomenutom prevlačenju gornje kože preko kalupa, odn. preko unutrašnjeg dona položenog na tom kalupu, kada se to prevlačenje vrši na dosad uobičajni način, pa bilo da se upotrebljavaju poznati ukrućivači, bilo ukrućivači prema ovom pronalasku, nastaje vrlo često taj nedostatak da se obrazuju nabori u presavijenoj koži koja prileži uz unutrašnji don a koji se nabori mogu vrlo teško ili se ne mogu nikada ukloniti. Pri tome treba primetiti da ovi nabori znatno manje nastaju pri upotrebi poznatih ukrućivača.

Zstim je pronađeno da se i taj nedostatak može ukloniti kada se prevlačenje vrši na sledeći način.

Prevlačenje se vrši i prema ovom pronalasku na dosad poznati način. Ali pre nego

što se klješta za prevlačenje, koja su dovedena do gornje kože, povuku oko ivice kalupa posuvrati se rub gornje kože, koji štrči izvan kalupa, preko klješta za prevlačenje pa potom taj rub drži čvrsto u tom položaju uz klješta naročiti pritiskač.

Pri pritezanju klješta za pritezanja pomenuti se pritiskač nešto izdigne odgovarajući pomeranju klješta tako da se rub gornje kože koji štrči izvan kalupa i koji prileži uz klješta samo postupno popušta i postupno presavija oko unutrašnjeg don. Pošto se pri ovakvom načinu rada pri prevlačenju ne nalazi ni malo suviše kože ispred klješta za prevlačenja nego uvek samo toliki deo gornje kože koliko upravo klješta za prevlačenje pritiskuju uz unutrašnji don, to se više nemoгу obrazovati nikakvi porubi.

Na crtežu je pretstavljen jedan primerični izveden oblik naprave koja se može upotrebiti za izvođenje tog postupka.

Sl. 1 je izgled odozgo neke mašine za prevlačenje ili pritezanje sa pritiskačem prema ovom pronalasku.

Sl. 2 pokazuje taj pritiskač u većoj srazmeri.

Sl. 3 pokazuje u većoj srazmeri presek po liniji A—B na sl. 1 i pretstavlja prevlačenje ruba gornje kože kod Goodyear-postupka.

Sl. 3a pokazuje bezporubno prileganje ruba gornje kože uz rub i obod unutrašnjeg don, kakvo se prileganje postiže prema ovom pronalasku.

Sl. 4 pokazuje isti presek kao sl. 3 ali pri primeni McKay-postupka.

Sl. 5 pokazuje isti presek kao sl. 3 ali pri primeni postupka za izradu tako zvane fleksibilne obuće.

Za izvođenje pomenutog postupka može se upotrebiti svaka poznata mašina za prevlačenje ili pritezanje. Prema ovom pronalasku je neka takva mašina M iznad klješta 1 za prevlačenje ili pritezanje i to na vodilnoj pločici 2 tih klješta snabdevena okretljivim pritiskačem 3. Ovaj pritiskač se sastoji od ugaone poluge 6 koja se može okretati oko rukavaca 4 i 5 a na čijem su zadnjem kraju predviđena dva viličasta držača 7 i 8 koji nose krive vodice 11 i 12 koje se mogu okretati oko zavrtnjskih zavoranja 9 i 10. Pomenuti viličasti držači 7 i 8 imaju svaki po jedan dugački poprečni usek 13 tako da se njihov međusobni razmak može podešavati pa se pomoću zavrtnja 14 mogu učvrstiti u željenom položaju.

Za izvođenje ovog postupka se obuća 15, koja je na poznati način postavljena na kalup, postavi u mašinu M za prevlačenje odn. pritezanje pa se potom dotle zatvore pomenuta klješta 1 za prevlačenje ili pritezanje da ona tačno obuhvataju navučeni

prednji deo obuće. Potom se ukloni prednji šiljak za pritezanje koji je zabijen u presa-vijeni rub gornje kože pri prevlačenju gornje kože na kalup pa se rub 16 gornje kože 17, koji štrči izvan kalupa, posuvrati oko klješta 1 (sl. 3 i 4) pa ga u tom položaju drži pomenuti pritiskač 3 na taj način što se pomenute krive vodice 11 i 12 pritisnu na posuvraćeni rub gornje kože.

Potom se klješta za prevlačenje ili pritezanje više zatvore kao što je uobičajno i pri tome se pritiskač postupno odiže odgovarajući pomeranju klješta, tako da se rub gornje kože, koji prileži na klještima, postupno presavija i pritiska bez poruba uz unutrašnji don 18.

Osim toga prema ovom pronalasku postavlja se na mašini M za navlačenje i to ispod klješta 1 za pritezanje neka brizga 19 kroz koju se iz kakvog bilo izvora pomoću creva 20 može upraviti vrela vazдушna struja na klješta 1. Ova vrela vazдушna struja zagreva tako klješta za pritiskivanje da posle presavijanja gornje kože toplota te struje ispari rastvoritelj iz impregnacionog sredstva koje je pri procesu navlačenja prodrlo iz ukručivača kape do unutrašnjeg don pa se time postiže željena veza lepljenjem između ruba gornje kože i unutrašnjeg don bez upotrebe dopunskih sredstava za pričvršćivanje kao klinčića. Istovremeno se pri tome dovoljno pričvršćuje i sama kapa a naročito njen presavijen rub tako da se obuća koja je prevučena prema ovom pronalasku može odmah uzeti u dalji rad. Kada se želi da se postigne još jača veza između gornje kože i unutrašnjeg don prirodno je da se mogu upotrebiti i unutrašnji donovi čija je ivica premazana nekim lepkom. Naročito se pri tome postiže da kod Goodyear-postupka presavijen rub gornje kože potpuno pod ožtrim uglom i bez nabora ulegne u prostor obrazovan između ruba i oboda unutrašnjeg don (sl. 3a) a to je vrlo preimućstveno pri daljem obradivanju obuće naime pri prišivanju oboda unutrašnjeg don, ruba gornje kože i okvira.

Da bi se pri prevlačenju gornje kože sprečilo da klješta za prevlačenje ili pritezanje odmaknu unutrašnji don od kalupa može se predvideti još neki držač za unutrašnji don koji se držač može radi primera postaviti na viličastim držačima 7 i 8 pritiskača 3, bilo na kom drugom delu mašine. Ovaj držač unutrašnjeg don može se radi primera sastojati od neke metalne pločice 22 (sl. 2 i 4) na kojoj je pričvršćen neki šiljak 23. Ovaj šiljak prolazi kroz bušotinu 24 nekog poprečnog nosača 25 koji je pomoću dve zavrtnjske stegače 26 pričvršćen uz viličaste držače 7 i 8. Između poprečnog nosača 25 i metalne pločice 22 predviđena je još spiralna opruga 27.

Kada se pritiskač, kao što je pomenuto, pritisne uz rub gornje kože, tada metalna pločica 22, koja strči nešto na niže ispod vodica 11 i 12, nailazi pod dejstvom opruge na unutrašnji don pa ga čvrsto pritiska uz kalup. S druge strane kada se pritiskač postupno odiže prema pomeranju klješta za pritezanje onda ostaje ipak metalna ploča 22, koja klizi u bušotini 24, dotle prislonjena uz vrh unutrašnjeg dona dok se klješta ne zatvore i dok se pritiskač 3 ne može potpuno priklopiti u nazad.

Kada se menja međusobni razmak viličastih nosača 7 i 8 da bi se prilagodili dotičnoj veličini kalupa, onda se popuštaju i zavrtnjske stegače 26 pa se posle željenog podešavanja viličastih držača opet pritegnu zavrtnjske stegače.

Umesto pločice 22 izrađene od jednog dela može se upotrebiti i neka dvodelna ili višedelna pločica koja se pomeranjem klješta za pritezanje može uvući u sebe tako da ona pravi slobodan put klještima za pritezanje.

Opisano uređenje može se primeni i pri izradi svake vrste obuće i to koliko pri prevlačenju prednje kape, toliko i pri prevlačenju lubova. Zatim koliko pri izradi obuće po McKay- i Goodyear- postupku, toliko pri izradi fleksibilne obuće U ovom poslednjem slučaju postavljaju se klješta za pritezanje nešto ispod gornje ivice kalupa pa se potom rub gornje kože posuvrati na klještama pa se vodice 11 i 12 prisloni da pritiskaju rub gornje kože. Potom se klješta za prevlačenje klizeći uzduž gornje kože podižu pri čemu i ovde vodice ispuštaju toliko kože koliko odgovara podizanju klješta za prevlačenje. Pošto klješta za prevlačenje dopru do gornje ivice kalupa (sl. 5) onda se vodice odignu pa se potom na rub 29 gornje kože, koji se nalazi na klještama 1, položi unutrašnji don odn. don 28 koji je po ivici premazan lepkom i onda se ponovno pritisnu vodice 11, 12 uz don pa se dobija željeno spajanje između ruba gornje kože i dona. Ovakvim načinom rada je suvišna svaka upotreba privremenih šavova i klinčića pri spajanju ruba gornje kože i dona.

Naposletku treba još primetiti da je opisana naprava preimućstvena i pri prevlačenju gornje kože koja je pojačana upotrebom dosad poznatih ukruživača za kape.

Patentni zahtevi:

1.) Materija od klobučine za ukruživanje prednjih kapa i lubova obuće a i podupirača zglobova i sličnog, naznačena time, što je klobučina, preimućstveno nedovaljana klobučina od kose ili vune, impregnisana

mešavinom nitroceluloze i neke veštačke smole eventualno uz dodatak poznatih materija za omekšavanje i isparivanje.

2.) Materija prema zahtevu 1, naznačena time, što se klobučina sastoji od mešavine pamuka i ovčije vune a impregnaciono sredstvo od mešavine 30—70% nitroceluloze i 70—30% veštačke smole.

3.) Postupak za obrađivanje materije za ukruživanje prema zahtevima 1 i 2, naznačen time, što se materija za ukruživanje koja je omekšana na inače poznati način umetne između gornje kože i postave pa se s njima spaja kratkim procesom tiskanja i što se potom tako pojačana gornja koža koja je prevučena preko kalupa na mašini za pritezanje pomoću zagrejanih klješta za pritezanje ili uz dovođenje vrelkog vazduha presavija preko unutrašnjeg dona za pričvršćivanje koji je eventualno prethodno po ivici premazan nekim lepkom pa se pri tom procesu rub gornje kože slepljuje sa unutrašnjim donom i suži slepljeno mesto.

4.) Postupak prema zahtevu 3, naznačen time, što se rub gornje kože obuće prevučene na kalupu presavija na klješta za pritezanje koja su dovedena do kalupa i eventualno zagrevana pa se na taj presavijen rub gornje kože pritisne neki pritiskač i što se potom klješta za pritezanje podižu do ivice unutrašnjeg dona i što se potom pritiskač pri daljem stezanju klješta za pritezanje postupno odiže od ruba gornje kože odgovarajući pomeranju klješta za pritezanja tako da se rub gornje kože bez nabora presavija oko unutrašnjeg dona.

5.) Postupak prema zahtevu 4, naročito za izradu fleksibilne obuće, naznačen time, što se rub gornje kože prevučene obuće presavija oko klješta za pritezanje koja su dovedena do kalupa i što se na taj presavijeni rub gornje kože pritisne neki pritiskač i što se potom klješta za pritezanje izdignu do gornje ivice kalupa i ukloni pritiskač pa se potom na rub gornje kože koji leži na klještama za pritezanje a koji je eventualno premazan nekim lepkom položi don koji je na ivici snabdevan nekim lepkom i onda se na ovaj don pritisne opet pritiskač radi slepljivanja dona sa rudom gornje kože.

6.) Naprava za izvođenje postupka prema zahtevima 3—5, naznačena pritiskivačem (3) koji je postavljen iznad eventualno zagrejanih klješta (1) za pritezanje neke mašine (M) za prevlačenje a koji se pritiskač sastoji od okretljive poluge (6) na čijem su zadnjem kraju predviđena dva viličasta držača (7 i 8) čiji se međusobni razmak može podešavati a koji drže okretljivo vodice (11, 12) koje se pritiskaju uz rub (16) gornje kože pri presavijanju gornje kože (17).

7.) Naprava prema zahtevu 6, naznače-
na držačem vrha unutrašnjeg donaa za pri-
čvršćivanje koji se sastoji od pritiskačke plo-
čice (22) koja je snabdevena vodiljnim šilj-

kom (23) i koja je postavljena opružno na
poprečnom nosaču (25) koji je pričvršćen po-
dešljivo na veličastim držačima (7, 8).

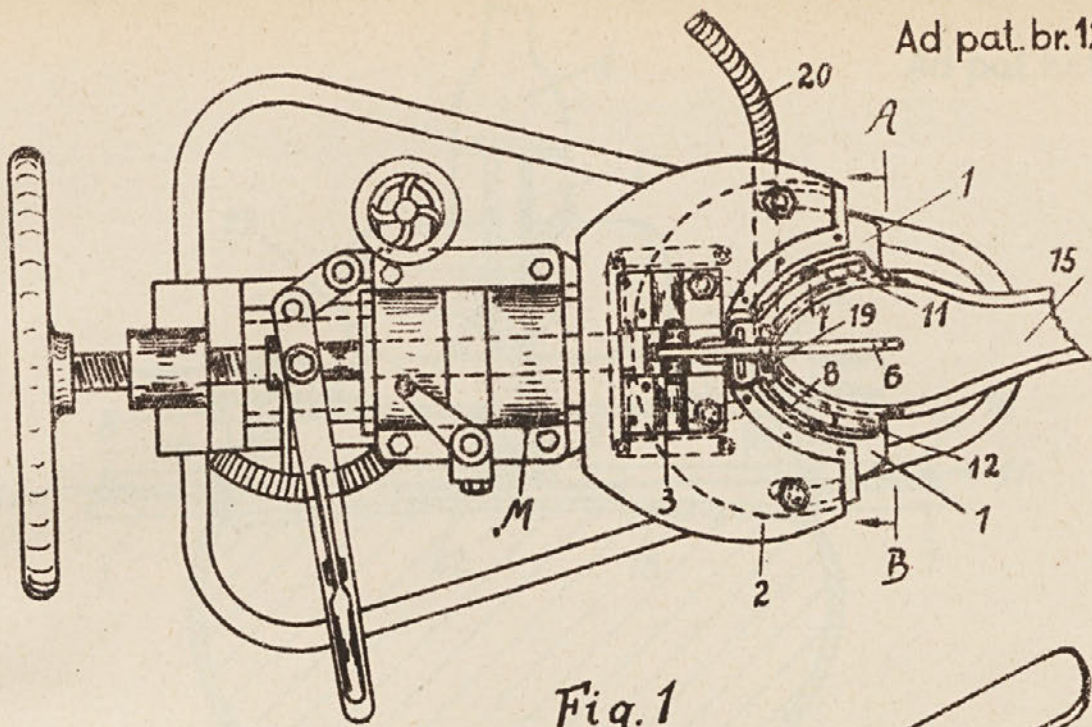


Fig. 1

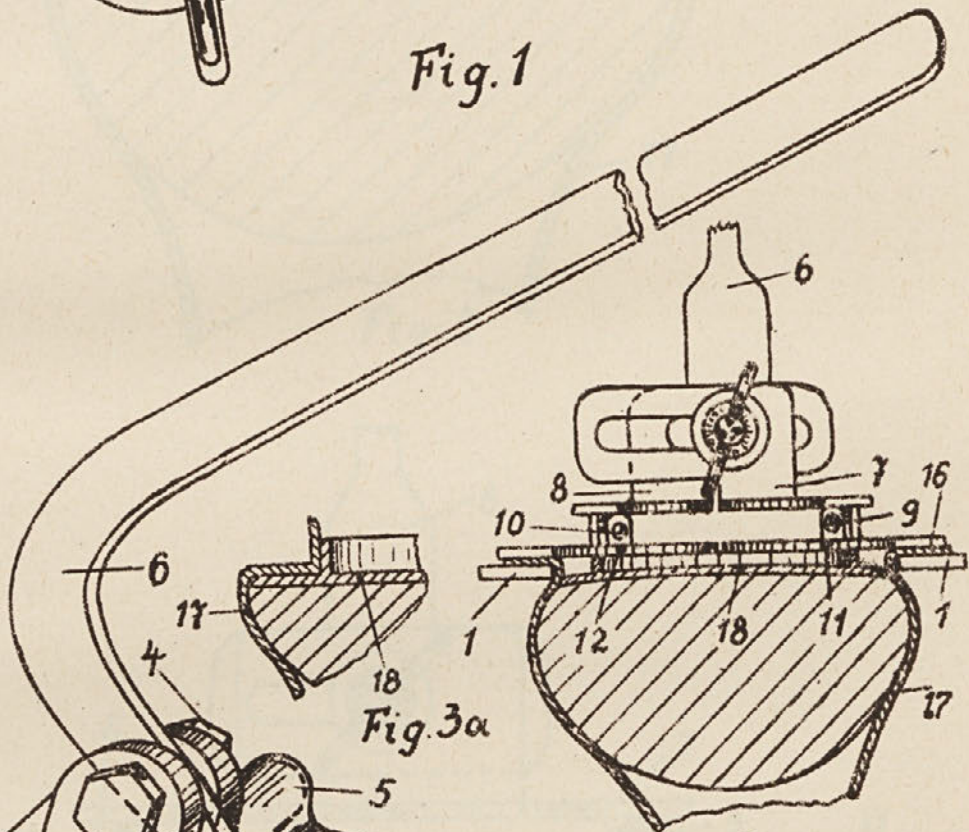


Fig. 3a

Fig. 3

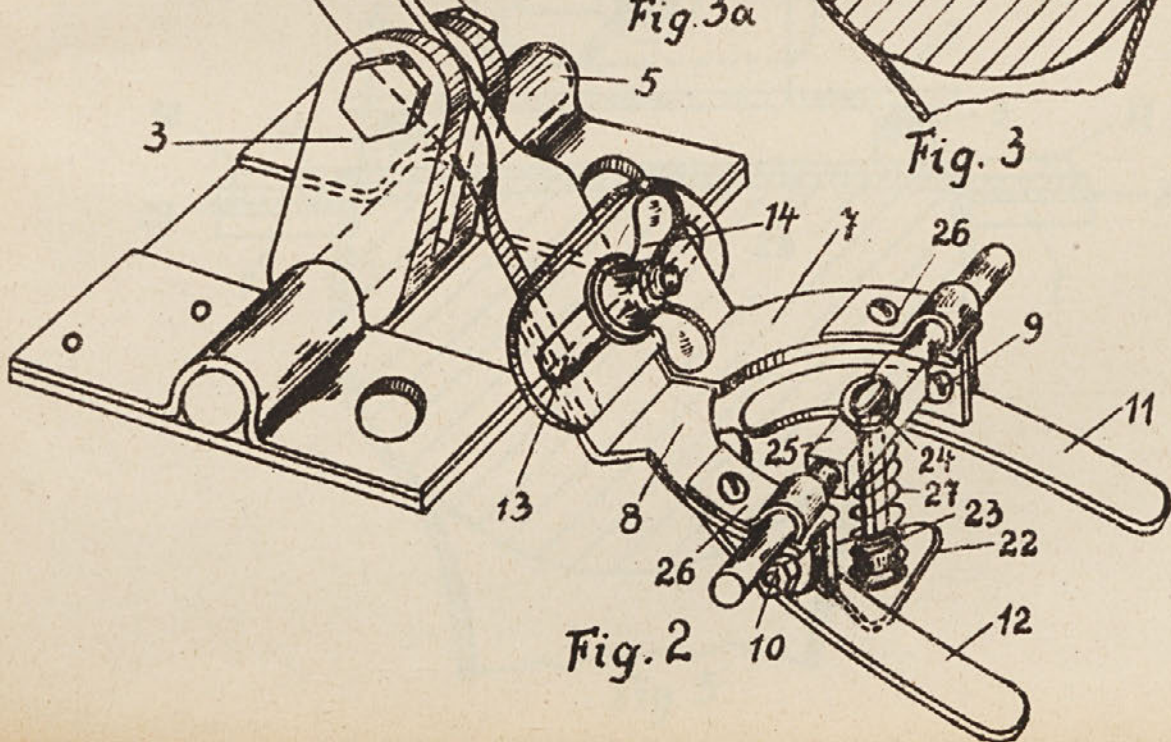


Fig. 2

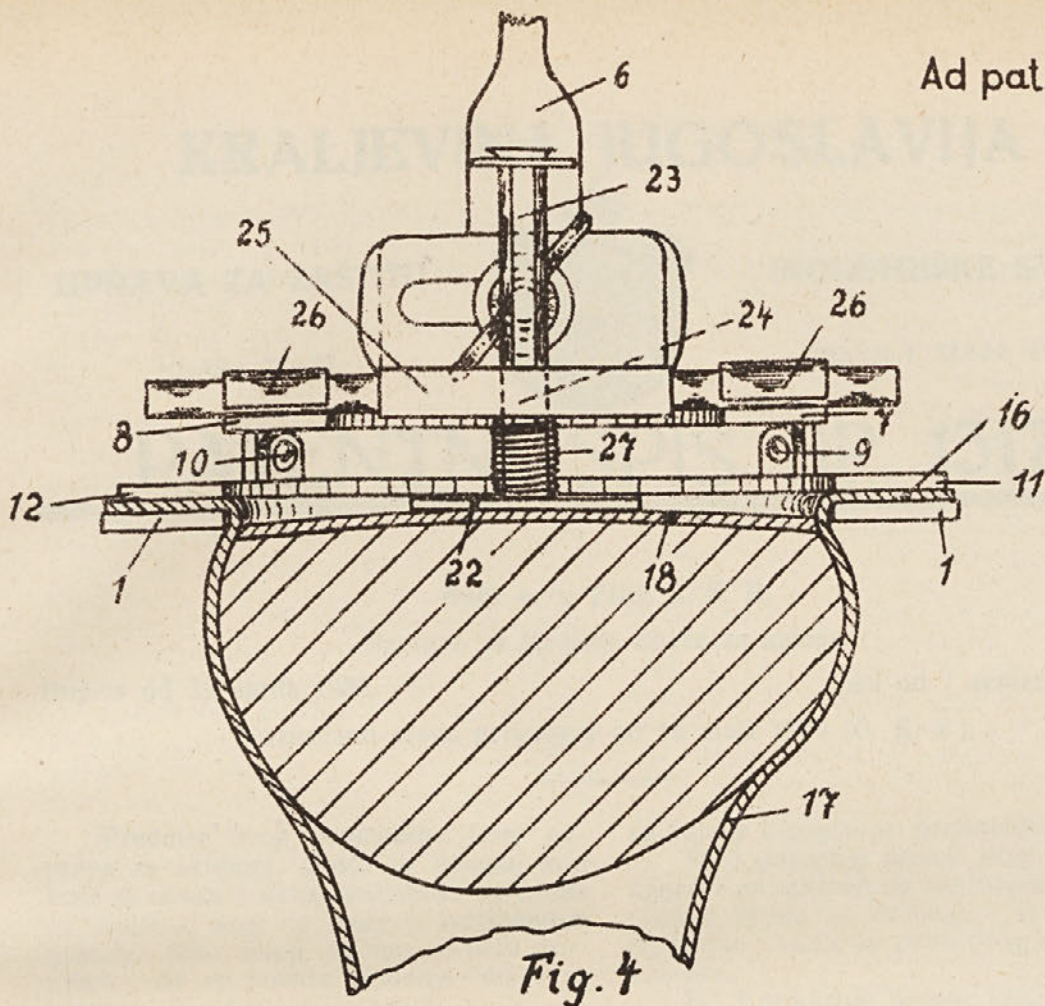


Fig. 4

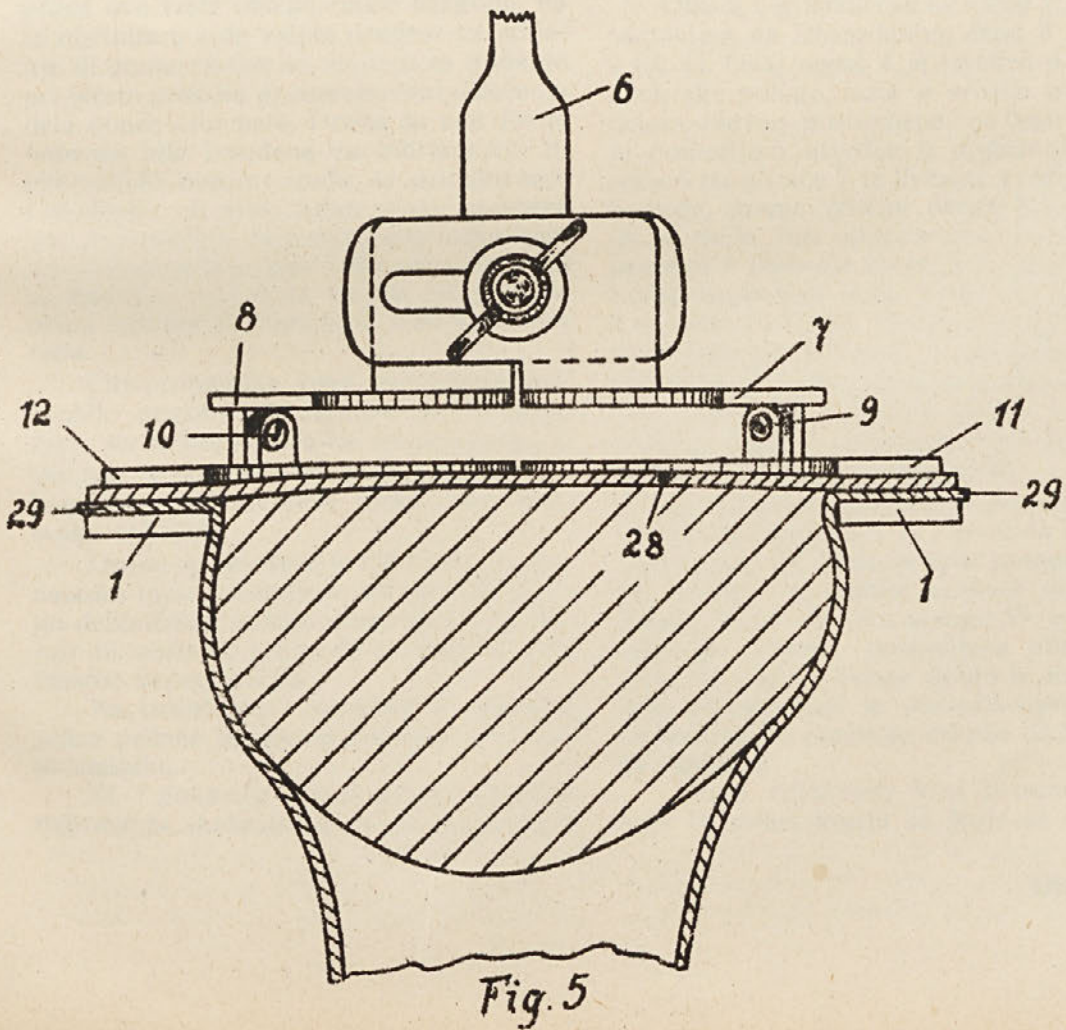


Fig. 5

