

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 72 (4)

IZDAN 1 APRILA 1939.

PATENTNI SPIS BR. 14759

Messina Epifanio, Bucarest, Rumunija.

Oklop iz vlaknastih materija.

Prijava od 6 decembra 1937.

Važi od 1 septembra 1938.

Naznačeno pravo prvenstva od 27 februara 1937 (Rumunija).

Ovaj se pronalazak odnosi na postupak za izradu oklopa iz elastičnih vlaknastih materija, n. pr. iz prirodne svile ili t. sl. otpornih protiv metkova, pri čemu ovi oklopi po pronalasku pokazuju čitav niz koristi a pre svega veoma veliku otpornost protiv probijanja metkom svih vrsta oružja maloga kalibra, zatim ima malu specifičnu težinu (lakši je od vode), ima potpunu nezapaljivost i izvršnu otpornost prema svakoj vrsti atmosferskih i klimatskih uticaja.

Oklop po pronalasku se sastoji iz tankih ploča, koje se izvide iz odgovarajućeg vlaknastog materijala, n. pr. iz prirodne svile ili t. sl., koje se ploče zatim na podesan način udružuju u konačni oklop i najzad se na još bliže u sledećem opisani način dalje obrađuju.

U sledećem su opisana dva primera izvođenja postupka za izradu takvih oklopa, iz kojih se primera jasno vide odlike ovog pronalaska.

Primer 1. — Prirodna svila se, prvenstveno u obliku svilenih čaura, oslobode-nih od svilene bube, kalupi u ploče željenih ili potrebnih razmera i to na proizvoljan podesan način, n. pr. sašivanjem, lepljenjem, tutkalisanjem ili t. sl.

Ove se tanke pojedinačne ploče po tome potapaju u rastvor stipse ili kakvog drugog stežućeg sredstva, u kojem se ostavljaju nekoliko minuta i po tome se vade napolje, suše i na obema stranama se pokrivaju tankim slojem kakvog podesnog sredstva za lepljenje, n. pr. tutkalom, skrobom voskom, smolama, lakovima ili

tome slično. Postavljanjem jednog preko drugog proizvoljnog broja takvih pojedinačnih ploča se proizvodi jedna jedina deblja ploča, koja se za vreme od nekoliko časova izlaže pritisku od 100 do 150 atm. Na ovaj način dobivena ploča već predstavlja oklop po pronalasku.

Ploča može u datom slučaju biti još po pronalasku time dalje tretirana, što se na jednoj ili na obema površinama (stranama) postavlja jedan ili više slojeva merceriranog pamuka ili t. sl., preko kojih se zatim posipa kolofonium u vidu sitnog praha a po tome se nanosi tanak sloj laka ili t. sl. Ploča se po tome uvija u hartiju ili t. sl. i suši u kakvom kalupu, pri čemu se ona ponovo izlaže pritisku od približno 150 do 200 atm.

Primer 2. — Oklop po pronalasku može takode biti izrađivan i iz jedne jedine ploče, koja je izvedena iz čaura od svilene bube, iz kojih je svilena buba uklonjena, preko koje je i/ili ispod koje je postavljen proizvoljan broj unakrst postavljenih slojeva iz prirodne svile u vidu konca. Sjedinjavanje ovih slojeva sa pločom iz čaura od svilene bube se i ovde vrši pomoću podesnih sredstava za lepljenje, n. pr. pomoću tutkala, skroba, voskova, smola, lakova ili t. sl. koji se nanose na pojedine slojeve, posle čega se u datom slučaju još nanosi i kolofonium ili kakva slična smola i lak ili t. sl. Po tome se vrši sjedinjavanje pomoću odgovarajućeg pritiska i daljeg tretiranja kao u primeru 1.

Bitnost ovog pronalaska se zasniva na obrazovanju oklopa iz elastičnih vlaknastih

materija, prvenstveno iz prirodne svile, pa bilo to izvođenjem pomoću udruživanja pojedinih ploča obrazovanih iz čaura od svilene bube ili kombinacijom takvih ploča sa pločama obrazovanim iz prirodne svile u vidu konca ili t. sl. u proizvoljnom sledovanju, pri čemu je moguća i kombinacija radnih tokova iz primera 1 i 2 u cilju izrade različitih sastava oklopa u proizvoljnoj debljini, sa veoma velikom otpornošću i malom težinom.

Oklopi po pronalasku, koji su otporni protiv ubojnog zrna mogu razume se biti izlagani svakoj vrsti dalje obrade, medutretiranja, i gotove obrade, tako n. pr. oni mogu na jednoj strani ili na obema stranama biti snabdeveni slojevima poznatog sastava, pomoću kojih se ostvaruje nepropustljivost i nezapaljivost, odnosno neagorljivost.

Oklopi otporni prema metkovima mogu biti upotrebljeni za vojne ciljeve i uopšte za svaku vrstu ciljeva zaštite i odbrane.

Patentni zahtevi:

1.) Oklop iz vlaknastih materija, naznačen time, što se elastične pojedinačne ploče iz vlaknastih materija, prvenstveno iz prirodne svile, ili t. sl. proizvoljnim slažanjem u slojeve sa neelastičnim materijama, n. pr. tutkalom, skrobom, voskom, smolom, lakom ili t. sl. sjedinjuju u jednu deblju ploču, koja se izlaže kakvom podesnom pritisku na primer od 100 do 150 atm., da bi se na ovaj način dobio gotov oklop.

2.) Oklop iz vlaknastih materija po zahtevu 1, naznačen time, što se elastične pojedinačne ploče prvenstveno sastoje iz

prirodne svile u vidu praznih čaura od svilene bube, pri čemu se ove prazne čaure na podesan način, n. pr. šivenjem, slepljivanjem, tutkalisanjem ili t. sl. sjedinjuju u ploče.

3.) Oklop iz vlaknastih materija po zahtevu 1 i 2, naznačen time, što se preko i/ili ispod jedne ili više iz praznih čaura od svilene bube obrazovanih pojedinačnih ploča postavlja proizvoljan broj slojeva obrazovanih iz prirodne svile u vidu konca, posutih kolofoniumom ili t. sl. i prevučenih lakom i t. sl. posle čega se tako dobivena oklopna ploča izlaže podesnom pritisku, n. pr. od 100 do 150 atm.

4.) Oklop iz vlaknastih materija po zahtevu 1 do 2, naznačen time, što se preko i/ili ispod jedne ili više pojedinačnih ploča obrazovanih iz praznih čaura od svilene bube postavlja proizvoljan broj slojeva obrazovanih iz mercerizovanog pamuka ili t. sl. posutih kolofoniumom ili t. sl. i prevučenih lakom ili t. sl. posle čega se tako dobivena deblja oklopna ploča izlaže podesnom pritisku, n. pr. od 100 do 150 atm.

5.) Oklop iz vlaknastih materija po zahtevu 3 i 4, naznačen time, što se međuslojevi iz prirodne svile u vidu konca, mercerizovanog pamuka ili t. sl. postavljaju u međusobno ukrštenom položaju.

6.) Oklop iz vlaknastih materija po zahtevu 1 do 5, naznačen time, što se pomoću odgovarajućeg pritiska dobivene ploče na poznat način izlažu proizvoljnoj daljoj obradi, medutretiranju ili gotovoj obradi, n. pr. prevlačenju pomoću po sebi poznatih slojeva, pomoću kojih se ostvaruje nepropustljivost, nezapaljivost ili nesagorljivost.