

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 80 (5)

Izdan 1 Avgusta 1932.

PATENTNI SPIS BR. 9047

„Tara“ preduzeće za preradu drveta, Beograd, Jugoslavija.

Postupak spravljanja građevinskog materijala.

Prijava od 30 aprila 1931.

Važi od 1 septembra 1931.

Građevinske ploče izrađene iz vlaknastog materijala sa dodatkom magnezita, bimšlajna, gipsa, cementa ili tome sličnog opšte su poznate i ove se upotrebljavaju za izradu plafona, ogradnih zidova i za izolaciju stanova. Ploče se izrađuju na opšte poznat način, mešanjem pojedinih delova ručno ili sa odgovarajućim mašinama, a mešavina se stavi u forme, iz kojih se izvadi i posle sušenja mogu se ploče upotrebiti.

Kvalitet i upotrebljivost izrađene ploče zavisi od toga, dali su pri izradi ploča pojedini delovi mešavine dobro izmešani, dali je vegetabilni vlaknasti materijal u organskoj vezi sa raznim anorganskim vezujućim materijalom.

Opisani postupak omogućava izradu građevinskih ploča, gde su sastavni delovi organski vezani i omogućava racionalnu izradu pomenutih ploča. Za izradu ploča kao glavni materijal upotrebljava se vlaknasta drvena vuna. Zadatak je ovu vunu sa gipsom, cementom, bimštajnom, magnezitom i tome sličnom tako mešati, da svi delovi vune budu sa gornjim materijalom izmešani.

Ovo se postigne na taj način, što se pusti kroz jednu vertikalno nameštenu cev dobro razdeljena vlažna drvena vuna, tako, da padne dole, a pri padu u cev prelazi kroz jedan prostor, gde je magla gipsa ili drugog vezajućeg materijala, koja reagira sa drvenom vunom. Magla gipsa ili drugog materijala dobije se na taj način, što se prašinu ovih materijala pomoću kompresora i silnih otvora presuje u unutrašnjost cevi. Na taj način pojedina vlakna vlažne

drvene vune na svojoj površini pokrivaju se sasvim sa izrađenim finim praškom pri prelazu kroz magloviti prostor a istovremeno za vreme daljeg pada kroz vertikalnu cev primljeni vezujući materijal prima u u sebe vlagu koja se nalazi u drvenoj vuni. Na taj način već pri izlazu iz cevi dobija se jedan skoro homogeni materijal, koji pada u jednu formu, gde se izrađeni materijal pokriven presuje i suši na poznat način. Upotrebljena cev nema nikakvih naročitih osobina i može da bude izrađena od bilo kojeg materijala. Cev stoji vertikalno i njena je dužina najmanje 10 metara. Njena širina može se slobodno izabrati. Mesto, gde je namešten kompresor i silni otvori za presovanje prašak u cilju izrade maglovitog prostora nije tačno naznačeno i može se namestiti po volji. Odnos količina upotrebljenih sirovina ostaje isti, kao i kod izrade na dosad poznati način pomoću ručnog ili mašinskog mešanja. Ovde pokazani način lifieruje naročite dobre građevinske ploče, kada se upotrebljava kao vezujući materijal gips, koji može da bude čist ili obojen, ali osim gipsa može se upotrebiti svakojaki vezujući materijal.

Ako se upotrebljava kao vezujući materijal cement, onda se gore navedeni postupak izmeni i izvrši na sledeći način: Drvena se vuna pre upotrebe podvrgava uticaju krečnog mleka kroz nekoliko sati pod pritiskom od 6 do 10 atmosfera u odgovarajućim kotlovima. Na taj način delovi kreča mogu ući kroz silne pore vlaknaste drvene vune i pomoću krečnog mleka izvršiti saponifikaciju smola, kolofonija i drugih masnih delova, koji se nalaze u drve-

noj vuni. Posle toga drvena vuna se izvadi i suši i dalje podvrgava uticaju smeše oksida teških metala sa vodom (na primer: oksida gvožđa, (manganu), da ova vodena smeša teških metala drvenu vunu ovlaži, i jedan deo teških metala ostane na drvenoj vuni. Na ovaj način pripremljena drvena vuna baci se u vertikalnu cev i postupa se s njom kao gore opisano, sa tom izmenom što je ovde magloviti prostor, stvoren od cementa.

Na taj način izrađena građevinska ploča odlikuje se izvrsnim osobinama. Ove su prouzrokovane načinom mešanja vlaknaste drvene vune sa vezujućim materijalom, u glavnome gipsom ili cementom pri padanju kroz jednu vertikalnu cev u kojoj je izvesna zona maglovitog vezujućeg materijala za uspešno i homogeno mešanje.

Pri upotrebi cementa odlične osobine građevinske ploče povećavaju se time, što se vuna sa krečnim mlekom saponifi-

cira u cilju odstranjenja masnih delova drveta i dodaje mala količina metalnih oksida, koji su u vodi razmešani i time ploče dobijaju znatno povećanje svoje jačine i čvrstoće.

Patentni zahtevi:

1. Postupak spravljanja građevinskog materijala, naznačen time, što se ovlažena drvena vuna pomeša sa vezujućim materijalom, naročito gipsom ili cementom na na taj način, da drvena vuna u toku padanja kroz dugačku vertikalnu cev prolazi kroz prostor, gde se vezujući materijal u finom maglovitom stanju nalazi.

2. Postupak spravljanja građevinskog materijala, naznačen time, da se drvena vuna podvrgava uticaju krečnog mleka i dodavajući male količine oksida teških metala, pomeša sa cementom.