

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

KLASA 12 (4)



INDUSTRISKE SVOJINE

IZDAN 1. AVGUSTA 1929.

PATENTNI SPIS BR. 6173.

Gesellschaft für Industriegasverwertung m. b. H., Berlin-Britz.

(6) Postupak i uredjaj za ponovno rasplinjavanje plinova i tekućem stanju.

Prijava od 28. marta 1928.

Važi od 1. oktobra 1928.

Pravo prvenstva od 29. marta 1927. (Nemačka).

Predmet pronalaska je postupak za ponovno rasplinjavanje plinova u tekućem stanju, koji je naznačen time, što se kod vlastite kompresije plinova, koji se iz tekućine rasparivaju u tlačnim posudama (tako zvanim bocama za pretakanje), nastajuću napotest za vrijeme rasplinjavanja dodatno podiže, te se to dodatno podizanje kod rasplinjavanja samočino nastajućeg tlaka pokreće iz stranog izvora tlaka. Uredjaj za izvedbu postupka u bitnosti je naznaen time, što se sa rasplinjavačem ili sa rasplinjavačima (tako zvanim bocama za pretakanje) spoji jedan ili više recipienta (pomoćnih tlačnih posuda), da se u prikladnom času upotrebi pomoćni tlak.

To nastaje u svrhu, da se vlastita kompresija provede vremenski brže. Isprva vrlo dobro izolirajući sloj plina između spremnika stlačenog plina i njegovog umetka, pretvara se naime sa dovdjankom pomoćnog stlačenog plina u sloj plina, koji toplinu dobro vodi, tako da se postupak ponovnog rasplinjavanja bitno pospješuje i u vrlo kratko vrijeme svršava.

Ako se naime po tako zvanom postupku pretakanja u tekuće stanje pretvoreni plinovi uvedu u tlačnu posudu u svrhu, da se pomoću vlastite kompresije unutra providju stlačeni plinovi, to će se opaziti, da uslijed preduzetih, poznatih priprema za usporene prenaglog rasplinjavanja, rasplinjavanje nakon uslijedilog zatvorenja čeličnog spremnika naročito u početku sa-

mo vrlo slabo i polagano napreduje, kako to pokazuju zapisnici o rasplinjavanju sa stavljeni u brojnim pokusnim redovima.

Da se prema tomu vrijeme čekanja do postignuća najvišeg konačnog tlaka po mogućnosti što više skrati, to se prema pronalasku postupa na osnovu te spoznaje. Povisi li se dakle umjetno tlak unutar prostora za rasplinjavanje u tlačnoj posudi, to se pod utjecajem dodatnog povisjenja tlaka pospješava i rasplinjavanje i doskora nastupa ono dostačno rasparivanje, koje tekućinu potpuno i vrlo skoro pretvara u stlačeni plin.

U tu svrhu spoji se prema pronalasku na način, vidljiv iz priloženog šematskog nacrtta, boca za pretakanje 1 sa recipientom 2 pomoću cijevnog voda, koji u svome nastavku istodobno može da bude potrošni vod. U prikladnom času, skoro nakon pretočenja i zatvorenja uljevnog otvora za tekućinu pretačne tlačne posude 1, upotrebi se iz recipienta (pričuvne boce) 2 crpljena napetost po volji visoko odabranog tlaka i time se dodatnog povisuje napetost u pretačnoj tlačnoj posudi 1, time, što se pomoću tlačne poluge 3 odreši kugljični zapor 4 te pusti, da pomoćni stlačeni plin prestruji u I. 5 je vod potroška. Može se i zapor uljevnog otvora 1 pretačne tlačne posude spojiti prisilno sa tlačnom polugom 3, da pomoćni tlak odmah na početku vlastite kompresije bude djelotvoran.

Valja spomenuti, da umjesto jedne jedine pretačne tlačne posude može biti spo-

jeno više njih, isto tako i više pomoćnih tlačnih recipienta umjesto jednoga. U pomoćnom recipientu nalazi se većinom iz radne periode preostali tlak plina, koji se upotrebljava za povećanje tlaka u pretaćnoj posudi. Upotrebljeni pomoćni tlak iz pomoćnog (pričuynog) recipienta smanjuje samo za kratko vrijeme unutra vladajuću napetost, jer on tokom skraćene periode vlastite kompresije biva opet nadopunjena na željeni maksimalni pritisak (primjerice 150 at). Pomoćni tlak može da potiče i iz po volji drugog izvora.

Patentni zahtjevi.

1.) Postupak za ponovno rasplinjavanje plinova u tekućem stanju, naznačen time, što se kod vlastite kompresije iz tekućine u tlačnim posudama (tako zvanim bocama za pretakanje) rasparivajućih se plinova

nastalu napetost za vrijeme rasplinjavanja tekućine dodatno povećava.

2.) Postupak za ponovno rasplinjavanje plinova u tekućem stanju, naznačen time što se dodatno povećanje tlaka po zahtjevu 1 izvaja iz stranog izvora tlaka.

3.) Uredjaj za izvedbu postupka po zahtjevima 1 i 2, naznačen time, što se sjeđinjuje poželjak broju rasplinjavača (tlačnih posuda za pretakanje) (1) i pomoćnih tlačnih posuda (2), iz kojih se potonjih pomoćni tlak kroz jedan ventilni zapor privodi tlačnim posudama za pretakanje.

4.) Uredjaj za izvedbu postupka po zahtjevima 1 do 3, naznačen time, što ima jedan kugloviti ventilni zapor (4), koji se otvara pomoću tlačne poluge (3).

5.) Uredjaj za izvedbu postupka po zahtjevima 1 do 4, naznačen time, što se ventilni zapor (4) i zapor uljevnog otvora (6) prisilno upravljaju.



