

# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRISKE SVOJINE

Klasa 23 (3)

Izdan 1 novembra 1934.

## PATENTNI SPIS BR. 11153

SEGECI Société générale d' exploitation commerciale et industrielle,  
Paris, Francuska.

Postupak za spravljanje voska u vidu praha, za glaćanje.

Prijava od 11 decembra 1933

Važi od 1 marta 1934.

Cinjeni su razni pokušaji da se voskovi i voskovni ugljovodonici dovedu na oblik praha, naročito u cilju da se potrošačima pruži vosak podesan za glaćanje i koji se može razastirati posipanjem i u tačno određenim količinama po površini, koju treba glaćati, tako, da se uprosti rad trljanja i glaćanja.

Tako se pomišljalo da se vrši mehaničko pretvaranje u prah, u drobilicama, voska, koji je malo ovlažen pomoću alkohola. Takođe se pomišljalo da se proizvodi u vidu praha za glaćanje izvode pomoću voskovnih emulzija sušenjem i pretvaranjem voskova ili sličnih supstanci, pretvorenih u tečno stanje pomoću topljenja, pri čemu se tako dobivene mase u vidu praha zatim mešaju sa raznim drugim supstancama u vidu praha kao sa glinom ili peskom. Najzad je pomišljano, da se vosak rastapa pomoću veoma toplog alkohola i da se mešavina muti u hladnoj vodi do hlađenja.

Ni jedan od ovih postupaka nije bio zadovoljavajući. Stvarno, ni jedan od njih ne daje vosak u vidu praha dovoljne finoće da bi mogao biti raspodeljivan posipanjem i da se jednoliko raspodeljuje po površini, koju treba glaćati. Osim toga, ni jedan od ovih postupaka ne omogućuje zadovoljavajuće industrijsko proizvodjenje.

Ovaj se pronašak odnosi na poboljšani postupak, kojim se izbegavaju gore navedene nezgode i kojim se omogućuje dobivanje, sa zadovoljavajućim industrijskim prizvođenjem, voska u vidu sitnog praha, koji se polako može posipati i koji je podesan da se, bez rasipanja, koristi za lako

glaćanje svih površina ili zidova, koji su do sada bili mazani voskom, glaćani ili glađeni na sličan način. Predmet ovog pronašaka je takođe kao novi industrijski proizvod vosak u vidu sitnog praha, koji se proizvodi po ovom postupku.

Postupak, predmet ovog pronašaka, sastoji se u tome, da se rastope voskovi ili prirodni ili veštački voskovi ugljovodonici ili njihove mešavine, da se tako rastopljeni vosak dovede u stanje sitne raspodeljenosti u samoj tečnosti, koja obrazuje sredinu za disperziju, a zatim da se ohlade radi odvajanja od iste, ali birajući materije i radeći tako da se odnosne specifične težine voska ili mešavine voskova i pomenute tečnosti primetno slažu.

Ako se, pak, vosak ili mešavina voskova rastopi u kakvoj tečnosti slične specifične težine, dobija se emulzija ili dispersija voska sitno izdeljenog, koji nema nikakve težne za taloženje ovoga voska, pošto se ovaj nađazi potpuno u suspenziji u celoj masi ove tečnosti, usled saglasnosti njihovih odnosnih specifičnih težina. Može se, uostalom, zahvaljujući većem ili manjem homogenisanju dispersije voska u tečnosti saglasne specifične težine, ovom vosku dodeliti proizvoljan stepen zahtevane finoće.

Posle većeg ili manjeg homogenisanja pušta se da se rashladi dispersija voska, dobivena prema napred navedenom, do ispod tačke topljenja voska. Zatim se od tečnosti izdvaja ovaj vosak, koji se javlja u vidu sitnih zrnaca, koristeći centrifugalnu napravu za cedjenje ili filtersku presu, zatim se ostavlja da se osuši pod smanjenim priti-

skom. Najzad se, prema potrebi, može prah prosejati kroz sita sa postupno sve manjim rupama.

Mogu se za industrijsko izvođenje postupka koristiti različiti proizvodi ili veštački voskovi ili njihove mešavine, a naročito rezin, parafin, vosak zvani „Montan”, vosak „Karnaubi”, i t. d.

Kao tečnost namenjena obrazovanju tečne sredine za dispersiju, može se korisno upotrebiti proizvoljno ma koja tečnost, samo da, pošto je pomešana ili dodata vodi, ili drugim tečnostima, može praktično biti dovedena na istu specifičnu težinu, koju ima tretirani vosak ili mešavina voska. Osvedočenje o saglasnosti specifičnih težina oba elementa u prisustvu voska, ili mešavine voskova i tečnosti, jeste lako. Korisno je da se između tečnosti, koje se mogu upotrebiti koristi tečnost, koja što je moguće manje rastvara vosak, i čija je, osim toga, tačka ključanja viša za približno  $10^{\circ}\text{C}$  od tačke topljenja voska ili mešavine voskova koje treba emulzionisati.

Sledeći primjeri su dati, kao uputi bez ograničenja, za olakšanje razumevanja izvođenja pronalaska.

**PRIMER 1:** 5 delova parafina i 5 delova cerezina je stopljeno sa 80 delova alkohola i 20 delova vode u jednom sudu zagrejanom prvenstveno pomoću pare, i koji sadrži sistem za hlađenje suprotnim strujanjem, i prisno su raspodeljeni u tečnoj masi pomoću kakvog uređaja za mučenja proizvoljnog podesnog tipa, zatim se mešavina hlađi. Mešavina voskova kao i tečnost koja obrazuje sredinu za dispergovanje imaju istu specifičnu težinu od 0.86. Rad se izvodi prema gore navedenom.

**PRIMER 2:** 7 delova parafina, 2 dela cerezina i 1 deo veštačkog voska stopljeno je zajedno u jednom sudu, zatim je tretirano kao u primeru 1 sa 60 delova propilnog alkohola N i 40 delova vode. Rad se izvodi kao i prethodno:

**PRIMER 3:** 10 delova voska „Montana”, 10 delova voska „Karnauba” i 80 delova parafina, prvenstveno prethodno usitnjeno istopljeno u zagrejanom sudu prvenstveno pomoću pare i tretirano je kao u primeru 1 pomoću tečnosti obrazovane iz 40 delova alkohola i 60 delova vode. Rad se izvodi kao prethodno. Specifična težina rezultujućeg produkta jednaka je 0,89.

Posle hlađenja do ispod tačke topljenja voskova i odvajanja ovih, tečnost može biti ponovo korišćena.

Povratno dobijanje može dostići 80% ako je korišćeni uređaj dobro izведен. Ovaj uređaj se može sastojati iz naprava poznatog tipa pod uslovom da su podesne za izvođenje gornjih radova.

Postupak je dakle ekonomičan i omogućuje povećano dobijanje.

#### Patentni zahtev:

Postupak za proizvođenje voska u vidu praha, koji se može koristiti za glaćanje ili glađenje, naznačen time, što se rastopljeni voskovi ili prirodni ili veštački voskovni ugljovodonici ili njihove mešavine, dovode u stanje sitne izdeljenosti u tečnosti, koja obrazuje sredinu za disperzovanje, a zatim se vrši hlađenje radi rastavljanja, pri čemu se biraju materije i radi tako, da u svakom slučaju odnosno specifične težine voska ili mešavine voskova, koji se raspapaju, i tečnosti za dispergovanje primetno odgovaraju jedna drugoj.

Uvod  
U ovom patentnom zahtevu će se opisati postupak za proizvođenje voska u vidu praha, koji se može koristiti za glaćanje ili glađenje. Postupak je sastavljen od sledećih koraka:  
1. Uzimanje i raspodeljivanje praha: Prvi korak je uzimanje i raspodeljivanje praha u posude. Pravilno raspodeljivanje praha je ključno za dobitak kvalitetnog voska.  
2. Topljenje praha: Drugi korak je topljenje praha u posudi. Topljenje se obavlja na visokoj temperaturi, da bi se pravilno raspodelio prah.  
3. Dodači i raspodeljivanje: Treći korak je dodači u posudu i raspodeljivanje. Dodači mogu da budu različiti, u зависnosti od namene voska, ali obično se koriste parafin, alkohol i voda.  
4. Mučenje: Četvrti korak je mučenje. Mučenje je proces uključujući vibraciju i udaranje, da bi se pravilno raspodelio prah i dobio uniformnu teksturu.  
5. Hlađenje: Peti korak je hlađenje. Hlađenje je neophodno da se spriječi kristalizacija i da se dobiti fini prah.  
6. Sistem za hlađenje: Šesti korak je sistem za hlađenje, koji je važan za dobitak kvalitetnog voska. Sistem za hlađenje je komponenta koja omogućava hlađenje posude u kojoj se vrši proces.  
7. Podesavanje parametara: Sedmi korak je podesavanje parametara, u zavisnosti od namene voska. Podesavanje parametara je ključno za dobitak kvalitetnog voska.  
8. Dobijanje kvalitetnog voska: Osmi korak je dobijanje kvalitetnog voska. Kvalitetni vosak je onaj koji je dobar za svrhu za koju je proglašen.

Dodatačni informacije: Ovaj patentni zahtev je predstavljen u skladu sa pravilnicima o patentima.