



PATENTNI SPIS BR. 5415.

Antoine France, inženjer, Liež, Belgija.

Poboljšanja u uredjenjima za pranje ruda, pomoću tečnih struja.

Prijava od 30. decembra 1926.

Važi od 1. septembra 1927.

Ovaj pronalazak odnosi se na poboljšanje u uredjenjima za pranje uglja i drugih ruda, u kojima se proizvodi prenoše tečnom strujom, preko jednog ili više nagnutih kanala tako, da najkompaktnijim proizvodima dozvoli taloženje, kao i da se kreću duž dna kanala, i da propadnu kroz jedan ili više žljebova, izbušenih na dnu kanala.

Za uklanjanje kompaktnih produkata upotrebljavaju se u opšte u uredjenjima, ispod ovih žljebova naprava, za izdvajanje kompaktnih produkata koji padaju u žljebove, ove naprave mogu biti sa penjućom strujom; kod izvesnih oblika izvodjenja više žljebova ulaze u istu napravu.

Pošto je potrebno, da bi se dobilo dobro izvajanje proizvoda, u kanalima imati struju od kompaktnih i tečnih proizvoda, čija je brzina podjednaka u svima tačkama širina kanala, upotrebljuju se kanali, čija širina ne prelazi izvesne dimenzije, ili se, ako se žele upotrebiti širi kanal da bi se na pr. povećao kapacitet uredjenja, deli na pr. kanal sa jednom ili više vertikalnih pregrada, kao što je opisano u prijavi P. 872/26.

Predmet ovog pronalaska je poboljšanje, po kome se slično postupa u napravama za izdvajanje, bilo produžujući pregradu ili pregrade kanala u odeljenju ili odeljenjima naprave za izdvajanje, bilo deleći ove pregrade tako, da sa drugim pregradama odeljka ili odeljaka daju ograničene

otvore, koji se eventualno regulišu, dobijajući na taj način odvojene naprave, spojene sa jednim otvorom za izbacivanje kompaktnih proizvoda pomoću pomenutih naprava.

Osim regulisanja struja, koje se može dobiti po celoj površini žljeba, koji ide u kanal, oba uredjenja su naročito korisna, ako se upotrebe naprave za izbacivanje, u kojima se regulisanje količine proizvoda vrši regulisanjem površina otvora za izbacivanje, pošto je korisno ovom otvoru dati što je moguće veću površinu, da bi se izbeglo zakrčenje, koje bi moglo nastati, i ovim postupkom može se upotrebiti samo jedna naprava za izbacivanje, koja ima veći kapacitet, ako se uzme kanal veće širine, u mesto većeg broja naprava malog kapaciteta, ako se širok kanal zameni sa više uzanih kanala. Osim toga, ako separatori imaju više odeljaka, raspored regulišućih pregrada u istima pruža mogućnost, da se reguliše otvor sa komorom za izbacivanje.

Da bi se pronalazak lako razumeo, pokazana su, primera radi nekoliko oblika izvodjenja na priloženim nacrtima, u kojima su:

Sl. 1 i 2 preseki poprečne i uzdužne osnove kanala, koji pokazuju primenu poboljšanja na separator sa više odeljaka, prema ovom pronalasku, u jednom obliku izvodjenja.

Sl. 3 i 4 su slični izgledi, koji pokazuju jedan način izvodjenja, kojim se reguliše

veza odeljaka separatora, sa komorom za izbacivanje, predviđenom sa svake strane pregrade po pronalasku.

Sl 5 i 6 su takodje slični izgledi, koji pokazuju drugi način izvodjenja, koji predstavlja istu mogućnost regulisanja veze odeljaka sa komorom za izbacivanje u separatoru kao kod prvog izvodjenja.

Prema slici 1 i 2 kanal za pranje *a* podeljen je po širini vertikalnom pregradom *b*, koja se nalazi u središnjoj uzdužnoj osnovi kanala prema ovom pronalasku. Ova pregrada *b* produžena je na dole, kao što se vidi u *c*, tako da podjednako deli žljebove *d*, kroz koje padaju kompaktni proizvodi, da bi se skupili u separatoru *e*, koji zavisi od dna *f* kanala *a*. Kod opisane naprave proizvodi padaju na dno naprave, i njihovo prolaženje reguliše se registrom *g*, regulišući na taj način površinu otvora za izbacivanje.

Prema sl. 3 i 4 kanal *a* podeljen je pregradom *b*, koja se na dole produžava kao što je pokazano u *c*, tako da deli žljebove *d* preko kojih kompaktni proizvodi slazući se na dno kanala padaju u separator *e*, ali na unutarnjoj ivici produžetak *c* vertikalne pregrade *b* deli se u dve nagnute pregrade *h*. Osim toga jedan deo oba bočna nagnuta zida naprave *e* ima zadebljanje *i*, koje se povećava prema donjem kraju i ovi zadebljani zidovi mogu se pomeriti tako, da regulišu veličinu prostora između unutarnje ivice nagnutih pregrada *h* i pomenutih zadebljanja *i*, t. j. dimenziju prolaza za kompaktne proizvode, koji se vraćaju iz odeljaka *d* prema dnu naprave *e*, uvrćući zavrtani *m* u izdužene rupe *k*.

Sl 5 i 6 pokazuju uređenje slično sl. 3 i 4, ali u kome regulisanje veličine prostora između unutarnje ivice nagnutih pregrada *h* i ivica separatora dobija dvema nagnutim pločama *n* vezanih pomoću nakolenika *v* za krake *p* utvrđjene na osovini *r*, koja se može obrtati u ležištu *s*, koje se nalazi u poprečnim zidovima separatora *e* tako, da ploče *n* mogu kliziti, da bi se regulisala veličina prolaza za kompaktne proizvode, koji se nalaze između bočnih nagnutih zidova naprave *e* i unutarnje ili spoljne ivice pomenutih ploča *n*.

Patentni zahtevi.

1. Poboljšanje u uređenjima za pranje uglja i drugih ruda, u kojima se proizvodi klasificiraju po kompaktnosti dejstvom tečne struje u jednom ili više kanala, a teški proizvodi kreću se po dnu kanala padajući u naprave smeštene ispod ovih kanala, preko žljebova izbušenih na dnu kanala naznačeno time, što je sa jednom ili više vertikalnih uzdužnih pregrada koje dele širinu kanala, kombinovana jedna ili više odgovarajućih pregrada, koje dele odeljke separatora, a ove poslednje pregrade mogu obrazovati produženje odgovarajućih pregrada kanala.

2. Poboljšanje u uređenjima za pranje ruda, po zahtevu naznačeno time, što se pregrade separatora mogu regulisati.

3. Poboljšanje u uređenjima za pranje ruda po zahtevu 1 ili 2, naznačeno time, što se svaka pregrada separatora deli na unutarnjoj ivici u dve nagnute pregrade.

4. Poboljšanje u uređenjima za pranje ruda, po zahtevu 1, 2 ili 3, naznačeno time, što su pregrade separatora kombinovane sa uređenjem za regulisanje veličine otvora svakog komunikacionog odeljka sa komorom za izbacivanje ili podelom odeljka, dobivenog pregradama sa pomenutom komorom.

5. Poboljšanje u uređenjima za pranje ruda po zahtevu 4, naznačeno time, što je prema svakoj nagnutoj pregradi, koja čini podelu od njene unutarnje ivice vertikalne pregrade odeljka, predviđeno kao uređenje za regulisanje prolaza kompaktnih proizvoda iz odeljaka prema komori za izbacivanje, jedno zadebljanje, koje se povećava prema donjem delu, jednim podešavajućim delom na svakom bočnom zidu separatora.

6. Poboljšanje u uređenjima za pranje ruda, po zahtevu 4, naznačeno time, što su predviđene dve nagnute ploče vezane pomoću nakolenika za krake utvrđjene na osovinama, koje idu poprečno kroz separator, da bi radile sa dvema nagnutim pregradama, koje vrše, počev od unutarnje ivice vertikalne pregrade, podelu ove poslednje pregrade, da bi se mogao regulisat otvor za prolaz kompaktnih proizvoda iz odeljaka prema komori za izbacivanje.



