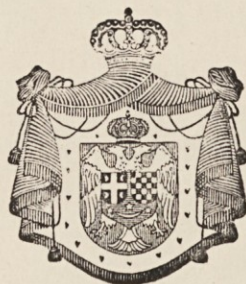


UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 15 (4)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Jula 1927.

PATENTNI SPIS BR. 4366

Oscar Schubert i Co., Spezialmaschinenfabrik A. G., Beč.

Sprema za izrađivanje patvoreno uzvišenog tiska štamparskim strojem.

Prijava od 18. novembra 1925.

Važi od 1. maja 1926.

Traženo pravo prvenstva od 28. marta 1925. (Austrija).

Poznato je, da se uzvišeni tisak za nakit time patvori, da se jošte vlažan otisak napraši praškom od smole obično dodatkom praška od medi ili sličnog, pa da se, nakon što se je suvišan prašak odstranio, prašak koji je ostao ležati na crtlama tiska, ugrijanjem toga tiska tali. — Time nastane tisak nakićen sa uzvišenim sjajnim crtlama, pa ne samo da se time patvori vrlo slično uzvišen tisak, kojeg je izrađivanje mnogo teže i skuplje, nego imade ta vrsta tiska u mnogim slučajevima dapače prednost radi pomanjkanja dubokih utisaka na stražnjoj strani, osobito onda, ako se hoće stražnja strana upotrebiti za pisanje ili za štampanje.

Za ugrijavanje naprašenog tiska upotrebljavale su se do sada skupe spreme, koje su se ugrijale sa plinom ili električno (t. zv. Kalanderstühle), pa su zato bile potrebne većinom spreme, koje su radile sa u po dvoje nameštenim ugrijanim valjcima. — Pošto takav nakitni tisak sačinjava samo jedan razmerno maleni dio naručba jedne tiskarne ne isplaćuje se većinom nabaviti si te skupe spreme, pa većina tiskarna neće da preuzme takvog postupka, jer nije koristan. — Često se radi o malenim formatima, pri kojim se već ugrijavanje velikih valjaka nebi isplatilo.

Predloženi izum imade svrhu, da odstrani te neprilike. Bitnost se ovog izuma sastoji u tome, da se u okvir kojeg god štamparskog stroja uloži jedna za električno ugrijanje prikladna ploča, poput neke vrste klišeja na taj način, da njezina površina

leži za malenkost niže, nego li štamparska ploština i da ne dolazi u doticaj sa naprašenim tiskom, a smoleni se prašak pritali jedino žarenjem topline.

Nacrt nam prikazuje okvir 4 sa pločom za električno ugrijanje 1, koja je pričvršćena letvicama 2 i zatvorom 3. — U ovom se slučaju privlađa električna struja za ugrijanje ploče pomoću izoliranih žica, koje na nacrtu nisu prikazane. — Ugrijanje se izvrši u toliko, da se smoleni prašak u razmaku od nekoliko milimetara skoro u trenutku rastali. Ako se n. pr. okvir sa pločom za ugrijanje uloži u obični štamparski stroj (Tiegeldruckpresse), to se mogu naprašeni otisci jedan za drugim ulagati i brzinom običnog štampanja priteliti. Tim se postupkom mogu izrađivati također i veća izdanja brzo i posvema jednolično.

Razumeva se, da se može ploča mesto električno i na svaki drugi način ugrijati, n. pr. parom.

Patentni zahtev:

Sprema za izradu patvoreno uzvišenog tiska na taj način, da se sveži otisci napraše smolnim praškom, koji se naknadno na tisak pritali, označena time, da se u okvir kojeg god štamparskog stroja uloži poput klišeja za električno ugrijanje prikladna ploča na taj način, da njezina površina leži za malenkost niže, nego li štamparska ploština tako, da ne dolazi u doticaj sa naprašenim otiskom a pritajenje se praška postigne jedino žarenjem topline.

