

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 32 (1)

Izdan 1 novembra 1934.

PATENTNI SPIS BR. 11196

Société Anonyme d' Etudes et de Constructions d' Appareils Mécaniques pour la Verrerie, Paris, Francuska.

Uredaj prostora za crpljene rastopljenog stakla iz peći za staklo.

Prijava od 28 novembra 1933.

Važi od 1 maja 1934.

Traženo pravo prvenstva od 26 decembra 1932 (Francuska).

Pronalazak se odnosi na obrtnu sudove koji obrazuju prostore za crpljenje rastopljenog stakla, pridodate peći za staklo i namenjene da rade u vezi, naročito između ostalih naprava sa napravama, kod kojih se kalupi za obrazovanje oblika zaustavljaju u trenutku crpljenja. U ovom slučaju se pronalazak primenjuje naročito na obrtnu sudove malih dimenzija, koji su podesni za intermitujuće kretanje kalupa.

Kod poznatih sistema, obrtni, sud je postavljen izvan peći kao zasebna jedinica, koja ima vlastita sredstva za zagrevanje.

Ispitivanja koja su dovela do ovog pronalaska, imala su upravo za cilj da se u termičkom pogledu uspostavi stalan odnos između peći i obrtnog suda, t. j. da se ovaj koristi znatnom količinom kalorija, koje se imaju stalno na raspoloženju u unutrašnjosti peći.

Prema pronalasku obrtni sud čini sastavni deo peći u tom smislu, što je smešten u peći, pod takvim uslovima da se slobodna površina stakla u rastopljenom stanju u sudu nalazi u direktnom odnosu sa unutrašnjom atmosferom peći i da, — osim sektora koji je određen za izuzimanje stakla, — ova površina direktno u dodiru sa gasovima veoma visoke temperature koji se nalaze u peći, dobija stalan priliv kalorija, u odsustvu svih naročitih sredstava za zagrevanje.

Staklo koje se sadrži i stalno obnavlja u sudu, nalazi se tada pod termičkim uslovima koji su veoma bliski uslovima stakla u rastopljenom stanju, koje se nalazi u glavnoj

peći, pošto se obe mase nalaze pod uticajem iste atmosfere.

Uglavnom pronalazak je izveden obrazovanjem u zidu peći udubljenja proizvoljnog podesnog oblika i podesnih dimenzija namenjenih da prime, sa što je moguće manjim slobodnim međuprostorom, obrtni sud sa njegovim nosačem. Ovaj sud tada obrazuje element unutrašnjeg zida peći i njegovo umeštanje u ovaj je, prvenstveno dosta duboko, toliko, da se jedino sektor u kojem treba da se izvodi izuzimanje stakla nalazi skoro u istoj ravni sa fasadom peći ili pak da ovu malo prelazi.

Gornji deo ovih udubljenja čiji broj može biti različit prema dimenzijama peći, snabedven je dovodnim kanalima za usipanje stakla u obrtnu sudove.

Pronalazak je objašnjen u sledećem opisu pomoću priloženog nacrtu u kojem: sl. 1 pokazuje jedan izgled spreda peći sa dva prostora za obrtnu sudove; sl. 2 pokazuje vertikalni presek po liniji A-A iz sl. 1, a sl. 3 pokazuje horizontalni presek po liniji B-B iz sl. 1.

Zid prednjeg dela F peći je uzdignut tako, da se omogućuje dobijanje jednog ili više prostora $N^1 - N^2$ polukružnog preseka, pri čemu je prečnik ovih prostora malo veći od prečnika obrtnih sudova $C^1 - C^2$. Dubina ovih prostora je takva, da se pošto se postavne na svoje mesto, sudovi nalaze što je moguće potpunije umešteni u samoj peći i pod prednjim zidom ove, tako, da se svojim

krajem nalaze skoro u ravni prednje strane peći ili da malo strče napolje iz ove.

Da bi se otkrio sektor p za izuzimanje stakla pomoću kalupa m, prednja strana zida peći je kružno izvedena kod mesta q, a u delu koji se nalazi odmah iznad suda.

Sud C¹, C² se nalazi prvenstveno postavljen na kola R. Ovaj sud može ispod svoga dna imati, ako je potrebno, jednu komoru 1, za iznutrašnje zagrevanje, koja je snabdevena poznatim nepokazanim sagorevačima. Sud C¹ ili C² se nalazi na takvoj visini, da njegova gornja ivica dodiruje gornji venac S prostora tako, da se obrazuje spoj j, čime se izbegava odlazak gasova koji bi prouzrokovali gubitak toplote iz peći.

Iz sl. 2 priloženog nacrtu se jasno vidi, da se pomoću ovog rasporeda slobodna površina 1 stakla u obrtnom sudu — u koji se staklo V usipa iz peći kroz kanal b, — nalazi u direktnom dodiru sa atmosferom f ove peći i da je stalno dodiravana ovom.

Ovo uvođenje suda u peć je naročito primenljivo za napajanje obrtnih sudova malih dimenzija, t.j. tipa naročito uzetog u obzir pronalaskom. Iz razloga smanjenja njihovih zapremina, ovi se sudovi snabdevaju

prvenstveno unutrašnjim vertikalnim kanalom E za preliv, čija se funkcija sastoji poglavito u potpomaganju obnavljanja stakla u sudu po patentu br. 10901.

Patentni zahtevi:

1. Uređaj sa obrtnim sudovima, a naročito sudovima malih dimenzija, koji obrazuju prostore za izuzimanje stakla, koji su pridodati pećima za staklo, naznačen time, što su ovi sudovi, umesto da budu pridodati spoljnjem zidu peći, umešteni u peć, t.j. smešteni su u udubljena koja su izvedena u zidu peći, pod takvim uslovima, da se slobodna površina stakla u rastopljenom stanju u sudu nalazi u direktnoj vezi sa unutrašnjom atmosferom peći, i što se — izuzev sektor, koji je namenjen za izuzimanje stakla — ova površina nalazi direktno u dodiru sa gasovima visoke temperature, koji se sa drže u peći i prima od ovih konstantan priliv toplote.

2. Uređaj za izuzimanje stakla po zahtevu 1, naznačen time, što su obrtni sudovi snabdeveni unutrašnjim vertikalnim kanalom kojim se potpomaže obnavljanje stakla u sektoru za izuzimanje stakla.

Fig. 1.

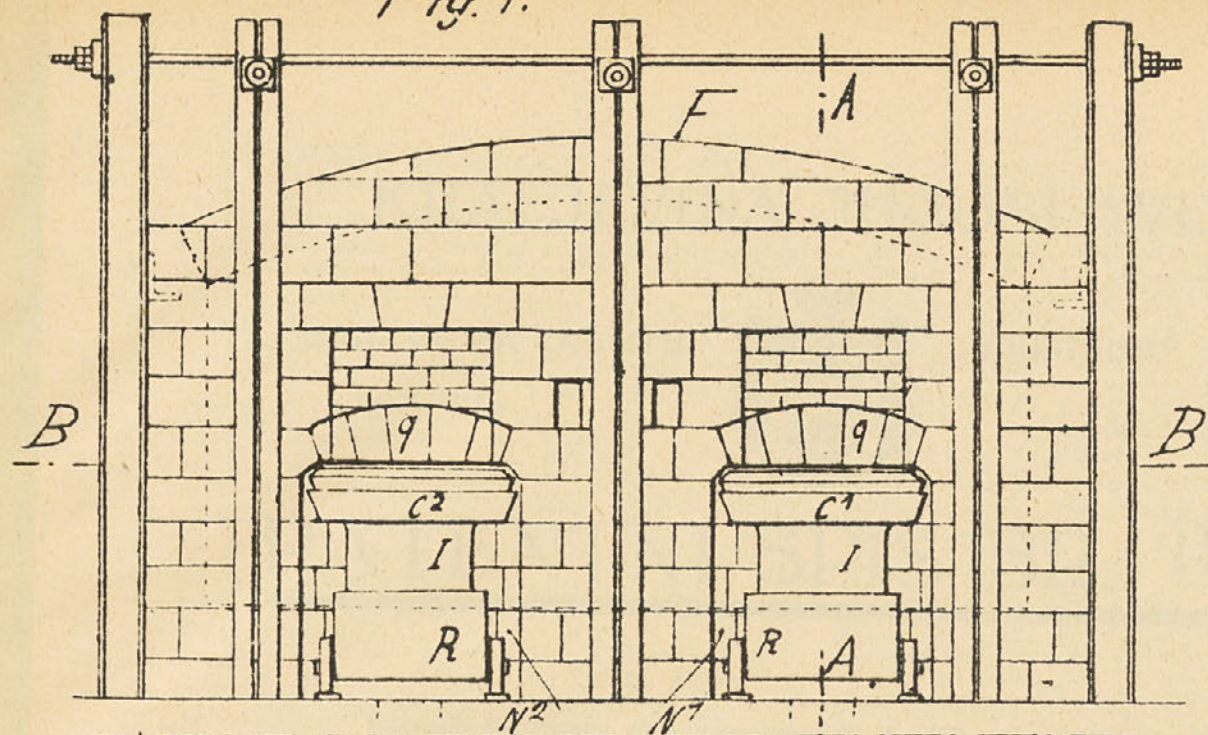


Fig. 3.

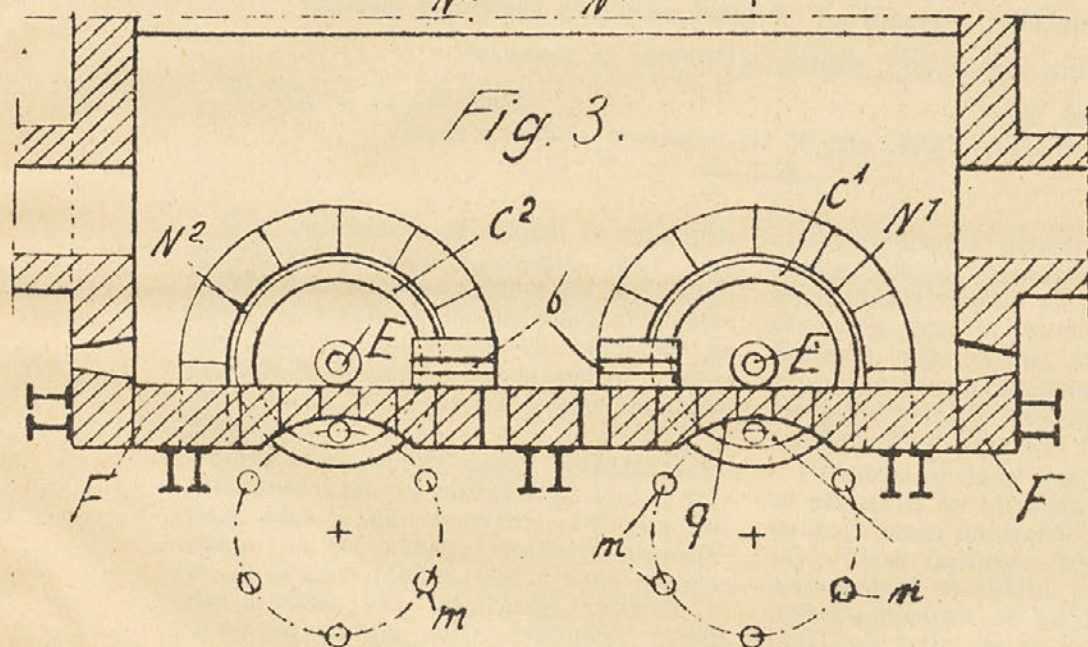


Fig. 2

