



KAKOVOST ZA BOLJŠI JUTRI

Poslovodni odbor je obravnaval poročilo o kakovosti AGIS ovih proizvodov, izdelanih in plasiranih našim kupcem v letošnjem I. polletju. DP AGIS je v tem obdobju dosegla fakturirano realizacijo 187.086.946,21 din, reklamacije zaradi slabe kakovosti naših proizvodov pa so znašale 4.708.202,11 din ali 2,52 % glede na fakturirano realizacijo.

Primerjave s prejšnjimi obdobji kažejo, da so reklamacije iz proizvodno tehničnega stališča v naraščanju, posebno še proizvodni skupini grelna prezračevalne naprave in sedeži.

Pri tej proizvodnji je bilo izločeno za 2.423.895,46 din materiala kot izmet ali 1,3 % fakturirane realizacije. Izmet je ovrednoten po planskih cenah materiala, če pa bi dodali še izgubljeno vloženo delo do nastanka izmeta, pa so stroški še večji. Analiza izmeta po vrsti napake pa kaže, da je vrednostno nastalo daleč največ izmeta zaradi poroznosti materialov, sledita pa izmet zaradi merskih odstopanj in deformacij.

Poslovodni odbor je ocenil stanje v pogledu funkcionalnih in izdelovalnih karakteristik kakovosti nekaterih naših izdelkov kot kritično in zato sprejel dodatne ukrepe za izboljšanje stanja pri osvajanju in proizvodnji izdelkov ter odgovornostjo za kakovost.

S sanacijskimi ukrepi moramo vsi zaposleni začeti takoj in so naslednji:

kvaliteto moramo planirati, to je vgraditi v proizvod v fazi njegovega nastajanja, odvisno od iskanja in tržne analize idej, projektiranja izdelave in preizkušanja prototipov, osvojitve za serijsko proizvodnjo do vgradnje pri kupcu in testiranje v eksploataciji. Vse navedene aktivnosti morajo biti uspešno opravljene in le tak proizvod bo tržno uspešen.

Končne odločitve pri osvajanju novih proizvodov, spremembah na teh proizvodih, sposobnosti za redno proizvodnjo in plasman za trg, sprejema tehnični kolegij, ki ga sestavljajo predstavniki razvoja, marketinga, kontrole kakovosti in proizvodnje.

izpostavljen je bil izmet, ki nastaja zaradi poroznosti pri vlivanju. Da bi se stanje izboljšalo, se pristopi takoj k sanaciji problema: tihnih livarskih orodij in upoštevanju ter kontroli procesnih parametrov kot so npr. temperatura orodja in litine, čas strjevanja, nastavitve pritiskov, procent povratnega materiala in drugi.

Dosledno se mora izvajati kontrola tehnoloških parametrov tudi pri ostalih procesnih tehnologijah kot so galvaniziranje, lakiranje in plastificiranje, za kar so odgovorni izmenovodje v navedenih oddelkih, ki morajo svoje ugotovitve tudi beležiti in ukrepati.

dosledno upoštevati tehnološke postopke na delovnih mestih v proizvodnji. Način obdelave in zahtevana kvaliteta izdelka se mora definirati v fazi nastavljanja prvih komadov in potrditve prvih treh vzorcev. Za kvaliteto izdelanih komadov mora skrbeti delavec s samokontrolo, tekoča kontrola pa mu z občasnimi meritvami pri tem strokovno pomaga.

VSAK SE MORA ZAVEDATI, DA JE POMEMBNO NAPRAVITI NAJPREJ KVALITETEN IZDELEK, KOLIČINA DELA PA IMA SVOJO VREDNOST ŠELE, KO JE KVALITETA ŽE DOSEŽENA.

- analiziran je bil tudi krogotok materialov do dobaviteljev do dostave v delovni proces.

Težiti moramo k zanesljivejšim dobaviteljem, ki nam bodo dobavljali materiale z atesti, predpisano embalarane in zavarovane proti klimatskim vplivom (omaščene).

Takoj se morajo urediti problematični skladiščni prostori, skladiščni delavci pa morajo skrbeti, da bodo materiali (standardno blago, surovine, polizdelki in gotovi izdelki) pravilno označeni in da se z njimi manipulira po sistemu "najstarejši materiali se izdajajo prvi" (FIFO).

Zraven zgoraj sprejetih sanacijskih ukrepov za dvig kakovosti naj velja misel, da se moramo vsi zaposleni truditi, svoje delo opraviti brez napak že prvič, ker je to najceneje in potem bo v naši podzavesti zrasel občutek za kakovost, ki je danes edina prava pot k boljšemu poslovanju in konkurenčnosti.

Sektor kakovosti

Edvard Vindiš, ing.

RAZGIBAJMO SVOJE TELO

Ljubitelje gimnastike obveščam, da je vadba za starejše vsako sredo od 18.00 - 20.00 ure v športni dvorani SŠC Ptuj-telovadnica.

Vabljeni vsi, ki želite ohranjati gibčnost svojega telesa.

M.O.

JEDILNIK TOPLE IN HLADNE MALICE ZA ČAS OD 1.10. DO 5.10.1990

T o p l a m a l i c a

- 1.10. Špageti bolonez, solata
- 2.10. Pečen pišč., krompir, sol.
- 3.10. Drobovina v omaki, jogurt
- 4.10. Svinjska pečenka, riž, sol.
- 5.10. Pašta fižol

H l a d n a m a l i c a

- Pašteta, kruh, sok
- Šunkarica, kruh, maslo
- Lovska klobasa, kruh, jogurt
- Pečenka, kumarica, kruh
- Košaška klobasa, sir, kruh

MED TATOVI

- Na svetu so sami nepošteni ljudje. V denarnici, ki sem jo včeraj ukradel je bil ponarejen denar.

Pokaži mi ga!

- Ne morem, sem ga že vnovčil.

NAPAKA V KOLEDARJU

"Si zadovoljen s svojo plačo?

Plača je še kar, narobe je le z meseci. Vsak ima preveč dni."

PRAZNOVANJA

Med poletom v pilotski kabini potniškega letala praznuje kapitan rojstni dan.

Po šestem viskiju izjclja: "Zdaj pa moram nehati, na letališču imam parkiran avto".