

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 30 (2)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1 novembra 1933.

PATENTNI SPIS BR. 10472

Laszlo Andor, inženjer i Laszlo Ernst, dentista, Kragujevac, Jugoslavija.

Veštački zubi za mostove.

Prijava od 8 februara 1933.

Važi od 1 maja 1933.

Veštački zubi za mostove izrađivani su dosada na taj način, što su se nakon izabranih porculanskih zuba modelirali i izradili metalni delovi mosta separatno za svakog pacijenta. Za svaki zub morao je biti metalni deo modeliran i to je prouzrokovalo mnogo rada i troškova.

Po predležecem pronalasku nije potrebno mostove modelirati i levati, nego treba već unapred izradene gotove zube samo sastaviti. Izrađeni su gotovi zubi, tako da je svaki tip zuba snabdeven odgovarajućim metalnim delom mosta.

Zubi koji dozvoljavaju izradu mosta bez modeliranja jednostavnim nameštanjem i međusobnim sastavljanjem imaju griznu plohu uobičajnog oblika, izrađenu od pogodnog metala i koja je snabdevena štapićem, koji ulazi u središnji otvor zuba. Usled ugla, koji je stvoren između ovog vertikalnog otvora i donje površine metalne grizne plohe, omogućena je upotreba ovih gotovih zuba u ustima i njihovo vezivanje u jedan most.

Za očnjake i sekutiće namesti se ploča sa tri ravne površine sa određenim uglovima i određenom dužinom srednje površine i na taj način unapred spremljene zube mogu se namestiti u ustima i iste međusobno spajati u jedan most.

Predmet pronalaska pretstavljen je kao primer, gde fig. 1 pretstavlja u preseku jedan tip kutnjaka i fig. 2 tip očnjaka.

Fig. 3 i 4 pretstavljaju od zuba skinute metalne ploče u pogledu sa strane.

U samom zubu 1 od porculana ili drugog materijala probušen je u sredini vertikalni otvor 2, u koji ulazi štapić 3 i na vrhu ovog pričvršćen je metalni deo mosta 4, čija gornja površina odgovara potrebnom obliku grizne plohe. Donja površina 5 metalnog dela 4 je glatka i paralelna sa gornjom površinom porculanskog dela 1. Ova površina je kosa i za svaki tip zuba stalni ugao (slika 3), koji je stvoren ravni-
nom 5 i vertikalnim otvorom 2, iznosi uvek između 30 do 85° u zavisnosti od veličine i oblika pojedinog tipa.

Umesto kose površine 5 porculanskog dela ista može biti delimično prekinuta ili drugog površinskog oblika. Takođe i broj štapića 3 može biti više nego jedan.

Kod očnjaka i sekutića (Fig. 2) metalni deo 4 se sastoji od tri površine, od kojih je srednja 6 vertikalna, a koja je za svaki tip zuba određene dužine, te ostale površine zatvaraju s njom uglove β , γ , koji su takođe za svaki tip stalni i njihova veličina zavisi od oblika i veličine pojedinog tipa.

Metalni deo 4 namešten je već u napred na zub, te se može odmah sastaviti sa ostalim zubima u most svarivanjem ili drugim pogodnim načinom. Usled toga, što su za svaki tip zuba ugao α ili uglovi β , γ stalni, omogućen je proizvod u serijama.

Sa ovako izrađenim zubima vrlo lako je raditi, iste ne treba modelirati, pošto je

potrebna grizna ploha unapred ugotovljena, nego je samo potrebno odgovarajuće tipove zuba izabrati i sastaviti u most. U koliko je metalna površina veća od potrebne veličine, može se malo od nje odseći.

Patentni zahtevi:

1. Veštački zubi, koji se mogu sastaviti u most svarivanjem ili drugim pogodnim načinom, naznačeni time, što je gornja površina (5) porcelanskog dela (1) u sredini izbušenog zuba koso ili u ma kom drugom površinskom obliku izrađena tako, da kosa ravan zatvara sa štapićem (3) ugao α (sl. 3) od 30 do 85°, te što je na kosoj ravni zuba pričvršćena od metala izrađena grizna ploha (4).

2. Veštački zubi, koji se upotrebljavaju za očnjake i sekutiće, naznačeni time, što je na zadnjem delu zuba pričvršćena metalna ploča (4) pomoću štapića (3), koji ulazi u odgovarajuću rupu u zubu, te što su krajevi ploče presavijeni, tako da zaklapaju sa srednjim pravim delom uglove (β , γ), pri čemu su dimenzije srednjeg dela (6) za svaki tip zuba u zavisnosti od veličine i oblika pojedinih tipova.

3. Postupak za izradu mostova sa veštačkim zubima od porculana bez modeliranja i levanja, naznačen time, da je svaki tip zuba, koji se upotrebljavaju za most, posebno snabdeven odgovarajućim metalnim delom mosta i da se tako spremljeni zubi svarivanjem ili drugim pogodnim načinom, spajaju u most.

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 33.133

Broj 10472

FIG. 1.

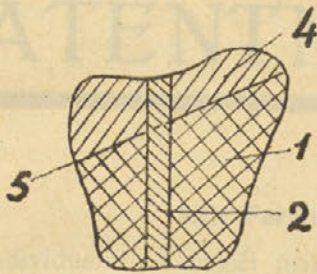


FIG. 2.

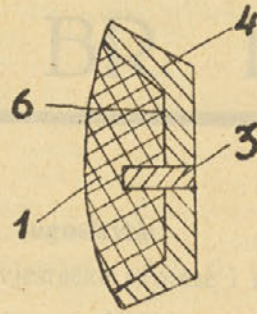


FIG. 3.

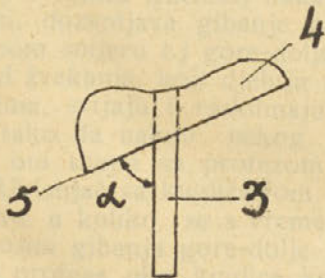
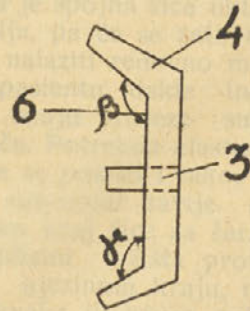


FIG. 4.



4. 27