

1968

LETO IX

ŠT.

3

Tržiški terstilec

Glasilo delovnega kolektiva Bombažne predilnice in tkalnice
TRŽIČ

VZROKI TEŽAV TEKSTILNE INDUSTRIJE V REFORMI

Bombažna tekstilna industrija Jugoslavije je posebno v drugem polletju preteklega leta prišla v velike težave. Glavni vzroki teh težav so bili:

1. neurejen devizni sistem
2. zamrznjene cene od reforme, to je od 26.7.1966
3. velik uvoz gotovih izdelkov
4. zmanjšana potrošnja tekstila na splošno.

V letu 1966 smo imeli dva vira dobivanja deviznih sredstev za nabavo reprodukcijskega materiala in to: določena sredstva, katera je dala Jugoslovanska banka za zunanjo trgovino posameznim podjetjem na razpolago brez obveznosti do izvoza, po takozvanem "sporazumu" in devizna sredstva, katera so podjetja prejela na podlagi izvoza svojih izdelkov. Jugoslovanska banka za zunanjo trgovino sporazuma ni v celoti izpolnila zaradi pomanjkanja deviznih sredstev in je bila tako tekstilna industrija v letu 1966 oškodovana za 14 milijonov dolarjev. V letu 1967 je bil devizni sistem spremenjen in tako je bilo na podlagi fizičnega uvoza in fizičnega priliva od izvoza ustvarjeno razmerje za posamezna podjetja, katero je bilo seveda zmanjšano zopet za 14 milijonov dolarjev. Kljub temu, da je v Zaključku Zveznega izvršnega sveta bilo postavljeno, da se devizna kvota ne sme zmanjšati od devizne kvote za leto 1965, nismo uspeli, da bi se izgubljena sredstva mogla povrniti tekstilni industriji. V zvezi s tem je morala tekstilna industrija več svojih izdelkov izvoziti, in seveda, ker na izvozu izgubljam, je imelo to za posledico zmanjšanje dohodka. Naše podjetje je moralo izvoziti letno za 300.000 dolarjev več, kar predstavlja 2,500.000 N Din izgube za leti 1966 in 1967. Devizni sistem za leto 1968 še ni odobren, predvidevamo pa, da bistveno ne bo boljši, kot je bil v preteklih letih. Na žalost moramo ugotoviti, da devizni sistem skrojen na teh principih neugodno deluje na tista podjetja, katera so izvozila več svojih izdelkov, predvsem pa na tista, ki so imela večji izvoz od uvoza; predvsem so bile pri tem oškodovane tkalnice.

V reformi so se cene spremenile zaradi spremembe paritete dolarja in vse do danes praktično ni bilo mogoče cene spremeniti, čeprav so cene reprodukcijskega materiala, ker so bile proste, v stalnem porastu. Povečana produktivnost ni zadoščala za krit-

je povečanih cen ~~reprodukcij nekakega materiala~~ in tako je to ~~zmanjšanje~~ ~~seveda moralo zopet iti na račun dohodka, pri mno-~~
gih podjetjih pa celo na račun zmanjšanja osebnega dohodka.

Problem cen se je posebno zaostril po žetvi bombaža v letu 1967, ko se je bombaž v prednjih kvalitetah, to je do M 1" podražil za 15 %, v kvalitetah SM 1,1/16" pa celo za 45 %. Pri detajlnem obračunu naših zalog bombaža v Zvezni direkciji za ~~rezervo~~ industrijskih izdelkov in nabavah, katere bodo iz-
važene v letošnjem letu, je povprečno povečanje cen bombaža za kardirano prejo 20 %, za česano bombažno prejo pa za 27 %. To podražitev bombaža je nemogoče rešiti brez povečanja cen bombažnih izdelkov, zato je bil izdelan predlog za povišanje cen bombažnih izdelkov s strani Sveta tekstilne industrije ter posredovan Zveznemu zavodu za cene, kot sledi:

- za bombažno kardirano prejo 14 % povečanja v povpr.
- za česano bombažno prejo 17 % povečanja v povpr.
- za bombažne tkanine iz kard. preje 10 % povečanja v povpr.
- za bombažne tkanine iz česane pr. 10 % povečanja v povpr.

Zvezni zavod za cene je ta predlog proučil in ga predlagal Zveznemu izvršnemu svetu v dokončno rešitev v dveh variantah. Prva varianta je ta, da se cene v industrijskih podjetjih povečajo na bazi efektivne podražitve bombaža od povprečne cene v letu 1967 na predvideno novo ceno v letu 1968, to je:

- bombažna kardirana preja za 14 % v povprečju
- bombažna česana preja za 11 % v povprečju
- bomb. tkanine iz kardirane preje 8,5 % v povprečju
- bombažne tkanine iz česane preje 6 % v povprečju.

Po tej varianti je Zvezni zavod za cene dal predlog, da se cene v maloprodaji ne povišajo, temveč da to povišanje Zvezni izvršni svet kompenzira s spremembo davka na promet proizvo-
dov, tako da bi povečanje cen v industriji ne imelo za posledico zmanjšanje potrošnje oziroma proizvodnje.

Druga varianta Zveznega zavoda za cene pa je ta, da bi se cene v bombažni in volnarski industriji sprostile, to se pravi, da bi se prosto postavljale.

Zvezni izvršni svet ta dva predloga proučuje, zato pričakujemo, da se bo ta problem cen v bližnji prihodnosti rešil.

Uvoz tekstilnih izdelkov se je v letu 1967 precej povečal, to

pa predvsem zaradi tega, ker se je lahko koristila retencijska kvota, to so devize, katere dobi izvoznik na razpolago kot stimulacijo za izvoz za katerekoli proizvode, in ker je tekstil interesanten, se je ta retencijska kvota v veliki meri uporabila za uvoz tekstilnih izdelkov. Po planu je bilo predvideno, da se uvozi 5 % od potrošnje za leto 1967, stvarno pa je bilo uvoženega za skoraj 17 %. Čeprav se izdelki, kakršne izdelujemo tudi mi, niso uvažali, je vseeno ta povečan uvoz posredno vplival na zmanjšano prodajo naših izdelkov, posebno pa še na zakasnelo plačevanje s strani naših odjemalcev, ker se je uvoz moral plačevati v naprej.

Na naše stalno prigovarjanje je Zvezni izvršni svet prepovedal koriščenje retencijske kvote drugih panog. Za uvoz tekstilnih izdelkov bo po predvidevanjih uvoz v letu 1968 zmanjšan, s tem pa računamo na boljšo prodajo.

Neurejen in nepravičen devizni sistem za tekstilno industrijo, zamrzovanje cen in velik uvoz tekstilnih izdelkov postavlja tudi naše podjetje v težak položaj. Leto 1967 smo končali s polovico slabšim uspehom kot leto 1966. S spremembami, ki bodo osvojene za leto 1968, mislim, da smo preživeli največjo preizkušnjo ravno v preteklem letu. Zavedati se moramo, da gospodarska reforma zahteva od slehernega proizvajalca večjo organizacijsko sposobnost. Stojimo pred dejstvom, da moramo naše sile še bolj strniti, odpraviti vse pomanjkljivosti, ki jih še imamo, da bomo lahko izpolnili zastavljene naloge, to je, da bomo povečali in pocenili našo proizvodnjo. Utrditi moramo splošno in delovno disciplino, varčevati z materialom, ker le tako lahko pričakujemo uspeh ob koncu letošnjega leta.

ing. France Žitnik

DOSEŽENI PROIZVODNI REZULTATI V FEBRUARJU 1968

S proizvodnim planom za mesec februar 1968 smo predvideli v osnovnih obratih naslednji obseg proizvodnje:

- predilnica 320.300 efektivnih ali 290.996 baznih kg enonit-
ne bombažne preje,

- sukalnica ~~52.900 kg bombažnih sukancev pri 0 Nm 10~~
- tkalnica 1,408.409 m² surovih tkanin ali 2,145.815.000 votkov,
- oplemenitilnica 1,575.845 m² gotovih tkanin
- konfekcija 230.000 m² predelanih tkanin, ali 16.500 enot.

In koliko smo od tega uspeli izdelati?

V predilnici je bilo spredeno pri povprečni številki 31,16 322.472 efektivnih kg, kar predstavlja preračunano na bazno Nm 34 290.225 kg, s čimer je kolektiv obrata izpolnil svoje proizvodne obveznosti s 100,68, oziroma 99,73 %.

Če primerjamo letošnjo skupno dvomesečno proizvodnjo s proizvodnjo istega časovnega obdobja v lanskem letu, ugotovimo, da je bilo letos izdelano 32 efektivnih oziroma 29 baznih ton preje več kakor lani. Tako je torej obrat kljub težavam, ki so se pojavljale zaradi sorazmerno visokega odstotka bolezenskih izostankov in pomanjkanja ljudi ter številnih menjav zaradi občasnega pomanjkanja posameznih številk preje, uspel svoje naloge sorazmerno zadovoljivo izpolniti.

Enako, kot s proizvodnjo predilnice, smo v mesecu februarju zadovoljni tudi s količinsko proizvodnjo sukalnice, kjer je bilo izdelano, preračunano na Nm 10, 53.389 kg različnih bombažnih sukancev ter s tem dosežen proizvodni plan. Skupna proizvodnja letošnjega leta je v primerjavi s proizvodnjo istega časovnega obdobja v lanskem letu skoraj za 10 % višja. K take- mu rezultatu je v pretežni meri pripomogla zadostna količina naročil za sukano prejo, kar ni povzročalo preštevilnih menjav in so stroji lahko obratovali z dobrim izkoristkom, ker smo redkokdaj posamezne številke podelovali.

V tkalnici je bilo stkanih 1,410.242 m² surovih tkanin, ali vtkanih 2,279.804.000 votkov. S tem je bil proizvodni plan v m² dosežen s 100,13 %, v votkih pa celo s 106,24 %. Skupna proizvodnja januarja in februarja letos je v primerjavi s proizvodnjo januarja in februarja lani za 118.220 m², ali 4,3 % večja. Tako smo tudi v tem primeru s količinsko proizvodnjo lahko dokaj zadovoljni. Ne moremo pa biti zadovoljni s kakovostjo proizvodov, saj smo bili pred kratkim s strani tujega kontrolorja, ki pregleduje tkanine, izdelane za izvoz, prav resno opozorjeni na pomanjkljivosti, s katerimi se nikakor ne moremo sprijazniti, ali se z njimi celo ponašati. Ugotovljene po-

manjkljivosti pa niso samo posledica površnega dela v tkalni-
ci, temveč prenekatere napake izhajajo že iz preje, za katere
kakovost je odgovorna predilnica. Posledice takih primerov so
mnogim, zlasti tistim, ki imajo s takim blagom ponovno delo,
v kolikor se da sploh še kaj popraviti, dobro znane, odraža-
jo pa se na dohodku podjetja, kar končno občuti sleherni član
kolektiva. Taki primeri, ko blago zaradi neustrezne kakovosti
ostaja v podjetju dalj kot je potrebno, so še toliko bolj ne-
zaželeni v časih, ko je očitno pomanjkanje denarja, in to
zda pri nas je, saj so očiten primer zaviranja obračanja de-
narja. Prav iz teh razlogov in razmer na tržišču so bile po-
trebne tudi mnoge menjave v zasedbi statev, ukinjanje nočne
izmene na enim oddelkih in istočasno uvajanje tretje izmene
na drugih itd.

Poleg teh stvari, ki zadevajo že utečeno proizvodnjo, smatra-
mo, da je potrebno kolektiv seznaniti tudi o tem, da bodo še
v marcu, ali najkasneje v prvi polovici aprila začeli redno
obratovati avtomatski stroji, ki so prispeli v podjetje ob
koncu lanskega leta. Razen tega bo že v aprilu montiran še
votkovno previjalni stroj, ki je prav tako že v podjetju. S
tem bo delo v tkalnici dokaj olajšano, saj bo vse do odstra-
nitve grla na križnem previjanju obratovalo v tkalnici od 12
oddelkov v nočni izmeni samo 5 do 6 oddelkov.

Zadostna količina domačih tkanin in že običajno veliko povpra-
ševanje (zlasti v zimskih mesecih) po uslužnostni dodelavi
tujih tkanin drugim podjetjem sta omogočala normalno delo tu-
di v oplemenitilnici, kjer je bilo dodelanih v mesecu februar-
ju 1.503.157 m² domačih in 280.544 m² tujih tkanin. S to pro-
izvodnjo je kolektiv obrata izpolnil svoje proizvodne obvezno-
sti za mesec februar s 113,19 %. Tudi v tem obratu je skupna
letošnja proizvodnja do konca februarja v primerjavi s proiz-
vodnjo istega obdobja lani višja kar za 583.317 m², od česar
pretežni del odpade na dodelavo drugim podjetjem.

Spričo zaostrenih pogojev (zahtev) po čedalje boljši kakovo-
sti tkanin tudi v oplemenitilnici ugotavljamo vrsto pomanj-
kljivosti, ki zmanjšujejo vrednost naših proizvodov in imajo
čestokrat za posledico pritožbe obrata konfekcije, ki prede-
luje dobršen del naših domačih beljenih tkanin, ali celo re-
klamacije končnih potrošnikov. Ena od teh glavnih pomanjklji-
vosti je razvlečenost tkanin, ki povzroča največje težave
obratu konfekcije, kvari pa tudi ugled metrskega blagu, ki

prodajamo. Res je, da te hibe ob dosedanjem klasičnem pramen-
skem načinu beljenja tkanin, kjer do teh razvlečenosti prihaja,
in kjer proizvajamo samo gladke tkanine, na razpenjalnem
sušilniku ne moremo v celoti odpraviti, vendar se bomo morali
vseeno prizadevati, da te napake čimbolj omejimo. Upamo, da
bo pri novem načinu beljenja, katerega bomo vpeljali še letos
teh primerov mnogo manj, ali pa jih sploh ne bo, vendar se
dotlej vseeno ne smemo zavajati. Gradbena dela na novem ob-
jektu so zopet stekla, oprema je že v podjetju in zato pred-
videvamo, da bomo končno le kmalu lahko uspešno koristili v
ta namen vložena sredstva in kupcem nudili boljše blago, kot
doslej.

V konfekciji je bilo v februarju izdelano 84.670 kosov postel-
nega perila, od česar odpade 192 kosov na II. in 20 kosov na
III. vrsto. V te proizvode je bilo podelano 268.735 m² belje-
nih tkanin, zanje pa je obratu na podlagi normativov prizna-
nih 14.842 enot. S tem je obrat izpolnil proizvodno obveznost
za mesec februar v m² s 116,8 %, v enotah (urah priznanega
proizvodnega dela) pa samo z 89,9 %. Zakaj tako nesorazmerje?
V februarju smo s prvotnim planom predvidevali zaradi velikega
povpraševanja po konfekcijskih proizvodih samo proizvode za
domače tržišče. Imamo pa tudi pogodbe za izvoz konfekcionira-
nih rjuh za Veliko Britanijo, vendar brez točno določenih do-
bavnih rokov. In ker je kupec med mesecem zahteval takojšnjo
dobavo le-teh, nismo pa jih imeli že gotovih na zalogi, smo
jih morali vrniti v delo na račun proizvodov za domače trži-
šče. Tako so domači artikli, v katere je bilo vloženega že pre-
cej dela, zaostali v nedovršeni proizvodnji. Razen že omenje-
nih okoliščin je na izvršitev planskih obveznosti vplival ze-
lo širok planiran asortiment proizvodov, nova delovna sila,
ki se šele pričuje in ne dosega predvidene storilnosti, okva-
re strojev in pomanjkanje rezervnih delov. Vseeno pa je skup-
na letošnja proizvodnja v primerjavi s proizvodnjo istega ob-
dobja v lanskem letu za 167.390 m², ali 52,4 % višja, kar je
tudi razumljivo, saj se je število zaposlenih medtem dvigni-
lo od cca 70 lani v tem času na 108 oseb.

Tudi v konfekciji moramo spregovoriti nekaj besed o kakovosti
izdelkov. O objektivnih činiteljih, ki izhajajo iz kakovosti
tkanin, za katero so odgovorni kolektivi ostalih obratov, smo
že seznanjeni. So pa tudi pomanjkljivosti, ki izhajajo samo
iz konfekcije. Primeri slabih ali krivih šivov, našite zama-
zane čipke, gube, nekontrolirani izdelki II. ali III. vrste,

ki zaradi površnosti pri kontroli zaidejo v I. vrsto, itd. To so pomanjkljivosti, katerim bomo morali v prihodnosti poudariti več skrbni in pozornosti, če bomo hoteli ohraniti zaupanje kupcev naših proizvodov in si s tem zagotoviti stalno delo. Vse to pa je še posebno važno, kadar gre za izdelavo proizvodov iz dragocenih tkanin, kot so razni damasti itd.

PRED LETOŠNJI MI VOLITVAMI

Ze v prejšnji številki Tekstilca smo vas obvestili, da je DSP razpisal volitve v organe upravljanja - v Delavski svet podjetja in v delavske svete vseh šestih delovnih enot. Ponovno vas obveščamo, da bodo volitve dne 2. aprila 1968. V posameznih delovnih enotah bodo volilni upravičenci volili po naslednjem razporedu:

1. Predilnica: nočna in dopoldanska izmena od 5. do 10.30 ure, popoldanska izmena pa od 16. do 18.30 ure v sindikalni pisarni.
2. Tkalnica: nočna in dopoldanska izmena od 5. do 10.30 ure, popoldanska izmena pa od 16. do 18.30 ure v pisarni tovarniškega komiteja ZK.
3. Oplemenitilnica: dopoldanska izmena od 6. do 10. ure, popoldanska izmena pa od 14. do 15. ure v oddelku adjustirnice.
4. Konfekcija: dopoldanska izmena od 8. do 10. ure, popoldanska izmena pa od 14. do 16. ure v obratnem prostoru konfekcije.
5. Vzdrževalni obrati: od 10. do 15. ure v elektrokotlarni.
6. Uprava: od 10. do 15. ure v sejni dvorani.

Kandidate za Delavski svet podjetja in za delavske svete delovnih enot so letos pripravile družbeno politične organiza-

cije, potrdili pa so jih člani delovne skupnosti na zborih delovnih enot, ki so se vršili v času od 11. do 15. marca t.l. Za Delavski svet podjetja so bili po posameznih delovnih enotah predlagani naslednji kandidati:

- v predilnici:

Stanislava Brzin, Ciril Frantar, Kati Pavlin, Viljem Perko in Alojz Šter.

- v tkalnici:

Vekoslav Čadež, Janez Oman, Danilo Roblek, Antonija Zaplotnik in Pavel Zaplotnik.

- v oplemenitilnici:

Marjan Jaklič, Vladimir Japelj, Karol Kos, Metod Snedec in Branko Veselinović.

- v konfekciji:

Janez Boncelj, Slavica Gros, Štefanija Kokalj, Angela Rupar, Ana Vogelnik in Silva Vogrič.

- v vzdrževalnih obratih:

Janez Ahačič, Anton Hrovatič, Janez Janc, Stanislav Meglič in Andrej Zupan.

- v upravi - skladišča:

Rudolf Berlot, Filip Jazbec, Ivan Kapel, Breda Milič in Marija Vidmar.

Člani delovne skupnosti bodo izvolili v Delavski svet podjetja 19 kandidatov: iz I., II., III., V. in VI. delovne enote po 3, iz IV. delovne enote pa 4 kandidate.

Tudi v delavskih svetih delovnih enot preneha mandat polovici članov, ki jih bomo zamenjali z novimi.

Kandidati v posameznih delovnih enotah so naslednji:

- v predilnici:

Marija Avguštin, Jože Cvek, Heda Draksler, Amalija Fartek, Jelena Jolen, Marija Klemenc, Jože Košir, Magdalena Martič, Brigita Možina, Zofija Novak, Elizabeta Primožič, Marjan Šlibar, Helena Vidic, Cveto Zaletel in Marija Žohar.

Od navedenih 15 kandidatov jih bo izvoljenih 14.

- v tkalnici:

Janez Bahun, Ana Globočnik, Štefan Gregorčič, Rudi Hafner, Terezija Košir, Barbara Leontič, Vinko Novak, Marija Pesjak, Jelka Potočnik, Ana Ravnik, Frančiška Ropret, Silvester Selko, Božidara Štelcer, Ana Valjavec (roj. 1938.), Dušan Vogrič, Peter Zaplotnik in Cecilija Zavrl.

Od 17 kandidatov jih bo izvoljenih 12.

- v oplemenitilnici:

Ciril Bergant, Marija Fister, Franc Florjanič, Marija Mohorko, Slavko Pajntar, Jože Primožič, Ana Regajs, Jože Slapar, Branko Veselinović, Helena Zaplotnik in Rozalija Žvab.

Od 11 kandidatov bo v oplemenitilnici izvoljenih 7.

- v konfekciji:

Jože Aljančič, Marija Cvek, Frančiška Fartek, Drago Krobot, Marija Longar, Marija Planinc, Agata Vidmar, Katarina Zaplotnik in Marija Zupan.

Od 9 kandidatov jih bo izvoljenih 7.

- v vzdrževalnih obratih:

Ivan Beguš, Pater Jež, Franc Oman, Jože Pegrin, Bogomir Roblek, Edvard Šlibar, Anton Špendal, Pavel Štefe in Rajko Zaplotnik.

Vzdrževalni obrati bodo od 9 kandidatov izvolili 5.

- v upravi -- skladišča:

Metod Ahačič, Franc Jakopin, Ana Janež, Marija Košir, Pavel Perko, Blaž Ropret in Andrej Štamcar.

Izmed 7 kandidatov jih bo izvoljenih 5.

V zvezi s samimi volitvami naprošamo člane delovne skupnosti, da prihajajo na volišče ob določenem času.

Ker volilna pravica ni le pravica posameznega upravljalca, pač pa predvsem njegova dolžnost, upravičeno pričakujemo, da ne bo niti enega člana kolektiva, ki bi brez opravičenega razloga ne prišel na volišče.

PRED X. JUBILEJNO TEKSTILIADO

Po ~~štirimesečnih~~ intenzivnih pripravah je organizacijskemu komiteju uspelo pripraviti in izvesti številne naloge za izvedbo X. jubilejne Tekstiliade.

30. marec se tako vse hitreje približuje in v teku so že zadnje priprave. Upamo, da bo letošnja Tekstiliada imela res slovesen izgled, kar bo še posebno poudarjeno z različnimi transparenti in zastavami ter fanfarami, ki bodo v soboto 30. marca zjutraj naznanile začetek jubilejnega tekmovanja tekstilcev iz vse Slovenije v veleslalomu.

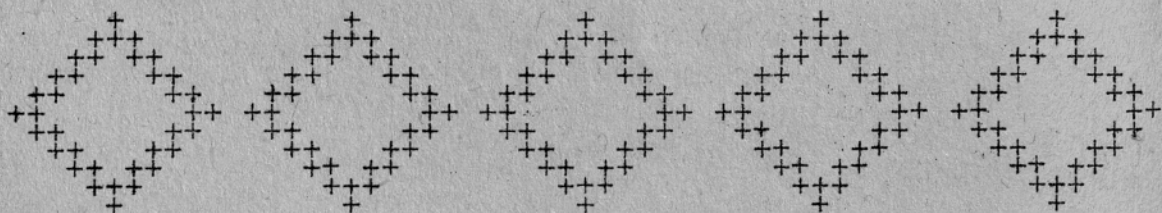
Iz našega podjetja je prijavljenih preko 60 tekmovalcev in tekmovalk, ki se bodo borili, da bi prehodni pokal petič osvojili, tokrat v trajno last. Najbolj zagrizeni tekmovalci že dalj časa dvakrat tedensko trenirajo, zato upamo, da se ne pripravljajo zaman in da jim bo uspelo doseči tisto, kar si vsakdo najbolj želi. Seveda bo vse odvisno od tega, kako nam bo naklonjeno vreme. Upajmo na najboljše.

Tudi tekmovalcev iz ostalih podjetij bo precej, saj jih je vseh skupaj prijavljenih že preko 200. Zato bosta pripravljena dve progi, da se bo tekmovanje hitreje odvijalo, tekmovalci pa bodo s tem imeli tudi boljše pogoje.

Hotel Panorama je že nekaj dni popolnoma zaseden, pa tudi v Planinskem domu na Zelenici ni več dosti prostih mest.

Avtobusi bodo ta dan vozili iz Tržiča na Ljubelj že od 7. ure dalje.

Vsem tekmovalcem, ki se bodo udeležili X. jubilejne Tekstiliade, želimo obilo športne sreče ter razvedrila. Upamo, da smo za dobro počutje uspeli narediti tisto, kar smo si v začetku priprav zadali kot našo nalogo, in če bo to tako, potem nam bo ta jubilejna prireditev prav gotovo ostala v lepem spominu ter nam bo v največje zadovoljstvo.



KAJ DELA NAŠA MLADINA

Vsa člana našega kolektiva, posebno pa mladinci, se mrzlično pripravljajo na predstoječo Tekstiliado. Redno hodijo na treninge, za kar je tovarna preskrbela prezplačne prevoze z avtobusom ter vozovnice za žičnico. V razgovoru s trenerjem tov. Janezom Ahačičem smo zvedeli, da je nekaj mladincev zelo dobrih, zato upamo, da nas bodo dobro zastopali.

Pretekli teden je bila v dvorani TVD Partizan v Križah prireditel "Mladina pred mikrofonom", katero so organizirali kriški in tržiški taborniki. Na njej so nastopali tudi naši mladinci.

Prvo mesto v konkurenci pevcev je zasedla Majda Jazbec iz Križev, Toni Zupančič je bila prva v konkurenci recitatorjev, med ansambli pa je zmagal Trio Andreja Pivka.

V drugem delu oddaje pa so izven konkurence nastopili ob spremiljavi ansambla Orion še vokalni solisti tega ansambla Janez Ropret, Mija Fister in sestre Potočnik.

Oddaja je dobro uspela, saj je publika vsako točko prisrčno sprejela in jo nagradila z velikim aplavzom.

Podobno oddajo pripravlja tudi tovarna Saturnus iz Ljubljane. Tega tekmovanja se bodo udeležili tudi naši mladinci in mladinke. Upamo, da nas bodo tudi tokrat častno zastopali.

.....

KADROVSKE VESTI

V mesecu februarju so bili v naše podjetje sprejeti naslednji:

- v predilnico:

Kristina Jankovec, Majda Loštrek, Ivana Bolčina, Fani Šenica, Olga Salkič, Frančiška Zrim, Vera Primec, Viktor Bešter, Drago Hozjan, Milan Žigart in Jožef Fištes.

- v tkalnico:

Olga Žmavec, Vera Leban, Ana Ribnikar, Alojz Košir, Branko Beganović, Branka Gruškovnjak, Janez Veber, Alojz Lavassegger in Mirko Nadišar.

- v oplemenitilnico:

Alojz Čebren in Miro Mežak.

- v konfekcijo:

Ivana Cvirn.

- v elektrodelaavnico:

Stojan Štucin.

- v mehanično delavnico:

Jože Valjavec.

Iz podjetja pa so v tem mesecu odšli naslednji:

- Stanislav Gaberc - iz tkalnice - pravilna odpoved
- Aleksander Puškarevič - iz predilnice - samovoljni izstop
- Blagoje Gjorgjev - iz skladišča blaga - pravilna odpoved
- Kristina Jankovec - iz predilnice - v preizkusni dobi
- Nikolaja Jazbec - iz konfekcije - pravilna odpoved
- Angela Cimperšek - iz predilnice - pravilna odpoved
- Valentin Kavčič - iz tkalnice - v JLA
- Miroslav Kavar - iz tkalnice - v JLA
- Jože Godnov - iz tkalnice - v JLA
- Silvo Srečnik - iz tkalnice - v JLA
- Marjan Šlibar - iz tkalnice - v JLA
- Božidar Rožič - iz tkalnice - v JLA
- Rudi Teran - iz tkalnice - v JLA
- Silvo Ravnik - iz predilnice - v JLA
- Janez Zupan - iz predilnice - v JLA
- Simon Primožič - iz oplemenitilnice - v JLA
- Pavel Žonta - iz oplemenitilnice - v JLA
- Jakob Ahčin - iz mehanične delavnice - v JLA

OBVESTILO

Obveščamo vas, da bo v ponedeljek 1. IV. peljal naš avtobus v Trbiž. Cena v obe smeri je 5.- N din. Odhod izpred spodnjega vratarja bo ob 14.30 uri.

Izkoristite ugodno priložnost. Izleta se lahko udeležite tudi ožji svojci.

SPORED FILMOV V KINO TRŽIČ

30. in 31.3. TARZAN GOSPODAR DŽUNGLE - ameriški film
ter 1.4.
3. in 4.4. KDO SE BOJI VIRGINIJE SOLF - ameriški kinoskop
brez tednika (pazi na čas predvajanja -
sreda ob 17. in 19.30 uri in četrtek ob 17. uri)
- Od 6. aprila dalje bo pričetek predstav:
- ob sobotah ob 18. in 20. uri
 - ob nedeljah ob 16., 18. in 20. uri
 - ob ponedeljkih ob 19. uri
 - ob sredah ob 17.30 in 19.30 uri
 - ob četrtnih ob 19. uri.
- 6., 7. in 8. PROFESIONALCI - ameriški barvni kinoskop
brez tednika
10. in 11.4. LJUBEZENSKI PRIMER USLUŽBENKE PTT - jugoslo-
vanski film
- 13., 14. in 15. KOMISAR X - nemški barvni film
17. in 18.4. ZAPELJIVKE - italijanski film
- 20., 21. in 22. UPOR APAČEV - ameriški barvni kinoskop film
- 24.4. VOJAK - jugoslovanski film
- 27., 28. in 29. AGENT OSS 117 - francoski barvni kinoskop film

VARUJMO SE NEZGOD

V mesecu februarju so bile v
našem podjetju naslednje
nezgode:

MARIJA JAZBEC, zaposlena v
okrepčevalnici se je s kro-
pon poparila po desni nogi.
Vzrok - naglica pri delu.

JANEZ KLEMENC, zaposlen v
obratu predilnice se je pri
zaboju poškodoval desno
roko.

Vzrok - nevaren način dela.

MARIJA KRALJ, zaposlena v
obratu predilnice se je na
Ritter predilnih strojih
poškodovala po desni nogi.
Vzrok - nezavarovan stroj.

ALBIN GOLMAJER, zaposlen v
obratu predilnice se je pri
zaboju poškodoval desno
nogo.

Vzrok - nevaren način dela.

NEKAJ MISLI S POSVETOVANJA OB SPREJETJU NOVEGA TEMELJ-
NEGA ZAKONA O PRIPRAVNIKIH V GOSPODARSKIH ORGANIZACIJAH

Zvezni uradni list je v decembru preteklega leta prinesel Temeljni zakon o obveznem sprejemanju pripravnikov v delovne organizacije. V tem zakonu je rečeno, da so delovne organizacije dolžne sprejemati osebe, ki so končale srednjo, višjo ali visoko šolo, na delo, da bi te pridobile delovne izkušnje. Pripravniška doba naj bi trajala največ eno leto, nakar bi po prestani preizkušnji postal pripravnik član kolektiva. V kolikor preizkušnje ne bi opravil zadovoljivo, mu mora podjetje dati delovno mesto, ki ustreza njegovim sposobnostim, oziroma, če ga nima, preneha takemu delavcu pravica do delovnega razmerja s tistim podjetjem. Pravico pa izgubi tudi, če ponujeno delovno mesto sam odkloni.

Zakon nadalje pooblašča republike, da lahko same predpišejo obvezno število pripravnikov in trajanje pripravniške dobe pri gospodarskih organizacijah. Glede na omenjeno vsebino novega zakona je Sekretariat za delo SRS skupno z Birojem za instruiranje sklical posvetovanje večjih gospodarskih organizacij z namenom, da dobi čimveč mnenj in sugestij za dokončno formulacijo republiškega zakona.

Že iz dnevnega časopisja in drugih virov informacij je razvidno, da je problem zaposlovanja ljudi z dokončanimi visokimi šolami ali šolami druge stopnje vsak dan težavnejši.

Na zavodih za zaposlovanje delavcev število kartotek o nezaposlenih strokovnih kadrih vsak dan narašča, medtem, ko opazamo iz kadrovskih statistik, da zasedajo zahtevnejša delovna mesta ljudje, ki nimajo ustrezne izobrazbe. Slovenija je izmed vseh republik na prvem mestu po neustrezno zaposlenih kadrih. Omenjeni zakon je torej prvi ukrep k izboljšavi kadrovske strukture na sploh in hkrati tudi določen ukrep pri reševanju perečih socialnih problemov nezaposlene mladine. Sam ukrep je požel veliko simpatij in obetov, hkrati pa ustvaril več pomislekov, vsled česar je bilo mnogo razpravljanja na najrazličnejših forumih in končno tudi na posvetu samem.

V našem podjetju smo to prakso, to je uvajanje pripravnikov, pričeli že v letu 1966, tako da smo v prvi vrsti pričeli sprejemati kot pripravnike naše štipendiste.

Problematiko pripravnništva smo dokončno uredili s sprejetjem Pravilnika o postopku pripravniške dobe in o strokovnem preizkusu znanja po končani pripravniški dobi, ki ga je sprejel upravni odbor podjetja na svoji 15. redni seji dne 12.9.1967. V podjetju imamo trenutno 8 pripravnikov - štipendistov podjetja srednjih, višjih in visokih šol.

Pripravnika uvaja na delovno mesto mentor, katerega določita kadrovske družbeni sektor in vodja delovne enote, ta pa potem na posameznih oddelkih zadolži še druge osebe, da pomagajo in spremljajo pripravnika pri uvajanju.

Pripravniška doba poteka po programu, ki ga sestavijo vodje delovnih enot, oziroma direktor sektorja, mentor in referent za izobraževanje, potrdi pa ga Odbor za kadrovske politiko in izobraževanje. O svojem delu mora pripravnik voditi dnevnik. Pripravniška doba pa traja za pripravnike z dokončano srednjo šolo do enega leta, za pripravnike z dokončano višjo ali visoko šolo pa do dveh let. Preizkus znanja pripravnika obsega teoretični in praktični del.

Do predvidenega roka po Temeljnem zakonu, to je do 6. aprila
bo kadrovsko-družbeni sektor pripravil popravke, ki pa morajo
biti v skladu s sprejetim Temeljnimi zakonom o pripravništvu
ter jih posredoval samoupravnim organom v dokončno potrditev.

O uspehih in problemih potekanja pripravniške dobe v podjetju pa vas bomo seznanili v prihodnji številki.

Glasilo delovnega kolektiva
Bombažne predilnice in tkal-
nice Tržič.

Ureja uredniški odbor: ing. Vlado Halužan, Hazim Omerović, Rudi Hafner, Ignac Pirjevec in Franc Šarabon.

Glavni urednik: N. Pirjevec.

Tehn. urednik: Franc Šarabon.

Zunanja oprema: Viktor Ivnik.

Tiska odderek za izobraževanje Bombažne predilnice in tkalnice Tržič.

Izhaja vsak mesec v nakladi
1600 izvodov.



































































~~NAGRADNA VSTAVLJALNICA NAGRADNA VSTAVLJALNICA NAGRADNA VSTAVLJ~~
~~NAGRADNA VSTAVLJALNICA NAGRADNA VSTAVLJALNICA NAGRADNA VSTAVLJ~~

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1											
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											

Iz črk sestavi pomen besed, ki so podane vodoravno in dvakrat navpično:

AAAAAAAAAAAA, BBB, CC,
 ČČČ, DD, EEEEEEEEEEE,
 GG, HH, IIIIIIIIIII,
 KKKKKK, LLLLL, NNNNNN,
 OO, P, RRRR, SS,
 TTTTTTTTTT, VV, Z, Z.

VODORAVNO:

1. Izčlenovati.
2. Odcediti, odliti (izraz, ki se uporablja v kemiji).
3. Žaga na električni pogon.
4. Prireditev, ki bo 30. marca na Zelenici.
5. Semenček z enim pogankom.
6. Nenški pisatelj in fizik (1742 - 1799).
7. Pelod.
8. Priimek in ime predsednika Izvršnega sveta SR Slovenije.

NAVPIČNO:

2. Kraj, kjer bo 30. marca velika smučarska prireditev.
8. Kraj in kratica prireditelja omenjene prireditve.

Rešitve oddajte najkasneje do 15. aprila v uredništvu.

.....

Nagradno kombinacijo so pravilno rešili in bili izžrebani:

1. nagrado prejme Milan Koprivnik iz tkalnice
2. nagrado prejme Ana Debelak iz predilnice
3. nagrado prejme Antonija Štirn iz predilnice.

Depo

908TRŽIČ
TRŽIŠKI teks
1968

658(497.12)(085.3)



4001964,3

KNJIZNICA TRŽIČ

COBISS •

UNIVERZITETNA KNJIZNICA MARIBOR
UL. SLOVENSKA 17, SI-2000 MARIBOR

* 2 3 4 5 6 7 8 9 10

1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									

1. ...
2. ...
3. ...
4. ...
5. ...
6. ...
7. ...
8. ...
9. ...
10. ...

PRIDOLANJE

1. ...
2. ...
3. ...
4. ...
5. ...
6. ...
7. ...
8. ...

NAPOVED

1. ...
2. ...
3. ...

... do ...

...

1. ...
2. ...
3. ...