



PATENTNI SPIS BR. 9881

Chandoir Gustav, industrijalac, Wien, Austrija.

Sprava za proizvodjenje magle, odn. za razbijanje tečnosti u maglu, koja se može nositi na leđima.

Prijava od 10 novembra 1931.

Važi od 1 avgusta 1932.

Pronalazak se odnosi na spravu koja služi za proizvodjenje magle, odn. za razbijanje tečnosti u maglu, a koja se može nositi na leđima i koja se poglavito može upotrebiti za to da se predmeti, ličnosti itd. pomoću proizvodjenja magle učine nevidljivim.

Sprave koje su za ovo poznate imaju nezgodu, što imaju suviše veliku težinu i što njihovo rukovanje zahteva, osim ličnosti koja nosi spravu, po pravilu još jedno lice.

Pronalasku je cilj obrazovanje sprave navedene vrste koja pri što je moguće prostijem i lakšem načinu izrade jednovremeno omogućuje, da čovek koji nosi spravu, može njome sigurno i po volji rukovati i to i za vreme kretanja, šta više i pri trčanju pa čak i onda kad čovek leži na zemlji.

Postavljeni zadatak biva po pronalasku rešen time, što je cev za izduvavanje tako postavljena na spravi, da ona može biti upravljana samim licem koje nosi spravu, i pri tome jednovremeno može stavljati u dejstvo organ koji otvara i zatvara vezujuć kanal koji se nalazi između cevi za izduvavanje i suda za tečnost. Na ovaj način obrazovanje magle može lako da se izvede podešavanjem prema svagdašnjoj potrebi, od strane samog nosioca, jedino upravljanjem cevi za izduvavanje.

Po jednom korisnom izvođenju pronalaska na opšti sud za tečnost biva postavljeno više, korisno dve, cevi za izduvavanje koje pomenuti organ stavljaju u dejstvo. Ovim biva postignuto da sa srazmer-

no lakom spravom može biti proizveden gust i trajan oblak, a da za ovaj cilj, kao što je to uobičajeno kod poznatih sprava, ne mora da se pobrine za naročito vlaženje sabijenog vazduha koji je potreban za izvođenje razbijanja u maglu tako, da kod sprave po pronalasku izostaje uređaj koji izvodi vlaženje vazduha, dakle ukupna težina sprave može znatno biti smanjena, a da se ne može žaliti na nezgodu da je magla veoma male gustine ili da veoma malo traje. Priključak više cevi za izduvavanje na opšti sud za tečnost pruža i dalju korist da se proizvodjenje magle može prosto regulisati time, što se od cevi za izduvavanje upotrebljuje samo jedna ili više ili sve.

Pronalazak i dalje koristi koje su njime postignute još su detaljnije objašnjene pomoću nacrtu, na jednom šematičkom primeru izvođenja sprave po pronalasku.

Sl. 1 pokazuje vertikalni središnji presek sprave. Sl. 2 pokazuje poprečni presek po liniji 2—2 iz sl. 1, i sl. 3 pokazuje podužni presek po liniji 3—3 iz sl. 1, i pretstavlja spravu u ležećem stavu sa cevi za izduvavanje koja je dovedena u zatvoren položaj. Sl. 4 pokazuje spravu montiranu na leđima jednog čoveka.

Kao što se iz sl. 1 i 2 može videti, sud za tečnost se sastoji iz dva paralelna cilindra koji se nalaze jedan pored drugog, i koji su korisno kružni cilindri a_1 i a_2 , a koji su međusobno u vezi gore pomoću cevi r i dole pomoću cevi h . Sud za tečnost biva delimično punjen poznatim hemikalijama itd. koje se upotrebljavaju za

obrazovanje magle, na pr. biva punjen kroz otvor na gornjem delu cilindra, koji je zatvoren zavrtanjskim poklopcem g_1 , posle čega kroz ventil g_3 , koji je predviđen na zatvarajućem poklopcu g_2 gore na sudu a_2 , biva u sud utiskivan sabijeni vazduh.

Za proizvodnje magle mora hemikalija pomoću sabijenog vazduha da bude izgonjena kroz cevi b_1 , b_2 za izduvavanje, koje su na svome slobodnom kraju snabdevene vaporizatorima d_1 odn. d_2 . Na kraju cevi h koja međusobno dole vezuje cilindre a_1 , a_2 izvedene su slavinske kutije h_1 odn. h_2 , i cevi b_1 , b_2 za izduvavanje su u istima tako obrtno po načinu poluge smeštene, da na pr. cev b_2 za izduvavanje po sl. 4 iz stojećeg položaja koji je obeležen punim linijama može biti oborena u približno horizontalan položaj koji je obeležen isprekidanim linijama. Radi olakšanja ovog obaranja, na cevima za izduvavanje, koje su podesno po celoj dužini kruto izvedene, pritvrđena je po jedna ručica i_1 odn. i_2 , koja je na donjem delu sprave tako postavljena, da se njome udobno može rukovati, kao što je to jasno pokazano u sl. 4.

Obrtna osovina e_1 odn. e_2 cevi za izduvavanje koja je smeštena u kutijama h_1 odn. h_2 , izvedena je kao organ, na pr. kao slavina poznate izrade, koji otvara i zatvara vezu između cevi za izduvavanje i suda za tečnost, i ugrađivanje se tako preduzima, da su, u slučaju da se cevi za izduvavanje nalaze u stojećem položaju, koji je u sl. 4 obeležen punim linijama, pomenute slavine zatvorene, dakle izduvavanje i obrazovanje magle ne mogu da se izvrše, dok se, u slučaju da su cevi za izduvavanje oborene, slavine otvaraju tako, da iz obe cevi biva obrazovana magla. Pošto cevi za izduvavanje obrtnjem u suprotnom smeru jedna od druge nezavisno mogu biti oborene prema upolje, proizvodnje magle se može izvesti, odgovarajući svakdašnjoj potrebi, ili samo sa levom ili samo sa desnom cevju za izduvavanje ili jednovremeno pomou obe cevi za izduvavanje.

Kao što se iz sl. 3 može videti, na otvor slavine h_1 , h_2 koji ulazi u cilindre a_1 , a_2 priključena je kriva cev a_3 , koja u daljem uglu sprave koja se nalazi u ležećem položaju, tako izlazi, da hemikalija, koja je upotrebljena za proizvodnje magle, može iz suda praktično bez ostatka biti istisnuta čak i onda kad se sud mora da upotrebi u ležećem stavu.

Kao što sl. 2 pokazuje, prostor j koji postaje između cilindra a_1 , a_2 biva pomoću ploča k i k_1 pretvoren u sanduk, koji pošto su na ploči k predviđena vrata, mo-

že biti upotrebljen za proizvoljne ciljeve, na pr. za čuvanje oruda ili za ostavu rezervnih delova.

Usled toga što se sud za tečnost sastoji iz dva cilindra a_1 i a_2 i ne predstavlja jednostavan sud sa ravnim presekom, biva postignuta znatna ušteda u težini, pošto bi jednostavan ravan sud naročito zbog velikog naprezanja njegovih ravnih bočnih zidova trebalo da bude znatno jače dimenzionisan no oba kružna cilindra a_1 , a_2 čija je sposobnost za otpor protiv unutrašnjeg pritiska najpovoljnija. Dalja se korist sastoji u tome, što se pomoću sastava suda iz dva cilindra u preseku dobija približan oblik osmice, koja pri nošenju na leđima pruža veoma povoljnu oslonu površinu.

Pronalazak se može izvoditi u oblicima koji različito odstupaju od opisanog i predstavljenog primera izvođenja, tako na pr. sprava može biti snabdevena samo jednom ili sa više od dve ispusne cevi, itd.

Patentni zahtevi:

1. Sprava koja se može nositi na leđima, a koja služi za proizvodnje magle, odn. za razbijanje tečnosti u maglu, naznačena time, što je ispusna cev tako postavljena na spravi, da može od strane samog nosioca sprave biti podešavana i pri tome jednovremeno stavlja u dejstvo i organ koji služi za otvaranje i zatvaranje kanala koji spaja cev za izduvavanje i sud za tečnost.

2. Sprava po zahtevu 1, naznačena time, što su cev za izduvavanje i njen organ za zatvaranje koji vodi ka sudu za tečnost, tako međusobno vezani, da organ za zatvaranje, pri pomeranju cevi za izduvavanje, prinudno biva dovođen u svoj otvoreni odn. zatvoren položaj.

3. Sprava po zahtevu 1 ili 2, naznačena time, što se cev za izduvavanje može na spravi bočno obarati po načinu krutog zglobnog kraka tako, da pri obaranju u svoj jedan granični položaj otvara zaprečni organ, a pri vraćanju u svoj drugi granični položaj ponovo ga zatvara.

4. Sprava po zahtevu 3, naznačena time, što je zaprečni organ tako ugrađen, da se pri uspravno nošenoj spravi zatvaranje organa za zatvaranje vrši pomoću obrtnja, prema gore, cevi za izduvavanje a otvaranje zatvarajućeg organa se vrši obrtnjem cevi za izduvavanje u približno vodoravan položaj.

5. Sprava po zahtevu 1—4, naznačena time, što je obrtna osovina cevi za izduvavanje izvedena kao zatvarajući organ.

6. Sprava po zahtevu 1—5, naznačena time, što je na zajednički sud za tečnost

priključeno više cevi za izduvavanje, koje se korisno nezavisno jedna od druge mogu stavljati u dejstvo.

7. Sprava po zahtevu 6, naznačena time, što su na spravi tako postavljene dve cevi za izduvavanje, da zatvarajući organi, koji cevima za izduvavanje, u njihovom uspravnom položaju, bivaju držani u zatvorenom položaju, obrtanjem cevi za izduvavanje u uzajamno suprotan položaj bivaju dovodeni u otvoren položaj.

8. Sprava po zahtevu 1—7, naznačena

time, što je na ulaz cevi za izduvavanje u sud za tečnost tako priključena kriva cev (a_n), da ova cev u ležećoj spravi izlazi na donjem uglu na dnu suda za tečnost.

9. Sprava po zahtevu 1—8, naznačena time, što se sud za tečnost sastoji iz dva cilindra, korisno kružna cilindra, koji su međusobno vezani gore i dole.

10. Sprava po zahtevu 9, naznačena time, što je prostor između oba cilindra bar delimično izveden kao sanduk sa vratima.



Fig. 1

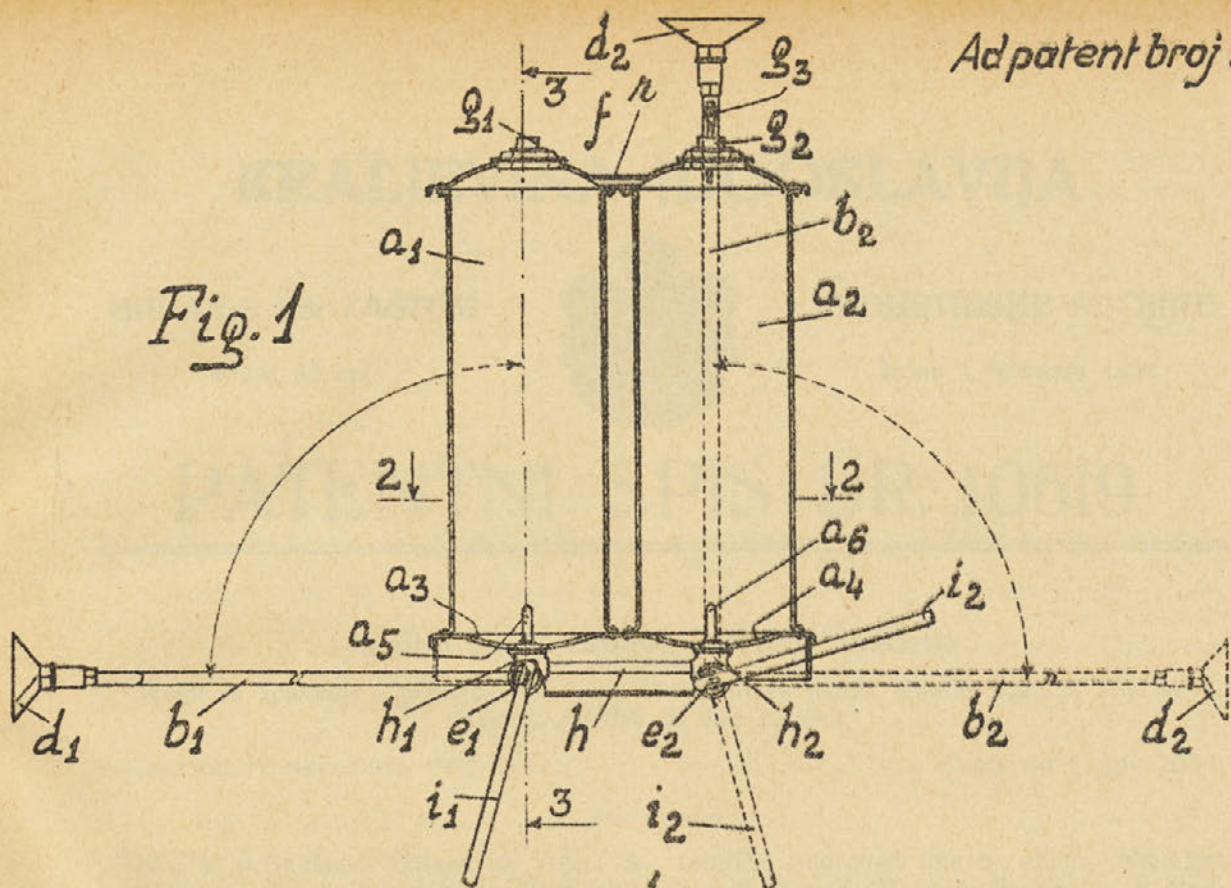


Fig. 2

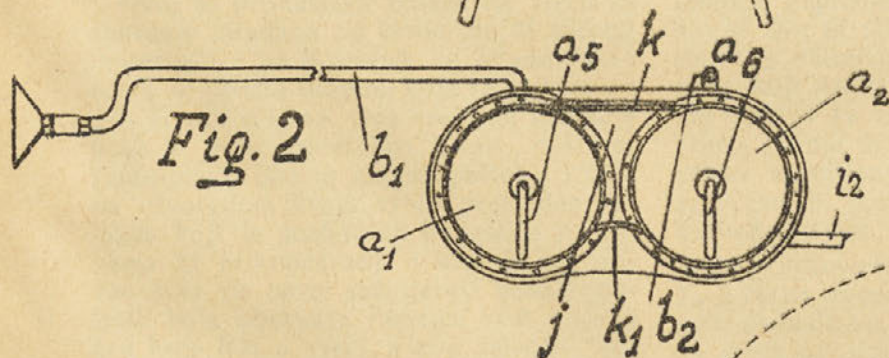


Fig. 3

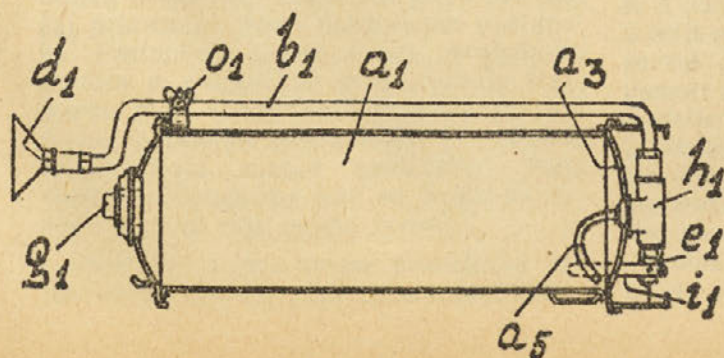


Fig. 4

