

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRISKE SVOJINE

KLASA 23 (3).

IZDAN 1 JANUARA 1936

PATENTNI SPIS BR. 11952

C. C. Wakefield & Company Limited, London, Engleska.

Postupak za sprečavanje obrazovanja taloga u tečnom mazivu.

Prijava od 23. oktobra 1934.

Važi od 1. maja 1935.

Ovaj se pronačinak odnosi na poboljšanje kod tečnih maziva i cilj mu je da sprečava kvarenje istog pri upotrebi, bez štete po njegove osobine podmazivanja.

Poznato je da je jedna od glavnih manjih tečnih maziva, na pr. za mašine sa unutrašnjim sagrevanjem, obrazovanje u ulju, posle vrlo kratkog vremena rada, taloga (blata), lepila i drugog taloga. Smatra se, da ti talozi dolaze usled oksidacije ulja na visokim temperaturama, koje vladaju na zidovima cilindra i klipa kao i u ležištima. Oksidacija se može isto tako desiti kada je ulje izmešano sa vazduhom u vidu magle u omotu krivaje.

Po ovom pronačinaku tečno mazivo se sastoji iz mazivnog ulja u kome se nalazi dispergirana mala količina nekog organskog jedinjenja hroma. U prvom redu bira se jedinjenje hroma koje se rastvara u ulju, da bi se to jedinjenje moglo lakše mešati i ravnomerno razdeliti kroz ulje.

Odlika pronačinaka je u tome, što se oleat hroma dodaje mazivu.

Dalje se odlika pronačinaka sastoji u tome, što se jedinjenje hroma dodaje ulju u količinama od oko 1% po težini ulja.

Nadeno je da organska jedinjenja hroma imaju primetno blagotvorno dejstvo, kao što je dalje izloženo, ako se upotrebe na pr. u mazivima mašina sa unutrašnjim sagrevanjem ili tome slično.

Pri jednom ispitivanju, oleat hroma do dat je mineralnom ulju u količini od $\frac{1}{8}\%$ po težini ulja pa je nadeno ne samo da je obrazovanje taloga svedeno na najmanju

meru u temperaturskoj oblasti koja vlasti u mašini sa unutarnjim sagrevanjem, već da i talozi, koji su obrazovani, imaju mekan i nelepiljiv karakter za razliku od tvrdih taloga u vidu laka, koji se dobijaju kada se nepre radeno mineralno ulje podvrgava istom ispitivanju.

Opaženo je isto tako da je upotrebo ulja obrađenog sa organskim hromnim jedinjenjem korozija čeličnih i željezni površina manja nego sa neobrađenim uljem. Upotrebe ovih jedinjenja treba da u velikoj meri smanji abanje židova čeličnih cilindara i klipova od livenog gvožđa mašina sa unutarnjim sagrevanjem.

Podvlačimo da se ovaj pronačinak ne ograničava na neku naročitu vrstu maziva, već se sva maziva, bilo biljna, mineralna ili mešana, mogu obrađivati po ovom pronačinaku.

Patentni zahtevi:

1. Tečno mazivo, naznačeno time, što ulje sadrži u sebi dispergiranu malu količinu organskog jedinjenja hroma.

2. Tečno mazivo po zahtevu 1, naznačeno time, što se bira hromno jedinjenje, koje se rastvara u ulju.

3. Tečno mazivo po zahtevu 1, naznačeno time, što se oleat hroma dispergira u ulju.

4. Tečno mazivo po zahtevima 1 do 3, naznačeno time, što se pomenuto jedinjenje uzima u razmeri oko 1% po težini ulja.

