



PATENTNI SPIS BROJ 2320.

Inžinjer Milan Pavlović, direktor strugare, Drvar, Bosna.

Postupak za neprekidno sušenje šljiva, voća i drugog, kao i za neprekidno sušenje, prženje i pečenje raznog materijala i postrojenje za izvođenje ovog postupka.

Prijava od 7 septembra 1923.

Važi od 1 oktobra 1923.

Moj se izum sastoji u poboljšanju postupka oko sušenja šljiva, voća i drugog, a osnovna mu je zamisao u tome, da rad teče po potrebi neprekidno i sadrži mogućnost podele i mehaniziranja posla. Postupak se osniva u glavnom na ovim načelima: 1) predmet za sušenje (na pr šljiva) kreće se u pravcu suprotnom strujanju toplog vazduha, nailazeći na sve toplije i toplije zone, dok se sušenje ne dovrši. Najsuvlji i najtopliji vazduh dolazi u dodir sa najsuvljom i najtoplijom šljivom i dr. a vlažan i skoro rashladjen vazduh dolazi u dodir sa svežim šljivama i dr. Između početka i kraja sušenja, postupak može teći i sa prekidima ako to potreba zahteva. 2) Odmeravanje potrebne količine toplog vazduha vrši se na uobičajeni način. 3) Postupak omogućava, da se sušenje podešava kako menjajući temperaturu i količinu toplog vazduha, tako menjajući i brzinu, kojom se materijal za sušenje i pripremu kreće. Kako ubrzavanje tako i usporavanje u toku rada, mogući su prema tome kako se sirovina menja po krupnoći, po vlažnosti i t. d. 4) Pokret materijala za sušenje redje je mehanički a obično je moguć pomoću dejstva teže. U slučaju pokreta pomoću teže za podešavanje brzine služi klatno u vezi sa posebnom kočnicom za spuštanje. 5) Postupak omogućava tako isto da se topal vazduh, na putu već jednim delom rashladjen i ovlažen, ponova zagreva sa dimom prvobitne vatre i osposobi za još veće

upijanje vlage. 6) Pre i posle sušenja i dr. može sledovati vrstanje materijala.

Postrojenje je predstavljeno u nacrtu sa fig. 1, 2, 3 i 4. Fig. 1 je delimično izgled sa strane a delimično uzdužni presek. Fig. 2 je izgled ozoگو otvoreno. Fig. 3 je presek po liniji A-B, a fig. 4 je jedan drugi izvedeni oblik postrojenja.

U fig. 1 sa 1 označene su gornji i donji bubnjevi (valci) preko kojih prelazi pojas (2) koji nozi materijal za sušenje. Pojas je izrađen od materije koja odgovara prirodi materijal za sušenje odnosno pečenje. Za šljivu n. pr. može biti od kudelje gvozdene žice prepletene ili ne, sa kudeljama, od metalnog žičanog skeleta i pruča i sl. Pojas prelazi preko valjaka (3 i 3') proizvoljnog broja a zatezanje pojasa vrši se bilo težinom po klatnu bilo posebnom zategom (5). Pojas je položen u strmom kanalu sa temeljima (6), koji je pregradom (7) podeljen na donji (4) i gornji (4') deo kanala. Gornji deo kanala (4) pokriven je pokrivačem (8), nad kojim se po potrebi može nalaziti zemljani sloj (8') ili drugi pokrivač u svrhu izolacije od vode ozoگو sto tako kanal može biti izolovan i sa strane kao šupalj zid (6') koji može lužiti i kao sprovodnik dima. Bilo ozoگو bilo sa strane moguće je udesiti otvore za posmatranje toka rada.

Udešavanje kretanja pojasa vrši se pomoću platna (9,9') u vezi sa kočnicom (10). Klatno

omogućava, ako je pokret pojasa pomoću teže, da se brina kretanja udesi prema potrebi. Kočnica omogućuje potrebno momentalno ubrzavanje kretanja, pri čemu se klatno isključuje i dejstva

Deo pojasa, gde nailazi materijal za sušenje može biti nepokriv i horizontalan da bi se omogućilo redjanje materijala za sušenje (šljiva) koje redjanje za neke materijale može i da izostane. Naredjen materijal ulazi kod " i sa pokretom pojasa putuje na niže u susret toplijem i toplijem vazduhu dok najzad na dnu sušnice kod i ne padne sa pojasa kao gotov

Pred delom pojasa koji služi za redjanje kao i tamo gde zlati gotov materijal postavljaju se ako je potrebno, sprave za mehaničko razvrstavanje materijala.

Topal vazduh dobija se posebno i uvodi se sa strane u blizini (fig. 1 i 2) i struji u susret dolazećem materijalu dok se ne ispusti napolje u blizini kod ".

Jedan drugi oblik postrojenja prestavljen je na fig. 4. Odmah se da videti da je prepravka izvršena da bi se ceo postupak prilagodio industrijskim potrebama. Ovaj oblik odlikuje se time: što se uzima više od jednog pojasa, što je gradjenje moguće na manjem prostoru, što omogućava da se po potrebi materijal u toku sušenja okrene i rashladi na pr. šljiva i t. d. Kod ove konstrukcije n. pr. upotrebljeno je ponovno zagrevanje delimično rashladjenog i vlažnog vazduha u prostoru broj 11.

PATENTNI ZAHTEJEVI:

1.) Postupak za neprekidno sušenje šljiva, voća i dr. kao i za neprekidno sušenje, prženje i pečenje raznog materijala naznačen time, što se predmet za sušenje kreće u susret toplijem i toplijem vazduhu a na beskrajnem pojasu i u nagibu.

2.) Postupak za neprekidno sušenje prema patentnom zahtevu 1) naznačen time, što se

omogućava, da se sušenje podešava kako menjajući temperaturi i količini toplog vazduha tako i bizinu pojasa na kome se materijal za sušenje kreće; što omogućava ubrzavanje i usporavanje rada prema osobinama materijala

3.) Postupak za neprekidno sušenje prema patentnim zahtevima 1) i 2) naznačen time, što je pokret pojasa rđje mehanički a obično pomoću teže; u poslednjem slučaju za podešavanje brzine pojasa služi klatno u vezi sa kočnicom za izuzetno brže spuštanje

4.) Postupak za neprekidno sušenje prema patentnim zahtevima 1), 2), 3) i 4) naznačen time što omogućava da se topao vazduh na putu u nekoliko rashladjen i ovlažen ponova zagreje n. pr. dimom prvobitne vatre i osposobi za ponovno upijanje vlage

5.) Postupak za neprekidno sušenje prema patentnim zahtevima 1), 2), 3) i 4) naznačen time, što pre i posle sušenja može sledovati vrstanje materijala

6.) Postrojenje za izvodjenje postupka prema patentnim zahtevima od 1—5 naznačeno time: što se sastoji iz gornjih i donjih bubnjeva (1) preko kojih prelazi beskrajani pojas (2) izradjen od materije, koja odgovara prirodi materijala za sušenje; što je pojas položen u strmom kanalu (6) koji je podeljen pregradom u gornji i donji deo (4 i 4') što pojas prelazi preko valjaka (3 i 3') proizvoljnog broja; što kanal može biti izolovan sa strane kao šupalj zid i može služiti za sprovođenje dima; što se podešavanje brzine pojasa može vršiti pomoću klatna (9,9') u vezi sa kočnicom (10) koja omogućava potrebno momentalno ubrzavanje kretanja pojasa sa isključenjem klatna i dejstva

7.) Postrojenje za izvodjenje postupka prema patentnim zahtevima od 1—6 naznačeno time, što se postrojenje može podići više u visinu i mesto jednog upotrebiti dva ili više beskrajnih pojaseva, jedan iznad drugog, što omogućava prevrtanje materijala za sušenje kao i potrebno rashladjivanje u toku sušenja (šljiva)

fig. IV.

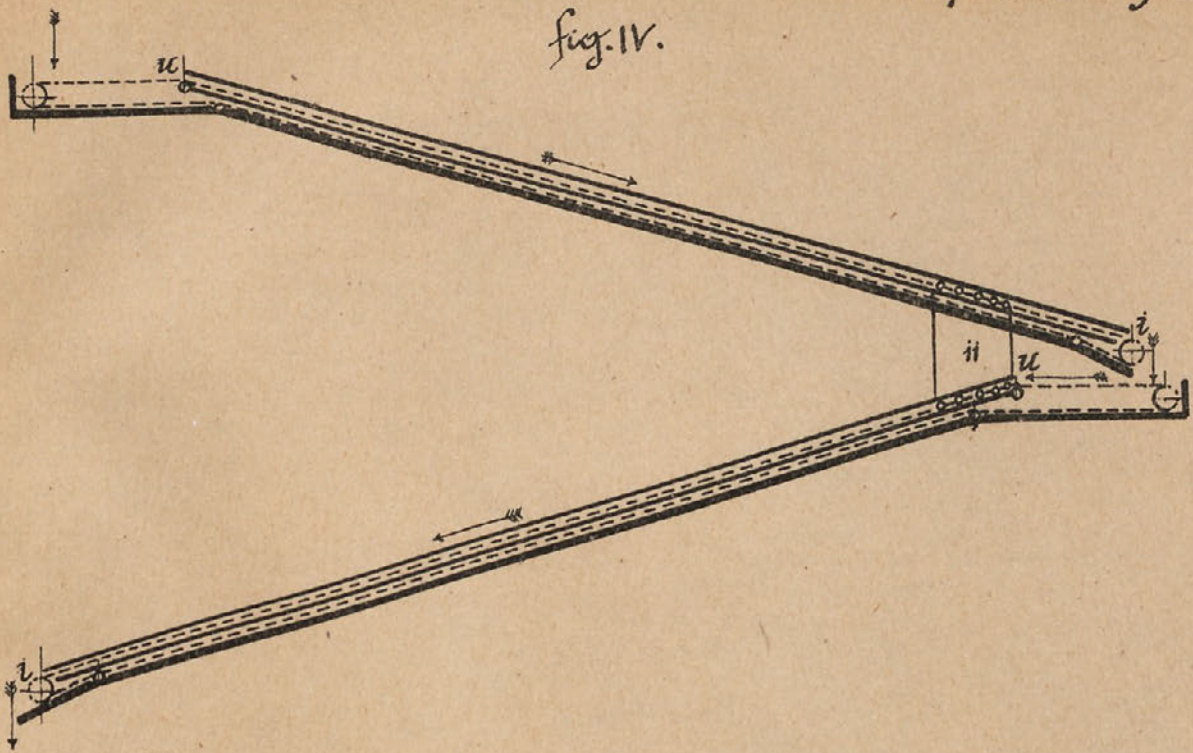


fig. III

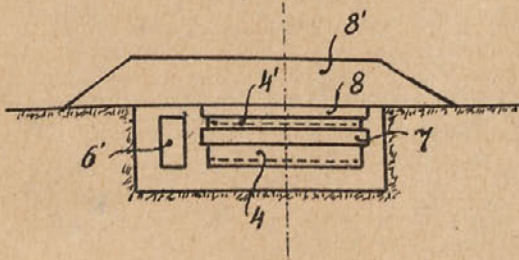


fig. I

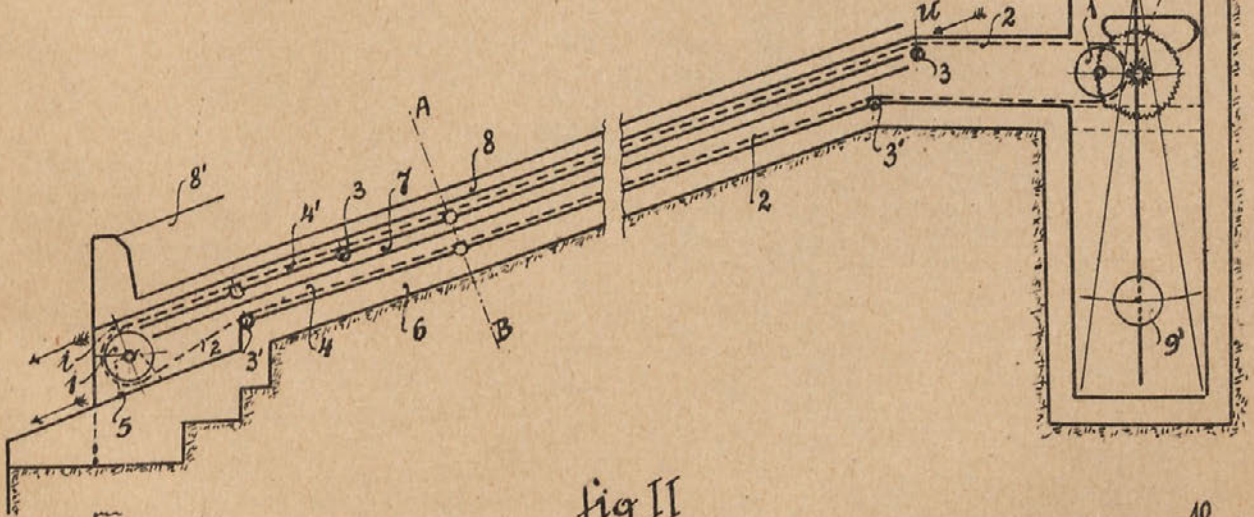


fig II

