

# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRISKE SVOJINE

KLASA 23 (3)

IZDAN 1 JANUARA 1937

## PATENTNI SPIS BR. 12775

**Etudes et Traitements Chimiques Société Anonyme, Bruxelles, Belgija.**

Postupak za proizvodnju laštila ili masti za podove i sličnog.

Prijava od 2 novembra 1935.

Važi od 1 maja 1936.

Traženo pravo prvenstva od 12 februara 1935 (Francuska).

Ovaj se pronalazak odnosi na postupak za proizvodnju laštila za podove, masti i sličnog i na nove industrijske proizvode dobijene tim postupkom.

Sada je pronađeno da kada se barijumov sapun (dobiven sapunifikacijom na toploti masnih materija sa rastvorom barijumovog hidrata) rastvara na toploti u terpentinu, u mineralnoj esenciji (white spirit) u trihloretilenu i u sličnim mineralnim esencijama sa eventualnim dodatkom sredstava za bojenje onda se dobijaju posle hlađenja koloidalni želei vrlo stabilni prema promenama temperature, a koji daju proizvode koji se mogu upotrebiti kao laštila za podove, masti i slično.

Ovi proizvodi u stvari ostavljaju na prekrivenim površinama, posle isparenja rastvarača, voskaste premaze, koji posle trljanja postaju vrlo sjajni i koji pri najvišim atmosferskim temperaturama ne ispuštaju rastvarač pa na taj način ne zahtevaju za držanje na stovarištu i za transport hermetičko zatvaranje.

Ustanovili smo da se dobijaju proizvodi, koji naročito zadovoljavaju kada se polazi od bariumovog sapuna dobijenog tretiranjem mešavine lanenog ulja i loja (na pr. u srazmeri od 2 težinska dela lanenog ulja na 1. tež. deo loja) na toploti sa bariumovim hidratom, u količini dovoljnoj za obezbedenje skoro potpune saponifikacije ukupne količine masnih tela, pa kada se takav bariumov sapun na toploti rastvori u terpentinu, u mineralnoj

esenciji), u trihloretilenu, u toluolu ili u nekoj mešavini tih rastvarača.

Primer 1. Unese se 40 kgr lanenog ulja, 20 kgr govedeg loja, 40 kgr kristalizovanog bariumovog hidrata ( $BaO_2H_2O$ ) i 40 kgr vode u neki autoklav sa sadržinom od 200 do 250 litara, koji se zagreva parom u dvostrukom omotaču i koji je snabdeven aparatom za mešanje.

Posle punjenja autoklav se zatvori pa se zagreva sprovodeći paru kroz dvostruki omotač radi rastvaranja bariumovog hidrata u vodi i da bi se rastopio loj. Kada se to postigne stavi se u pokret aparat za mešanje pa se nastavlja sa zagrevanjem do momenta kada temperatura poraste do  $120^{\circ}C$ . Kada se postigne ta temperatura ona se održava još za vreme od 1 sata a za to se vreme neprestano meša.

Zatim se zaustavi dolazak pare pa se uvede hladna voda u dvostruki omotač pa se nastavi mešanje dok se temperatura ne spusti na  $95^{\circ}C$ .

U tom se trenutku zaustavi aparat za mešanje, pa se otoči glicerinska voda, koja sadrži glicerin od upotrebljenih masnih tela i malo bariumovog hidrata koga je moglo biti u višku. Ovaj se mali višak bariumovog hidrata može lako ukloniti sprovodenjem struje ugljene kiseline kroz glicerinsku vodu; bariumov karbonat se precipitira (taloži) pa glicerinska voda može služiti za razne poznate upotrebe.

Bariumov sapun, koji je ostao u auto-

klavu može se izliti u kalupe, gde se on ohladi i poprini čvrst oblik.

Pre nego što se izlije ovaj bariumov sapun mogu mu se dodati, ako se želi, bilo parafin, bilo životinjski bilo biljni vosak ili razne supstance. Na primer barijumovom sapunu koji se nalazi u autoklavu i koji teži u vlažnom stanju oko 90 kgr. može se dodati 46 kgr. parafina (sa tačkom topljenja od 50—52°C) i 29 kgr. Carnauba — ili Candelilla — voska.

Sve se to zagreje otprilike na 100°C pa se izmeša i izlije u kalupe, pa se dobija 164 kgr proizvoda. Ovaj se istruže pa se 46 kgr njega unese u neki zatvoren rezervoar, koji se može ložiti parom i doda se neki podesan rastvarač, na pr. 82 kgr terpentina ili mineralne esencije ili 55 kgr terpentina i 27 kgr trihoretilena. Takođe se doda neko poznato sredstvo za bojenje, na pr. stearat oranž.

Zagreje se na oko 100°C mešajući dok se ne dovrši koloidalna disperzija ili koloidalni rastvor pa se onda neprestano mešajući pusti da se ohladi do 70°C i izlije u kutije.

Dobija se laštilo za podove, koje se mnogo sjaji i čija tačka kapljivanja merena na aparatu Ubel-Höde iznosi 57°C. Ovo laštilo je koloidalno ono se može držati na stovarištu u pakovanju, koje nije hermetički zatvoreno (letovano) nego je obično zatvoreno, ono ne ispušta rastvarač ni na najvišim atmosferskim temperaturama. Ni je potrebno da se ovom laštalu dodaju ozokerit ili parafini sa visokom tačkom topljenja da bi se moglo održati na visokim atmosferskim temperaturama.

Primer 2. Napred izneta kompozicija, koja sadrži barijumov sapun, parafin i vosak može takođe služiti za fabrikaciju laštala ili masti; dovoljno je da se njoj doda, uz mineralnu esenciju, koja služi kao rastvarač ili kao agens za disperziju, neki proizvod, koji boji crno na pr. stearat nigrozina i ugljenog crnila u srazmeri od 2% stearata nigrozina i 1% ugljenog crnila.

Primer 3. Pripremi se barijumov sapun na isti način kao u primeru 1. Dispergira se 30 kgr tog sapuna na 100°C, bez dodatka parafina ili voska, sa 70 kgr terpentina i nekog sredstva za bojenje u autoklavu; ostavi se da se ohladi pa se izlije pri 70°C; dobija se laštilo za podove čija tačka kapljivanja po Ubel-Höde iznosi 65°C.

Primer 4. Barijumov sapun se može spraviti polazeći od ricinusovog ulja; u ovom se slučaju zagreva u autoklavu na 120°C mešavina od 60 kgr ricinusovog ulja 32 kgr barijumovog hidrata i 40 kgr vode pa se dobija oko 76 kgr barijumovog sapuna.

Da bi se sa ovim proizvodom spravilo neko laštilo ili mast doda se količini od 30 kgr tog sapuna 10 kgr parafina sa tačkom topljenja 50—52°C, potom 70 kgr terpentina 2 kgr stearata nigrozina i 1 kgr ugljenog crnila. Zagreje se u autoklavu na 105°C. Ohladi se i izlije pri 70°C. Dobijeno laštilo ili mast ima tačku kapljivanja po Ubel-Höde od 66°C.

U postupku prema ovom pronalasku može se barijumov hidrat potpuno ili delimično zameniti krečom ili magnezijom za fabrikaciju sapuna; takođe se dobijaju laštala za podove ili druge svrhe, koja i ako su slabija od onih, dobijenih barijumovim sapunom, mogu da budu korisna.

#### Patentni zahtevi:

1) Postupak za proizvodnju laštila premaza, ili masti za podove i druge svrhe i sličnog, naznačen time, što se zemnoalkalni sapuni (od barijuma, kalciuma i magnezija, naročito barijuma ili od mešavine tih raznih tela) rastvaraju na toplosti u terpentinu, mineralnoj esenciji, toluolu, trihoretilenu i u sličnoj, eventualno uz dodavanje sredstva za bojenje, pa se ohlade radi dobijanja koloidalnih žele-a koji su vrlo stabilni prema promenama temperature.

2) Postupak prema zahtevu 1, naznačen time, što se polazi od barijumovog sapuna dobijenog tretiranjem sa barijumovim hidratom, mešavine lanenog ulja i loja preimerno u srazmeri od dva tež dela lanenog ulja na jedan tež deo loja.

3) Laštilo ili mast za pod i druge svrhe i slično naznačeno time, što je spravljeno rastvaranjem na topoti zemnoalkalnih sapuna (od barijuma, kalciuma ili magnezija ili od mešavine tih raznih tela) u mineralnim esencijama eventualno uz dodavanje bojila i hladnjem na taj način, da bi se dobili koloidalni želeji koji su vrlo stabilni prema promenama temperature i koji ne ispuštaju rastvarač pri najvišim atmosferskim prilikama.