

# KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

KLASA 80 (3)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

IZDAN 1. MARTA 1926.

## PATENTNI SPIS BR. 3462.

František Chlubny, Baumeister, Mor. Kynice, Čehoslovačka.

Peći za pečenje opeka i drugo.

Prijava od 19. avgusta 1924.

Važi od 1. februara 1925.

Predmet ovog pronalaska čine usavršavanja kod prstenastih peći (ringofena) za pečenje opeka i drugog. Usavršenje se sastoji u potpunom iskorišćavanju sadržane toplote u ispečenoj robi za sušenje i zagrevanje nove robe. Time se s jedne strane štedi u gorivu a s druge strane postiže se postepeno i ravnomerno penjuće zagrevanje nove robe, tako da se ova ne može ni zdrobiti.

U tome cilju namešteni su u svakom odeljku sistemi kanala za sušenje odnosno za odvodjenje, koji su preko priključenih organa za zatvaranje vezani za centralni zagreivni kanal. Ovi kanali su tako raspoređeni u pojedinim odeljcima da se sadržata roba u svima slojevima ravnomerno suši i zagreva.

Uredjaj po ovom pronalasku predstavljen je jasno jednim primerom izvodjenja na crtežu:

- sl. 1. predstavlja peć u preseku po A-B
- sl. 2. predstavlja istu u osnovi.
- sl. 3. je jedan presek po C-D sl. 2.
- sl. 4. izgled unutrašnjeg zida peći;
- sl. 5. je deo istog u osnovi.

Brojevi I. II. III. i t. d. označuju upotrebene odeljke, od kojih je svaki otvorom 1 na srednjem zidu peći preko zvona 2 (sl. 1.) vezan sa kanalom za zid 3, koji se nalazi ispod grejne komore a uliva se na podesnom mestu u dimnjak.

Sušina pronalaska sastoji se u tome, što je u svakom odeljku predviđen sistem uskih sabirnih kanala 4, 5 (sl. 3.) za korisno iskorišćavanje toplote obuzete od ispečene robe, za zagrevanje nove robe.

Da bi se u svakom odeljku postiglo ravnomerno zagrevanje u svima slojevima, sistem

kanala podeljen je u dve grupe 4, 5 od kojih grupa 4 izbija u odeljak preko svoda i olvora za punjenje 6 (sl. 3 i 5.) s kojima su kanali vezani i služe za unošenje goriva. Ovaj sistem kanala vezan je za vertikalni kanal 7, (sl. 3.) koji se nalazi u srednjem zidu prstenaste peći a uliva se glavni zbirni kanal 8, koji vodi ispod poda celom dužinom srednjeg zida.

Svaki od ovih kanala 7 može se gore preko zvona 9 priključiti za glavni kanal 8, tok kanala 7 prolazi ispod poda odgovarajućeg odeljka uz spoljni zid peći, da bi se na nekoj unutrašnjoj strani razgranao u grupu kanala 5 (sl. 2-4). Ovi kanali 5 izbijaju u odeljenje na raznim visinama od poda, odakle proizilazi ravnomerno razdeljivanje promaje.

Sušenje robe nastupa tim načinom, što se kod odeljka I iz koga treba iznositi ispečenu robu za sušenje zvona 9 podižu da bi se izvršilo vezivanje kanala 4., 5 sa glavnim zbirnim kanalom, pri čemu zvona 9 kod svih ostalih odeljaka ostaju zatvorena. U odeljku V nešto se malo podiže zvono 2 (sl. 1.) koje vodi ka dimjaku da bi se postigla promaja. Tako se topao vazduh iz dimnjaka 1 siše preko kanala 4 i 5 u glavni kanal 8, odakle se provlači vertikalnim kanalom 7 i kanalima 4 i 5 odeljka V u taj odeljak, gde se nalazi naznačena roba za sušenje, zagreva ravnomerno sve slojeve, suši istu i odlazi preko otvora 1 i podignutog zvona 2 u dimnjak.

### Patentni zahtevi:

Prstenasta peć za pečenje opeka i drugo naznačena time, što je u svakom odeljku

uredjen sistem kanala (4, 5) koji su vezani za glavni kanal (8) preko jednog opšteg kanala (7) predviđenog sa zatvaračem (9) tako da se mogu medju sobno vezati dva proizvoljna odeljenja, od kojih u jednom treba rashladiti ispečenu robu a u drugom zagrijati unetu novu sirovu robu.

2. Prstenasta peč prema zahtevu 1., naz-

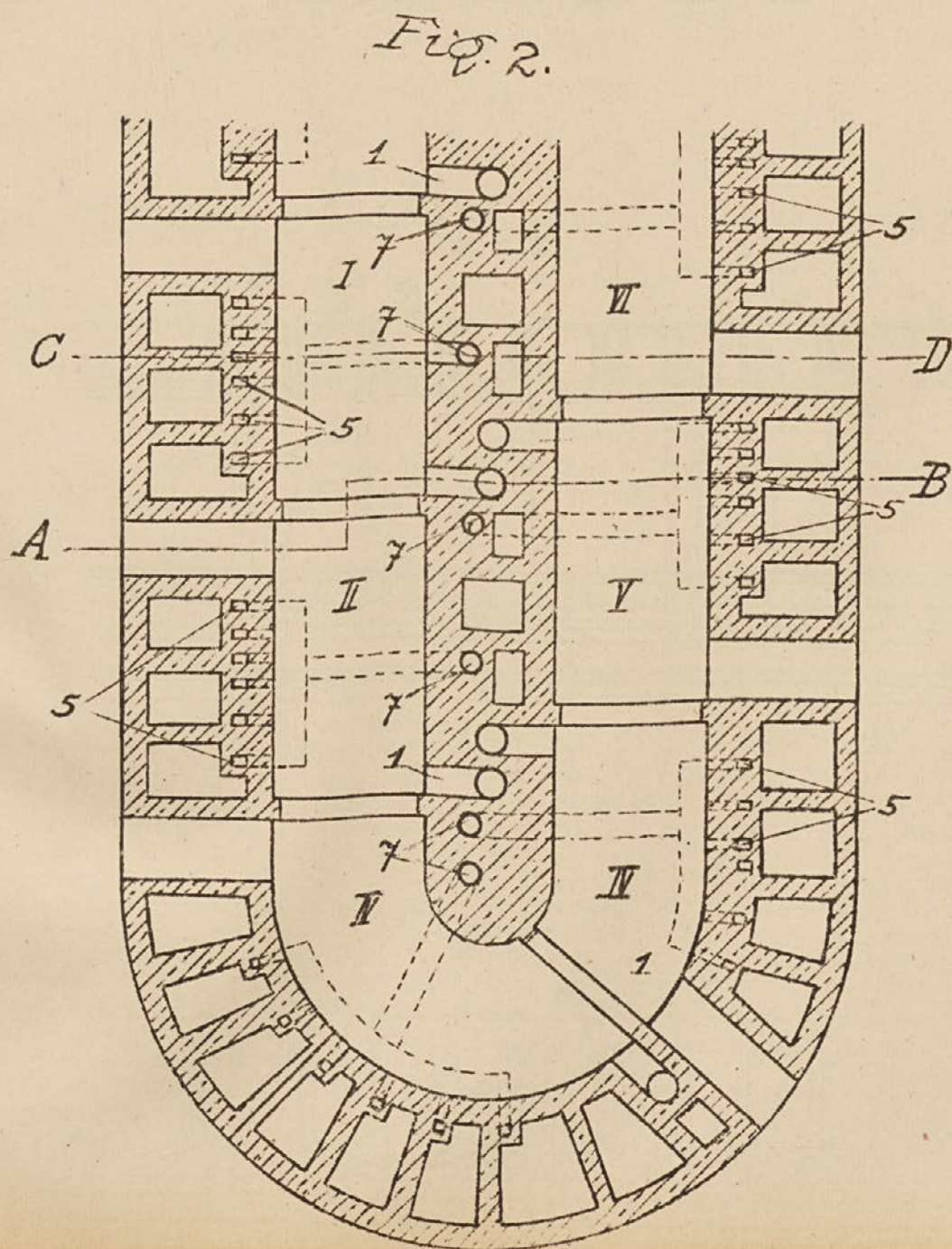
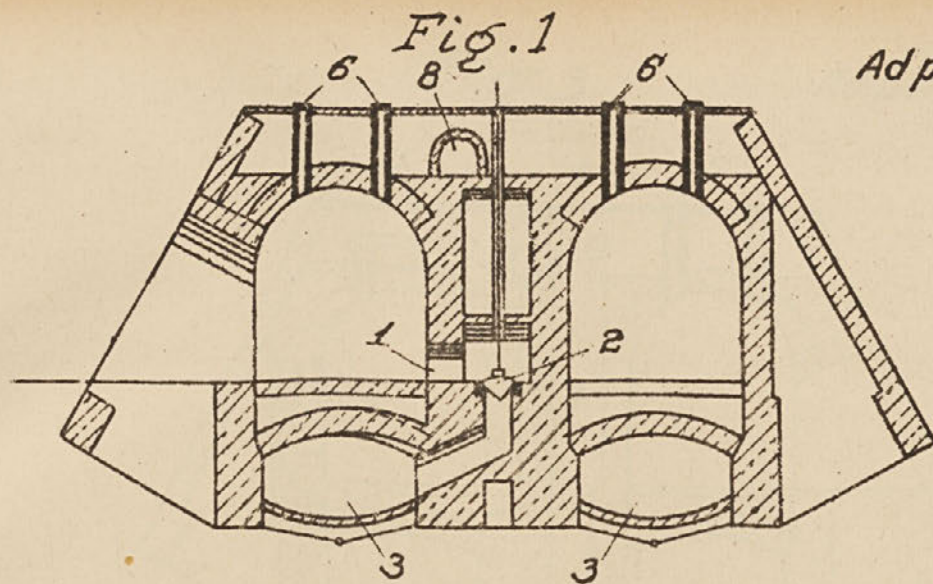




Fig. 3.

Ad patent broj 3462.

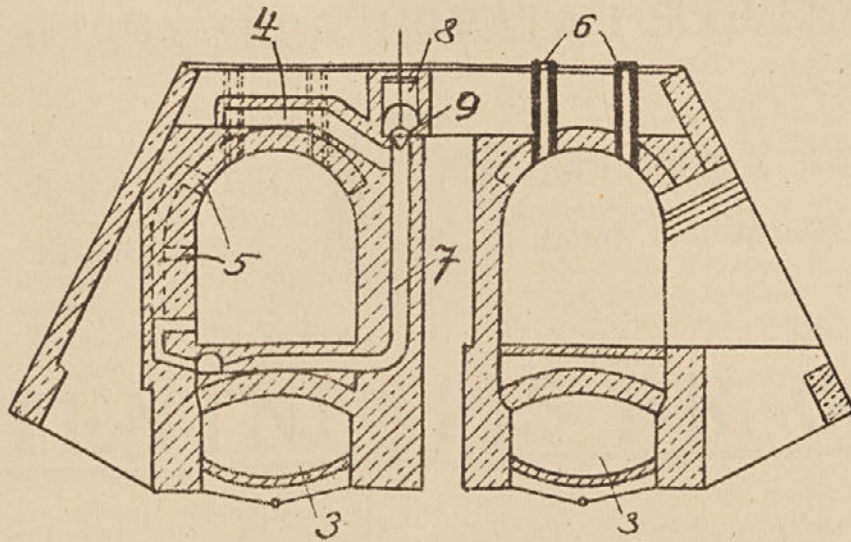


Fig. 4.

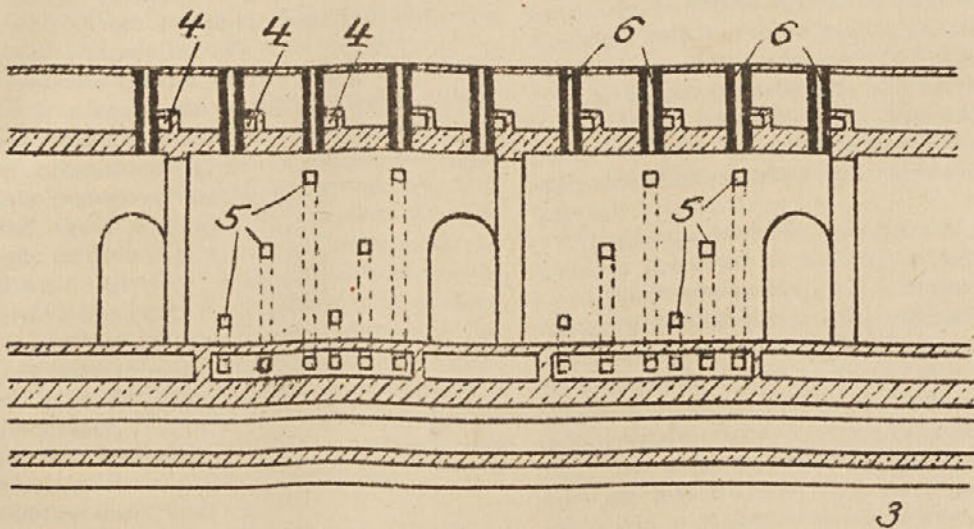


Fig. 5.

