

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 80 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 15 februara 1933.

PATENTNI SPIS BR. 9660

Podboj Johan, mašinist, Sarajevo, Jugoslavija.

Automat za bušenje sastavne cigle.

Prijava od 19 novembra 1931.

Važi od 1 juna 1932.

Automat za bušenje sastavne cigle.

Predmet pronalaska sastoji se u postupku bušenja šuplje (sastavne cigle), koja se upotrebljava kod visokih peći za proizvodnju kovanog željeza na taj način, da željezo izlazeći iz peći prolazi kroz te cigle u kokile. Ta cigla ima jednu unutrašnju uzdužnu bušotinu i tri bušotine sa strane na svome kraju.

Bušenje spomenutih bušotina postiže se pomoću automata koji se može lako pričvrstiti na obični stol za rezanje mašinske cigle. Automat je pretstavljen na nacrtu. Na slici 1 je prikazan pogled spreda, a na slici 2 presjek po crti A—B.

Kako se iz nacрта vidi, automat je sastavljen iz tri pomična cjevasta noža: a_1 , a_2 , a_3 , od kojih se a_1 , a_3 , kreću horizontalno, a nož a_2 , kreće se vertikalno, zatim iz jednog punog nepomičnog valjka (2) u glavi (1), onda iz tri pomične lopatice (d) i konačno iz ručice b, koja istovremeno pokreće noževe i lopatice, lopatice pomoću krakova g, f. Automat se upotrebljava samo za sastavnu ciglu. Opisani automat djeluje na sledeći način: Puštanjem ručice b zabadaju se sva tri noža u sirovu ciglu, koja ulazi u automat iz prese. Ručica se spušta, kad je sirova cigla došla do pločice 3. Dizanjem ručice b izlaze sva tri noža iz cigle sa izbušenom glinom. Po

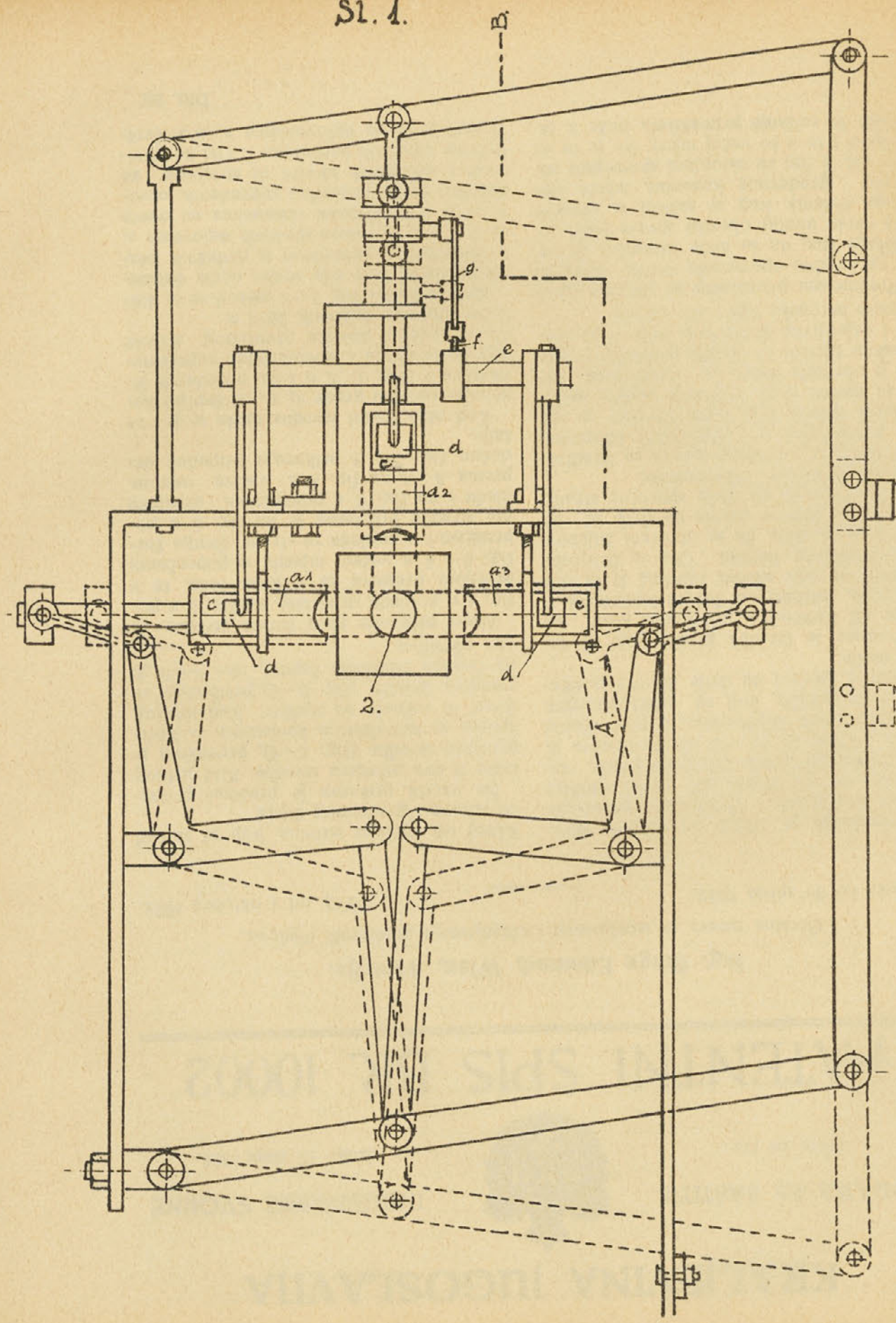
novnim zabadanjem noževa pune se noževivi novom glinom, koja izbacuje raniju glinu u prazni prostor c. Valjak 2 prolazi kroz unutrašnjost cigle, pravi u njoj unutrašnju uzdužnu bušotinu, a kako dolazi ispred samih noževa ne dozvoljava deformiranje cigle pri zabadanju noževa. Lopatice d ulaze u prostor c pri dizanju ručice b, i čiste taj prostor što se dosad radilo prosto rukom pomoću šablona. Pri spuštanju ručice b vraćaju se lopatice i ostavljaju čist prostor za glinu, koja u tome momentu ulazi, jer se istovremeno zabadaju noževi u sirovu ciglu. Pošto je cigla zajedno sa stolom prošla noževe i dobila potrebne dimenzije, reže se žicom. Stol se vraća na uobičajeni način pomoću naročite ručice.

Patentni zahtev:

Automat za bušenje šuplje cigle (sastavne cigle) naznačen time, što ima tri pokretne noža u vidu cijevi, od kojih se pokreće jedan u vertikalnom a dva u horizontalnom pravcu, a sva tri se zabadaju u sirovu ciglu i prave tri bušotine sa tri njezine strane, jedan puni nepomični valjak u glavi pomoću koga se obrazuje uzdužna bušotina u cigli i sprečava deformacija iste, i tri lopatice koje služe za čišćenje prostora od otpadaka gline.

Din. 15.

Sl. 1.



Sl. 2.

