

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

KLASA 40 (3)



INDUSTRISKE SVOJINE

IZDAN 1. FEBRUARA 1929.

PATENTNI SPIS BR. 5473.

Thomas Daniel Kelly, metulurgist, London.

Postupak za izradu legura.

Prijava od 5. septembra 1927.

Važi od 1. decembra 1927.

Traženo pravo prvenstva od 10. septembra 1926. (Engleska).

Cilj je pronašlaku izrada legura iz nikla, molibdena i hroma tako, da se legure mogu kovati po livenju i mogu lako obradjavati. Većina legura, koje sadrže hrom i molibden jesu vrlo tvrde tako, da se upotrebljuju za sečenje drugih metala.

Po ovom pronašlaku se nikal, molibden i hrom legiraju u raznim proporcijama prema željenoj gustini u granicama od trideset i tri i jedna trećina do devedeset delova nikla, pet do trideset i tri i jedna trećina molibdена i pet do trideset i tri i jedna trećina hroma, što se sve drži isto duže pokriveno, za vreme dok se topi sa ubrzivačima, koji se sastoje iz kalcijum-anhidra ili magnezijum hlorida sa ugljenikom.

Primer: legura iz 75 delova nikla, 20 delova hroma i 5 delova molibdena je dovoljno tečna — rastopljena — da bi se lila u poluge od oko 3,10 mm. ili u leštice od 2,5 mm., koji se mogu dvojno previjati, ako se odmah po livenju ohlade.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za dobijanje kovne legure iz nikla, molibdена и hroma, neznačen time, što se sastoji $33\frac{1}{3}$ —90 delova nikla, $5-33\frac{1}{3}$ delova molibdена и $5-33\frac{1}{3}$ delova hroma.

2. Postupak za dobijanje kovne legure po zahtevu 1, naznačen time, što se kao ubrzavači za topljenje upotrebljuju anhidri kalcijum ili magnezijum hlorid sa ugljenikom.

Din. 5'

U nekim slučajevima može se upotrebati desili cago metal u vidu oksida, a pr. nizvod gvođja i bakarni metal, oksid bakra i metal gvođja, ili oksid nikla i metal gvođja i bakra, desili su oksidi u leguri. Za leguru su približno istim delovima od svakog metala, uzima se 50 delova bakra i 50 delova gvođja, nevenatveno granulisano i dobro zamisano na 2%, oksida nikla i 5% oksida bakra, što će sve pokriviti što vše jedinim od gore poimenovanih postignuća (koji pored stvaranja nekonduktivne atmosfere pomoći blok ili blizu okolja pristati ugnjivoj ili sumpoli). Gornje se stavljaju u elek-

tričnu oblagajuću metalu, pomoći pomagajući, a potom izazivaju dejstvo zarenja ili potencijalno razorenje molekula svakog metala, koji onda jedan u drugi vrste usled negativnog povraćanja temperature, koja sve topi.

U izvrsnim slučajevima električne se pede mogu napredati specijalnim, čvrstim ili tečnim gođivoši, ili se mogu upotrebiti ped-indukcionog tipa, da bi se metali zagrejali do crvenog ognjenja i potom punilo električni luk ili povećala frekvencija — prema situaciji — da bi se oba metala biovremeno istopila.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za izradu legura je. Balka i gvođja neznačen time, što se procenjuje svakog metala uzima u granicama od 10-90 za

Din. 5.

