



PATENTNI SPIS BR. 5786

Johan van Item, Bremen, Nemačka.

Postupak za obrađivanje i transportovanje oblikovanog kamenja.

Prijava od 15. novembra 1927.

Važi od 1. marta 1928.

Traženo pravo prvenstva od 30. novembra 1926. (Nemačka).

Poznat je već postupak za obradu sveže presovanog i nabijenog kamenja od zgure, kod kojega se zgodnim sklapanjem dobiva velika ušteda na prostoru, a zgodnim uređenjima za transportovanje i teženje i velika ušteda u nadnici, a obim ovim sredstvima i usavršavanjem radnog procesa može se postići i znatna ekonomija.

Predležeci pronalazak ima za cilj, da ova preimućstva dalje usavrši i da znatno unapredi mogućnost upotrebe osnovne zamisli naime ekonomiju, pri proizvodanju kamenja od zgura.

Postoji potreba, da se kamenje iza dovoljnog stvrđavanja sklada i transportuje bez ikakvih podloga. Veliki broj do sada potrebnih dasaka i podloga uvjetovao je, naročito u novim preduzećima znatne troškove oko postrojenja; a i kod već razrađenih preduzeća ove vrste događa se, da se kod nedovoljnog prometa nagomilaju velike zalihe kamenja na skladištu, za koje nema dosta podloga, a kod ponovne polražnje kamenja, potrebno je u što je moguće kraćem roku završiti otpremu i prelovar. Ima i slučajeva, gde je upotreba dasaka ili drugih podloga u opšte nezgodna na pr. onda ako se kamenje od zgure, kamenje od peščara ili ciglje mora obrađivati sa sredstvima za impregniranje. U ovojme slučaju ne samo da podloge zauzimaju puno prostora u kotlu za impregniranje, već bi se kamenje za njih i lepilo. Pre svega važnost predležecog pronalaska sas-

loji se izvanrednim preimućstvima, koja se postižu time, da otpada skupo transportovanje i opelovno ručno slaganje kamenja. Do sada morali su se primerce, kod impregniranja, oblikovanih komada, smestati ovi ručno u sud za impregniranje, odakle su se opet iza dovoljnog natopljenja (s materijom za impregniranje) ručno vadili i stavljali na jedno uređenje za transportovanje, sa kojega su se opet ručno skidali i skladali. Isto tako vršilo se ručno i prelovarivanje u kola i željezničke vagone.

Prema predležecem pronalasku slažu se oblikovani komadi kad ostave na podlogu ili presu odn. peć, na gomilu po prilici prema sl. 2 i 3 i to sa malim odstojanjima ili čvrsto (jedan iz drugi), i u tom slučaju se otpremaju na mesto obrađivanja (na pr. u kotao za impregniranje), na slagalište, ili na mesto utovara. Oblik gomile vidi se iz sl. 2 i 3. Ova se slaže tako, da se oblikovani komadi najdoljnje naslage lesno naslone jedan uz drugi, dok se iznad toga ležeće naslage slažu već prema želji i cilju s odstojanjima ili lesno. Gornja naslaga je ali, kako nacrti predočavaju, skraćena, da dizalica može zahvatiti iznad te naslage ležeću gomilu. Može se čitav red ovakvih gomila naslagati jedna na drugu, kako to naročito prikazuje slika 3.

Dizalica je izvedena kako kombinacija klješti za dizanje i hvatanje, pogonjena jednim automatskim hvatajućim koloturnikom, tako da ovaj služi ne samo za hva-

lanje i pokretanje gomile prema sl. 2 i 3 već istovremeno i za dizanje i pokretanje gomila kamenja sa podlogama.

U posljednjem slučaju (sl. 1), gde dizalica djeluje samo kao klješta za dizanje moraju se predvidjeti sredstva, da se ne izazove preveliki pritisak na podlogu, da se ova nebi savila ili prelomila, dok u drugom slučaju biva doljna naslaga kamenja održavana jakim pritiskom klješta.

Sl. 1, 2 i 3 predočavaju primerični oblik izvođenja pronalaska.

Sl. 1 prikazuje u pogledu spreda dizalicu u visu klješti za dizanje, za dizanje jedne gomile s podlogom.

Sl. 2 predočava u pogledu spreda dizalicu u vidu klješti za dizanje i hvatanje, za dizanje jedne gomile bez podloge.

Sl. 3 predočava raspored jedne gomile.

Dizanje se vrši sa jednog doboša (b), za vreme dok su klješta, koja se sastoje iz donje poluge (c) i gornje poluge (d), držana pomoću povlačne motke (e) sa doboša (f) za ispražnjavanje (ispuštanje) i podizanja u otvorenom slanju. Iver (a) za aretiranje ograničava pomeranje gornje poluge (d) klješta u smeru na gore i tako je dimenzionisan, da doljne poluge klješta upravo čvrsto stišću podlogu (g), a da na ovu ne djeluju sa suviše velikim pritiskom. Iver (a) za aretiranje pričvršćen je jednim čepom (h) i može se, ako je potrebno da se dizalica upotrebi kao klješte za dizanje i hvatanje, izvaditi, oslobađanjem čepa (h), ili se može oko njega obrnuti za 180°.

Otvaranje klješta provlađa se kako sledi povlačna motka (e), koja se pogoni dobo-

šem (f) za ispražnjavanje, držana je čvrsto kočnicom za ispražnjavanje, a doboš (b) za dizanje spusti se spuštanjem doljnog koloturnika, i odmaknu se u stranu poluge klješta, kako je crticama predočeno. U ovom slanju (otvorenom) mogu se otvoriti klješta, istovremenim zatezanjem doboša za dizanje i doboša za ispražnjavanje, podići.

Ako je potrebno, da se klješta upotrebe kao klješta za hvatanje, kako je to predočeno u sl. 2, odstrani se iver (a) za aretiranje (kako je nacrtano u sl. 2) ili se obrne za 180°, pri podizanju pritiskuje se poluga klješta o doljnu naslagu (i) kamenja.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za obrađivanje i transportovanje oblikovanog kamenja, kao kamenja od zgure, kamenja od krečnog peska, ciglje, kamenja za taracanje i t. sl. naznačen time, da se oblikovanje kamenje slaže na gomilu, s odslojanjima ili tesno, tako da je njena gornja naslaga nešto kraća, a da je njena doljna naslaga tesno složena i da gomila biva pomoću naročite dizalice hvatana i jedna na drugu slagana kao i otpremana na mesto određivanja, skladanja i pretovarivanja.

2. Dizalica za izvođenje postupka prema zahtevu 1, naznačena time, da se s istom može rukovati kao s kombinovanim klještim za dizanje i hvatanje, pri čemu se pri upotrebi dizalice samo kao klješti za dizanje, ograničava kretanje doljnih poluga, proti sebi, primerice pomoću ivera za aretiranje.

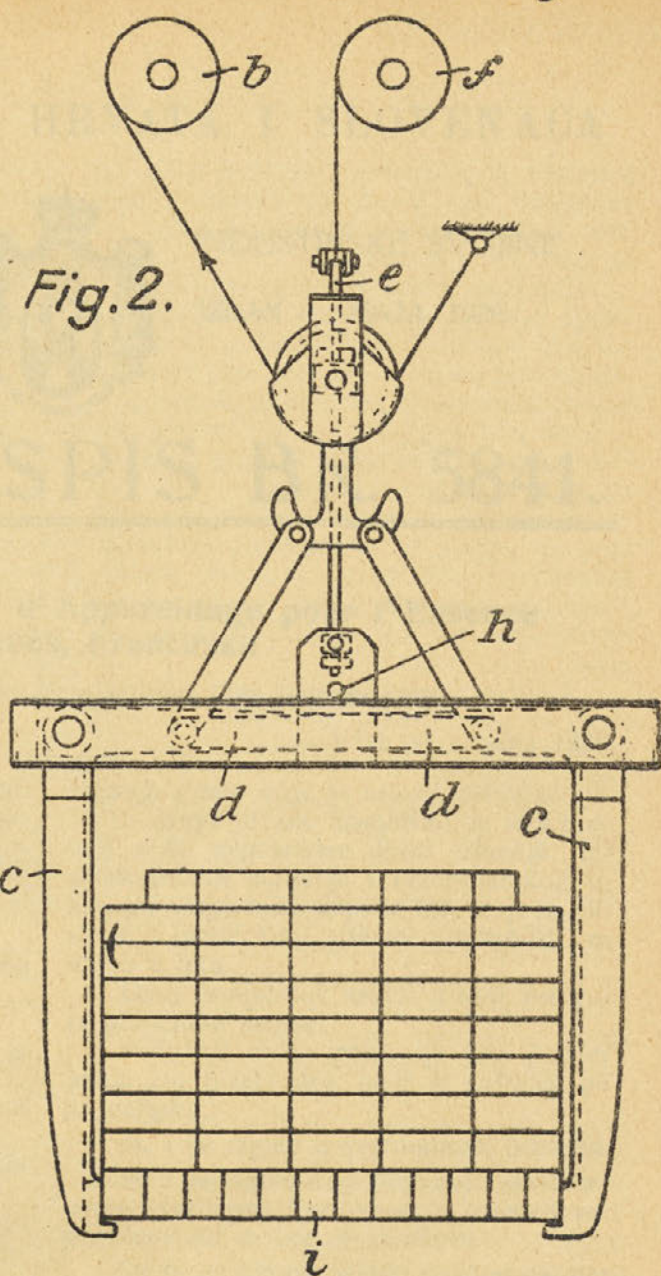
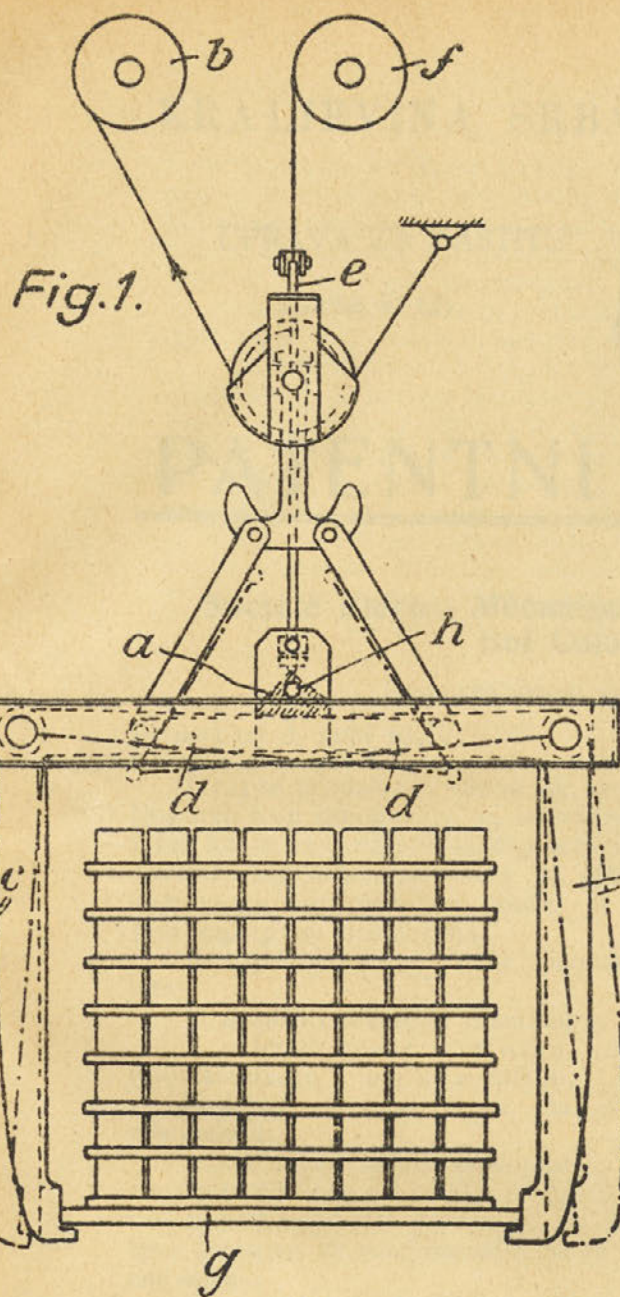


Fig.3.

