

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠТИTU

Klasa 12 (5)



INDUSTRISKE SVOJINE

Izdan 1. Marta 1929.

PATENTNI SPIS BR. 5620

Luis Gumz, Bujavice, Slavonija.

Postupak i sprava za pirogeno razlaganje lakih ugljovodonika.

Prijava od 12. jula 1927.

Važi od 1. decembra 1927.

Poznato je da se za dobijanje čvrstog ugljenika grafične strukture upotrebljuju spolja grejane retorte za provod gasa koji se cepa (CH_4) odn. metan.

Tako isto je poznato, da se takve retorte iznutra oblažu zamenljivom čistom oblogom od ugljenika, čija unutrašnja strana prestavlja površinu cepanja i na kojoj se čvrsti ugljenik odvaja, pri čem je cilj primene čistog ugljenika kao materijala za ovu oblogu potpuno bezpečno dobijanje ugljenika.

Glavni cilj primene obloga jeste lako odvajanje ugljenika a da se pri tom ne oštete zidovi retorta.

Ako se ne radi o apsolutnoj čistoti proizvoda t. j. bez pepela, onda se za oblogu može upotrebiliti svaki refraktorni materijal. U praksi je opaženo, da sa unutarnjim oblogama prevučene retorte obrazuje suviše male jedinice zbog izradom ograničene veličine da bi iste mogle obezbediti ekonomičan rad, jer su investicioni i režiski troškovi suviše visoki za izvesnu datu proizvodnju.

Po pronalasku se, nasuprot praksi retorta, po kojoj se u retorti može uneti samo jedna jedina obloga datog poprečnog preseka, postavlja jedna grupa pojedinačnih, jedne pored druge složenih i od refraktornog materijala načinjenih retorta odn. jedinka u jednu zajedničku, spolja zagrevanu komoru, pri čem se kroz svaku jedinku uvodi gasna struja, koja se može regulisati.

Pošto kod pirogenog cepanja ugljovodoničnih gasova efekat peći zavisi od veličine zagrevane aktivne površine cepanja, to je po pronalasku mogućno, u peć dale veličine postaviti više takvih aktivnih površina nasuprot radu sa retortama.

Za izvođenje postupka služi u nacrtu kao primer data naprava.

Sl. 1 je vertikalni uzdužni presek kroz instalaciju na razlaganje.

Sl. 2 je poprečni presek kroz postrojenje.

Sl. 3 pokazuje u uzdužnom preseku jednu izvučenu bateriju jedinki (elemenata).

Sl. 4 pokazuje raspored elemenata gledan odozgo.

Sl. 5 pokazuje jedan drugi oblik izvođenja reakcionih elemenata.

U kumorama A, zagrevanim spolja kroz kanale G bočno se uvodi na pokretnom okviru postavljena grupa elemenata L i onda ulaz vraćnicama C ili zidanjem hermetički zatvori.

Po sl. 3 i 4 postavljena su čeliri elementa obloge na kolicama K, ali ako je komora dublja može se, naravno poslaviti veći broj elemenata za duža kolica.

Mesto cilindrične obloge mogu se upotrebili i elementi u vidu kasete po sl. 5, koje su sastavljene iz pojedinačnih ploča. Ovaj raspored ima još i tu dobru stranu, što se za datu zapreminu peći može postići maksimum aktivne površine, što isto važi i za celokupnu zapreminu elemenata. Takav ras-

pored im i tu naročitu korist, što srednji pregradni zidovi O elemenata aktivno dejstvuje sa obe strane, čime se potreba za materialom obloge svodi na najmanju meru.

Kao što je već rečeno, gas se uvodi odvojeno za svaki elemenat, da bi se dobio ravnomerni proticaj kroz sve elemente. Kao što se iz slike vidi za ovu svrhu su pojedinačni elementi gore pokriveni podesnim materialom. Ovaj poklopac dobija odgovarajuće otvore za prolaz cevi P za gas.

Zagrevni kanali g završavaju se u dimnjaku B, koji je podignut na zadnjem zidu M peći.

Dole u punom preseku „otvorena“ komora A ima okvir D za zatvarač, uz koji su priključeni odvodni uređaji E i F za razložni gas i čad, koji se neizbežno laloži pri procesu cepanja.

U okviru D pokreću se na šinama saonice K, koje leže ispod zagrevane zone tako, da toplota svojim dejstvom ne deformeše okvir ili stapa pokretnе delove.

Pećni zidovi leže na nosačima H i stubovima J.

-obojinu slusko ponosnoj bol očitoj -tih boje leževi boje boje sroson džinjol -ot sluskoj sničnoj smislu smenjivog u -av slab žeg u orđupom ukešenog oči -džinjol džinjol divlje divljeoq -

-smislovi se obavljajuju u -oni utroši u Škole mještajne zdravstvene

-zdravstvene zdravstvene zdravstvene oči 1,12

Patentni zahtevi:

1. Postupak za pirogeno cepanje lakoj ugljovodonika u cilju dobijanja čvrstog ugljenika, naznačen time, što [se zbiveno poređena grupa poznatih, sa tankim zidovima, zamenljivih i od refraktornog materijala načinjenih obloga — čije unutarne površine služe kao za površine za cepanje — unosi u spolja zagrevani pećni prostor.

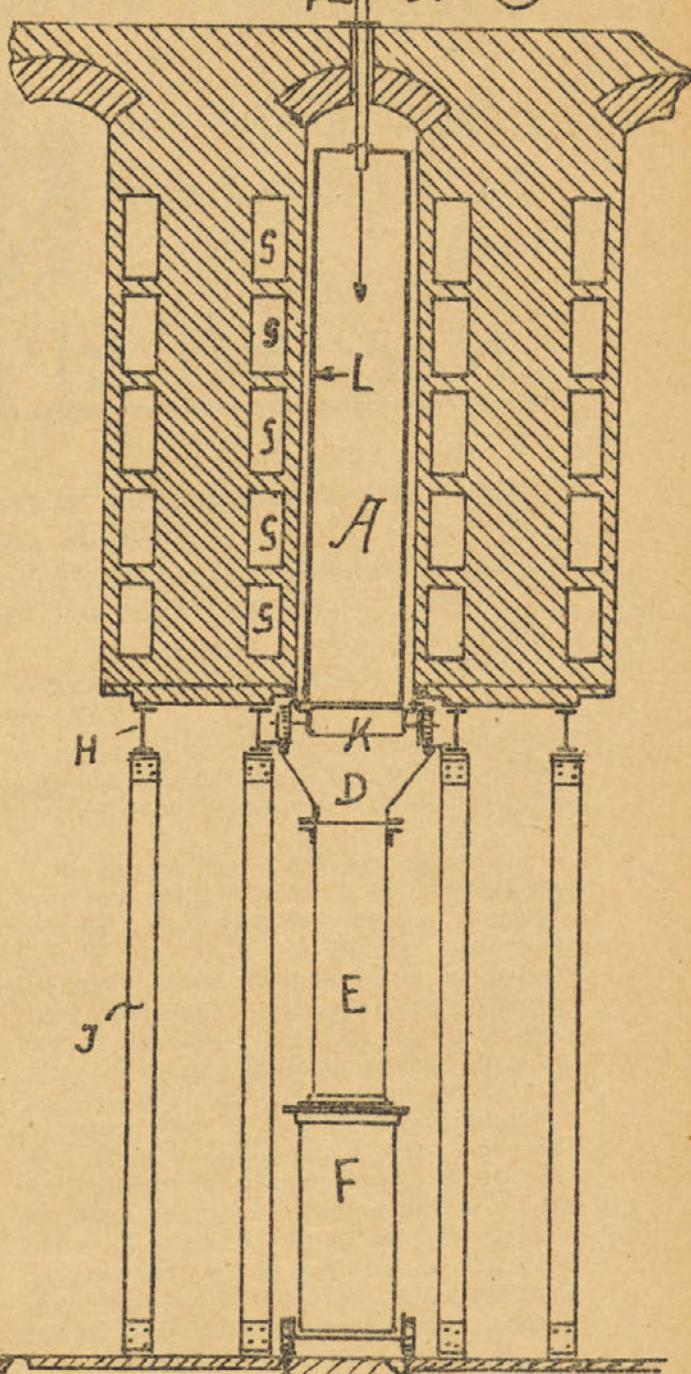
2. Postupak po zahtevu 1, naznačen time, što se u svaku oblogu odn. elemenat odozgo uvodi odvojena (zasebna) gasna struja.

3. Uređaja za izvođenje postupka po zahtevima 1 i 2 naznačen time, što su elementi gore pokriveni i snabdeveni jedino sa otvorima za uvod gasea.

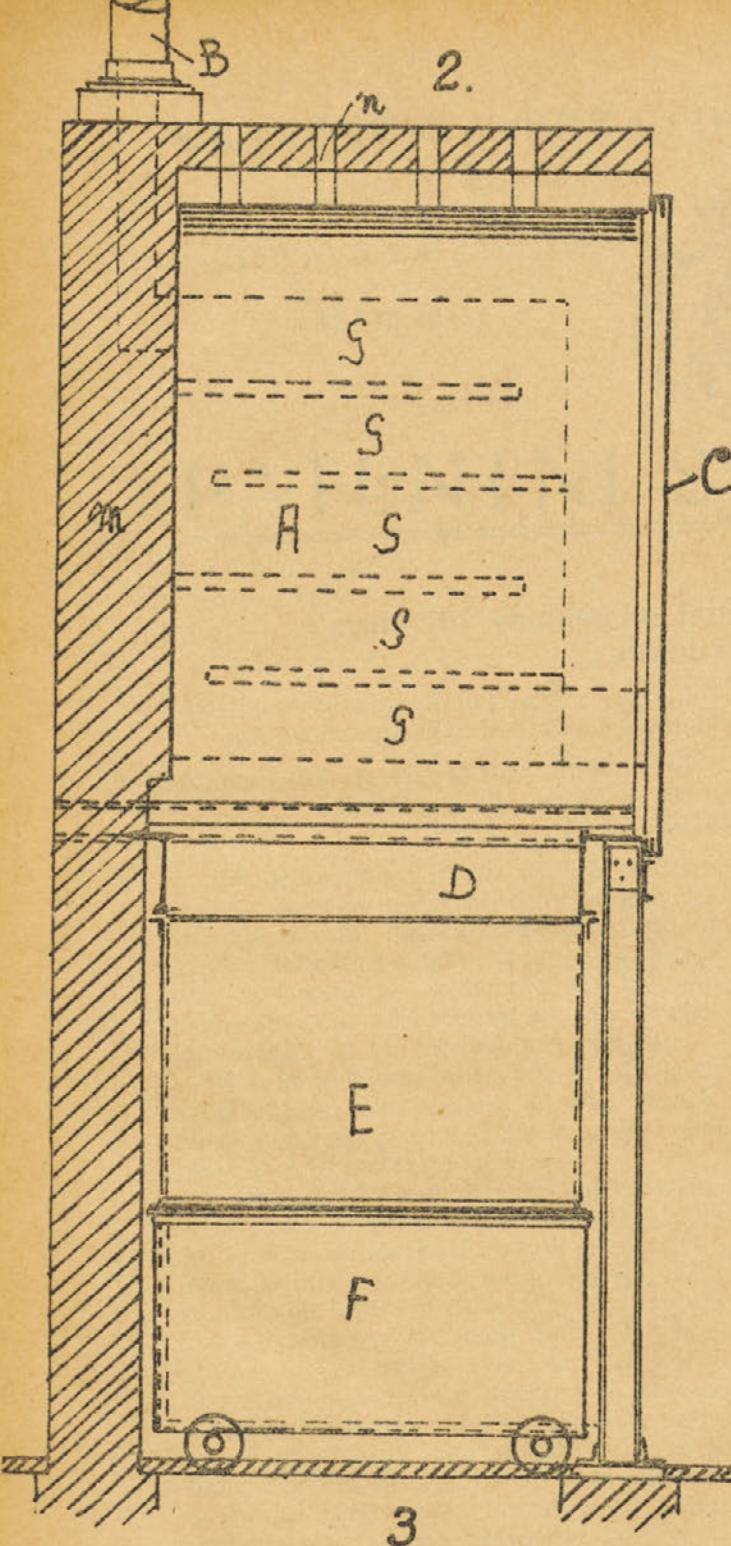
4. Uređaj za izvođenje posupka po zahtevima 1 i 2 naznačen time, što se kao pećni prostor upotrebljuje pravougaona i duž uzdužnih strana zagrevana komora, koja na stubovima leži na takvoj visini, da omogućava odvod gasea i čadi, a na jednoj uzanoj strani ima zatvarajući otvor u punom preseku komore, kroz koje se može na saonicama postavljena grupa elemenata uvoziti i izvoziti.

Ad patent broj 5620.

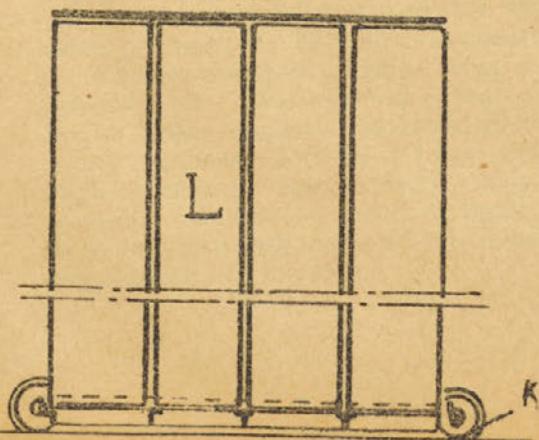
1.



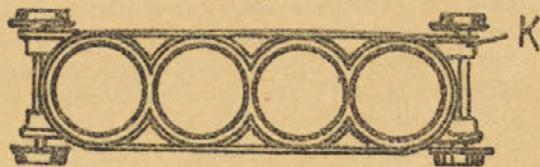
2.



3.



4.



5.

