

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

KLASA 47 (2)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

IZDAN 15. SEPTEMBRA 1929.

PATENTNI SPIS BR. 6353.

„Tungsram“ société anonyme d'électricité, Zürich-Zagreb.

Kotur za vodjenje ogibnih elemenata za prenos brzine ili snage i postupak za njegovo proizvodjenje.

Dopunski patent uz osnovni patent br. 2248.

Prijava od 5. jula 1928.

Važi od 1. marta 1929.

Najduže vreme trajanja do 30. juna 1938.

Koturi, koji služe za vodjenje ogibnih elemenata za prenos brzine ili snage, ako žica, žičanih užeta, gajtana, lanaca i t. d. proizvodili su se do sada iz liva, ili iz dva, jedno na drugo upresovana komada lima, koji su se međusobno ili zavarivali ili nitovali.

Koturi iz livenog željeza su srazmerno skupi, a njihovi žljebovi nisu uvek dovoljno glatki i jednakomerni. Kod koturova sastavljenih iz pleha lomi se vrlo brzo vodeći rub, usled trošenja vodeće površine, a usled netačnog zavarivanja i pogrešnog, ili sa nedovoljno opreza provedenog nitovanja, rastavljaju se vrlo brzo obe polovine kotura.

Kod kotura, koji je predmet predležeg pronalaska, potpuno su odstranjeni ovi nedostaci. Rub kotura izrađuje se u simslu pronalaska tako, da se ploča, koja obrazuje telo kotura zareže po celom svom obodu do stanovite radialne dubine, a stene ovako napravljenog zareza rastave se jedna od druge, koliko je potrebno. Naboj kotura presuje se u kotur, radi smanjivanja čepovog trenja.

Kotur, koji je predmet pronalaska odlikuje se glatkom vodećom površinom, trajnim nabojem i malim čepovim trenjem. Na priloženom nacrtu predložen je kotur, prema pronalasku, u jednom primeričnom obliku izvodjenja.

Sl. 1 predočava kotur u pogledu sa strane, a

sl. 2. u podužnom preseku.

Telo kotura obrazovano je pločom a (sl. 2), koja je po celom svom obodu zarezana za dužinu b, tako da se cela ploča može duž ovoga zareza razdeliti na dve polovine, na c i na d. Ove obe polovine razvuku se od sebe po celom obodu čone površine tako, da se obrazuje žljeb, koji služi za prijem prenosnih elemenata. Naboj e upresuje se u bušene ploče a pa usled toga obrazuje sa pločom kompletnu celinu.

Karakteristični elementi pronalaska mogu se slobodno menjati u konstruktivnim i radnim granicama, a da se pri tom ne promeni karakter pronalaska.

Tako se može materijal i dimenzije kotura, kao i naboj kotura izvesti tako, kako baš odgovara potrebi.

Patentni zahtevi:

1. Daljnji oblik izvodjenja kotura zaštićenog u patentu br. 2248, naznačen telom, duž čije se cele periferije proteže žljeb, koji je obrazovan raširivanjem rubova iz njegovog sopstvenog materijala i nabojem, koji je upresovan u bušenje ovog tela.

2. Postupak za proizvodjenje kotura po

zahtevu 1, naznačen time, što jedna ploča, koja obrazuje telo kotura biva po celoj svojoj periferiji zarezana na stanovitu radialnu dubinu, da se dalje stene procepa, koje

su postale ovim zarezom, izbočuju sa čeonu površine ploče, radi obrazovanja žljeba i da je u ploči izvedeno bušenje, u koje se upresuje naboj kotura.

INDUSTRIJSKE SVOJINE

IZDAN 12. SEPTEMBRA 1939.



UPRAVA ZA ZAŠTITU

KLASA 47 (2)

PATENTNI SPIS BR. 6353.

„Tungstam“ société anonyme d'électricité, Zürich-Sargau.

Kotur sa vodjenje ogibnih elemenata za prenos brizne ili snage i postupak za njegovo proizvodjenje.

Jugoslavski patent uz osnovni patent br. 3248.

Važi od 1. marta 1939.

Najduže vreme trajanja do 30. juna 1988.

Sl. 1. Predloženi kotur u pogledu sa strana

na a

Sl. 2. u podužnom preseku.

Telo kotura obravazano je plošom a (sl. 1), koja je po celom svom obodu zarezana na dubinu b, tako da se cela ploča može deliti ovoga zarezom razdeliti na dve polovine, na c i na d. Ove dve polovine razvuku se od sebe po celom obodu čeonu površine tako da se obrazuje žljeb, koji služi za prijem prenosnih elemenata. Naboj u upresuje se u bušene ploče a pa nastid toga obrazuje sa plošom kompletnu celinu.

Karakteristični elementi pronalaska mogu se slobodno menjati u konstruktivnim i tehničkim granicama, a da se pri tome ne promeni karakter pronalaska.

Tako se može materijal i dimenzije kotura, kao i naboj kotura izvesti tako, kako baš odgovara potrebi.

Patentni zahtevi:

1. Daljnji oblik izvođenja kotura sa žljebom u patentu br. 3248, naznačen je kao, duž čije se cele periferije protiče žljeb, koji je obravazan razvijanjem ruba iz upresnog sopstvenog materijala i nabojem, koji se upresuje u bušenje ovog

2. Postupak za proizvodjenje kotura po

Kotur, koji služi za vodjenje ogibnih elemenata za prenos brizne ili snage, ako su žljebovi nastali zarezom, lansirati i t. d. izvedeno na se do sada iz lica, ili iz dva, jedno na drugo upresovane komande lansirati su se međusobno ili zavarivati ili

Kotur iz licnog željeza su strukturno izvedeni a njihov žljebovi nisu nikad dovoljno izvedeni. Kod kotura sa razdeljenim iz ploče lomi se vrlo brzo zbog toga, usled trošenja vodene površine, a usled netačnog zavarivanja i pogrešnog ili nepravilnog upisa provedenog naboja, razvija se vrlo brzo obe polovine kotura.

Kod kotura, koji je predmet predložene pronalaska, popuno su odstranjeni ovi nedostaci. Kod kotura izvedenog se u smislu pronalaska tako, da se ploča koja obrazuje kotur zarez po celom svom obodu do stanovište radialne dubine, a stene ovako razvijene zarez razvije se jedna od druge, koliko je potrebno. Naboj kotura postavlja se u kotur, radi smanjivanja trošenja.

Kotur, koji je predmet pronalaska odlikuje se glatkom vodnom površinom, razvija nabojem i malim naprezim trošajem. Na predmetnom načinu predloženo je kotur, proizveden u jednom primernom obliku izvođenja.

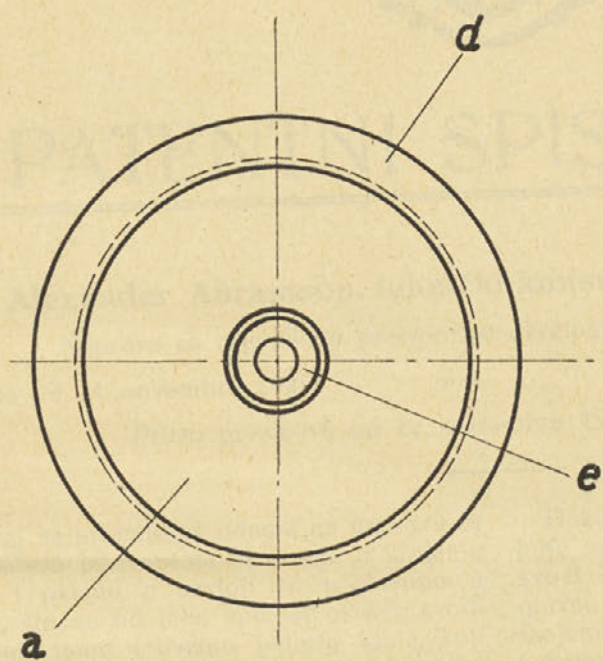


Fig. 1.

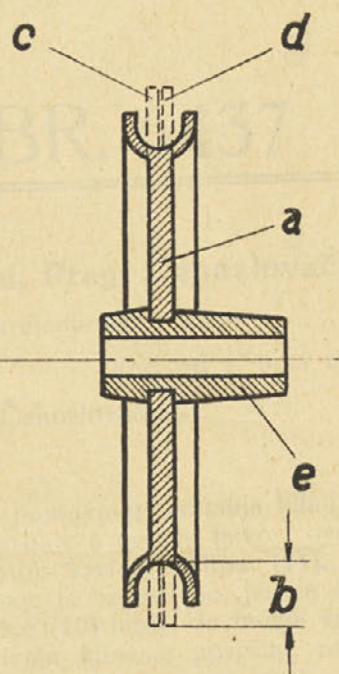


Fig. 2.

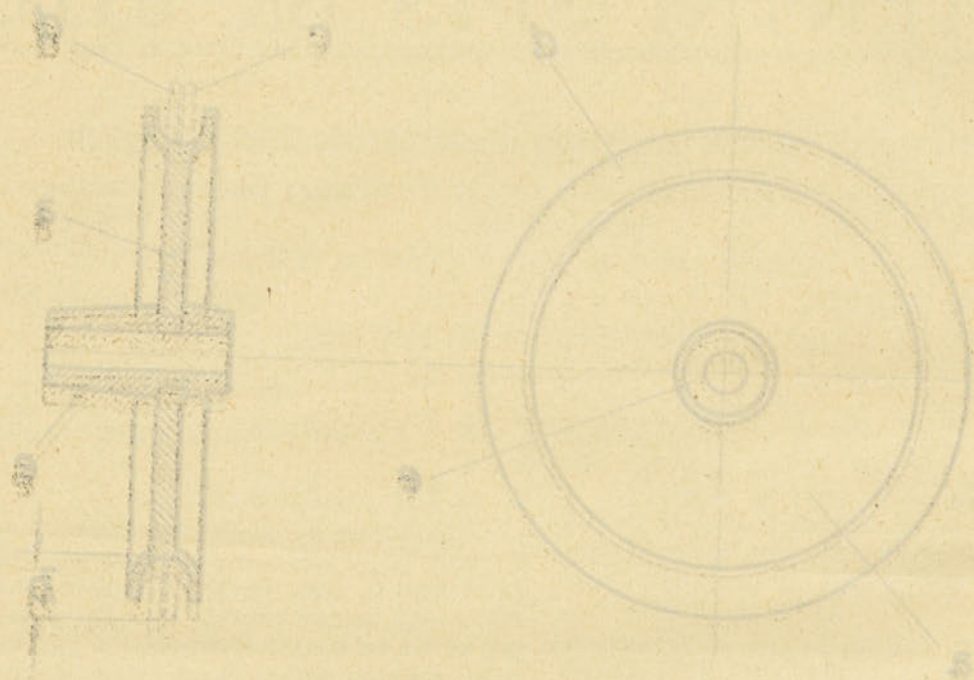


Fig. 2

Fig. 1