



## PATENTNI SPIS BR. 5954.

**Poduzeće za gradnju mlinova, Ivan Schwadtner, Osijek.**

Aparat za filtriranje prašine.

Prijava od 29. avgusta 1927.

Važi od 1. maja 1928.

U svom ranijem patentu br. 3928 zaštićen je aparat za filtriranje prašine, koji je upotrebljavao naročite žičane umetke obložene filtarnom čojom, među kojom su se umetcima nalazili okretni parovi četaka, koji su za vreme pogona čistili od prašine filtre i to spolja. Unutašnjost filtra nije se mogla dospeti ovim obrtnim parovima četaka, te je ipak nastajalo za-  
gušivanje filtara.

Predmetom ovoga pronalaska se otklanja taj nedostatak i postiže se apsolutno čišćenje filtara automatskim trešenjem istih, za koje je vreme prekinut dovod zaprašenog vazduha u filtre. U ovom su slučaju filtri stavljeni na drvenim ramovima.

Na priloženom je nacrtu predstavljen predmet pronalaska u jednom obliku izvođenja.

Sl. 1. je izgled i delimični presek, a sl. 2. je poprečni presek.

Ovaj aparat služi za otklanjanje prašine koja mu se dovodi sa vazduhom zajedno na dovodnike M. Aparat radi sasvim automatski. Zaprašen vazduh ili se na poznati način pomoću ekshaustora tiska ili sisa iz aparata, odnosno u drvene ramove D, prevučene sa obe strane filtarnom tkaninom E tako, da se čist vazduh odvodi kroz filtre, a prašina se sama od sebe taloži u zbirniku N, odakle ge odvodi na poznati način pomoću jednog ili više odvodnih puževa L na mesto opredeljenja.

Filtarsko tkivo prevučeno preko ramova D automatski se otreša spravom G, u

cilju sprečavanja zapušavanja filtra i u cilju držanja istoga u čistom stanju.

Za vreme trešenja je pristup zaprašenom vazduhu zatvoren u te ramove, koji se tresu, te se na taj način može da otrese prilepljena prašina na filtarskoj tkanini. Otrešena prašina u tom slučaju slobodno pada u zbirnik u kome je skupljački puž L. U trenutku čim se završi trešenje, automatski se otvara zatvarački poklopac i zaprašen vazduh ulazi ponovo.

Aparat se sastoji iz ormana u kome su smeštene grupe drvenih ramova D prevučenih sa obe strane filtarnom tkaninom E. Ispod ramova se nalaze zbirnici N sa zbirnim, odn. prenosnim puževima L. Glavni pogon aparata vrši se pomoću pogonskog točka A, na osovini O. Osovina O u produženju kroz zbirnik N nosi na sebi zbirni puž L, koji može biti i na drugoj kakvoj osovini, a može imati i zasebni pogonski sistem K.

Iznad ramova D sa filtrom nalazi se zajednička pogonska osovina C sistema za trešenje, koja se pogoni na poznati način sistemom točkova R, S, T, U u vezi sa kabljevima ili lancima.

Sprava za trešenje sastoji se iz šipke ili rama G, koji je u vezi pomoću krakastih pomičnih zglavkova 1 sa horizontalnim šipkama 2, vezanim čvrsto sa filtrima. Kad se šipka odn. ram G diže u vis, onda se razmiču krakasti zglavci 1 desno i levo, te guraju horizontalne šipke 2 takodje desno i levo. To dizanje šipke, odn. rama

vrši se pomoću točka H snabdevenog palcem 3. Točak H nalazi se na osovinu C. Kad palac 3 pritisne krak 4, koji je u vezi zglavkastoj sa ramom G i koji je prekrantan oko prekratne tačke, onda on diže šipku odn. krak G i tada se vrši gore opisani proces trešenja.

Čim palac 3 dodje u donji položaj, t. j. čim počinje proces trešenja, onda odmah viljuška 5 predviđena iznad prekratne tačke poluge 4, pada na slobodni deo periferije točka H i povlači sistem I na niže, te on zatvara pristup zaprašenom vazduhu, koji inače dolazi pod dejstvom ma kakve sprave na pristupnik M u grupe ramova sa filtrima. Za to se vreme otresu filtri prašinu, koja pada bez smetnje i potpuno slobodno u zbirnik N, odakle je odnosi na mesto opredeljenja prenosni puž L.

Za vreme strujanja zaprašenog vazduha u filtarske ramove, isti potpuno prečišćen odilazi kroz filtarsko tkivo u međuprostore između ramova, a odatle ide na otvore B, ako je pod pritiskom upušten u aparat. Ako se međjutim vazduh sisa iz aparata, onda se na tim mestima B nalaze priključene sisaljke za vazduh.

Predmet pronalaska neće se ni najmanje izmeniti, ako pojedinostima damo drugi oblik ili broj ili veličinu.

Grupe pojedinih ramova sa filtrima ne tresu se sve odjednom, nego se naizmenično tresu, da se ne bi sasvim prekidala struja zaprašenog vazduha.

Na ramovima iznad filtra mogu se nalaziti i trakaste opruge F, koje potpomažu trešenje filtra na taj način, što o njih udara filtarsko tkivo kad se vraća u polazni položaj sistema za trešenje.

Naizmenično trešenje grupa filtara postiže se raznim položajem palca 3 na točku H.

#### Patentni zahtevi:

1. Aparat za filtriranje prašine sisajućim, ili tlačnim vazduhom, ili kombinovano, naznačen time, da se u ormanu aparata nalaze umetnuti drveni ramovi (D) prevučeni sa obe strane filtarnim tkaninama (E), u koje se ramove upušta zaprašen vazduh kroz dovodnik (M), odakle se čist vazduh odvodi na otvore (B) između ramova postavljene, a prah pada dole u zbirnik (N), koji je u tom cilju predviđen ispod ramova, te se odatle na poznati način odnosi u tom cilju predviđenim prenosnim pužem (L) na odredjeno mesto.

2. Aparata za filtriranje prašine prema 1. patentnom zahtevu, naznačen time, što je ram ili nekoliko ramova (D) spojeno međusobom spravom za trešenje (G) i to tako da obrazuju jednu ili više grupa i da se trešenje tih grupa filtara vrši automatski i neizmenično, pošto su u vezi sa naročito predviđenom pogonskom osovinom (C), koja je u vezi sa predviđenim sistemom (I) za prekidanje upuštanja zaprašenog vazduha.

3. Aparat za filtriranje prašine prema 1. i 2. patentnom zahtevu, naznačen time, da su na pogonskoj osovinu (C) za pogon sistema (I) predviđeni koturovi (H) sa naročitim palcima (3), koji deluju na jedan krak poluge (4), kojom se diže sistem za trešenje (g).

4. Aparat za filtriranje prašine prema zahtevima 1—3, naznačen time, da se mehanizam (G) za trešenje sastoji od vertikalnog štapa odn. rama (G), koji je obešen pomoću zglavka o ozibu (4) prekratljiv u jednoj tački tako, da na njega deluje palac (3) za vreme funkcionisanja.

5. Aparat za filtriranje prašine prema zahtevima 1—4, naznačen time, da se u blizini prekratne tačke oziba (4) nalazi na osloncu oscilirajuća viljuška (5) koja osciluje gore dole pod uticajem palca (3) na koturu (H) za vreme pogona, te na taj način automatski iskopčava i ukopčava mehanizam za upuštanje zaprašenog vazduha u grupe filtarskih ramova.

6. Aparat za filtriranje prašine prema zahtevima od 1—6, naznačen time, da se o šipku ili ram (G) nalazi pomoću krakastog zglavka (1) pritvrđeno i sa leve ili i sa desne strane po jedna ili više horizontalnih šipki (2), koje se kreću u desno i levo od šipke, odn. rama (G), kad se isti diže na više.

7. Aparat za filtriranje prašine prema zahtevima od 1—5, naznačen time, da se horizontalne šipke (2) u vezi sa filtarnim tkivom.

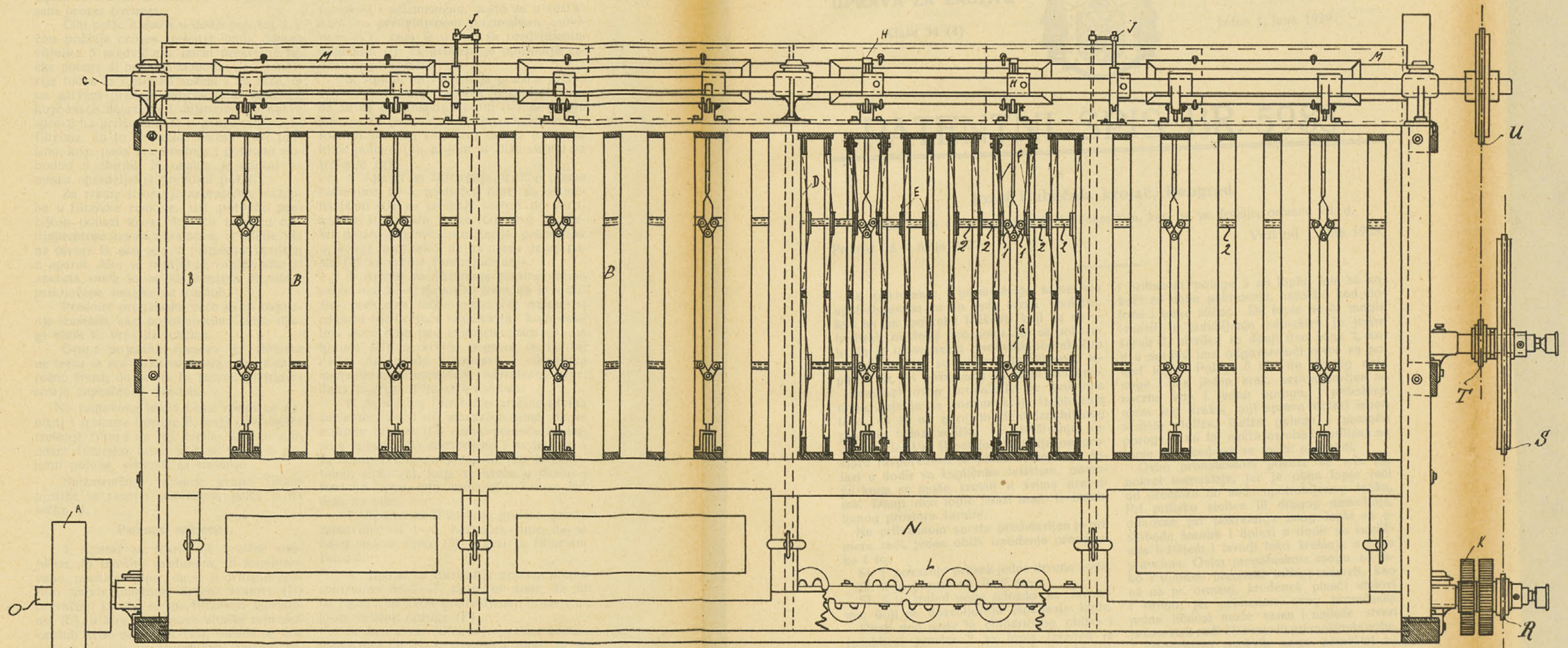
8. Aparat za filtriranje prašine prema zahtevima od 1—7, naznačen time, da su na ramu a uz filtre predviđene pljošte trakaste čelične opruge (F).

9. Aparat za filtriranje prašine prema zahtevima od 1—8, naznačen time, da se za vreme dejstvovanja sprave (G) za trešenje automatski isključuje dovod zaprašenog vazduha u ramove za filtriranje, pomoću sprave za ukupčavanje i iskopčavanje (I) dovoda zaprašenog vazduha.

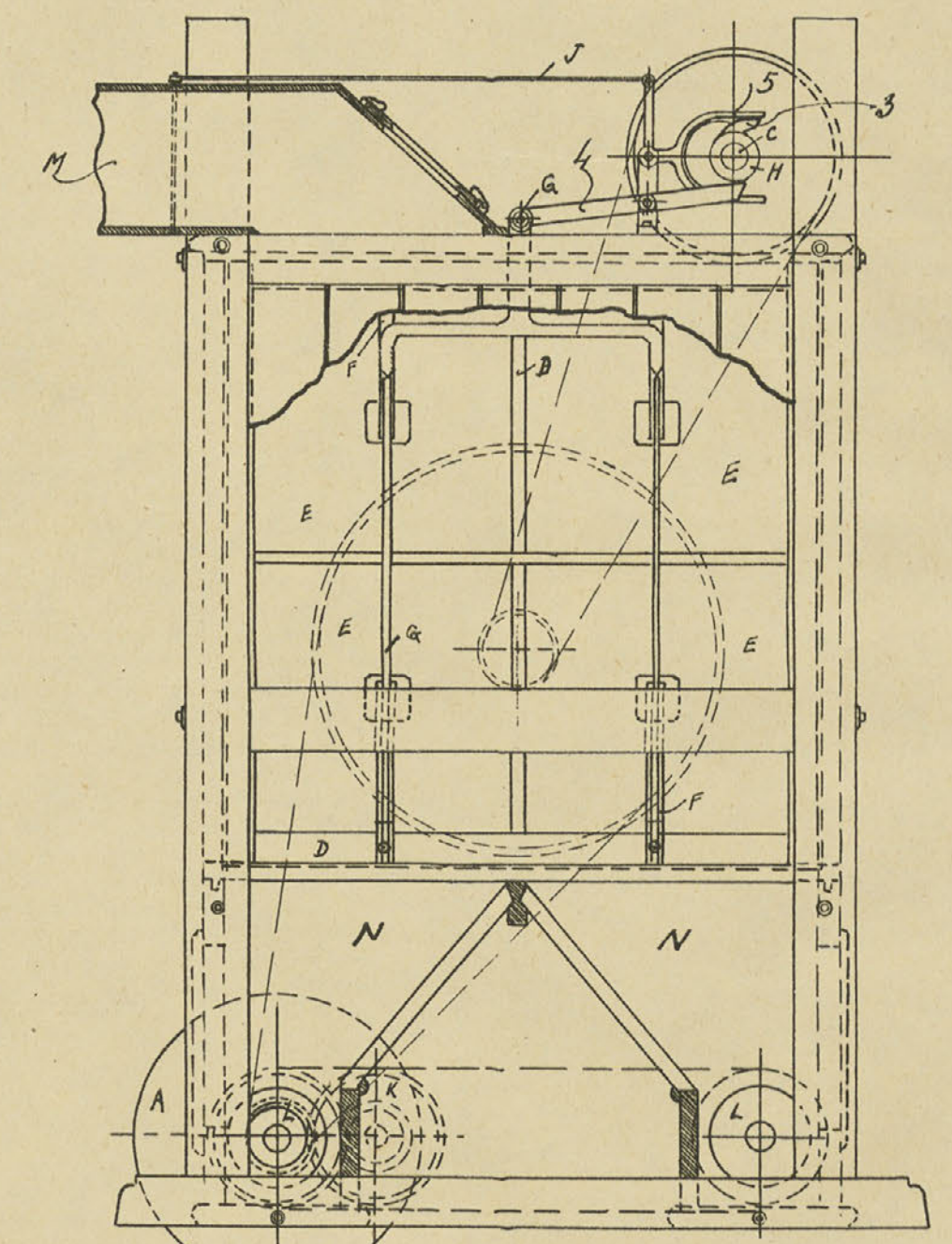


KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU INDUSTRIJSKE SVOJINE



St. 1.



St. 2.

