

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 82 (2).

Izdan 1 juna 1934.

PATENTNI SPIS BR. 10945

Bányay Johann, Budapest, Madarska.

Sprava za prečišćavanje tečnosti pomoću centrifugalne sile.

Prijava od 8 juna 1933.

Važi od 1 decembra 1933.

Traženo pravo prvenstva od 12 jula 1932 (Nemačka).

Pronalazak se odnosi na postupak za prečišćavanje tečnosti, kao i na spravu za izvođenje toga postupka, pomoću koje se može izvršiti prečišćavanje makako prljavih i iskorišćenih tečnosti kao što su zagađeno mašinsko ulje, biljno ulje, lakovi i t. sl. bez dodavanja stranih materija i iz koje sprave posle jednostrukog propuštanja tečnosti kroz ovu spravu, bez ostatka odilaze potpuno prečišćena tečnost i nečistoće svako za sebe i to bez rasklapanja mašine ili bubnja.

Priloženi nacrt pretstavlja primera radi jedan oblik izvođenja sprave.

Sl. 1 je vertikalni presek.

Sl. 2 je presek po liniji A-B na sl. 1.

Sprava za prečišćavanje sastoji se od bubnja a u vidu zarubljenog konusa, koji okretljivo naleže, pri čemu su u njegovoj unutrašnjosti smešteni na izvesnom međusobnom odstojanju jedan u drugi ulazeći i svojim užim grotlom na dole okrenuti levkasti sudovi b oblika V, koji naležu na zajedničkoj - osovini. Ova osovina zajedno sa na njoj naležućim sudovima može da se izvadi iz bubnja. U gornjem delu omotača bubnja ili na bočnom rubu poklopca a, predviđeni su otvori d, koji služe za ispuštanje prljavštine i mogu se zatvarati ventilima, pri čemu se na sredini poklopca nalazi upušni otvor f, a na dnu doboša odn. bubnja ispusni otvor g.

Prečišćavaje tečnosti pomoću sprave vr-

ši se na sledeći način tako, što s vremena na vreme upuštamo u mašinu tečnost, koju treba prečistiti i dotle je tamo držimo, dogod se potpuno ne prečisti, i za vreme toga u mašinu ne upuštamo tečnost radi prečišćavanja niti pak ispuštamo manje količine delom prečišćene tečnosti. Tečnost se na otvore f, f₁ vodi u rotacioni bubanj, pri čemu su otvori d zatvoreni.

Kod dosadanih postupaka za prečišćavanje sa neprekidnim radom, kod kojih se dakle za vreme prečišćavanja upušta uvek nova količina tečnosti radi prečišćavanja, dok delom prečišćenu količinu tečnosti iz mašine izbacujemo, pri čemu tečnost u mašini struji ozgo nadole, ili ozdo naviše u podužnom pravcu. Ovim strujanjem u podužnom pravcu iz tečnosti izlučeni delovi veće specifične težine skreću sa njihovog puta tako, da se čvrsti delovi ili natalože ili samo delom talože na zidovima bubnja, dok drugi deo prljavštine odn. delovi veće specifične težine napuštaju mašinu zajedno sa strujećom tečnošću, pri čemu struja sa sobom povlači u najviše slučajeva i na zidovima levka istaložene delove. Stoga mora kod ovoga postupka sa neprekidnim pogonom tečnosti da se propusti više puta kroz mašinu, ili tečnost mora polako da se uvodi u mašinu, ili pak mora da se predvidi filterski umeetak, da bi se čvrsti delovi postepeno izlučili iz tečnosti.

Postupak sa neprekidnim radom ima još i taj nedostatak, što se u bubnju nečistoća sve više nagomilava, koja zauzima sve više prostora u kojima je veća periferiska brzina. Tome na suprot može da pokaže samo postupno opadajuću centrifugalnu silu, stoga dakle prolazi tečnost kroz prostor u kome postepeno opada dejstvo čišćenja, čime čišćenje postaje sve nepovoljnije.

Tome naprotiv kod postupka prema pronalasku ne događa se nikakvo strujanje tečnosti u mašinu u podužnom pravcu, jer za vreme prečišćavanja ne dospeva nova tečnost u mašinu, niti iz nje izilazi. U mašinu uvedena tečnost obrće se u mestu u dobošu a, pri čemu delići veće specifične težine pod dejstvom centrifugalne sile bivaju izlučeni iz tečnosti i samo se radijalnim kretanjem od srednje ose mašine udaljuju. Ovi delići vrše svoje radijalno kretanje samo na kratkoj putanji između zidova dva levka, pri čemu se oni udarajući o najbliže ležeći zid levka talože na njemu u gotovo ravnomernom sloju u obliku testaste mase (odn. u vidu paste). Ovo taloženje se vrši za 1 do 2 minuta potpuno, pošto delići, koji su čvrsti, mogu da izvrše kratak put u radijalnom pravcu pri čemu levak pruža veliku površinu za taloženje. Čim se izvršilo taloženja mašina se zaustavlja i iz nje se ispušta prečišćena tečnost na otvor g. Potom se otvori d oslobode i mašina se ponovo pušta u rad, pri čemu se u prostoru slobodnom od tečnosti istom centrifugalnom silom, koja je istaložila čvrsto deliće na zidu levka, gura istaložena masa, koja još nije suva, sa ko-

ničnih zidova levkova na zid doboša, gde se prljavština skuplja kod otvora d i kroz njih odilazi iz mašine.

Na ovaj način se može najprljavija i najmasnija tečnost potpuno očisti za nekoliko minuta, ili se iz nje mogu izlučiti samo oni delovi, koji imaju od nje samo za nešto veću specifičnu težinu, tako da izilazi prečišćena tečnost i prljavština svako za sebe iz mašine, a da istu ne moramo pri tome da rastavljamo. Na gornji način izvršeno odvođenje istaložene prljavštine nije stoga moguće kod mašina sa neprekidnim radnim postupkom, jer se za vreme neprekidnog radnog postupka prljavština za vreme dugotrajnog proticanja tečnosti suši na zidovima bubnja, dok za ovo nema vremena kod mašina prema ovom pronalasku.

Patentni zahtevi:

1. Sprava za prečišćavanje tečnosti pomoću centrifugalne sile, naznačena time, što jedno u drugo smešteni levkasti sudovi (b) svojim užim otvorom okrenuti na dole u obliku slova V naležu na zajedničkoj osovini (h), pri čemu su smešteni u bubnju (a), koji ima oblik zarubljenog konusa, iz kojeg se mogu izvaditi i na kojem bubnju su predviđeni gore upusni otvor (f) za tečnost, a dole ispusni otvor (g).

2. Sprava po zahtevu 1, naznačena time, što su gore u omotaču bubnja (a), koji ima oblik zarubljenog konusa, sa strane ili na poklopcu bubnja predviđeni otvori (d) za ispuštanje nečistoće, koji se mogu zatvarati ventilima.

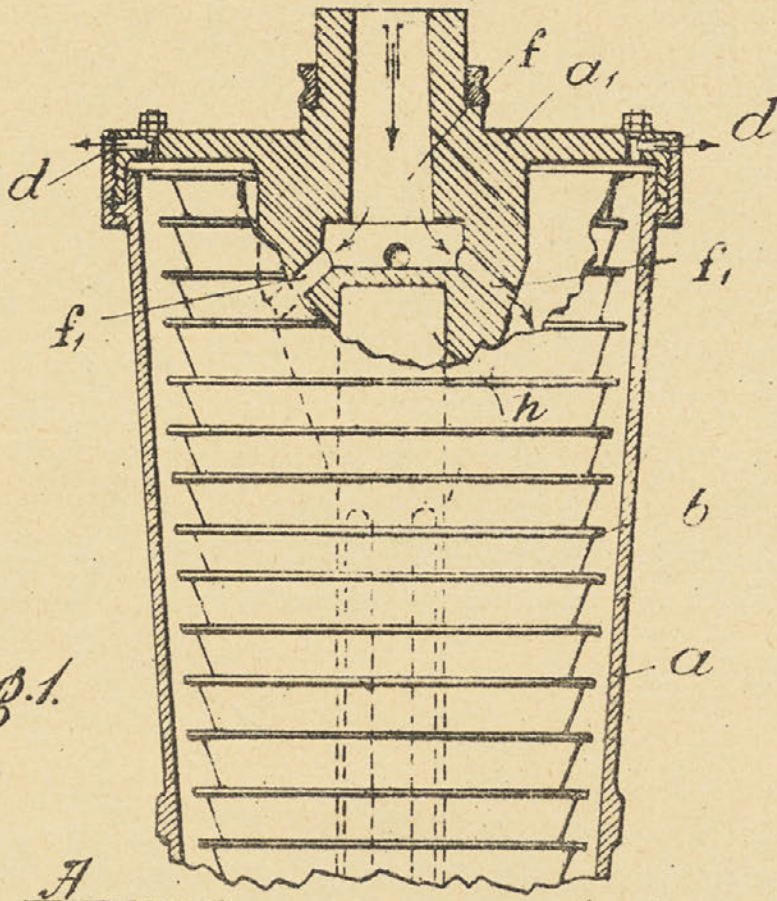


Fig. 1.

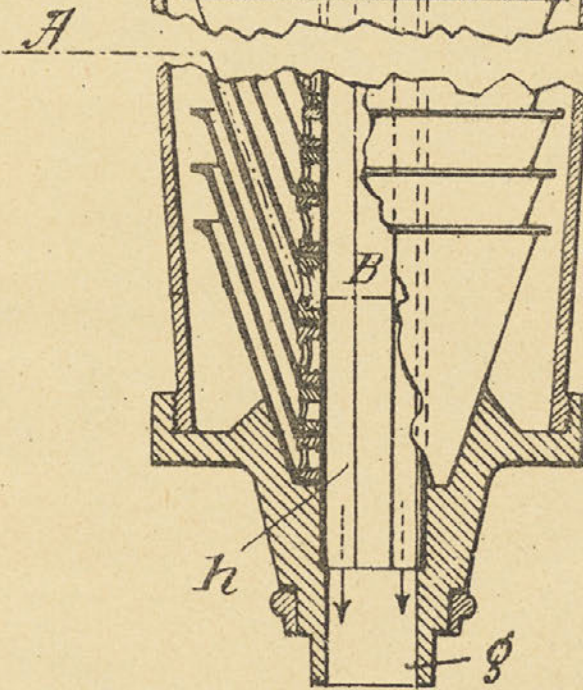


Fig. 2.

