



1963

LETO IV.

št. 9



tržiški
tekstilec

TITO JE ODŠEL na pot miru

Pospremljen z najlepšimi željami je predsednik Socialistične federativne republike Tito s soprogo Jovanko in spremstvom v torek zvečer ob 24. uri odpotoval iz Jugoslavije na prijateljski obisk v Latinsko Ameriko, kjer je najprej obiskal Brazilijo. Povabil ga je predsednik Goulart. V tej prijateljski deželi se je mudil do ponedeljka 23. septembra, odkoder je odpotoval naprej v Čile. Po obisku v Čilu bo predsednik Tito obiskal še Bolivijo in Mehiko, zatem pa še Združene države Amerike, kjer se bo v Washingtonu sestal z ameriškim predsednikom Kennedyjem, na zaključku potovanja pa bo še v New Yorku sodeloval pri delu Generalne skupščine OZN. S predsednikom Titom so odpotovali še podpredsednik Zvezne skupščine Mijalko Todorović, državni sekretar za zunanje zadeve Koča Popović, generalni sekretar predsednika republike Bogdan Crnobrnja in drugi.

Podobno, kot so predsednika Tita spremljale najboljše želje jugoslovanških narodov na njegovih dosedanjih potovanjih v države Evrope, Azije in Afrike, tako ga spremljamo z našimi mislimi in čustvi tudi sedaj ob njegovem obisku v daljnjih, toda prijateljskih deželah Latinske Amerike. Predsednik Tito je odšel na deset tisoče kilometrov dolgo pot, da ponudi narodom roko sodelovanja. Z državami, ki jih bo obiskal, imamo skupne interese v boju za mir na svetu in za splošen napredek.

Predsednik Tito potuje v države Latinske Amerike prav v času, ko ta celina postaja vsebolj in bolj aktivna v mednarodnem dogajanju in ko se vsebolj vključuje v široke svetovne napredne tokove. Pri takšnem razvoju uživajo narodi Latinske Amerike polno podporo socialistične Jugoslavije, katere zunanja politika sloni na načelih miróljubnega sožitja med narodi vsega sveta ter na načelih nevmešavanja v notranje zadeve posameznih dežel.

Titov obisk ne bo samo prispeval k čim trdnjši povezavi v boju za splošen napredek, marveč tudi k tem, da se ohrani svetovni mir, zato se bo ob povratku v domovino ustavil še v Generalni skupščini, kjer bo govoril. Nedvomno bo ta njegova prisotnost v najvišjem svetovnem organu pripomogla k temu, kar si najbolj želimo - k miru !

Tovariš Tito - s Teboj so naše najiskrenejše želje, da uspeš !

Srečanje gorenjskih in primorskih partizanov

Že same priprave na veliki dan, srečanje gorenjskih in primorskih partizanov, so pokazale, da bo to ena največjih manifestacij pravicoljubnega naroda letos na Slovenskem. Povsod so se pripravljali, pripravljala se je vsa Slovenija.

Tako tudi Tržičani, saj je imel tudi Kokrški odred namen kreniti v Cerkno. Odhod Kokrškega odreda je bil. 6. septembra 1963. ob 15. uri izpred slavnostno okrašene tribune na Trgu svobode. Na svečano okrašeni tribuni je bivše borce in aktiviste, obveznike predvojaške vzgoje ter vse ostale toplo pozdravil predsednik Občinske skupščine tovariš Milan Ogris. Ob odhodu Kokrškega odreda pa je spregovoril še komandant tega odreda tovariš Janko Prezelj - Stane, ki je med drugim tudi dejal: "Tudi tokrat bomo zadano nalogo uspešno rešili in izvršili!" Pionirji pa so mu dali šopek cvetja in mu zaupno naročili: "Pozdravite partizane na Primorskem!" Ob slavnostnem odhodu K.O. je sodeloval še član Svobode Ivko Bergant, Godba na pihala pa jih je spremila do poslopja Pošte, kjer so se znestili na avtomobile.

Pot do Cerkna jih je vodila po partizanskih poteh takole: Tržič - Kranj - Besnica, do tu so se prepeljali, od tod pa so začeli svoj pohod peš proti Nemiljam, Kališem do Češnjice, tu so imeli miting, nato pa povečerjali in prespali noč. Zjutraj so krenili naprej proti Železnikom, Jesenovcu, Potoku, na Črnem vrhu pa so izvedli mladinci predvojaške vzgoje nekaj partizanskih taktičnih vežb vojaškega značaja, zato so imeli s seboj tudi orožje, oddelek JLA pa tudi avtomatsko orožje in minometalce. Potem so krenili na Novake, odkoder ni daleč do znane partizanske bolnice "Franje", ki se imenuje po nekdanji upravnici tovarišici dr. Franji Bajc. Od Novakov pa so šli na Poljane, kjer je bil miting. Na mitingu so pokazali film "Pohod Kokrškega odreda na Poljane nad Jesenicami", ki je bil posnet predlanskim. Sodelovala sta tudi harmonikaša Nace in Janez ter recitatorja. Tu smo se priključili tudi mi, ki smo se do Cerkna pripeljali v soboto popoldne.

Ko sem šel po poti z glavne ceste v vas, sem dohitel dva mlajša fantina nekako starosti od 7 do 9 let. Zapletel sem se z njima v pogovor, nakar sta me vprašala, zakaj sem prišel sem. Povedal sem jima, da zato, ker je v teh gozdovih nekje padel moj oče. Tokrat pa sta dejala: "Slava mu večna -

junaku za svobodo!" Obstal sem in začuden gledal, čeprav je bila že tema, sem kljub temu videl njune zveste in iskrene oči. Pobožal sem njuni glavici in spoštljivo sem ju pohvalil in jima dejal, da sta zelo pridna, pa sta mi odkrito odgovorila: "Včasih sva; včasih pa tudi ne!" Po tem sem vedel, da so tu dobri in prekaljeni ljudje.

Tu smo nato večerjali dišeče in okusne "tržiške bržole", nato pa smo polegli po hišah in skednjih.

Dobro jutro nam je voščilo deževno vreme, toda to ni motilo veselja in radosti, saj sta harmonikaša s svojimi vižami zaigrala pred vsako hišo in pred vsakim skednjem budnico. Po izdatnem zajtrku je bil zbor, komandanti bataljonov pa so raportirali komandantu Kokrškega odreda - tovarišu Stanetu, ki je izvršil "smotro", potem pa smo skupno s kuhinjo krenili proti Cerknem.

Proslavljanje praznika se je začelo z odkritjem spomenika in skupne grobnice 996 žrtvam nacističnega nasilja že v soboto popoldne ob 5, uri. Reka ljudi se je zgrinjala dva dni v partizansko Cerkno, tako da jih je bilo v nedeljo preko 20.000, med njimi mnogo preživelih borcev. Spomenik in grobnico je odkril generalmajor Dušan Švara - Dule.

Proslava v nedeljo pa se je pričela s prihodom brigad, sestavljenih iz nekdanjih borcev, mladincev predvojaške vzgoje in članov organizacij. Na zborni mesto so prikorakale najprej Gradnikova brigada s svojo staro bojno zastavo, za njo pa Gregorčičeva brigada, Dolomitski odred, Artiljerijska brigada IX. korpusa, potem pa naš Kokrški odred, za nami pa Jeseňiško-bohinjski odred, Brigada Srečka Kosovela, Brigada Janka Premrla - Vojka, Italijansko-tržaška brigada, Škofjeloški odred in Združeni bataljoni ter končno Udarni bataljon XXXI. divizije. Komandanti brigad in odredov so raportirali nekdanjemu komandantu XXXI. divizije - generalpodpolkovniku Stanetu Potočarju - Lazarju, nato pa je sam raportiral predsedniku ljudske skupščine Socialistične republike Slovenije tovarišu Ivanu Mačku - Mateju, da se na zbornem mestu nahaja 5.000 starih borcev in mladincev Predvojaške vzgoje.

Tovariš predsednik Maček je najprej pozdravil vse stare borce kakor tudi pripadnike predvojaške vzgoje in ostale s partizanskim "Zdravo!" Po tem je predsednik Občinske skupščine Idrija tovariš Janez Dolenc pozdravil goste na slavnostno okrašeni tribuni, med njimi predsednika skupščine Ivana Mačka, predsednika Izvršnega sveta SRS Viktorja Avblja, organizacijskega sekretarja CK-ZKS tov. Alberta Jakopiča, generalnega sekretarja Združenja borcev Jugoslavije tov. Ivana Božičevića, predsednika Glavnega odbora ZB Slovenije tov. Janka Rudolfa, predstavnik partizanskih organizacij iz Trsta, Vidma in Gorice

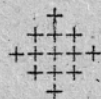
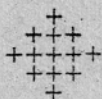
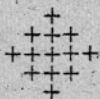
ter končno vse borce in aktiviste ter vsem zbranim zaželel prijetno bivanje v Cerknem. Nato je pozval delegacije, naj polože vence na grobnico padlih borcev, nato pa je predal besedo narodnemu heroju in nekdanjemu komandantu IX. korpusa tovarišu Jožetu Borštnarju, ki je osvetlil vsa štiri leta nekdanjega boja in med drugim dejal: "Ni smo si priborili svobode samo zase, temveč tudi za druge!"

Po govoru je prebral generalpodpolkovnik Svarun ukaz Vrhovnega komandanta JLA tovariša Tita o odlikovanju brigad, nato pa je odposlanec Maršala Tita - generalpodpolkovnik Lazar pripel odlikovanja na zastave Gradnikove, Prešernove, Gregorčičeve, Kosovelove, Vojkove, Italijansko-tržaške, Bazoviške in Artiljerijske brigade IX. korpusa.

V imenu italijanskih partizanov je govoril še Mario Lizzero. Slovesno proslavo je zaključil s pesmima "Udari, navali" in "Na juriš" Invalidski pevski zbor, za slovo izpred tribune pa sta zaigrali še godbi na pihala JLA in idrijskih rudarjev partizansko skladbo.

Ljudje so po končani proslavi odšli v Cerkno, kjer so jim Cerkljani pripravili dober sprejem. Okrasili so hiše in jih obeležili z dokumentacijo iz Narodno-osvobodilne borbe. Zelo skrbno so pripravili razstavo zgodovinske dokumentacije iz NOV. Za ta dan so še posebej pripravili prodajo raznih brošur in časopisov, ki so izšli prav za ta praznik. Srečanje nekdanjih borcev je bilo res prisrčno. Objemanje, poljubljanje, stiski rok in marsikatero oko se je osolzilo od sreče. Hiše v Cerknem so bile na stežaj odprte. Na obrazih Cerkljanov si lahko bral, kako srečni so, da so lahko sprejeli nekdanje borce. Ob odhodu pa so nam dejali: "Še pridite, saj veste, da smo bratje - Nasvidenje - Srečno!"

Vsem bo proslava v Cerknem ostala res v nepozabnem spominu.



PROBLEMATIKA O PLANU IN PROIZVODNOSTI ZA MESEC JULIJ 1963.

Predilnica:

V mesecu juliju je bil predilniški plan 204.380 kg pri bazni Nm 34 izvršen z 231.673,7 kg in znaša 113,35 %, medtem ko je bil komulativni plan 7 mesecev 1.747.449 kg izvršen

s 104,48 %, ali 1.825.729,6 kg. Napran mesecu juniju se je izvršenje plana zvišalo za 7,47 %. Zastoji vreten-skih ur so se povečali za 11,3 % in to v glavnem na ra-

čun odsotnosti delovne sile. (letni dopusti), ker se je za 8,1 % povečal odstotek izostankov delovne sile, kar predstavlja 43 delavcev. Ti izostanki so se povečali v glavnem na račun letnih dopustov.

Baznih gramov na vretensko uro je bilo v mesecu juliju narejenih (brez odmora) 16,32, ali 3,16 gramov manj, kot v preteklem mesecu. Storilnost je nekoliko padla; za 100 kg preje pri bazni Nm 34 je bilo narejenih 25,82 delovnih ur, kar je 0,79 delovnih ur več, kot v mesecu juniju. Indeks storilnosti v primerjavi z letom 1962. pa je 121,69.

Sukalnica:

Plan sukalnice 46.608 kg pri povprečni Nm 9,2 je bil v mesecu juliju izvršen s 44.425,6 kg, to je s 95,32 % in se je izvršenje plana napram mesecu juniju zvišalo za 2,43 %. Letni komulativni plan 339.850 kg pa je bil izvršen s 333.620,3 kg, kar znaša 98,17 %. Zastoji vretenskih ur so se zvišali na račun odsotnosti delovne sile, oziroma letnih dopustov za 3,9 %. Odstotek izostankov delovne sile se je v primerjavi z mesecem junijem povečal za 2,9 %, in sicer so se izostanki letnih dopustov povečali, medtem, ko so bolezenski izostanki upadli. V mesecu juliju je bilo narejenih 50,21 gramov na vretensko uro in 0,76 gramov

manj, kot v prejšnjem mesecu, v katerem so bili enaki vzroki, kakor v tem, da je tako nizka storilnost in pa, da plan ni bil izvršen.

Storilnost se je nekoliko dvignila. Za 100 kg preje pri povprečni Nm 9,2 je bilo porabljenih 14,01 delovnih ur in 0,56 delovnih ur manj, kot pa v mesecu juniju. Indeks storilnosti v primerjavi z letom 1962. pa je 96,50.

Tkalnica:

Plan 1,051.127 m² je bil v tkalnici izvršen z 1,034.136 kvadratnimi metri in znaša 98,38 %, medtem ko je bil mesečni plan 1,898.522 votkov izvršen z 1,662.055 votki, kar znaša 87,54 %. Izvršenje plana kvadratnih metrov se je v primerjavi s prejšnjim mesecem povečala za 2,16 %, izvršenje plana votkov pa se je znižalo za 10,72 %. Kumulativni letni plan 9,147.576 kvadratnih metrov je bil izvršen z 8,870.968,1 kvadratnimi metri, to je s 96,98 %, plan 16,800.397 votkov pa je bil izvršen s 16,613.497 votki, ali z 98,89 %. Ker so se povečali izostanki delovne sile. (letni dopusti), so se na račun letnih zastoji statvenih ur v primerjavi s prejšnjim mesecem povečali za 20,--%. Odstotek izostankov delovne sile se je na račun izostankov letnih dopustov povečal za 18,4 %, ali 109 delavcev. Ravno tako in iz

istih vzrokov se je povečal izostanek samo tkalk, in sicer za 20,3 % ali 45 tkalk. Meseca julija je stalo v tkalnici povprečno na dan 521 statev (29,54 %) in povprečno 386 statev več, kot v juniju.

Izkoriščanje na Eliteks avtomatih je bilo v tem mesecu 69,38 % (15 ur) in za 6,07 % slabše, kot v mesecu juniju.

Storilnost je padla; za 1000 votkov je bilo porabljenih 49,95 delovnih ur, kar je 6,48 delovnih ur več, kot pa v prejšnjem mesecu. Indeks storilnosti je v primerjavi z letom 1962. - 95,32.

Na neizvršenje plana v tkalnici in na nizko izkoriščanje na Eliteks avtomatskih statvah je vplivalo dejstvo, da so vsled popravil klima naprave na tem oddelku stale te statve celih sedem dni, kar v planu ni bilo v celoti upoštevano.

Oplemenitilnica:

Plan 1,072.029 m² je bil v belilnici izvršen z 1,314.422,1 kvadratnimi metri in znaša 122,61 %, medtem, ko je bil plan 17.422 enot dosežen s 142,75 %, ali s 24.875,1 enotami in se je izvršenje plana kvadratnih metrov v primerjavi z mesecem junijem znižalo za 3,91 %, plan enot pa se je zvišal za 27,20 %. Kumulativni letni plan 8,780.428 kvadratnih metrov je bil izvršen z 9,503.745,1 kvadratnih metr.

in znaša 108,24 %, plan 175.367 enot pa je bil dosežen s 104,23 %, ali 182.779,4 enotami. Odstotek izostankov delovne sile se je v primerjavi z mesecem junijem zvišal za 8,6 %, ali 11 delavcev in to v glavnem na račun letnih dopustov.

Storilnost se je dvignila; za 100 enot je bilo porabljenih 79,28 delovnih ur, ali 9,66 delovnih ur manj, kot v prejšnjem mesecu. Indeks storilnosti v primerjavi z letom 1962. pa je 109,93.

% % % %

OBVESTILO!

Kadrovsko-socialni sektor obvešča vse naročnike avtobusnih mesečnih kart, da se prijave ali spremembe upoštevajo najkasneje do 22. v vsakem mesecu. Prijave se sprejemajo v sobi št. 10. Po navedenem roku se spremembe ne bo upoštevalo in vse stroške bo vsak nosil sam !

& & &

ZAMENJAVA STANOVANJA

Zamenjan manjše enosobno stanovanje s shrambo in drvarnico v Čevljarski ulici za nekoliko večje nekje v Tržiču.

Resni interesent dobi naslov v Uredništvu našega lista v Centru za izobrazbo.

Problematika tržišča

Gibanje izvoza s primerjavo surovih in beljenih tkanin nisem v pretekli številki našega glasila navajal samo zaradi dokazovanja neugodnega razmerja med surovimi in beljenimi tkaninami ter zavoljo slabega finančnega efekta izvoza v prikaznem razmerju, pač pa tudi zaradi nečesa drugega.

Že v eni izmed preteklih številk tega glasila sem z uporabo podatkov objavljenih v študiji OECD opozoril na skoraj nesluten porast bombažne industrije, zlasti v azijskih državah, dalje na zelo visoko produktivnost tkalnic na zapadu, s čimer se naše podjetje žal zaradi določenih razlogov ne more ponašati. Temu je predvsem kriv zastarel strojni park in izredno nizek odstotek avtomatskih statev v našem podjetju. Teh imamo le cca 37 %, medtem ko je bilo jugoslovansko povprečje že leta 1960. - 48 %, sedanje pa cca 55 % avtomatskih statev. Torej smo močno pod jugoslovanskim povprečjem v tem pogledu.

Temu problemu je vodstvo podjetja posvečalo že dalj časa posebno pozornost in so zato bile poduzete različne mere za uresničenje nabave novih avtomatskih statev. Centralni delavski svet je bil ravno na svoji zadnji, t.j. 24. redni seji, ponovno seznanjen z vso problematiko nabave avtomatskih statev kot tudi s tem, da bo nabava le-teh iz ČSSR prav kmalu uresničena, medtem ko je še vedno nerešena dobava in nabava strojev Picanol ali UTAS. Namreč, perspektivni plan podjetja med drugim predvideva popolno avtomatizacijo tkalnice, s čimer bi se produktivnost tkalnice, popolnoma razumljivo, močno dvignila.

Izvoz je v letošnjem letu kljub upoštevanju skrajno neugodnega razmerja med surovimi in beljenimi tkaninami mnogo bolj interesanten, kot v preteklem letu. Da je to res, je pokazalo že polletno poročilo o finančnem poslovanju, iz katerega je razvidno, da je bil finančni efekt izvoza v I. polletju pozitiven. To predvsem zaradi doseženih posebnih aranžmajev za plasma določenih artiklov. Finančni efekt realiziranega izvoza bo še večji, ko nam bo Direkcija za surovine ločeno obračunala bombaž v višini realiziranega izvoza. Znano je namreč, da si mora vsako podjetje 30 % surovin samo zagotoviti v okviru planiranega izvoza. Ker je naše podjetje že v I. polletju plan izvoza doseglo s 101,75 %, bo 30 % bombaža od planirane količine, t.j. 992 ton dobilo 3 % ceneje od določenih ponderiranih cen.

(Se nadaljuje)

KAKSNE SO NAŠE PERSPEKTIVE ?

Z dobrim perspektivnim planom, ki bo zajel količinsko, kvalitno in ekonomsko perspektivo podjetja, je dana možnost predviditi razvoj gospodarjenja podjetja na vseh področjih. Nismo uverjeni, da je to delo možno izvršiti v popolnosti, toda če hočemo biti pri tem vestni, lahko trdimo, da bomo vsaj po določenih principih pravilno ocenili in planirali naš razvoj, pa naj si bo to na polju proizvodnje, tržišča, kadrovanja, izobrazbe, kar vse bo dalo pogoje hitrejšega razvoja na polju organizacije dela. S prelivanjem mogočih in nemogočih kratkoročnih sprememb pa pomembnost organizacije dela hromimo, ali pa sigurno njen razvoj zaviramo. Postavitev te zahteve v tem smislu je vsekakor rezultat prizadevanj, kako in na kakšen način urediti tako aktualno vprašanje našega gospodarstva.

Tako smo bili pred kratkim postavljeni pred veliko nalogo, izdelati perspektivni plan proizvodnje za leto 1964. To delo ni bilo lahko, saj je bilo treba upoštevati niz sprememb, ki se v naši tovarni že dogajajo in se bodo v prihodnjem letu še dogajale.

Ko je bil predlog proizvodnega plana za leto 1964. sestavljen, je bil obravnavan na seji upravnega odbora in centralnega delavskega sveta podjetja, nato pa poslan Svetu za tekstilno industrijo pri Zvezni gospodarski zbornici in Gospodarski zbornici SRS. V planu so upoštevane obstoječe strojne zmogljivosti in tiste, ki so že v podjetju in se rekonstruirajo (predilni stroji Dobson-Barlow) ter 118 novih tkalskih strojev, za katere lahko s sigurnostjo trdimo, da bodo že letos prišli in da bodo že do konca leta sposobni za proizvodnjo. Pri tem pa je računan še vedno osemurni delavnik, ali 48 ur tedensko.

Plan proizvodnje 'bombažne preje v letu 1964. predvideva 3.700 efektivnih ton, vendar povprečna številka še ni točno znana, ker še niso zaključene pogodbe za prodajo enonitne, niti sukanane preje. V planu je upoštevano obratovanje rekonstruiranih Dobson-Barlow predilnih strojev, in sicer 2.112 vreten od 1.1.1964. dalje, ostalih 2.512 vreten pa od 1.7.1964. dalje. Če upoštevamo letošnje predvideno izvršenje približno 3.420 efektivnih ton in to, da se po sedanjih predvidevanjih asortiment domače tkalnice ne bo bistveno menjal, bo plan preje izvedljiv.

Plan proizvodnje velocorda za potrebe gumarske industrije je

povečan iz letošnjih 110 efektivnih ton na 120 efektivnih ton, predvsem zaradi velikih potreb. Plan je sicer sorazmerno visok, vendar s smotro izbiro mešanice, določitvijo pravega števila zasukov in obratov vreten, ne da bi pri tem trpela kakovost izdelka in nadomestitev obrabljenih strojnih delov vreten in prstanov, bo le-ta izvedljiv.

Predlog plana gotovih tkanin vsebuje 17 milijonov kvadratnih metrov, od katerih bo približno 7 milijonov beljenih, kar pa še ni dokončno. V tkalnici je upoštevano poleg obstoječih kapacitet še 118 novih avtomatskih statev grebenske širine 225 in 275 cm, ki naj bi obratovala že s pričetkom leta 1964.

Plan izvoza bombažnih tkanin je 6,000.000 m², ali vrednostno 1,110.000 ameriških dolarjev. Ta je v primerjavi z letošnjim za 66,6 % višji, vendar moramo pri tem upoštevati, da bo tudi letošnji visoko presežen, saj že zaključene količine presega-jo 4,800.000 kvadratnih metrov.

Prav tako je v grobem izdelan predlog osnovnih smernic razvoja podjetja do leta 1970. Z nadaljnjo razširitvijo in modernizacijo strojnega parka predilnice naj bi se do 1970. leta povečala proizvodnja bombažne preje na 4.250 ton. Nadaljevanje gradnje novega tkalniškega objekta na tloris sedanje stare tkalnice, zamenjava obstoječih dotrajanih statev z avtomatskimi in modernizacija tehnološkega procesa oplemenitilnice pa bo po predvidevanjih omogočila v perspektivi izdelavo do 20 milijonov kvadratnih metrov tkanin. Tako bi skupni bruto produkt porastel od sedanjih 5,169,000.000.- din letno v letu 1963. na 6 milijard 691 milijonov din v letu 1970.

Hkrati naj bi se podjetje uveljavljalo tudi na zunanjih tržiščih. Predvideva se, da bi v letu 1970. izvozili 40 % skupne planirane proizvodnje tkanin, kar predstavlja cca 8,000.000 kvadratnih metrov, ali vrednostno 1,920.000 dolarjev, ki pa bodo morale biti v pretežni meri visoko oplemenitene, saj je planirana povprečna cena 24 centov za en kvadratni meter.

Če bi hoteli na tem mestu v podrobnosti analizirati pota dobljenih rezultatov, pa bi še bolj lahko trdili, da je izdelava dobrega, čim bolj trdnega perspektivnega plana zahtevna in nujna. Na nas člani kolektiva pa leži tako časovna, kot vsebinska izdelava in obdelava.

Kot druga osnovna zelo važna naloga pa je, izdelava in sprejetje statuta naše delovne organizacije. Statut je osnovni zakon podjetja in kot tak mora zajeti v svoji vsebini celotno življenje in delo znotraj kolektiva. Postaviti mora pogoje dela, organizacijo proizvodnje in poslovanja, principe ustvarjanja do-

hodka in njegovo delitev - skratka, določal bo o celotnem poslovanju podjetja in vseboval principe njegovega razvoja. K izdelavi statuta se je že pristopilo in dana je zadolžitev, da mora biti gotov in sprejet še v letošnjem letu. Delo na izdelavi statuta pa je neposredno vezano na perspektivni plan podjetja in da se morata ti dve deli odvijati tudi vzporedno. Če hočemo, da bo statut zagotovil pozitiven razvoj ter pri tem zagotavljal s svojimi odločbami principe tega razvoja, da bo določal in prikazal dela, ki so v tej zvezi potrebna, je nujno zahtevati pri izvedbi te naloge vso pomoč in aktivizacijo vseh članov kolektiva. Komisije in predkomisije, ki so imenovane za izdelavo, bodo občasno prinašale predloge pred samoupravne organe in člane kolektiva v razpravo. Tu pa bo mesto, da z vso restnostjo sodelujemo. Mnenja smo, in naš cilj mora biti, da bo statut našega podjetja najboljše ogledalo našega dela.



DELA VSKI SVET

v Materadi

V tovarni je naši
mного ljudi
in včasih si kdo
lep izlet zaželi.

Vsak član kolektiva
pravico ima,
da enkrat na leto
na izlet se poda.

Obrat se domeni
kam pojde in kod
in že se izmena
odpravi na pot.

Doživeti spomin
ogreva srce,
v družbi prijat'lov
prijetno nam je.

Delavski svet
je sklenil tako,
z upravnim odborom
na morje gremo.

V nedeljo ob petih
vsi se zberite
in židano voljo
za prtljago vzemite!

Predsednik naš mladi
tako je dejal,
da Kola bo točil
vsem večkrat po mal'.

In avtobus poln
je po cesti brzel
v njem vsak je bil srečen
zdrav in vesel.

"V Škocjanu obstal bo!"
sklenili smo vsi -
in jamo podzemsko
ogledat smo šli.

Kaj vse nam odkriva
podzemski naš svet,
lepote skrivnostne
je človek prevzet.

Kaplja za kapljo
skoz' stoletja drsi,
čudesa ustvarja
in se kapnik rodi.

Medved kameniti
začuden strmi
in glava človeška
tam v steni visi.

Domišljija ustvarja
silhuete in kipe,
oko občuduje
vseh vrst stalaktite.

V veliki dvorani
kot strojev ropot,
med divjo sotesko
potok utira si pot.

Korak za korakom
po stezi hitimo,
veličastja prevzeti
strmimo, molčimo.

Ko dnevno svetlobo
spet vidi oko,
je sončece toplo
kar vsem prav prišlo.

Po stopnicah navzgor
- čez dvesto, madencea -
vsi mislili smo,
da nikdar ne bo konca.

Prav vsi smo bili
do konca pregnani,
ko je jama Škocjanska
ostala za nami.

No, mi pri gostilni
smo zajtrk dobili
in s šunko primorsko
smo glad potešili.

Nato pa naprej
nas vodila je cesta;
za nami ostale
vasi so in mesta.

V vinogradih grozdje
in fige zorijo
in vseh znank vozila
ob morju hitijo.

Poreč je tu;
vsi smo izstopili
seveda na šonk
smo takoj navalili.

Vsa družba bila
kot suha je goba.
- to je dela imela
Ivanka uboga! -

In v morju smo spet
se kopali - igrali,
polni židane volje
se iz srca nasmejali.

Dekleta so z nami
se pokorila,
da družbo so zbrano
lepo pogostila.

In spet smo načrte
za bodočnost gradili,
o delavcih smo se
pogovorili.

Beseda besedo
toplo je dala
in misel je ena
nas združevala.

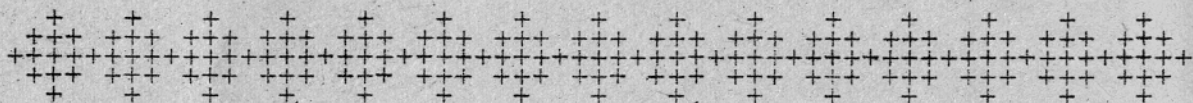
Dobro vodstvo na čelu,
samoupravni organi,
za lepšo bodočnost
se borijo vsi člani.

Če bomo složni,
delavni, pridni,
bodo zaslužki
vedno solidni.

Hitro minile
izleta so ure,
že smo vrnili
iz naše se "ture".

Znova na delo
s polnim elanom,
da, če bo mogoče,
ne bomo pod planom.

In spet bo v srcih
spomin lep živel,
da je delavski svet
res izlet lep imel.



NAŠI VOJAKI NAM PIŠEJO

Moram reči, da se slabo oglašate. Verjetno bo vzrok v tem, ker ste že preboleli dolgčas prvih nekaj mesecev, ki so za vsakega vojaka najbolj dolgi. Sedaj ste že nekoliko pozabili na dom, zato se vsebolj poredko oglašate.

Ponovno se nam oglašja vojak Janez Karpucelj, ki je odšel v prekomando na Jahorino. Pravi, da nima novenih težav in tudi ne pritožb. Ena želja pa mu vseeno tiči v srcu, da bi videl zopet nas in svoje rodno mesto Tržič. Ob tej priložnosti nam pošilja mnogo lepih pozdravov in želi celotnemu kolektivu še mnogo uspehov pri nadaljnjem delu.

Drugi, ki se nam je oglasil, pa je naš prijatelj Vili Grebenc. Pravi, da bi bil naslov naše rubrike lahko tudi takšen: "Sodeluj z ostalimi vojaki, da rubrika ne bo prazna." Res je! Na kratko nam opisuje, kako so vojaki sprejeli vest o skopskem potresu. Ponosen pa je, ko je bral v časopisu, da je tudi Tržič bil med tistimi, ki so priiskočili na pomoč v nesreči.

Pozdravlja člane našega kolektiva, kakor tudi mladino in vse politične organizacije, uredništvo našega časopisa, nadalje svojo mamiso in sestrico, pa vse, kičitajo naš časopis pri vojakih.

Upam, da bo tov. Praprotnik zadovoljen, ko bo videl članek od mladine.

Vsem ostalim vojakom, ki se to pot niso oglasili, posebno pa tistim, ki se še nikoli niste javili, pa kličen: "Pišite!" Prejmite vsi lepe pozdrave od našega kolektiva, posebno pa od urednika.

Glasilo delovnega kolektiva
Bombažne predilnice in tkalnice
Tržič.

Ureja uredniški odbor: Dorca
Kralj, Mato Mežek, Riko Prešern,
ing. Lado Halužan, Franc Meglič
in Vida Radon.

Glavni ured.: Nace Pirjevec.

Tehn. ured.: Franc Šarabon.

Zunanja oprema: Viktor Ivnik
in Renato Semič.

Tiska Center za izobrazbo
Bombažne predilnice in tkalnice
Tržič v nakladi 1.600 izvodov.
Izhaja vsak mesec.

NEZGODE

V mesecu avgustu je bilo v podjetju 8 nesreč pri delu in ena nesreča na poti na delo:

Justina Žugič, tkalka, si je pri zagonu tkalskega stroja poškodovala zapestje desne roke. Vsled tega je bila doma 8 delovnih dni.

Vzrok - preziranje nevarnosti.

Nika Koprivnik, tkalka, si je pri nameščanju čolnička v tkalski stroj zadržala ob prsniku trščico v palec leve roke, vsled česar se ji je ognojilo. Za to nezgodo je izostala z dela 5 dni. Vzrok - slab prsnik ter nekoliko neprevidnosti.

Antonija Luzar, tkalka. Pri nakladanju votka v zabojček ji je od sosednjega stroja priletel čolniček v členek leve noge ter jo ranil. Ponesrečenka je zaradi te poškodbe bila 3 dni v bolniškem staležu.

Vzrok - čolniček je izletel zaradi prekrižanih niti v osnovi.

Iko Dornik, nadmojster v tkalnici se je poškodoval po prstih desne noge, ko je pomagal pri transportu previjalnega stroja iz tkalnice v mehanično delavnico. Za to poškodbo je v mesecu avgustu bil v bolniškem staležu 15 delovnih dni.

Vzrok - preziranje nevarnosti.

Dorca Králj, delavka v oddelku česalnice v predilnici si je pri čiščenju glave česalnega stroja poškodovala palec leve roke. V avgustu je bila zato doma 13 delovnih dni.

Vzrok - preziranje nevarnosti.

Ana Makuc, tkalka si je pri posluževanju tkalskega stroja zadržala trščico od prsnika v palec desne roke. V staležu je bila 7 dni. Vzrok - slab prsnik na stroju ter naglica pri delu.

Viktorija Dobrin, čistilka tkalskih strojev je na poti na delo padla in si poškodovala levo ramo. V avgustu je болоvala 11 dni. Je še v bolniškem staležu.

Breda Nemec, navijalka osnove. Ko je čistila previjalni stroj, je pri tem čistila tudi elektromotor, pri tem pa ni upoštevala predpisa, da se stroji med obratovanjem ne smejo čistiti, vsled česar jo je veterica elektromotorja zgrabila za kazalec desne roke. V avgustu je bila v staležu 6 delovnih dni. Vzrok - kršenje obratovalnih predpisov.

Peter Purgar, zunanji delavec. V noči od 28. na 29. avgust je bil velik nalive, vsled česar je voda prinesla na jez in na grablje za centralo IV. precej lesa in smeti, katere so delavci od-

MERJENJE PRODUKTIVNOSTI TKANIN

Že več let smo v tkalnici premišljali o tem, kako bi najbolj realno prikazali merjenje produktivnosti obrata tkalnice. Še bolj skrita želja pa je tlela v nas, kako visoko stojimo z našo produktivnostjo napram ostalim tkalnicam v Jugoslaviji. Predilnice že več let spremljajo porast produktivnosti in se uvrščajo med seboj po uspehih od najboljšega do najslabšega mesta. Po vzorcu predilnic so si tudi tkalnice želele sličnih primerjav med seboj, ker se je ugotovilo, da ta poročila o merjenju in spremljanju produktivnosti vzpodbujajo širok krog strokovnjakov po podjetjih in s tem pozitivno vplivajo na dvig storilnosti.

Predlogu Tekstilnega inštituta Maribor, naj se priključimo v merjenje in spremljanje produktivnosti jugoslovanskih tkalnic, smo se z veseljem odzvali. Danes imamo že nekaj podatkov, zato je prav, da si jih nekliko ogledamo.

Kot prva vrsta prikaza višine storilnosti med posameznimi tkalnicami je takozvani ABSOLUTNI INDEKS za tkanje. Ta nam pove, kako visoko stoji posamezna tkalnica s svojo produktivnostjo napram sodobni avtomatski tkalnici z najmodernejšim tipom avtomatskih statev, na katerih se tke le en artikel in je organizacija dela najboljša.

Po ABSOLUTNEM INDEKSU so podatki za tkanje v I. kvartalu leta 1963. sledeči:

ABSOLUTNI INDEKS

- najmodernejša avtomat. tkalnica v svetu	100
- najboljša tkalnica v Jugoslaviji	84
- tkalnica v BPT	44
- povprečje vseh jugoslovanskih tkalnic	40
- najslabša tkalnica v Jugoslaviji	20

Iz teh podatkov lahko zaključimo, da je naša tkalnica le za 4 % nad jugoslovanskim povprečjem. Da je ABSOLUTNI INDEKS naše tkalnice sorazmerno nizek v primerjavi z najboljšo tkalnico v Jugoslaviji, je treba v glavnem pripisati temu, ker je naša tkalnica le 39 % avtomatizirana, saj imamo še vedno 444 navadnih in le 332 avtomatskih statev. Naš cilj sedemletnega plana mora biti v tem, da se do leta 1970 - stoodstotno avtomatiziramo, če hočemo, da bomo lahko sledili tempu razvoja in konkurirali na tržišču.

Tekstilni inštitut je prikazal višino storilnosti med posameznimi tkalnicami še po ORGANIZACIJSKEM INDEKSU za tkanje. To nam pove, kako visoko stoji posamezna tkalnica s svojo produktivnostjo, če ji upoštevamo obstoječi strojni park, s

katerim proizvajamo.

Po ORGANIZACIJSKEM INDEKSU so podatki za tkanje v I. kvartalu leta 1963. sledeči:

ORGANIZACIJSKI INDEKS

- maksimalno možna višina proizvodnje tkalnic	100
- najboljša tkalnica v Jugoslaviji	89
- tkalnica v BPT	85
- povprečje vseh jugoslovanskih tkalnic	72
- najslabša tkalnica v Jugoslaviji	52

Iz teh podatkov lahko zaključimo, da ima tkalnica v BPT z upoštevanjem zastarelega strojnega parka, od katerega ne moremo zahtevati take proizvodnje, kot na avtomatih, dobro produktivnost, saj je le za 4 % slabša od najboljše tkalnice v Jugoslaviji. Indeks 85 pa nam da vedeti, da je tudi z obstoječim strojnim parkom možno maksimalno povečati storilnost še za 15 %. Seveda bi se v tem slučaju lahko storilnost povečala v največji meri s stalnostjo in majhnim asortimanov artiklov in le v manjši meri z boljšo organizacijo in večjim posluževanjem strojev.

Napačno bi bilo, da se naša tkalnica uspava na trenutnih uspehih. Zavedati se moramo, da tudi ostale tkalnice ne počivajo, temveč iščejo možnosti za dvig storilnosti in nas v nekaj letih lahko prehitijo, če ne bomo tudi mi iz leta v leto povečavali produktivnosti. Cilj slehernega člana delovnega kolektiva je v tem, da z avtomatizacijo in organizacijo dviga produktivnost, kar je temelj višjih osebnih dohodkov in boljšega življenjskega standarda posameznika in celotne skupnosti.

+++ +++ +++ +++ ++ ++ ++ +++ +++ +++ +++
 +++ +++ +++ +++ ++ ++ ++ +++ +++ +++ +++
 +++ +++ +++ +++ + + + +++ +++ +++ +++

DELO MLADINE V OBDOBJU PRED LETNIMI KONFERENCAMI OBRATNIH VODSTEV IN PRED KONFERENCO

Z M S - B P T

Po krajšem premoru v poletnih mesecih in po dopustih se je za organizacijo ZM pričelo spet živahno obdobje, čas letnih konferenc v našem kolektivu.

Tako, kot v mesecu "Mladosti, ko so se vrstile razne svečanosti in razna tekmovanja, o katerih smo že pisali v našem listu, se je pokazala enaka razgibanost pred izvedbami letnih konferenc, predvsem pa med obratnimi vodstvi, katera so bila zadolžena za izvedbo teh konferenc.

Konferenco je prva izvedla mladina II. ekonomske enote iz

tkalnice, druga je bila I. ekonomska enota predilnice, zadnja pa je bila konferenca v združenem aktivu zunanjih obratov in oplemenitilnice. Slednji dve enoti sta se vsled majhnega števila mladincev po sklepu 12. redne seje združili v en aktiv. V vodstvo novega odbora pa so bili izvoljeni mladinci in mladinke iz obeh prejšnjih aktivov. Vse konference so se vršile v dvorani Centra za izobrazbo.

V posamezna obratna vodstva pa so bili izvoljeni:

- | | |
|--|-----------------------------|
| I. EE predilnice | - predsednik: Karel Bečan |
| | - sekretar: Slavka Brzin |
| II. EE tkalnice | - predsednik: Jože Rendulič |
| | - sekretar: Nika Koprivnik |
| III. in IV. EE
oplemenitiln. - zunanji obr. | - predsednik: Cveto Kaštrun |
| | - sekretar: Maks Dorđević |

Če se povrnem na izvedbo posameznih konferenc, bi lahko rekel tole: prostor je bil vselej lepo dekoriran. Opaziti je bilo, da je mladina v razpravah slabše sodelovala, kot pa smo pričakovali. Iz konkretnih razprav pa lahko povzamemo, da vemo, kaj hočemo in kje je jedro nalog v prihodnjem obdobju. Razprave so pokazale na odnose v kolektivu, pokazale so na razne pomanjkljivosti, govora je bilo o statutih, o sedemletnem perspektivnem planu, o 42 urnem delovnem tedniku, o produktivnosti, kvaliteti izdelkov, za katero je bil podan še poseben povdarek glede plasiranja izdelkov na tržišče radi vse močnejše konkurence. Poseben povdarek je bil dan na izvedbo organizacijskih nalog ZMS in na važnost posečanja zasedanj samoupravnih organov. V teh nekaj za nas izredno važnih dokumentih so smernice za nadaljnje delo in krepitev mladinske organizacije. Ob sodelovanju vseh zainteresiranih, predvsem pa s svojo aktivnostjo bomo lahko pokazali lik mladincev.

Pred nami je še ena važna naloga - izvedba letne konference ZM - BPT, za katero moramo pripraviti gradivo in jo solidno izvesti. Zato vas vabimo k sodelovanju, saj bomo le množično lahko kos nalogam, ki se pred nas postavljajo.

Mladinke - mladinci!

Letna konferenca ZM - BPT bo dne 28. septembra 1963. v dvorani Partizan s pričetkom ob 17. uri. Na konferenci bo delegatski sistem. Prosimo vse izvoljene delegate - le-ti bodo prejeli tudi vabila - da se konference zagotovo udeleževino, bodo izostanki opravičeni le v najnujnejših primerih. S sto odstotno udeležbo boste omogočili hiter potek in dobro izvedbo.

bo konference. Vse ostale mladinke in mladince pa vabimo na konferenco.

Ob koncu pozdravljam vse mladince, ki so na odsluženju vojaškega roka ter jim kličem - kmalu na svidenje !

Predsednik TK - ZMS - BPT

Franz Albrecht

ZITTS

DRUŠTVO TRŽIČ

Pojasnilo

Upravni odbor Društva Zveze inženirjev in tehnikov tekstilcev Slovenije v Tržiču daje zaradi nejasnosti v zvezi z obiskom sejma v Hannovru naslednje pojasnilo:

Proti koncu meseca septembra prireja ljubljansko društvo ZITTS v sodelovanju s Kompasom 6 dnevno strokovno potovanje na 4. mednarodno razstavo tekstilnih strojev v Hannovru, združeno z ogledom tovarne "Württembergische Spinnelfabrik" v Süßnu, tovarne pletilnih strojev v Stuttgartu (Cannstatt) ter ogledom znamenitosti Münchna.

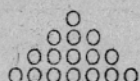
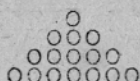
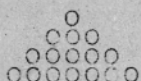
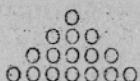
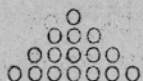
Zaradi pomenbnosti razstave je sklenil upravni odbor društva vložiti v ta namen vsa svoja razpoložljiva sredstva. Z željo, da bi omogočili ogled sejma čim večjemu številu naših članov in upošteva je dejstvo, da predstavlja tako potovanje v tujino poleg strokovne vrednosti tudi posebno osebno doživetje, smo se odločili, da krije polovico stroškov Društvo, drugo polovico pa naj bi prispevali udeleženci sami. Da bi bil izbor kandidatov čim demokratičnejši, smo se odločili za anketni sistem. Anketa, ki je zajela razen treh dopustnikov vse naše člane, je pokazala, da se za sejem zanima 8 članov Društva.

Društvo je opravilo zanje vse formalnosti v zvezi s potovanjem v tujino, vložilo 29. julija prijave pri Kompas in plačalo potrebno akontacijo ter smatralo s tem zadevo urejeno.

Upravni odbor podjetja, ki je 5. avgusta razpravljal o naši prošnji za 6 dnevni izredni dopust, nas je zato prijetno presenetil s sklepom, da krije del sredstev, ki bi sicer padel na udeležence, iz sredstev Sklada UO in CDS. Poleg tega je UO podjetja odobril udeležencem še 40 % dnevnice.

Na kritike, ki so se pričele pojavljati po omenjenima sklepa UO podjetja, daje društvo ZITT naslednji odgovor:

Brez dvoma bi anketa, ki bi jo izvedli po teh spremenjenih pogojih, pokazala povsem drugačno sliko. Mar naj bi Društvo zato razveljavilo svoj prvotni sklep, postavilo 8 že prijavljenih članov Društva na zapeček in se podalo v nevarnost, da se zaradi prekratkega prijavnega roka udeležbe sejna samo tisti člani Društva, ki bi jih izbralo podjetje po službeni dolžnosti? In to samo zato, da bi omogočili udeležbo tistim članom, ki ob ostrih pogojih potovanja niso pokazali zanimanja za sejem, na račun tovarišev, ki so bili pripravljeni žrtvovati za dvig svoje strokovne ravni svoj celomesečni zaslužek.



KAKO JE BILO NA SINDIKALNEM IZLETU 24.8.

Tržiška avtobusna postaja je ostala za nami, ni pa smo odbrzeli v lepo jutro, skozi vasi in gozdove, med polja, kjer se je v rosi svetila cvetoča ajda. Naša prva postaja je bil Kamnik. Tu smo se ustavili pred tovarno "Svilanit", katero smo imeli v načrtu, da jo ogledamo.

Pri vходу sta nas sprejela predstavniki sindikata te tovarne in tovarišica ing. Kobetova, ki nas je kasneje tudi vodila skozi tovarno. Dejala je, da to še ni stara tovarna je pa prav sedaj v rekonstrukciji. Ker imajo dva obrata oddaljena nekaj kilometrov od tretjega, jih mislijo združiti, zato grade nove stavbe. Povedala nam je, da je njihov brutoprodukt eno milijardo in pol, zaposlenih pa imajo čez 400 ljudi. Njihovi prouzyodi so: kravate, šali in splch izdelki iz brokata, tiskano blago za prte, navadne brisače, izdelki iz frotirja, kot so to brisače, kopalni plašči; iz ostankov pa delajo kopalne vrečke in slinčke, tako da praktično nimajo ostankov. To nam je na kratko povedala tovarišica Kobetova. "Sicer pa pojdite z menoj, pa boste še bolj podrobno videli, kaj in kako je pri nas", je prijazno dejala.

Najprej smo šli v barvarno in oplemenitilnico. Tu smo videli, da je strojni park zastarel, a kljub temu s pažnjo in vztrajnostjo delavcev gre. Tu barvajo, belijo in sušijo prejo in tkanine. Od tod nas je vodila v tkalnico, kjer tkejo lepe vzorčaste tkanine v raznih barvah za prte in navadne brisače. Ker je delo natančno, ima vsaka delavka le po dva stroja.

Od tu smo odšli v tkalnico frotirja. Lepi vzroci, žive barve in zelo lepo urejen prostor ni nič kaj pristajal starejšim strojem. Tu smo vprašali ing. Kobetovo, če rišejo in sestav-

imajo vzorce sami. Povedala nam je, da sami in da se jim bolj splača, zato zaposlujejo precej kvalificiranih delavcev v pripravljalnici, kjer rišejo in sestavljajo razne vzorce. Povedala nas je naprej v konfekcijo, kjer delajo dokončne izdelke iz frotirja.

Zelo lep vtis je na nas naredilo okolje tovarne. Lepa asfaltirana cesta, ob kateri je posajeno cvetje in grmički, lepa ograja, res da imajo prostor za vse to, toda vseeno je vsakdo izmed nas pomislil, da bi vsaj nekaj takega lahko bilo tudi pri nas v naši tovarni. Pri vходу v tovarno imajo tudi malo-prodajno trgovino, kjer prodajajo svoje izdelke. Naravno, da je vsakdo izmed nas nekaj kupil. Predno smo odšli iz tovarne, smo jim zaželeli še veliko delovnih uspehov. Ostalih dveh obratov si nismo ogledali.

Prelepe Kamniške planine so vabile, a mi smo se raje povzpeli na hrib, kjer je bil včasih grad, sedaj pa tu urejajo prijetno planinsko postojanko, saj je iz te točke prekrasen razgled na Kamniške planine, Tuhinjsko dolino in Kamnik. Okoliške vasi pa ležijo pred teboj, kot da bi jih imel na dlani. Po Kamniških planinah je bilo že nekoliko zgodnjega snega, dočim je Tuhinjska dolina bila v senci rahlih meglic.

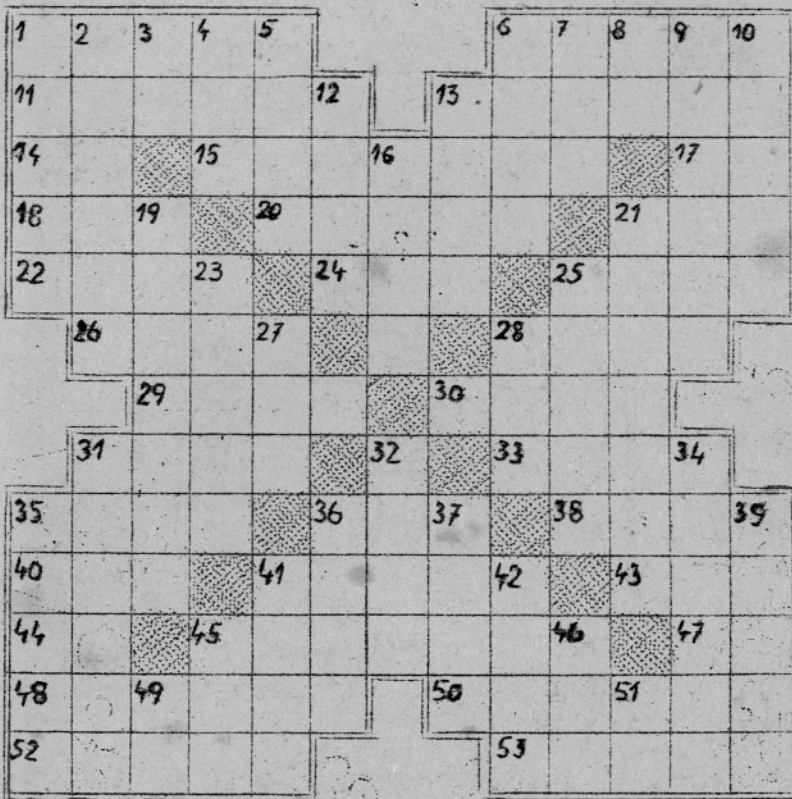
Malo čez dvanajsto uro pa je Jelo vrtel volan že proti Volčjem potoku, kjer smo si ogledali Souvanov park, katerega oskrbuje Botanična šola iz Ljubljane. Na stotine rastlin in grmičkov, dreves, lepe obrezane ograje v raznih oblikah, jezerca in še in še, je povečalo naše že tako veliko občudovanje.

Kar prehitro smo odšli na Jezersko. Verjetno ne bi tako hitro šli, če bi vedeli, da bo tako slabo kosilo, saj je bilo celotno mnenje po juhi, da bodo prišli na mizo žganci. Če bi nam Mato in Marjan ne servirala zvrhan krožnik "dobre volje", bi morali po kosilu prav gotovo naročiti še sendviče. Zamikalo nas je jezero, zato smo odšli tja, kjer pa je res lepo. V dolini lepo jezerce, čisto kot biser, okoli zeleni gozdovi, nad njimi pa, kot pozlačeni vrhovi gora. Pa se nam je kar naenkrat pojavila tale misel:

Večerni mrak že lega na planine
in v temo odevajo se že doline;
mi pa raje v Cerklje smo odšli,
da bi tam malo b'l večerjali!

Tako je tudi bilo. Po pečenicah so po mizah zrastle še "Alkotove rožice" in predno smo jih "potrgali", je bila že pozna noč, nas pa je še ločila razdalja do doma, zato je bilo treba oditi.

NAGRADNA KRIŽANKA NAGRADNA KRIŽANKA NAGRADNA KRIŽANKA NAGRADNA KRIŽANKA
KRIŽANKA NAGRADNA KRIŽANKA NAGRADNA KRIŽANKA NAGRADNA KRIŽANKA



VODORAVNO:

1. Grška črka.
6. Surovina za cigarete. 11. Država v Latinski Ameriki, ki jo bo med svojim bivanjem v Ameriki obiskal tudi tovariš Tito. 13. Ženski poklic. 14. Kazalni zaimek (narobe). 15. Moški pevski glas. 17. Vzklik. 18. Tovarna avtomobilov v Mariboru. 20. Oblika glagola "dobiti". 21. Grška črka. 22. Tovarna športnega orodja. 24. Hladno orožje (srbohrv.) 25. Vaja (rusko). 26. Perzija.

28. Vpiši "IKON". 29. Bog ljubezni. 30. Sorodnik. 31. Lahko hlapljiva tekočina. 33. Odstop. 35. Moško ime. 36. Domača žival. 38. Aroma. 40. Industr. rastlina. 41. Vrteči se del elektromot. 43. Kratica za artikel. 44. Osebn. zaimek. 45. Šport ob vodi. 47. Kem. znak za iridij. 48. Kraj na Primorskem. 50. Glasbeni izraz. 52. Žensko ime. 53. Žlahtni plin.

NAVPIČNO:

1. Ovoji (drug izraz-4. sklon.) 2. Kovine. 3. Vzklik. 4. Premik. 5. Kratica za akademika. 6. Kem. tovarna v Ljubljani. 7. Vstavi ORN. 8. Tuj izraz za "dvoje". 9. Hitro hlapljiva tekočina. 10. Vrsta čolna. 12. Okus (brez zadnje črke). 13. Žival, ki leti po zraku. 16. Reka v Jugoslaviji. 19. Najdaljši tek. 21. Ljubezen. 23. Smoter. 25. Vriskamo. 27. Neumen. 28. Napravi za merjenje časa (narobe). 31. Lahka tkanina. 32. Igra na srečo. 34. Sredstvo za kurjenje. 35. Oljka. 36. Gozdni sadež. 37. Glasbeni izraz. 39. Stranica. 41. Obala. 42. Del telesa. 45. Cesar (narobe). 46. Vstavi VTR. 49. Grška črka. 51. Živalski glas (narobe). Rešitve oddajte najkasneje do 15.10. v Center za izobrazbo.

Pri prejšnji križanki pa so bili izžrebani:

1. nagrada: Stanko Pesjak, 2. Ciril Oman, 3. Slavko Teran.
- Nagrade lahko dvignete v Centru za izobrazbo takoj po izidu TT.

Vse o gobah ...



... in vratarnici

Depo

908TRŽIČ

TRŽIŠKI teks

1963

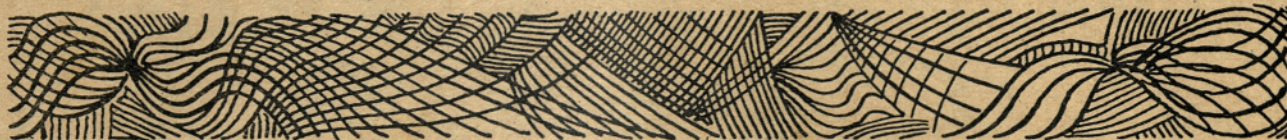
658(497.12)(085.3)



4001967,9

KNJIZNICA TRŽIČ

COBISS •



Glasilo delovnega kolektiva

BOMBAŽNE PREDILNICE IN TKALNICE TRŽIČ