



UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 24 (1)

INDUSTRISKE SVOJINE

Izdan 1. Septembra 1927.

PATENTNI SPIS BR. 4456

Deutsche Babcock & Wilcox Dampfkesselwerke A. G., Oberhausen, Nemačka.

Stepenasti roštilj s pomičnim i učvršćenim grupama roštiljnih stepenica.

Prijava od 1. aprila 1926.

Važi od 1. septembra 1926.

Naravno je, da kod takovih mehaničkih loženja, kod kojih se gorivo s mesta unašanja jednoličnim načinom otprema do kraja roštilja, ovo uslijed izlučenja izgorivih dijelova biva uvijek rjeđe, pa roštilj na kraju sve nesavršenije pokriva. Ne nastaju ali samo nesavršeno pokrivene, već i sasvim prazne plohe na roštilju, kroz koje dolazi krivi zrak u ložni prostor, a uslijed toga se termotehnički efekat znatno smanjuje. Poznati su mehanički roštilji, koji ovom nedostatku predusreću tim, da se na njihovom kraju načine naprave, koje imadu da na tom mjestu zgrču gorivo. Ovo se ali zgrtanje goriva ne produžuje dovoljno do mesta udaljenijih od zagađne naprave, a to manje, kada je roštilj prema kraju nagnut, kako to biva kod stepenastog roštilja. Nastaje samo prekomjerno zgrtanje goriva na kraju roštilja, uslijed čega dijelovi roštilja na ovom mjestu brzo izgore.

Pronalazak ima da gore opisane nedostatke kod mehaničkih roštilja, čije se garište sastoji od učvršćenih i jednolično pomičnih roštiljnih tjelesa, ukloni tim, da se stupaj pomičnih roštiljnih tjelesa prema kraju roštilja primjereno izgaranju goriva umanjuje, uslijed čega nastaje pri kraju roštilja sve manja doprema i time samo postepeno zgrtanje goriva. Time se izbjegava nastajanju praznih odn. nesavršeno pokritih mesta na roštilju. Ne može da nastane ni nenadano gomilanje na kraju roštilja. U bitnosti se pronalazak sastoji u tom, da se za poslizavanje ovog opadajućeg pomicanja roštilja ne upotrebljuju raz-

ne pogonske naprave, već da se ti različiti putevi pomičnih grupa roštiljnih tjelesa poslizavaju samo jednom pogonskom napravom.

Na nacrtu prikazana je jedna mogućnost izvedbe, te prikazuje

fig. 1 uzdužni prerez kroz roštilj,

fig. 2 jedan dio uzdužnog prereza u većem mjerilu s dignutim roštiljnim tjelesima.

fig. 3 poprečni prerez u većem mjerilu.

Stepenasti roštilj sastavljen je poznatim načinom od učvršćenih grupa roštiljnih ploča 1 i od pomičnih pruga roštiljnih ploča 2. Pomicanje grupa roštiljnih ploča 2 zbiva se tako, da su one usađene okretljivo na svornicima 3, koji leže u zahvatnim stičnicama 4 pomičnog okvira 5. Pomični okvir, koji se po svojoj cijeloj dužini sastoji iz jednoga komada, pa na neki način tvori kola, pomicće se u horizontalnom smjeru amo tamno. Pogon se zbiva natuknutim načinom pomoću ruđa 6. Kod dosadanjih izvedbi svornik 3 potpuno ispunjava luknu zahvatne stičnice 4 kod svih pokretnih grupa roštiljnih ploča. Pomične grupe roštiljnih ploča 2 čine dakle u tom slučaju od gore do dole jednak gibanje. Kod pronalaska dobivaju zahvatne stičnice 4 prema dole sve veće uzdužne luknje, uslijed čega nastaje sve veći mrlvi hod i time usporavanje transporta goriva odnosno zgrtanja njegovog. Da se to sigurno postigne, smještene su za svornike 3a, koji ulaze u stičnice s dugoljastim luknjama 4a, na učvršćenom okviru 7 ležajne stičnice 8 tako, da svornici 3a leže točno u sredini stičnica s

dugoljastim luknjama 4a. Stičnice s dugoljastim luknjama 4a mogu istom onda da povuku svornike 3a sa sobom, kada kod pomicanja pomičnoga okvira 5 ovamo onamo na njemu pričvršćene stičnice s dugoljastim luknjama 4a s okruglim čeonim stranama dugoljaste luknje dođu u dodir sa svornikom 3a. Svornici 3a kod ove dake izvedbe ne dolaze u dotik s gornjom odn. donjom površinom dugoljaste luknje, pa stoga ne može ni da nastane trenje između svornika 3a i stičnice s dugoljastom luknjom 4a, a po tom ni povučenje ovoga.

Svornik 3a ostaje dakle sigurno stajati i to primjereno diferenciji između stapanje duljine pomičnoga okvira 5 i mrtve dužine dugoljaste luknje zahvalne stičnice 4a.

Prema opisanom se dakle načinu nadaju različiti putevi pomicnih grupa roštiljnih ploča 2 i to sve po jednom pogonu, što znači veliko ujednostavljenje u konstrukciji.

ji. Nadalje se dobivaju već spomenute termoehničke prednosti.

Patentni zahtjevi:

1. Stepenasti roštilj s pomičnim i učvršćenim grupama roštiljnih stepenica, naznačen tim, da se dužine stapača pomičnih grupa roštiljnih slepenica 2 prema kraju roštilja sve više umanjuju i to uporabom samo jednog oruđa za pogon.
 2. Stepenasti roštilj prema zahljevu 1, naznačen tim, da su zahvalne stičnice (4a), što su bliže kraju roštilja, providene sve to većim dugoljastim luknjama.
 3. Stepenasti roštilj prema zahljevu 1 i 2, naznačen tim, da su za svornike (3a), koji dolaze ležati u stičnice s dugoljastim luknjama (4a), na učvršćenom okviru (7) predviđene sigurnosne ležajne stičnice (8).

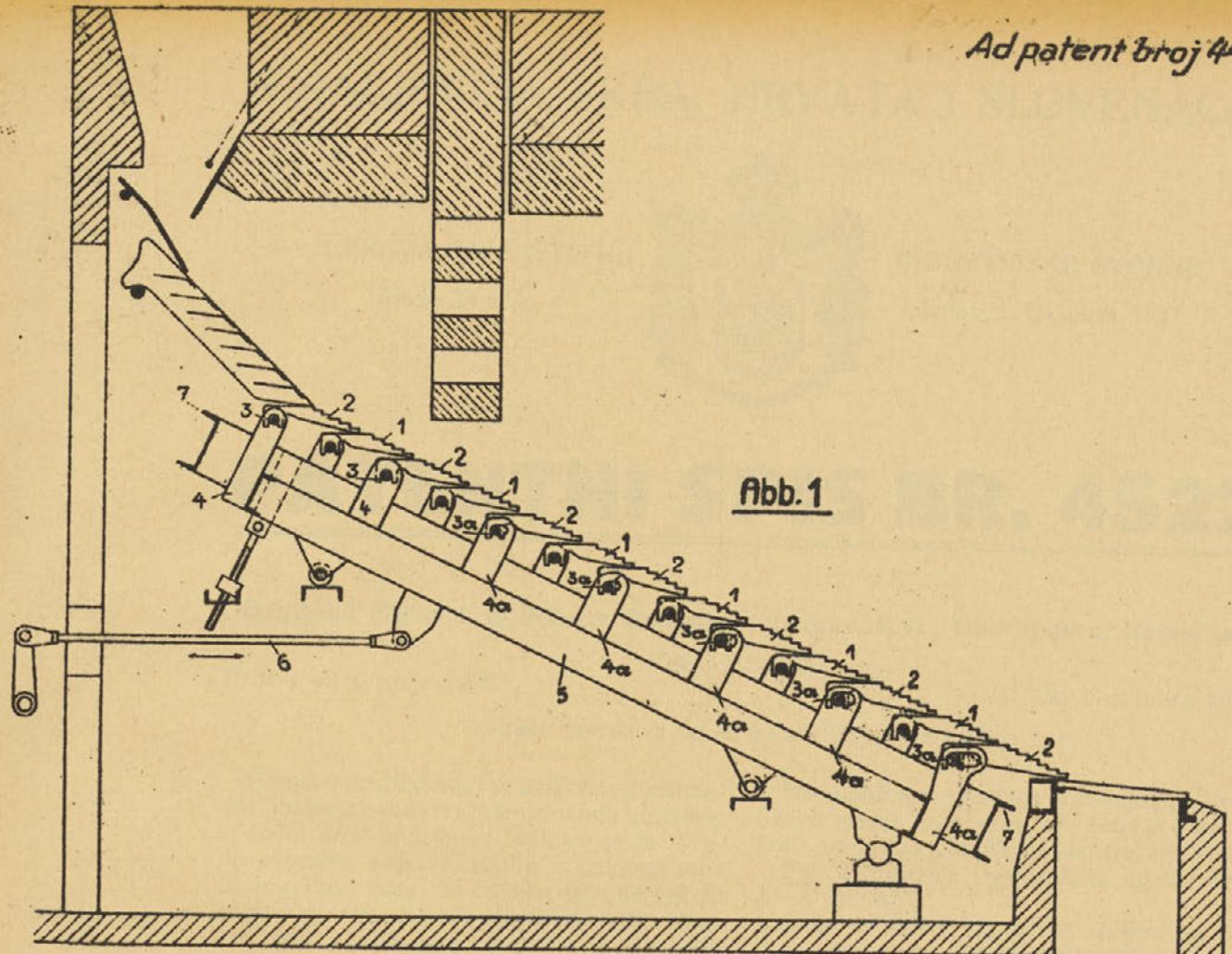


Abb. 1

Abb. 2

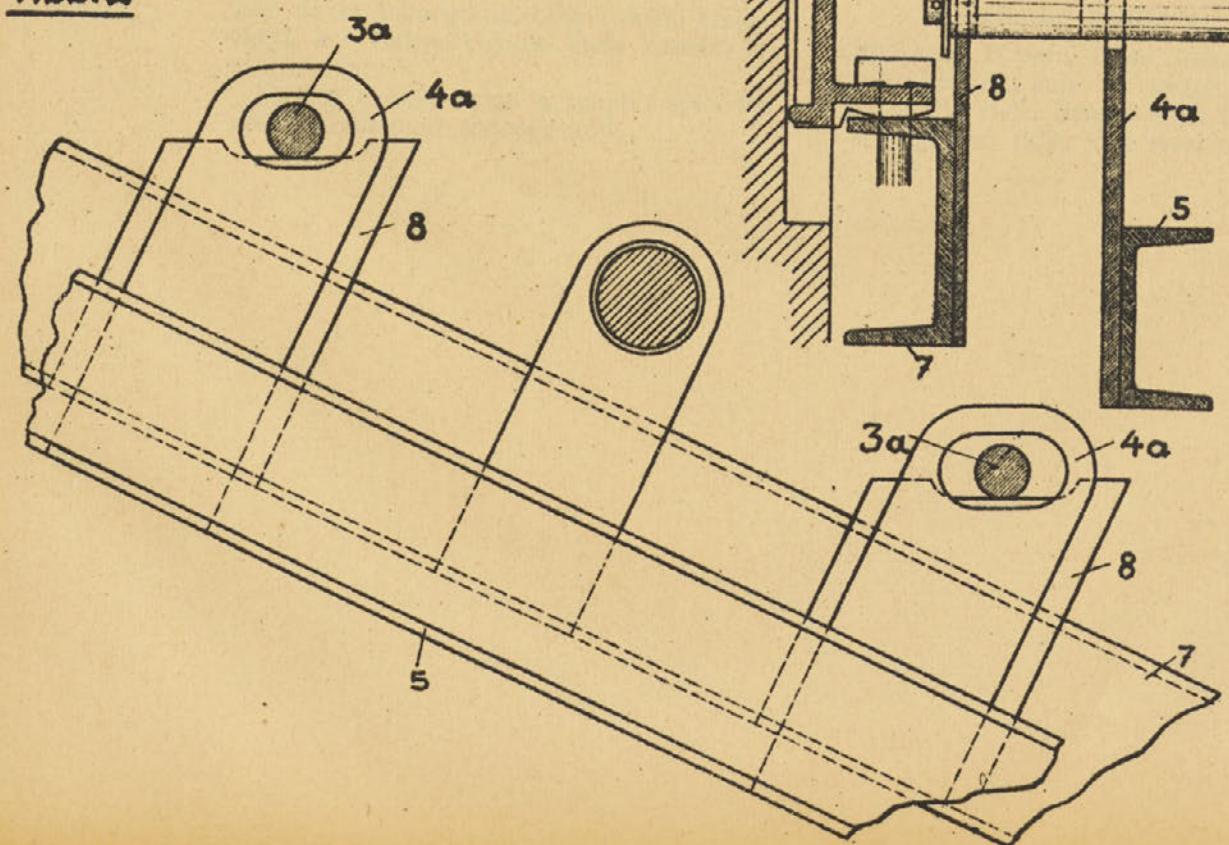


Abb. 3

