

GLASILO DELOVNEGA KOLEKTIVA ZP ISKRA — INDUSTRije ZA ELEKTROMECHANIKO, TELEKOMUNIKACIJE, ELEKTRONIKO, AVTOMATIKO IN ELEMENTE, KRANJ

Razgovor z generalnim direktorjem združenega podjetja

V 45. številki tednika »Gospodarski vestnik« je naš sodelavec Marjan Kralj objavil razgovor z generalnim direktorjem združenega podjetja Iskra, tov. Vladimirom Logarjem. Ker so odgovori na postavljena vprašanja izčrpni in zanimivi za delovni kolektiv, ta razgovor povzemamo iz omenjenega lista.

Kakšen zunanji vpliv je imela gospodarska reforma na združeno podjetje »Iskra« oz. na posamezne tovarne?

Znano, je da je elektroindustrija ena izmed tistih panog industrije, katero je gospodarska reforma z odlivom akumulacije v druge gospodarske stroke najbolj prizadela. Podjetje je občutilo posledice še toliko bolj, ker v dobi pred reformo ni podražilo izdelkov. Ob močnem porastu cen reprodukcijskega materiala, storitev in hkrati zamrznjenih prodajnih cenah — kot prvih drastičnih ukrepov reforme — pa »Iskra« ni imela možnosti, da bi v novih pogojih uskladila tudi osebne dohodke zaposlenih. Tako danes še vedno zaostajajo za republiškim povprečjem.

Najbolj nazorno to ilustrirajo podatki poslovanja pred in po reformi. V primerjavi z obdobjem januar-julij 1965 (indeks 100) kaže obdobje avgust-december 1965 za porabljenega sredstva indeks 130, čisto proizvodnjo 61 in dohodek 56. V takem razmerju so se znižali tudi skladi oz. baza za razširjeno reprodukcijo.

Vendar to še ni vse. Hkrati z omenjenimi odlivi smo bili ob gospodarski reformi sredi splošne rekonstrukcije podjetja z velikimi pogodbenimi obveznostmi do domačih in zlasti tujih dobaviteljev. Vse te obveznosti so zaradi podražitev močno narasle, saj znašajo samo tečajne razlike pri uvozu opreme nad 25 milijonov novih dinarjev.

In kakšni so bili ob gospodarski reformi notranji vplivi glede na spremembe v tovarnah?

Gospodarska reforma je odkrila vrsto slabosti tudi v poslovanju našega podjetja. V izvozu se kažejo relativno nizki iztržki, kar vedno znova dokazuje, da proces proizvodnje temelji na zastareli tehnologiji in pomanjkljivi organizaciji dela. Znano je, da je elektronika ena najbolj dinamičnih industrijskih panog v svetu, ki uvaja v življenje

največ tehničnih novosti in hkrati v tehnološkem pogledu tudi hitreje napreduje. Tudi pri nas doživlja elektronika podoben razvoj, žal pa industrija ni bila sposobna — pač zaradi finančnih, kadrovskih in drugih razlogov — slediti tehničnemu in tehnološkemu napredku v svetu.

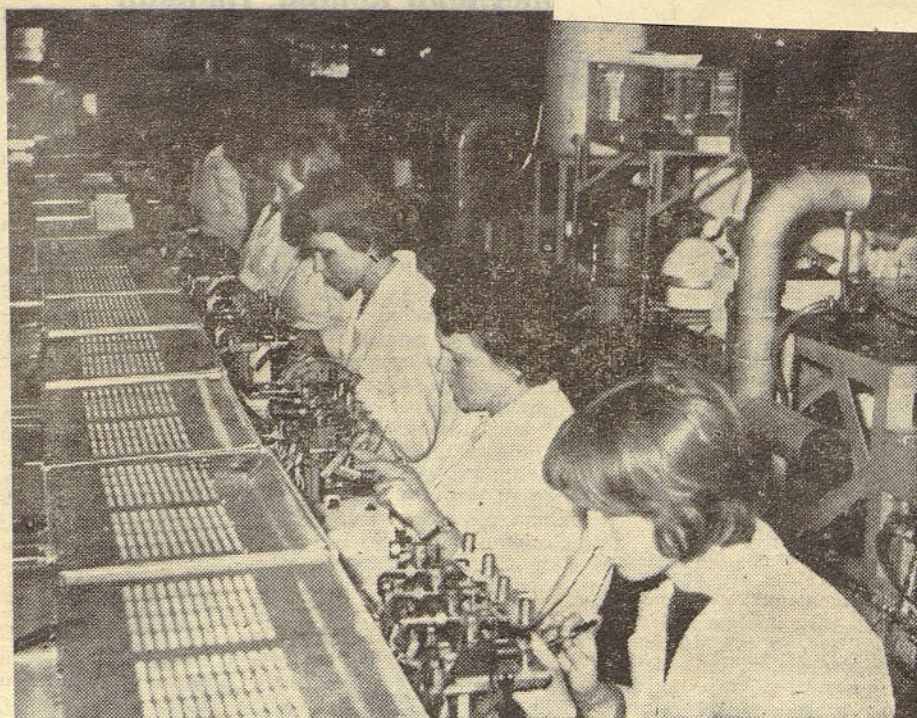
Z gospodarsko reformo so bile prizadete vse naše tovarne. Sicer nekatere več, druge manj. Toda ravno ta prizadetost jih je spodbudila, da so pričele resneje proučevati svoj ekonomski položaj in sprožile vrsto akcij, ki naj bi jih spet privedle v tirnice solidnega poslovanja. Največ pozornosti so pri tem posvetile organizaciji dela, odkrivanju notrašnjih rezerv in ne navsezadnje tudi splošnemu varčevanju.

Kako presojate položaj elektroindustrije?

Na splošno je vsa elektroindustrija v naši republiki v nič kaj zavidanem vrednem položaju in sodeč po akumulaciji med zadnjimi. Glavni vzrok za tak položaj tiči v tem, da nismo vanjo v vsej povojni dobi skoraj ničesar vlagali. Kar je je, je zrasla tako rekoč spontano. Ob sorazmerno majhni začetni pomoči v obliki kreditov bi lahko postala vodilna panoga za smotrni in hiter razvoj. Ustvarila bi lahko velik narodni dohodek in zaposlila tudi veliko kvalificiranih strokovnjakov, ki sedaj iščejo zaposlitve drugje, celo v tujini.

Nemudoma bi bilo treba dokončati rekonstrukcijo podjetja »Iskra«, spremeniti način kreditiranja obratnih sredstev ter hkrati programsko in investicijsko urediti še druga elektroindustrijska podjetja v republiki. Glede kreditiranja bi bili najuspešnejši aranžmaji z inozemskimi partnerji, ki bi omogočili hkrati intenzivno vključitev v mednarodno delitev dela na višji ravni.

Znano je, da zadnja reelekcija po svoji zasnovi ni dosegla zastavljenega cilja. Kaj menite, da je bilo napak in (Dalje na 7. strani)



Proizvodnja točkastih diod v novozgrajeni tovarni polprevodnikov v Trbovljah

Naš izvoz v maju

V preteklem mesecu je izvozilo naše podjetje za 431.154 dolarjev izdelkov in izpolnilo svoj interni mesečni plan z 89 %. Dosežena vrednost z ozirom na plan torej ni ugodna, vendar je le za približno 30.000 dolarjev nižja od marčne, ki je bila rekordna. Majski izvozni plan podjetja je bil namreč izredno visoko postavljen, zato tudi takšna razlika.

Tudi glede posameznih valutnih področij je bil majski izvoz nekoliko pod že doseženim nivojem. Na konvertibilno področje smo izvozili po vrednosti 42 % izdelkov, v države SEV 43 % in države drugega kliringa 15 %.

Pri izvozi realizaciji je to pot sodelovalo 12 tovarnih našega združenega podjetja. Vrstni red držav po vrednosti je naslednji: Prvo mesto je pripadlo še vedno Zahodni Nemčiji, drugo Romuniji in tretje Turčiji. Majska izvozna lista je obsegala skupno 22 držav iz vseh kontinentov, razen kot običajno, Avstralije.

Regionalno smo dokaj različno realizirali sklenjene zaključke. V ZDA smo poslali po vrednosti komaj 46 % predvidenih pošiljk, v Turčijo 192 % — (precej več), v države vzhodne Evrope SEV 121 % — (tudi več!), v Zahodno Evropo 73 % in v druge države komaj 18 % izdelkov.

Posamezne tovarne so tako realizirale svoje planske obveznosti:

	%
Aparati	118
Avtoelektrika	107
Avtomatika	51
Elektromehanika	104
Elektr. motorji	48
Elek. iika	0
Elementi	126
Instrumenti	91
Kondenzatorji	266
Polprevodniki	128
Sprejemniki	7

Usmerniki — Novo mesto in Naprave — Ljubljana niso

potenciometrov, germanijevih in silicijevih diod ter kondenzatorjev.

Vzrok za nekoliko slabši izvoz je pripisati dejstvu, da nekateri kupci niso odpoklicali naročenih izdelkov, drugi niso pravočasno poslali akreditivov, v enem primeru pa tovarna ni mogla izdelati naročenega, ker ji je primanjkovalo sortiranega reprodukcijskega materiala. Izvozna operativna PSO pričakuje spricho tega, da bo junjski izvozni rezultat toliko ugodnejši. In prvi rezultati v juniju to prvotno domnevo tudi potrjujejo.

Skupno smo v prvih petih mesecih letos izvozili za nekaj nad dva milijona dolarjev izdelkov. Glede na dinamiko letne proizvodnje in pogodbene obveznosti do Jugobanke je izvozni rezultat zelo ugoden.

Marjan Kralj

Petmesečna proizvodnja 1966

Tovarna	Plan v 000 N din	Izpolnitev 000 N din	%
Elektromehanika	70.110	74.751	106,6
Elementi	30.012	26.477	88,2
Avtomatika	25.516	31.430	123,2
RA-sprejemniki	17.778	16.782	94,4
Aparati	17.125	21.443	125,2
Avtoizdelki	37.532	37.775	100,6
Elektromotorji	10.712	8.459	79,0
Naprave	13.768	9.044	65,7
Elektronika	6.738	6.978	103,6
Kondenzatorji	11.630	10.149	87,3
Instrumenti	5.958	5.946	99,8
Polprevodniki	6.458	7.007	108,5
Usmerniki	4.701	4.889	104,0
Mikron	5.496	2.357	42,9
SKUPAJ PODJETJE	263.534	263.487	99,98

Ob občinskem prazniku občine Trbovlje in ob otvoritvi tovarne polprevodnikov

Ob velikem razumevanju vseh naših družbenih organov od republiških do lokalnih, predvsem delovne skupnosti Iskre, so Polprevodniki v Trbovljah leta 1963 zagledali svoj rojstni dan. To je pomembna gospodarska uresničitev. Tembolj, ker se je s tem odprla velika dodatna možnost zaposlovanja domače, predvsem ženske delovne sile. Skrb za človeka in humanost reševanje socialnih pogojev življenja, dajeta naši socialistični družbi v njenem velikem prizadevanju dvigniti družbeno raven delovnim ljudem, vse opravičilo.

Medtem, ko so bile predhodno izvršene vse predpriprave za utemeljitev upravičenosti tako smelega podvzemanja ter so bile izdelane strokovne analize, kot temeljne postavke za zanesljiv in zdrav gospodarnosti račun, so ob občinskem prazniku 1. junija 1963 ob navzočnosti vseh članov občinske skupščine obeh zborov, tov. Lidi je Šentjarc in tov. Miha Marinka in še nekaterih drugih odličnih gostov na gradbišču nove tovarne polprevodnikov Iskra v Trbovljah zapele prve lopate.

Smo mlada gospodarska organizacija in smo del delovne skupnosti Iskre. Tovarna polprevodnikov Trbovlje je uresničitev dolgotrajnih širokih razmišljanj skupščinskih organov občine Trbovlje in oploditev nujnih želja delovnih ljudi komune Trbovlje.

V nekdani črni in zapuščen, preko sto let po nenasičnem tujcu trdo izkoriščani dolini, je na ta dan vtikan v venec delovnih zmag žuljavih rok Titove Jugoslavije, nov svetel biser za boljše bodočnost rudarskih otrok in vseh delovnih ljudi.

Kljub črnemu zlatu rudarskih revirjev, ki ga je tujec skozi decenije in žuljave roke rudarjev pretapljal v svoje, nikoli nasitne trezorje, je v Trbovljah vse do osvoboditve vladalo pravo siromaštvo. Razen zastarelih rudniških postrojev se je naša socialistična družba po razsulu starega družbenega reda znašla sredi novih ogromnih vsakovrstnih nalog in težav, domala golih rok. Siromašna dediščina črne preteklosti je bila kritično problematična, zlasti v pomanjkanju strokovnih kadrov, pod povprečnim družbenim standardom delovnih ljudi, poleg številnih drugih perečih problemov. Od desetine zdrave domače inteligence, kolikor jih je leta 1945 bilo še na razpolago, se je ta večina zaposlila v večjih mestih naše države. Če pa bi uspelo pridobiti strokovnjake izven Trbovelj pa ni bilo zanje na razpolago primernih stanovanj.

To neizpodbitno dejstvo kljub velikim doseženim uspehom in vloženim naporom za odstranitev omenjenih težkoč, še ved-

no ni moglo biti v celoti rešeno. Še vedno se kot posledica temne preteklosti v obliki pomanjkanja strokovnih kadrov, pomanjkanja stanovanj, slabih dovoznih možnosti itd. plačuje zavzet denar. Sredi takih pogojev, so se polprevodniki Trbovlje ob svoji ustanovitvi, poleg zahtevnih nalog izgradnje nove tovarne, s postopnim prehajanjem v redno proizvodnjo, tudi znašli. Le veliki ljubezni in predanosti vseh naših delovnih ljudi, z neumornim, upornim in požrtvovalnim vodstvom na čelu, ter s celotno skupnostjo Iskre, Skupščine občine Trbovlje in ob veliki podpori političnih in drugih družbenih organov, zlasti republiških, je pripisati, da je dosežen današnji uspeh. Že od vsega začetka so se po robu načrtov izgradnje in posebej še redne proizvodnje Polprevodnikov odpirali krepki problemi, in sicer:

— težje kot se je predvidevalo je bilo pridobiti potrebne dovolj usposobljene strokovne sodelavce

— veliko pomanjkanje stanovanj za naše delavce

— zaostajanje del izgradnje zaradi nelikvidnosti finančnih sredstev in občutne podražitve po reformi

— pomanjkanje reprodukcijskega materiala, domačega in uvoženega

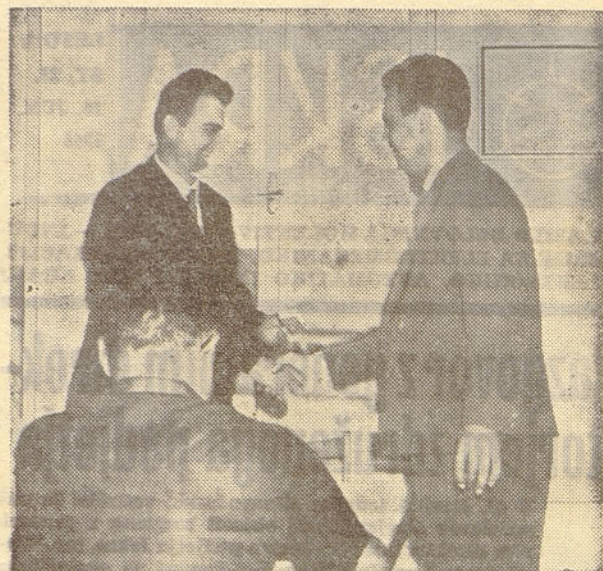
— znatne motnje zaradi daljše nepretrgane dobe blokacije žiro računa podjetja Iskra.

Kot senca se je v proizvodnjo »Polprevodnikov« pred reformo vrivala neželena stagnacija. Po reformi je bil dosežen pomemben kvaliteten premik v proizvodnem procesu z izdelavo silicijevih tabletk doma, ki so se pred tem uvažale. Pomembnost tega dosežka rezultira v cca. 9 x nižji doseženi lastni ceni.

Z reorganizacijo podjetja Iskra v Združeno podjetje Iskra je bila izvršena nadaljna kvaliteta izpopolnitev v poslovanju celotne Iskre. S prevzemanjem večjih pravic na samoupravne organe tovarne Iskre, je na le-te prenesena tudi večja odgovornost. Rezultati izboljšanja poslovanja v novi organizaciji podjetja Iskra se že kažejo in njen ugled, ki je pred tem že na žalost začel bledeti, ponovno pridobiva na ugledu. To je tudi opravičilo v vloženih naporih skupnosti Iskre in smo tega tudi vsi veseli.

Neizbežno je, da je proizvodnja polprevodnikov v Združenem podjetju Iskra pa tudi v okviru elektronske industrije nasploh, izpostavljena veliki dinamiki kvalitativnih premikov. V znanstvenih dosežkih. Bodoči uspehi polprevodnikov bodo v svojem nadaljnjem razvoju predvsem odvisni od zadovoljivega poznavanja napredujoče elektronske tehnike. Predvsem pa tudi od strokovno dovolj u-

Dalje na 6. strani)



Med nagrajenci v »Aparatih« je bil tudi večkratni racionalizator Nino Brecljnik

Dobri rezultati

Tovarna električnih aparatov v Ljubljani se letos lahko pohvali z zelo solidnimi poslovnimi rezultati, ki so zlasti odraz prizadevanj celotnega kolektiva. Le-ta si v novi organizacijski obliki združenega podjetja, ob večji samostojnosti tovarne in večji odgovornosti za njeno poslovanje prizadeva ob čim manjših stroških doseči kar največjo proizvodnjo.

Prav gotovo ne bo odveč pogledati v tabelo, v kateri

nam bodo številke za posamezne mesece letošnjega leta zgovorno potrdile zgornjo ugotovitev. Iz spodnje tabele bomo razbrali, da so v tovarni električnih aparatov najboljše proizvodno realizacijo dosegli v januarju, ko so svojo obveznost presegli kar za 76,51 %, najslabše pa so se odrezali v mesecu marcu, ko so mesečni plan presegli za 2,24 %. Sicer pa naj govore same številke!

Mesec	Plan	Realizacija	%
Januar	2.815.480	4.969.860	176,51
Februar	3.389.870	3.860.210	113,87
Marec	3.950.720	4.039.278	102,24
April	3.496.800	4.534.242	129,66
Maj	3.470.850	4.534.242	116,40
Kumulat.	17.124.720	21.443.963	125,22

Tako je tovarna električnih aparatov do konca meseca maja izpolnila 51,05 % svojega letnega proizvodnega plana in po svojih poslovnih rezultatih prednjači med tovarnimi združenimi podjetji. V pogledu sortimenta izdelkov je bil pri vseh proizvodnih planih presežen, razen pri industrijskih elektronskih napravah in pri rezervnih delih. Pri industrijskih elektronskih napravah je vzrok za slabšo realizacijo v tem, da Zavod za avtomatizacijo kasni pri dobavi dokumentacije za nekatere izdelke, za manjšo izpopolnitev pri rezervnih delih pa je bilo krivo to, da ni bilo večjih naročil.

Realizacija proizvodnega plana pa bi lahko še veliko večja, pravijo, če ne bi bilo nekaterih težav. Tako na primer bi pravočasnejši uvoz potenciometrov in kondenzatorjev za zaščitne releje omogočil še boljše izpolnitev plana, prav tako pa bi le-temu koristilo tudi, če bi iz tovarne v Kranju pravočasno prišle priključnice za trifazne števec. Tudi pri televizijskih stabilizatorjih bi bilo moč izdelati še precej več, ko bi do-

mači nabavi uspelo zagotoviti planirane količine dinamov. Že Ker se je pokazalo, da je doma ne bo mogoče nabaviti, so jo pač naročili iz uvoza, le-ta pa je seveda prišla z zamudo in tako onemogočila še boljše realizacijo proizvodnega plana v prvih petih mesecih letošnjega leta.

Povsem jasno je, da zaradi pomanjkanja bakra, oz. bakrenih izdelkov tudi tovarna električnih aparatov, kot vse naše in druge tovarne, preživlja precejšnje težave. Od pravočasnosti in zadostnih količin bakra in bakrenih izdelkov je tudi v tej naši tovarni odvisno izpolnjevanje proizvodnega plana v naslednjih mesecih 1966.

Zal v času, ko je nastajal ta zapis o proizvodnih uspehih tovarne električnih aparatov v Ljubljani, še nismo razpolagali s petmesečnimi podatki o domači prodaji in prispevku te naše tovarne k izvozu, vendar o tem prihoda, za dosedanje proizvodne rezultate pa marljivemu delovnemu kolektivu vse pri- znanje in želja — takšne uspehe tudi v naslednjih mesecih leta 1966!

-C-

Nove ugodnosti za letovanje v Trenti in na Dugem otoku

OBROČNO ODPLAČEVANJE — NIZKE CENE

Naša počitniška skupnost se je odločila da bo nudila vsem letovalcem ugodnost **obročnega odplačevanja** preznoskih stroškov. Kdor želi, lahko plača celoten penzion za sebe in za svoje v treh obrokih, in sicer: ob prijavi za vsako osebo po 10.000 S din, kasneje pa ostanek v dveh mesečnih obrokih. Ugodnost velja samo za letovanje v kampu »MIR« na Dugem otoku in v Trenti. Za vse ostale naše domove pa je treba plačati celoten penzion pred nastopom letovanja.

NIZKE CENE

Izkoristite ugodno priložnost za letovanje v Trenti ali na Dugem Otoku! Cene penzionom za člane kolektiva Iskre in njihove svojce so za dom v Trenti 2.200 S din, za kamp »MIR« na Dugem otoku pa 2.000 S dinarjev.

Dom v Trenti bo odprt s 1. 7. 1966 in sprejema goste kadarkoli, ker izmene niso fiksirane, pogoj je le, da gost ostane najmanj 5 dni, sicer nove cene in obročno odplačevanje ne velja!

Ugodne avtobusne zveze Ljubljana, Vršič, Trenta — (Odhod iz Ljubljane 6,30 — Kranja 7,05, prihod v Trento ob 14. uri.)

Za vsa vprašanja in pojasnila se obračajte na Počitniško skupnost Iskra, Kranj, Kidričeva cesta 40 osebno ali prek telefona 21-948 — Kranj.

I. S.

RAZGOVOR O TEHNOLOGIJI 5000 S din mandatne kazni za opuščanje varnostnih ukrepov

Na vprašanja UREDNIŠTVA odgovarja šef gosp. teh. ničnega sektorja v Tovarni električnih instrumentov Otoče, JANKO DERNIC.

● Kakšna je sedanja raven procesa proizvodnje glede na sodobna podjetja v Jugoslaviji in inozemstvu?

Sedanjo raven procesa proizvodnje naše tovarne s sodobnimi jugoslovanskimi podjetji je z ozirom na specifičnost proizvodnje težko primerjati. Proces je prilagojen maloserijski proizvodnji in kot tak spada med sodobno urejena podjetja v Jugoslaviji. V svetovnem merilu pa spada v srednji razred tovrstnih podjetij.

● Kakšen vpliv na izboljšanje procesa proizvodnje bo imelo uvajanje tehnološke specializacije po skupinah ali posameznih izdelkih?

Tehnološka specializacija bi imela pozitiven vpliv na racionalno proizvodnjo s povečanjem kvalitete.

● Kakšne (katere) so ovire pri uvajanju in uporabi sodobne tehnologije v našo proizvodnjo?

Ovire pri uvajanju sodobne tehnologije so majhne serije, pestrost proizvodnje, nezadostno vpeljan kader ter skop investicijska sredstva, poleg težav z nabavo opreme, ki ni serijskega značaja za našo proizvodnjo. Mimo tega pa pomanjkanje ustreznega domačega in uvoženega reprodukcijskega materiala in nezainteresiranost kooperantov in dobaviteljev z ozirom na majhne količine in stroge kvalitetske zahteve.

● Ali je v naši proizvodnji ekonomičnejše sproti uvajati posamezne konstrukcijske spremembe pri izdelkih ali skupinsko po izteku celotne serije?

Kakor v vsaki proizvodnji je tudi v naši ekonomičnejše

skupinsko izvajati spremembe. Žal pa tega ne moremo redno izvajati zaradi različnih vzrokov.

● Kako vpliva pogostost teh sprememb na proizvodnjo?

Pogostost sprememb zavira proizvodnjo in povzroča nihanje kvalitete, predelavo orodij, dodatno zaposluje vse strokovne službe, zaradi tega zbiramo predloge za spremembe in ji občasno izvajamo.

● Kako vplivajo pogoste (sprotne) spremembe na stroške?

Spremembe ločimo v več vrst. Spremembe, ki jih povzročajo nedognane konstrukcije oziroma nedosledno izvajanje poskusnih serij, spremembe katere povzročajo material, orodje in spremembe,

ki izboljšujejo kvaliteto izdelkov. Različni vzroki sprememb vplivajo na proizvodnjo različno in sicer negativno ali pozitivno odvisno od vrste spremembe.

● Kakšna je pri vas soodvisnost (korelacija) teh sprememb z nabavo materiala?

Spremembe, ki zahtevajo nove materiale imajo za posledico daljši čas za izvajanje. Zaradi slabe oskrbe domačega tržišča z odgovarjajočim reprodukcijskim materialom pa tudi možnost nabave materiala diktira spremembe.

● Kakšna je zasedba kapacitet in kako jo ugotavljate?

Zaradi pestrosti proizvodnega programa pri nas težko govorimo o optimalnem izkoriščanju strojnih kapacitet, čeprav zasedbo istih planiramo na osnovi mesečnih planov proizvodnje kar velja tudi za montažne kapacitete.

Študij o tovarni električnih aparatov

Po sklepu delavskega sveta združenega podjetja je bila formirana šest članska strokovna komisija, ki naj bi v roku do konca julija 1966 izdelala študijo o ekonomskem položaju in nadaljnjem razvoju naše tovarne električnih aparatov v Ljubljani.

V komisijo so bili imenovani naslednji tovariši: Danilo Martelanc, kot njen predsednik, Franc Grims s finančnega področja, iz ZZA dr. inž. Anton Ogorelec ter inž. Srečko Razpotnik, Igor Stiškovski in Milovan Čebotin iz tovarne električnih aparatov. Komisija je začela z intenzivnim delom v začetku junija in proučuje vsa vprašanja tovarne, od organi-

zacijske sheme, mimo proizvodnje, proizvodnega programa, vpliva gospodarske reforme na proizvodnjo in poslovanja tovarne, do njene ekonomike in finančnega poslovanja tovarne, do njene ekonomike in finančnega poslovanja.

Vsi člani komisije z voljo in prizadevanostjo proučujejo vsa ta vprašanja, ki sestavljajo zahtevano študijo in je zato pričakovati, da bodo do predvidenega roka izdelali natančno in življenjsko študijo tovarne električnih aparatov, na osnovi katere bo jasno prikazano, kakšno pot bo morala tovarna ubrati v prihodnosti.

Obratne nezgode prizadejajo gospodarstvu ogromno gospodarsko škodo, posameznikom pa poleg tega zmanjšujejo osebne dohodke zaradi invalidnosti. Temeljni zakon o varstvu pri delu, kakor tudi ostala zadevna zakonska določila predpisujejo in urejajo varstvo pri delu in dajejo tej zadevi zelo velik poudarek. Z ozirom na to so za kršitelje tega zakona predpisane tudi zadevne sankcije, ki se lahko izvajajo prek rednega sodišča Komunalnega zavoda za socialno zavarovanje ali pa prek občinskega inšpektorja dela.

Kako pride do teh kazni oziroma postopkov kaznovanja? Tovarna, v našem primeru oddelek za družbene zadeve, odsek za delovno varstvo, mora vsak primer obratne nezgode prijaviti na posebnem obrazcu Komunalnemu zavodu za socialno zavarovanje. Med drugimi osebimi podatki je v tej prijavi potrebno navesti kako je nezgoda nastala (opisati je treba postopek), kje je vzrok in povod za to nezgodo. Tako prijavo je treba poslati prek obratne ambulante v Komunalni zavod za socialno zavarovanje. Pri tem Zavodu obstaja posebna komisija, ki obratne nezgode (prijave) pregleda in po potrebi ali pa po ugotovitvi odstopanj od Temelnjega zakona o varstvu pri delu, sproži postopek nasproti gospodarski organizaciji ali posamezniku. V takih primerih, ko je ugotovljena krivda podjetja, je potrebno plačati Komunalnemu zavodu za socialno zavarovanje vse stroške zdravljenja za nastalo nezgodo, poleg tega pa še morebitno kazen za tak prestop, ki lahko znaša do 1.000.000 S din.

V primerih, ko pride do

težje nezgode, mora odsek za delovno varstvo takoj obvestiti Občinsko inšpekcijo za delo ali pa KZSZ. Delovno mesto nezgode je v takem primeru potrebno pustiti nedotaknjeno do prihoda komisije. Inšpektorat v takih primerih na licu mesta ugotovi kako je do nezgode prišlo, ter o tem sestavi zapisnik. Če občinski inšpektor ugotovi prekršek zakona, vso zadevo odstopi sodišču. Sodišče po temeljitih raziskovanjih in zaslišanjih prizadetih izreče obsodbo nasproti odgovornemu delavcu za dotični resor dela. Kazni, ki jih sodišče izreče, so lahko dokaj visoke, poleg denarnih sankcij pa so izrečene tudi zaporne kazni.

Pred kratkim je sodišče v Kranju izreklo kazni, ki se je glasila na 1 mesec zapora — pogojno za dobo 1 leta. Ta kazen je bila izrečena zaradi tega, ker se je na hidravlični stiskalnici v »Elektromehaniki« delalo z nožnim vklapljanjem namesto z dvoročnim in je zaradi tega prišlo do poškodbe prsta.

Nadaljnja sankcija, ki jo predpisuje Temeljni zakon o (Dalje na 6. strani)

Raziskave, razvoj, tehnologija - osnova za napredek združenega podjetja

VEČ CLANKOV JE V »ISKRA« ZE OBRAVNAVALO VPRAŠANJE RAZVOJNEGA DELA. TOKRAT OBJAVLJAMO NEKAJ MISLI KAKO GLEDAJO NA TO VPRAŠANJE V ZZA.

Gospodarska reforma je brez dvoma vzbudila široko in intenzivno aktivnost gospodarskih in družbenopolitičnih forumov, s ciljem boljšega gospodarjenja in trenejšega usmerjanja v našem gospodarstvu. Zvišanje produktivnosti, izboljšanje kvalitete in s tem pogojeno vključevanje v mednarodno tržišče so postavljeni kot osnovni cilji napredka našega gospodarstva. Te cilje pa je možno doseči le na osnovi izsledkov raziskovalnega, razvojnega in tehnološkega dela, tako domačega kot tujega.

Zato je v razpravah na zborih naših družbeno-političnih organov, tako na VI. kongre-

su SZDL Slovenije, v zborih republiške skupščine in v zvezni skupščini kot važna tema obravnavano vprašanje usmerjanja, organizacije in pospeševanja raziskovalnega dela. Pri tem je mišljeno pod pojmom raziskovalno delo tudi delo na razvoju in dopolnjevanju konkretnih izdelkov in postopkov za proizvodnjo. Te razprave seveda niso bile same sebi namen, temveč so bile smernice za uvajanje sprejetih načel vsakodnevnega življenja. Na osnovi teh razprav so v pripravi tudi zakoni in ukrepi, ki bodo zagotovili raziskovalnemu delu mesto, kakršno mu v razvoju družbe in proizvodnih sil

po vsej pravici pripada, saj je nerazdružljivo z njihovo rastjo.

Odbor za proučevanje zakonskih predlogov Gospodarskega zbora skupščine SR Slovenije je na primer v svojem poročilu predlagal naslednje:

— da se skrb za razvoj posameznih raziskovalnih dejavnosti, zlasti osnovnih in dolgoročnih, poveri družbenemu telesu, ki bi ustrezno programiralo in koordiniralo te dejavnosti, skrbelo za ustreznost organizacijsko rast in utrditve raziskovalnih ustanov ter pripravljalo način financiranja, posebno dolgoročnih raziskovanj, ki imajo večji pomen za širšo družbeno skupnost.

— da Gospodarska zbornica v zvezi z raziskovalnim delom postane resničen po-

budnik in koordinator vseh tistih razvojnih raziskav, za katere so gospodarske organizacije najbolj neposredno zainteresirane. Pri tem naj bi Gospodarska zbornica postala tudi pobudnik za združevanje finančnih sredstev, ki so razdrobljena po gospodarskih organizacijah, namenjena so pa za raziskave problemov, ki se pojavljajo na enak ali zelo podoben način v teh gospodarskih organizacijah;

— da se z olajšavami glede družbenih dajatev stimulira gospodarske organizacije, da namenijo večja sredstva za raziskovalno delo;

— da naj Sklad Borisa Kidriča predvsem financira dolgoročne raziskave. V ta namen je treba Skladu zagotoviti večja in stabilnejša proračunska sredstva.

Odbor se je pri obravnavi

problematike raziskovalnega dela kot tudi pri obravnavi konkretnih predlogov za izboljšanje stanja v celoti zavedal dejstva, da je dokončna rešitev problematike raziskovalnega dela pri nas tesno povezana in odvisna od splošne stabilizacije celotnega gospodarstva in uspešne uveljavitve gospodarske reforme.

Gospodarski zbor skupščine je na podlagi diskusije ljudskih poslancev ter predstavnikov gospodarstva in institutov omenjene predloge podprl; k razpravi je bil povabljen tudi ZZA. Prosvetno-kulturni zbor, v katerega delokrog spada raziskovalno delo, pa je sprejel sklep, da je treba raziskovalno delo, kot nujen pogoj za razvoj družbenih in proizvodnih sil, ustrezno podpirati in pospeševati.

Ce se ozremo nazaj na nastanek in rast gospodarskih organizacij, ki so se v letu 1961 združile v podjetje Iskraj moramo ugotoviti, da je prav

Kje boste letovali letos

Ste se že odločili, kje boste preživeli del svojega letošnjega oddiha? Če ne, naj vam pri tem pomaga naša počitniška skupnost, ki je med drugim pripravila prijetno letovanje tudi v Sukošanu pri Zadru.

Nekaj podrobnosti o tem!

Sukošan je mirno in gostoljubno primorsko mesto. Leži dobrih deset kilometrov južno od Zadra, ob jadranski magistrali in je ob globoki uvali, imenovani Zlata luka, skrito pred vetrovi. Bogato mediteransko zelenje, obilo dišečih grmov in dosti sadja to so tudi odlike tega prikopnega mesteca. Najbolj privlačna pa je za dopustnike vsekakor dolga in široka plaža z lepim belim peskom, ki se polagoma spušča v morje. Tu se otroci lahko igrajo in kopljejo brez nevarnosti.

Blížnja manjša uvala »Punta« je kot ustvarjena za tiste, ki jih muči revmatizem. Tu so namreč radioaktivne blatne kopeli, ki revmatikom ugodno zmanjšujejo njihove težave. V Sukošanu pa bo prišel na račun tudi vsakdo, ki ga zanimajo starine, saj je to mesto ce stoletja slovelo kot priljubljeno letovališče nekdanjih velikašev.

Odlične avtobusne zveze z Zadrom in drugimi turističnimi kraji ob obali, omogočajo dopustnikom ogled in zabavo. Skratka — Sukošan je kraj, v katerem lahko preživite prijeten odih!

Počitniška skupnost je v Sukošanu za člane kolektivov Iskre rezervirala zadostno število sob, čistih in opremljenih z modernimi sanitariji pri zasebnikih, za izdatno prehrano pa skrbi zasebna restavracija, le nekaj

minut oddaljena od kopališča za odrasle in otroke. Dnevni penzion znaša 1.700 starih dinarjev, turistična taksa pa 60 dinarjev, pri čemer je zagotovljena dobra hrana s sadjem in močnatimi jedmi.

Za udobje in dobro počutje Iskrašev bo v Sukošanu poskrbela med drugim tudi priljubljena Stanka Konda nekdanja upravnica našega počitniškega doma v Ankaranu, ki je s svojo prijaznostjo, ustrežljivostjo in razumevanjem leto za letom znala oddih našim delavcem napraviti zares prijeten. V Sukošanu pa je tudi ambulanta z dežurnim zdravnikom, blizu restavracije, vendar pa ne preblizu, pa je sodoben avtokamp, z urejenimi sanitariji. Tu si lahko postaviš lasten šotor, v katerega ti speljejo tudi elektriko. Del kampa je rezerviran za avtomobiliste, ki so

(Dalje na 8. strani)



Skupina nagrajenih delavk in delavcev pred tovarno

NAGRADE DELAVCEM

V torek, 14. junija popoldne, je imel delavski svet tovarne električnih aparatov

izredno zasedanje, katerega edina točka dnevnega reda je bila razdelitev ročnih ur 38 delavkam in delavcem, ki v tovarni uspešno delajo deset, oz. več let. V tovarni električnih aparatov so to tradicijo po triletnem premoru znova uvedli in se tako oddolžili delavcem, ki s svojim dolgoletnim sodelovanjem prispevajo h skupnim uspehom tovarne.

V uvodnih besedah je direktor tovarne na kratko obrazil rezultate poslovanja v preteklem obdobju, ki so zaradi svoje uspešnosti tudi omogočili to umestno nagraditev delavcem ob njihovem jubileju sodelovanja v delovnem kolektivu tovarne električnih aparatov. Zahvalil se jim je za njihova dolgoletna prizadevanja in jih pozval, da takšni ostanejo tudi po slej in s svojim vztrajnim in marljivim delom dajejo

najlepši zgled zlasti mlajšim delavcem.

Po končanem govoru direktora tovarne, tov. Klešnika, je predsednik delavskega sveta tovarne, tov. Tone Brulc izročil nagrajenim delavkam in delavkam lepe ročne ure, medtem ko je vsakdo izmed njih ob izplačnem dnevu prejel hkrati tudi enomesečni osebni dohodek v priznanje za svoj delež pri skupnih poslovnih rezultatih tovarne.

Nagraditev je bila s tem končana in končano tudi izredno zasedanje DS tovarne, nagrajeni delavci pa so obljubili, da bodo še naprej na svojih delovnih mestih takoj prizadevno prispevali svoj delež k čim boljšim rezultatom svoje tovarne, v želji, da bi bil njen delež v okviru združenega podjetja kar največji.

- Co -

**ZDRUŽENO PODJETJE
ISKRA — KRANJ
TOVARNA ELEKTRIČNIH
APARATOV
Ljubljana, Savska 3**

**razglaš
prosta delovna mesta**

1. NK DELAVKE

za priučitev v elektro stroki
5 delovnih mest

2. SNAZILKE

za šiččenje obratnih prostorov
1 delovno mesto

Pogoj: za delovno mesto pod 1. dokončana osemletka

Kot poseben pogoj za sprejem je določeno poskusno delo.

Pismene ponudbe sprejema kadrovski oddelek tovarne do 20. 6. 1966.

raziskovalno in razvojno delo bilo tista osnova, ki je omogočila domačo proizvodnjo širokega asortimenta izdelkov s področja elektrotehnike in elektronike. Razen zelo redkih izjem so bili vsi izdelki in tehnološki postopki razviti v lastnih laboratorijih. Morda bi kdo rekel, da je bilo to že zdavnaj znano v svetu, vendar moramo spomniti, da je treba vsako tehnologijo in vsak izdelek razviti tako, da je prilagojen našim pogojem, to je materialom, proizvodnim možnostim itd. Pri tem so naši delavci v razvoju marsikdaj rešili naloge na izvirni in celo boljši način, kot je bilo to rešeno po tujih podatkih, na katere so se naslanjali, razen tega pa so skupaj z delavci v proizvodnji postopke in izdelke tudi uvedli v redno proizvodnjo.

Iz povedanega izhaja, da so bile raziskave in razvoj že od nekdaj v Iskri osnova proizvodnji in njeni rasti, čeprav je bilo osvajanje domače proizvodnje v težkih

povejnih prilikah nemalokrat povezano z izrednim angažiranjem, požrtvovalnostjo in idealizmom tako razvijalcev kot proizvajalcev. Osvajanje domače proizvodnje je uspevalo le zaradi podobne vztrajnosti, s kakršno so naši tehniki v partizanih iznajdljivo reševali zahtevne tehnične probleme.

Rezultate takega dela danes vidimo v veliki proizvodnji Iskre, v kompliciranih proizvodnih in zahtevnih proizvodnih postopkih, ki so plod domačega dela dvajsetih let.

Ko je bil v letu 1961 iz razvojnih laboratorijev bivših samostojnih tovarn formiran ZZA, je prevzel vse naloge v zvezi z raziskavami, razvojem in uvajanjem sodobne tehnologije za Iskro. V petih letih obstoja, v času, ko je Iskra skoraj potrojila svojo proizvodnjo in osvojila vrsto novih izdelkov, je Zavod dokazal, da uspešno spremlja razvoj tehnike v svetu. Uspehi bi bili seveda še boljši, če bi bila rast Iskre bolj siste-

matično usmerjena, če bi kolektivi, ki so odločali o sredstvih za raziskave, razvoj in tehnologijo, bolj podpirali delo Zavoda in upoštevali njegove nasvete ter iniciativno glede vprašanj specializacije ter sodobne tehnike.

Novi statut ZP Iskra je sicer kot dejavnosti Zavoda posebej predvidel tehnološko dejavnost (št. 1), raziskave (št. 2) in razvoj (št. 3), vendar pri tem ni definiran način, kako bi zadostno in stabilno, to je za srednjo in daljšo perspektivo, zagotovili financiranje teh dejavnosti. S tem je ostala raziskovalna in tehnološka dejavnost brez trdne materialne baze, brez izglede in jamstva za kontinuirnost dela, kar je osnoven pogoj za uspešno delo in stalnost pri tem zaposlenih delavcev. Dejstvo je, da je treba specialiste za posamezne vrste raziskav, tehnologije, pa tudi razvoja, vzgajati in pripravljati za njihove naloge, prav tako pa je treba

zasnovati delo na srednjeročnem, še bolj pa na dolgoročnem programu. V nasprotnem primeru bodo kadri, sposobni za to delo, odšli, saj ne bodo imeli jamstva in perspektive za napredek svoje stroke, za realizacijo rezultatov svojega dela v proizvodnji, končno pa tudi za svoje osebne dohodke.

Gospodarski plan za leto 1966 kaže, da statutarne določila niso dovolj, saj predvideva nadaljnje naraščanje proizvodnje, na drugi strani pa zmanjševanje financiranja dela na tehnologiji, raziskavi in razvoju.

V letošnjem letu je upravni odbor ZP Iskra določil posebno strokovno komisijo, sestavljeno iz vodilnih tehničnih delavcev posameznih tovarn, z naloge in pooblastili, da odloči o programu in financiranju dejavnosti I in II v ZZA. Komisija je imela doslej pet sej, kjer je obravnavala predloge ZZA za program dela in financiranja obeh navedenih dejavnosti.

V zvezi z raziskovalnim delom je ZZA pripravil izbor nalog, ki so bile razvrščene v več prednostnih skupin in to:

A) osnovne naloge — tipične usmerjene raziskave za daljšo perspektivo

B) raziskave splošnega pomena za vse organizacije ZP Iskra

C) raziskovalne naloge, važne za več tovarn

D) raziskovalne naloge za posamezne tovarne.

V teh skupinah so bile naloge spet razdeljene na tri prioritete grupe, posebej pa so bile še prikazane naloge, ki bi jih sofinancirala tudi republiški in zvezni sklad za raziskovalno delo.

Komisija je obravnavala predlog teh nalog na prvi in drugi seji ter ugotovila, da je precej nalog važnih in nujnih, vendar kljub temu za nobeno nalogo niso bila odobrena finančna sredstva, kar so člani komisije izjavili, da ni na razpolago teh sredstev. Prav tako je komisija ob-

Zdravniki priporočajo letovanje v Trenti

Ko že toliko govorimo o letovanju v letošnjem letu in o skrbi za človeka in njegovo rekreacijo ter zdravje, je prav, da nekaj besedi posvetimo letovanju v gorskem svetu, posebno še, ko ima naše podjetje svoj počitniški dom v prekrasnem planinskem okolju Trente!

Poglejmo, kaj pravi zdravnik, dr. Ante Janežič, upravnik obratne ambulante Iskra Ljubljana na vprašanje, komu priporoča letovanje v Trenti, prekrasni dolini Soče:

»Iz vsega srca priporočam letovanje v Trenti vsem ljudem, mladim in starim, pa tudi otrokom, posebno pa: — slabokrvnim in brez apetita — astmatikom — telesno oslabelem — ljudem slabih živcev — ljudem s kroničnim bronhitisom — oslabelem po operaciji — tudi za neke vrste revmatizma je zdravljenje ugodno prav v Trenti, posebno pa še za ljudi, ki so preboleli: — tuberkulozo, pa naj bo tu-

berkuloza pljuč, kosti, oči ali pa kože

in sploh vsi ljudje, ki ljubijo gore, čist zrak in mir, najdejo tu vsako leto novih moči za nove napore dnevnega boja za kruh.«

Na drugem mestu govorimo o pogojih in možnostih letovanja v tem zdravem kraju naše slovenske domovine, zato je prav, da Trento na tem mestu skopo opišemo tistemu, ki je še ni videl, a se ne more odločiti, da bi šel tja na letovanje.

Zgornji del pokrajine, skozi katero teče Soča, se imenuje »Trenta« in v tej dolini je naš dom, v kraju Trenta; dolina je še nepokvarjena lepota, zdravega a ostrega alpskega podnebja. Počitniški dom je zidana zgradba z lastno kuhinjo in šestimi sobami ter 24 ležišč. Gostje imajo celoten pension v domu, torej tudi prehrano, in je bila prvotna informacija, da se morajo naši gostje hraniti v drugem lokalu napačna! Gostom je na voljo odbojka, perjanica in namizni tenis, na voljo pa je seveda vsa krasota narave, bližnja in daljna okolica s svojimi čudovitimi izleti in sprehodi, dolgi nekaj minut pa do tistih na Vršič, Triglav, Kriške pode, Tičarico ali Mojstrovko.

Prepričani smo, da ne bo nikomur žal, ki bo letoval v Trenti, kajti doživel bo pravi stik z naravo in v njej užival, se veselil in si nabiral novih moči. Zlatih gora ob jutranjem soncu človek ne pozabi tako hitro, in nič manj ni čudovit sončni zahod in nepozaben.

Želimo vam obilo prijetnih dni v dolini Trente!

S.



V tovarni ISKRA — Avtomatika Pržan, so odšli v pokoj Anton Mikolič (gospodarski sektor), Alojzija Zgajnar (montaža zvočnikov) in Ivanka Skantar (oddelek za tehnični tisk). Ob slovesu jim je izvršni odbor sindikata za vestno delo in trud podelil knjižne nagrade v spomin, sodelavci pa so jim zaželeli še mnogo zdravih in zadovoljnih let. Za izredno pozornost in darila so se upokojeanci pristržno zahvalili z željo, da bi kolektiv dosegal čim večje uspehe.

Ugoden nakup

Naša industrijska prodajalna št. 2 v Ljubljani na Masarykovi c. 15, bolj znana pod nazivom trgovina manjvrednega blaga, je dobila te dni spet večjo pošiljko raznega radiotehničnega materiala, ki ga prodaja po zelo znižanih cenah. Gre za material, ki je po večini popolnoma v redu, tu pa tam imajo nekateri deli le manjše lepote napake.

Naše amaterje bo morda zanimalo kakšne aparate prodajamo, zato nekatere najvažnejše navajamo hkrati s cenami.

IZDELKI	CENA N DIN
Italijanski televizorji Columbus, polavtomatski, zaslon 59 cm brez jamstva	1050
Električni gramofoni GK 7 z enoletnim jamstvom	165
Električni gramofoni GK 15 — Amigo z enoletnim jamstvom	231,61
Radijski sprejemniki Bohinj, z enoletnim jamstvom	237,02
Radijski sprejemniki Vesna 61 z enoletnim jamstvom	205,62
Radijski sprejemniki Vesna UKV z enoletnim jamstvom	300,74
Radijski sprejemniki Vesna de luxe z enoletnim jamstvom	277,57
Radijski sprejemniki Planica z enoletnim jamstvom	229,13
Radijski sprejemnik Triglav na šasiji brez jamstva	462
Radijski sprejemnik »Iskra« na šasiji brez jamstva	290,40
Kasete za gramofone GK 15	41,82
Motorji za ventilatorje »Emona«	9,24

Poleg omenjenih aparatov je naprodaj tudi precej sestavnih delov kot so to kondenzatorji od 0,32 do 1,41 N din, oklopi za elektronke, elektroliti 2x32 uF/350 V, katodni elektroliti, zvočniki, skale, tuljave za gramofonske motorje, vrtilni kondenzatorji, serijski stavki, potenciometri, gumbi in še veliko drugega radiotehničnega materiala.

Najbolje je, da si morebitni interesi ogledajo navedene aparate in material v trgovini v Ljubljani, ki posluje vsak dan dopoldne od 7.30 do 12.30 in popoldne od 17. do 19.30 ure, razen sobote, ko posluje trgovina samo dopoldne.

Trgovina ne pošilja materiala po pošti, prav tako je treba izbrano blago takoj poravnati v gotovini ali s čekom.

čutno zmanjšala predlog Zavoda za financiranje splošno tehničnih dejavnosti, ki obsega delo na

- patentni zaščiti
- klasifikaciji
- dokumentaciji
- standardizaciji
- oblikovanju izdelkov
- študiju dela
- raziskavah kvalitete in uporabnosti materialov ter
- tipskih preizkusnih in atestiranju proizvodov iz redne proizvodnje.

Komisija je bila prisiljena programirati in financirati obe dejavnosti na osnovi sredstev, ki so jih dale na razpolago posamezne tovarne, ne pa na osnovi nekih določenih kriterijev za vlaganje sredstev. Razpoložljiva sredstva je komisija dodelila za splošno-tehnične dejavnosti (210 milijonov S din) v letu 1966, za kritje obveznosti za naloge iz področja študija dela v letu 1965 ter za kritje obvez ZZZA iz leta 1965 za dela, ki so jih opravili drugi inštituti (skupaj 95.837.000 S

din). Za raziskave v letu 1966 ni preostalo na podlagi te delitve nobenih sredstev.

V zvezi s financiranjem raziskav v letu 1966 je torej preostala nerešena problematika, ki je bila posebej kritična zaradi projektov, ki jih je prijavil ZZZA pri republiškem (Sklad Borisa Kidriča) in zveznem (Savezni fond za financiranje naučnih delatnosti) skladu za raziskovalno delo. Posebej v zvezi s projekti v zveznem skladu, kjer sodelujejo vse naše konkurenčne firme, bi odstop pomenil prepustiti sredstva naši konkurenci. Ta sredstva znašajo za triletno projekte skupaj 1.654.000 N din, ki jih daje Zvezni sklad kot kredit Zavodu pod ugodnimi pogoji (odplačilo 10 let, obrestna mera 3%). Republiški sklad pa je predvidel za dveletne projekte dotacijo in pogojno financiranje v skupni višini 1.176.350 N din.

Po razpravi na ožjem in širšem kolegiju združenega podjetja je komisija ponovno

obravnavala problematiko financiranja omenjenih projektov ter odločila, naj vsaka prizadeta tovarna sama financira projekt, ki je vezan z njenim proizvodnim programom, skratka odklonila je princip solidarnega financiranja vseh tovarn.

Prav tako je postopala komisija glede predloga za solidarno financiranje nekaterih nalog, ki jih je Zavod ponovno predložil v obravnavo, ker je smatral, da so še posebej važne in v interesu celotnega združenega podjetja. Te naloge so bile naslednje:

- Zanesljivost sestavnih delov
- Odstranjevanje radijskih motenj
- Raziskave materialov ter njihove uporabnosti v proizvodnji
- Raziskave barvne TV
- Transformatorji na osnovi C jeder (rezanih tračnih jeder).

Komisija je črtala iz predloga nalogo »Raziskave ma-

terialov«, čeprav smatra Zavod, da je to izredno važna naloga, če hočemo znižati stroške in izmet v proizvodnji, za ostale naloge pa so posamezne zainteresirane tovarne zbrale le cca 65% skupno potrebnih sredstev. Pri tem moramo poudariti, da ne bo mogoče v letošnjem letu izvesti še vrste drugih važnih raziskovalnih nalog, ki nimajo zagotovljenega financiranja.

Podatki torej kažejo, da je financiranje raziskav in tehnologije nezadostno, da je komisija odločala le o sredstvih za leto 1966, in da je še popolnoma odprto vprašanje financiranja teh dejavnosti v naslednjih letih. Financiranje raziskav in tehnologije, ki je v drugih državah samo po sebi umevno ter stalna skrb vodstev podjetij, je torej pri nas problem, ki ga vsako leto znova rešujemo z velikimi težavami in izgubo časa. V tuji, v nenehnem konkurenčnem boju za boljše in cenejše izdelke, smatrajo da da-

jejo raziskave in razvoj najmočnejše orožje in osnovo za čimboljši poslovni uspeh podjetja, pa tudi za jasno prihodnost. Pri tem upoštevajo, da je mogoče od velikega števila dobrih idej izkoristiti v proizvodnji le sorazmerno majhen del, saj se velika podjetja s področja elektronike ukvarjajo tudi z osnovnimi raziskavami. Pri nas bi bil lahko izkoristek boljši, ker skušamo izkoristiti in presaditi v naše pogoje predvsem rezultate raziskav, ki so se že obnesli v proizvodnji.

Poseben problem je pri nas tudi hiter prenos izsledkov raziskav in tehnološkega dela, pa tudi razvoja v proizvodnjo. Rezultate dela ZZZA na primer na področju tehnologije, standardizacije, preiskav kvalitete itd. še vedno ne uporabljamo dovolj v proizvodnji, kljub temu, da nas gospodarska reforma sili delati bolj gospodarno.

Tudi glede financiranja ne-

Združeno podjetje

»ISKRA« — KRANJ

tovarna za elektroniko in avtomatiko

LJUBLJANA — Pržan 24

sprejme

takoj v delovno razmerje:

VEC STROJNIH INŽENIRJEV ALI TEHNIKOV

s prakso za konstrukcijska dela

VEC ČISTILK

za popoldansko delo

Pismene ponudbe pošljite gornjemu naslovu.

5000 S din...

(Nadaljevanje s 3. strani)
varstvu pri delu pa je mandatna kazen 5.000 S din, ki jo izreče inšpektor dela na licu mesta v naslednjih primerih:

— opuščanje in odstranjevanje tehnične zaščite strojev in naprav,

— neuporaba osebnih zaščitnih sredstev.

Inšpektor dela ima vstop v tovarno odobren ob vsakem času in zadevne kontrole lahko izvršuje po lastnem predurku. Dosedanji način je bil tak, da je inšpektor dela prišel v tovarno le do 2-krat v letu. Po ugotovljenih napakah in odstopanjih je z odločbo predpisal odpravo napak do postavljenih terminov. Inšpektorji dela do sedaj tudi niso imeli pooblastil o izrekanju mandatnih kazni na licu mesta. V zvezi z novim Zakonom pa so sedaj inšpektorji dela »oboroženi« z bloki, na katerih piše: **MANDATNA KAZEN 5000 NOVIH DINARJEV.** — Zaenkrat ne obstojajo večji niti manjši bloki o taki kazni. Inšpektor-

ji dela so zadevno že obiskali naše tovarne. Po ugotovitvi nem opušcanju varnega dela so nekateri že imeli priliko stopiti z njim v »kontakt«.

Tak način mandatnega kaznovanja na licu mesta, ki je sličen cestnim prekrškom, bo verjetno, kot kažejo prvi znaki, uspešen.

Kot se je težko izmikati pred kaznovanjem prometne milice v slučaju prometnega prekrška, tako se ne bo moč izmikati tudi inšpektorju dela. Verjetno je, da bi bil kasnejši postopek pri občinskem sodniku dražji.

V cilju boljšega varstva pri delu je nujno, da vsi predpostavljeni, kakor tudi delavci, upoštevajo pri delu varnostna določila oziroma interni pravilnik o HTV. Le tako bomo zmanjšali število obratnih nezgod in bolniških dni, kar bo vsekakor del prispevka k izboljšanju finančne situacije, hkrati pa se bomo izognili nepotrebnim sankcijam.

Odsek za HTV

Ob občinskem prazniku...

(Nadaljevanje z 2. strani)
sposobljene svoje trgovske mreže, ki bo imela prefinjen posluh za potrebe trga in potrošnika. Vzporedno pa bo potrebno hitro in zadovoljivo primerno prilagajati tehnologijo in finančno kreditno, devizno in družbeno ustrezno politiko.

Tega se v precejšnji meri kolektiv tovarne polprevodnikov zaveda. Njeni samoupravni organi so prišli do spoznanja, da bi že na obstoječih dosedanjih kapacitetah morali doseči višjo produktivnost in višji bruto dohodek. To bo potrebno zlasti šezato, da bo možno pravočasno odplačevati velike obveznosti za najete kredite izgradnje. Vodstvo tovarne s samoupravnimi organi na če-

lu vidi primerno rešitev v uvedbi dodatne proizvodnje integralnega vezja. Ker so tej razširitvi proizvodnje naklonjeni tudi samoupravni organi Združenega podjetja Iskra in tudi drugi merodajni republiški in lokalni činitelji, upamo da bodo za izvedbo te prepotrebne akcije zagotovljena pravočasno potrebna sredstva. Posebej še zato, ker je razvoj nekaterih drugih tovaru kooperantov tudi odvisen od tega uspeha.

Naš gospodarski elaborat za to razširitev proizvodnje izhaja že iz osnovnega elaborata, ter je po vseh izračunih predvideno, da bodo dodatna vlaganja za doseg nove proizvodnje amortizirana lahko že v dobi treh let, kar je vsekakor ugodno. Pro-

izvodnja pa bi se s tem dvignila za cca. 4 krat.

Tovarna polprevodnikov je svojo zadolžitev po sanacijskem planu v letu 1965 in 1966 že izpolnila v kolikor izvajamo izredne uvožene založbe SGS-a. Dosežen rezultat ne izvira toliko iz odprodaje nekurantnih in neidočih zalog, kolikor zaradi doseženega znižanja izmeta v proizvodnem procesu. Pri proizvodnji germanijevih točkastih diod se je z uvajanjem realnejših normativov izkoristek materiala povprečno povečal od prejšnjih 75 na 90 odstotkov. Pri proizvodnji silicijevih plastičnih diod, pa od prejšnjih 65 na cca. 85 odstotkov. S tem je bila tudi znižana povprečna potreba vloženih sredstev na razredu 3 za proizvodnjo. V tej zvezi je dosežen boljši koeficient obračanja obratnih sredstev (prihranek v 4 mesecih 80.000 N din). Poleg tega je zaradi boljšega izplena v proizvodnji doseženo boljše obračanje obratnih sredstev tudi na razredu 5 za povprečno 120 tisoč N din.

Težnja za nadaljnje izboljšanje je nepretrgana skrb celotnega kolektiva »Polprevodnikov«, saj kljub močni inozemski konkurenci kot enakovredni kvalitetni partner, polagoma prodira na inozemska tržišča. V svoj proizvodni proces in zajemanje stroškov skušamo uvesti sodobnejše, racionalnejše oblike. Ocenitev dosedanjih dosežkov je zaenkrat vezana razmeroma na kratek čas, ki je prekratek, za dajanje dokončnih zaključkov v naših izkustvenih kalkulacijah.

Iz podatkov našega gospodarskega računa pa so razvidne dokaj ugodne številke naše pozitivne gospodarske dinamike.

RAZPIS

»ISKRA« — TOVARNA ELEMENTOV ZA ELEKTRONIKO LJUBLJANA, Linhartova 35

razpisuje delovno mesto

VODJA SPLOŠNE SLUŽBE TOVARNE

Pogoji: Pravna fakulteta I. ali II. stopnje s 3 letno ustrezno prakso na vodilnem delovnem mestu, predvsem v večjem podjetju, ali srednja strokovna izobrazba s področja splošne, socialno kadrovske stroke s 5 letno ustrezno prakso na vodilnem delovnem mestu, predvsem v večjem podjetju.

Po sprejemu na osnovi razpisa ter določil Pravilnika o delovnih razmerjih mora kandidat opraviti 2 mesečno poizkusno dobo.

Razpis velja do 25. 6. 1966. Ponudbe s kratkim življenjepisom in dokazilom o izpolnjevanju pogojev sprejema Kadrovske soc. oddelke navedene tovarne v Ljubljani, Linhartova 35, do 25. 6. 1966.

Osební dohodek je zagotovljen po Pravilniku o delitvi osebnih dohodkov tovarne.

posrednega razvojnega dela (imenovanega tudi aplikativni razvoj), so v raznih tovarnah Iskre dokaj različni pogledi. Nekateri tovarne dajejo sorazmerno mnogo več kot druge.

Podatki o vlaganjih za neposredni razvoj v zadnjih letih v vseh tovarnah Iskre skupaj dajejo naslednjo sliko:

Leto	Realizacija proizvodnje (v 000 S din)	Sredstva za razvoj (v 000 S din)	Razmerje %
1964	45.919.826	1.584.200	3,45
1965	51.599.896	1.405.520	2,72
1966	54.354.978	1.398.000	2,57

Kljub naraščanju proizvodnje in realizacije v zadnjih letih pada vložek sredstev za razvoj in sicer tako v absolutnih zneskih, kot v primerjavi z vrednostjo proizvodnje. Navedenemu dejstvu, zmanjševanju finančnih sredstev za neposredni razvoj, zmanjševanju sredstev za splošno-

tehnike in tehnološke dejavnosti ter zmanjševanju sredstev za raziskave, stoji v Zavodu neizprosno nasproti drugo dejstvo, da ima Zavod specializirane kadre, za raziskave in razvoj, nabavljeno opremo, pa tudi obveznosti za odplačevanje anuitet za obratna sredstva ter druge najete kredite (za opremo, stanovanja, za raziskave), kar ne dopušča nadaljnega zmanjševanja zaposlenih. Zavod mora torej izpolnjevati svoje finančne obveznosti, mora preskrbeti OD za svoje ljudi, kljub temu, če tovarne ne izkoriščajo v zadostni meri kadrovskih in drugih kapacitet Zavoda. Nujna posledica tega imperativa je večje usmerjanje Zavoda na strokovne storitve drugim naročnikom, na laboratorijsko proizvodnjo specialnih izdelkov, skratka, komercializacija. Ziveti je pač treba! Temu sicer pravimo prehodno obdobje, toda vsak, ki pozna hiter napredek tehnike v naši stroki ter uspehe drugih podobnih podjetij doma in v tujini, se

z zelo neprijetnim občutkom vprašuje, kakšna bo konkurenčna sposobnost Iskre v prihodnjih letih, če bomo vodili glede raziskav, razvoja in tehnologije kratkovidno politiko varčevanja na nepravem mestu.

Ob tem pa je treba še omeniti, da tečejo v Zavodu tudi take, za perspektivo Iskre važne raziskave in razvoj, ki nimajo proizvodnega zaledja, kot so na primer mikroelektronika, laserska tehnika, avtomatizacija proizvodnih procesov. Te raziskave Zavod financira prav iz dohodka raznih storitev za druge naročnike ter laboratorijske proizvodnje specialnih izdelkov, s tem pa se zavestno odreka večjim osebnim dohodkom svojih sodelavcev. Za tako perspektivno dejavnost, ki še ne obstaja v Iskri proizvodnje, sploh ni v Iskri predvidenih nobenih sredstev za financiranje!

Kot eden razlogov, da tovarne zmanjšujejo sredstva za razvoj v ZZA in ga ponekod tudi same opravljajo, je bilo že večkrat slišati mne-

nja, da so cene uslug v ZZA neprimerno visoke. V Zavodu izdelana primerjava cen po oddelkih, ki delajo za posamezne tovarne, pa je pokazala, da so v večini primerov cene za uro v Zavodu nižje, kot pa ustrezne cene v tovarnah iste panoge.

Ce se ob koncu spet dotaknem ugotovitev družbenopolitičnih organov, da je raziskovalno in razvojno delo ter izboljšanje tehnologije in organizacije proizvodnje nujen pogoj za nadaljnji kvaliteten in kvantitetni napredek celotnega našega gospodarstva, pridem nujno do prepričanja, da bodo morali tudi samoupravni organi posameznih tovarn in celotnega združenega podjetja nujno obravnnavati in rešiti vprašanje stabilnega in sistematičnega financiranja raziskav, razvoja in tehnoloških dejavnosti. K temu jih bo privedla zrela presoja situacije, konkurenčni boj za plasma izdelkov ter potreba po zvišanju osebnih dohodkov, kar bo uspelo le z racionalno in rentabilno proizvodnjo.

V zvezi s financiranjem raziskav in splošno-tehničnih dejavnosti je bilo doslej že več predlogov, ki bodo verjetno ponovno prišli v razpravo na samoupravnih organih.

Svet ZZA je že večkrat predlagal vodstvu Iskre in samoupravnim organom, naj se na osnovi vsaj srednjeročnega programa razvoja tovarn in celokupnega podjetja izdela tudi ustrezni program raziskav, razvoja in splošno-tehničnih dejavnosti. To bi bila realna osnova za stabilnost financiranja teh dejavnosti, jamstvo za skladen razvoj vseh tovarn v Iskri ter porok za nadaljnjo specializacijo raziskovalnih, razvojnih, tehnoloških ter proizvodnih kadrov, ki bodo le tako kos naraščajočim zahtevam sodobne tehnike ter zahtevam po cenenih in kvalitetnih izdelkih.

Le tako lahko upamo, da bo imel v bodoče vsak član kolektiva združenega podjetja zagotovljeno eksistenco in boljši kos kruha.

Franc Dobnikar

Razgovor z generalnim direktorjem združenega podjetja

(Nadaljevanje s 1. strani)
kako je bila izpeljana v združenem podjetju oz. posameznih tovarnah?

V združenem podjetju smo zaradi ohranitve kontinuitete in priprave pogojev za res uspešno reelekcijo izkoristili zakonsko možnost, da začne teči reelekcijska doba od 1. januarja letošnjega leta, kar so delovne skupnosti družnega podjetja uzakonile v statutu. Poleg tega je tudi že ob integraciji pa tudi kasneje prišlo v vodstvu združenega podjetja in v večini skupnih služb do naravnih osvežitvev. Reeducaciji in retreningu posvečamo tudi veliko skrb. Letos se bodo udeležili študija za managerje vsi direktorji podjetja, kar bo vsekakor vodilo k osvežitvi idej in poglobitvi znanja.

V preteklosti je bilo večkrat izraženih tudi nekaj — upravičenih ali neupravičenih — kritik glede avtarkije elektroindustrije in posebej podjetja »Iskra«. Kako smo uresničili načela delitve dela v skladu z razvojem specializacije?

V prejšnjih letih je bilo nekaj kritike na račun avtarkije našega podjetja. Sodim, da so bile to laične domneve domneve brez poznavanja razmer. Sicer pa lahko presodite sami: naš kinoprojektor za normalni trak sestoji iz približno 40.000 mehaničnih, elektronskih ter optičnih sestavnih delov. Ali verjamete, da je pri tako široki proizvodnji sploh možna avtarkija?

Res pa je, da si je »Iskra« z leti ustvarila določen sloves — ki ga ni hotela zapraviti in zato se ni pogodbeno vezala z nobenim podjetjem, preden se ni prepričala o njegovi zadostni strokovnosti.

Načela delitve dela smo pričeli uresničevati že ob sami integraciji štirih tovarn in jih znatno razširili s planom rekonstrukcij, ki predvidevajo še nadaljnjo interno specializacijo. Žal je reforma — upajmo samo začasno — v precejšnji meri zavrla planiran razvoj v tej smeri.

Kako poteka notranja finančna sanacija podjetja?

Ze nekaj let se bori »Iskra« s precejšnjimi gospodarskimi težavami, ki so dosegle vrhunec leta 1965, ko se je v gospodarstvu začela izvajati restrikcija na področju kratkoročnega kreditiranja. Banke niso samo prenehale kreditirati, temveč so celo odvemale že odobrene kredite. Ta spreminjena kreditna politika je močno prizadela naše kupce. Postali so nelikvidni in nezmožni promptnega plačevanja. Z njimi smo postali nelikvidni tudi mi in izredno visoka postavka na našem

blokiranjem žiro računu je vzbujala vtis, da se »Iskra« brez zunanje finančne intervencije ne bo mogla več izkoptati iz težav. Podjetje je zato sklenilo, da bo aktiviralo svoje latentne rezerve. Analiza strokovnih služb v podjetju je dognala, da obstajajo velike možnosti za finančno sanacijo podjetja v tem, da se znižajo zaloge reprodukcijskega materiala, nedokončane proizvodnje in zaloge gotovih izdelkov do razumnih normativov ter da se hkrati znižajo tudi terjatve do kupcev.

Podjetje je izdelalo v tem smislu sanacijski program, ki je postal zakon za vse enote podjetja. Izvajati smo ga pričeli z julijem 1965 in je predvideval sprostitev obratovalnih sredstev v višini 5 milijard S dinarjev. Izvajanje smo strogo kontrolirali in uspeh ni izostal. Ob skoraj 100 odstotni realizaciji sanacijskega programa je pritisk dobaviteljev občutno popustil in znižali smo blokiranost vrednost na žiro računu. Z reorganizacijo podjetja v letu 1965 v združeno podjetje to akcijo uspešno nadaljujemo, tovarne pa kot samostojne pravne osebe nemoteno poravnava svoje obveznosti do komitentov.

Zadnji ukrep Jugobanke o obvezni devizni rezervi je v očitnem nasprotju z načeli deviznega samofinanciranja. Kakšen vpliv je imel ta odlok na podjetje »Iskra«?

Ta ukrep je povzročil, da je dobila »Iskra« za letošnje leto 8 odstotkov manj deviznih sredstev, kot je bilo pred tem predvideno.

In še — kakšni so načrti združenega podjetja v bodoče za skladnejši razvoj elektronske industrije v zveznem merilu?

Vsekakor bi bilo treba najprej urediti odnose med podjetji elektronske industrije v državi.

Kot sem že omenil, je bila »Iskra« vedno pripravljena na razgovore in poslovno sodelovanje z drugimi podjetji elektronske industrije. To velja tudi za prihodnje. Žal smo v preteklosti že marsikaj sklenili in vse je ostalo na papirju, ker z druge strani ni bilo — kot smo to kasneje ugotovili — iskrenih namer. Na takšni bazi, ki je več ali manj špekulativna, pa seveda odklanjamo vsako sodelovanje, ker ne koristimo vsem partnerjem. Zavedamo se, da je zaprto in ozko jugoslovansko tržišče premajhno za sodoben ekonomski tehnični razvoj elektroindustrije, zato se bomo tudi v prihodnje intenzivno vključevali v mednarodno delitev dela, ki nam jo nakazuje rekonstrukcijski elaborat.

Združeno podjetje »Iskra« ima bogate izkušnje pri integraciji tovarn. Ali bi nam na kratko lahko nanizali nekaj praktičnih napotkov pri organizaciji integracije in česa se je treba izogibati pri urejanju notranjih poslovnih odnosov?

Dosedanje izkušnje kažejo, da je treba povsem zagotoviti ekonomsko samostojnost integriranih poslovnih enot, ki zagotavlja tako iniciativnost kot odgovornost za poslovne odločitve. Seveda to zmanjšuje možnost koordinacije poslovanja med enotami znotraj podjetja in tudi z zunanjimi partnerji. Poglavitna težava pa nastane pri morebitnem pokrivanju poslovnih izgub. Integrirane enote so dolžne po zakonu poravnati izgubo drugih, nimajo pa možnosti kakorkoli vplivati na poslovanje drugih enot. Prav zaradi tega je to še več nejasnosti, ki jih ne morejo uskladiti enote niti s statutom. Zakonska določila so usklajena s praktičnim poslovanjem integriranih enot le v primerih, kjer ni izgub, če pa te nastanejo, se razhajajo z že omenjenimi logičnimi merili.

Večletne izkušnje nam kažejo, da integracijski procesi v gospodarstvu torej prehitevajo delo zakonodaje na tem področju. Zato je v interesu hitrejšega razvoja potrebno, da zakonodajni organi budnejše spremljajo dogajanja integracijskih procesov in da so prožnejši pri odločitvah.

Izvillečki iz sklepov samoupravnih organov

Sklepi 3. seje UO ZZA (7. 6. 1966)

Upravni odbor Zavoda je obravnaval sklep 2. seje UO Avtomatike o prenosu razvojne dejavnosti elektrolitov iz Zavoda v tovarno, v obliki, ki je bila objavljena v glasilu »ISKRA« (št. 21 od 2. 6. 1966). Na podlagi te informacije UO Zavoda pooblašča vodstvo Zavoda, da z vodstvom Avtomatike dokončno razčisti vprašanje medsebojnih poslovnih odnosov na podlagi poslovne politike, ki jo je zavzel UO Zavoda na današnji seji. Istočasno pa UO zagotavlja, da so s tem kršene osnovne pravice samoupravljanja v Zavodu in bi bilo treba o tem obvestiti ZP ISKRA.

Upravni odbor vzame na znanje prošnjo ing. Vrabla za sporazumno premestitev v TEMI Horjul ter ga razreši dolžnosti na delovnem mestu pomočnika direktorja za razvoj s 30. 6. 1966. Ob tej priliki mu UO izreka pohvalo za njegovo prizadevanje do v Zavodu. Istočasno UO imenuje tričlansko komisijo za izvedbo razpisa prostega delovnega mesta pomočnika direktorja za razvoj. Komisija bo po razpisu predlagala upravnemu odboru kandidata za zasedbo delovnega mesta. Komisija naj izvrši tudi prevzem in predajo poslov.

Sklepi 3. seje UO tovarne elektromotorjev (7. 6. 1966)

UO sprjema na znanje poročilo o izpolnitvi plana za mesec maj 1966 in v zvezi s tem zadalži gospodarski sektor, da izdela poročilo o problemih izdelave motorja 315 in ukrepe, ki bodo v bodoče podvzeti za izboljšanje.

UO sprejema na znanje poročilo organizacijskega oddelka o dosedanjem delu pri uvajanju mehanografske obdelave podatkov v naši tovarni.

Sklepi 3. seje UO tovarne merilnih instrumentov (8. 6. 1966)

Upravni odbor potrjuje plan proizvodnje za mesec junij. Ker so kapacitete za junijski plan majhne, upravni odbor naroča proizvodnemu sektorju, da prvenstveno izpolnjuje obveze za izvoz in potem realizirana naročila za domače tržišče.

V razpravi glede proizvodne discipline je upravni odbor sklenil, da mora glede tega s sprejetjem novega pravilnika o delovnih razmerjih nastati prelomnica in da se mora problem discipline s sodelovanjem vseh članov kolektiva potopno in vztrajno odpravljati.

Upravni odbor se strinja z izdelavo propagandnega filma o instrumentih in v ta namen odobrava 1.500.000 S din za sofinanciranje.

Ker bo film prvenstveno namenjen zunanji trgovini, upravni odbor priporoča, da bi ga izdelali tudi v francoskem in angleškem jeziku.

Sklepi 2. zasedanja DS tovarne elektromotorjev (31. 5. 1966)

DS zadaljuje komisijo za družbeni standard, da z ozirom na to, da so sredstva od amortizacije stanovanj namenjena izključno za pridobitev novih satnovanj, skupno s ostalimi gospodarskimi organizacijami v dolini prouči, kakšne so možnosti in pogoji za eventualno gradnjo novega stanovanjskega objekta.

DS zadalži komisijo za družbeni standard, da izdela kriterije, po katerih se bodo razdelila namenska sredstva za stanovanja (v višini 8.000.000 din) za posojila individualnim graditeljem in za popravilo individualnih hiš delavcev tovarne.

RAZGLAS

»ISKRA« tovarna elementov za elektroniko LJUBLJANA, Linhartova 35

razglašja prosta delovna mesta za potrebe naslednjih obratov:

OBRAT »FERITI« LJUBLJANA — STEGNE

1 KV ORODJAR

(za delo kot nastavljalec orodij)

1 KV STROJNI KLJUČAVNICAR

(za delo pri vzdrževanju strojev in naprav)

OBRAT »ORODJARNA« LJUBLJANA, LINHARTOVA 35

1 KV STRUGARJA

OBRAT »UPORI« SENTJERNEJ

2 KV ORODJARJA

(za vzdrževanje orodij za proizvodnjo)

2 KV REZKALCA

OD je zagotovljen po pravilniku o delitvi OD tovarne.

Poizkusno delo po pravilniku o delovnih razmerjih najmanj 1 mesec.

Ponudbe sprejema kadrovsko-soc. odderek tovarne, Ljubljana, Linhartova 35, do 30. 6. 1966.

RAZGLAS

»ISKRA« tovarna za elektroniko in avtomatiko Ljubljana, Pržan 24, sprejme v delovno razmerje UPRAVNIKA OBRATNE MENZE

Pogoj: kvalificiran delavec gostinske ali trgovske stroke z nekaj prakse.

Nastop dela zaželen takoj. Ponudbe pošljite na gornji naslov.

Program praznovanja 4. julija v Železnikih

1. Odhod udeležencev iz Kranja ob 7. uri izpred kina Center s postankom pri »vagi« Kranj, Strazišču pri »mlekarni« in Šk. Loki — (avtobusna postaja).
2. Ob 8.30 uri zbirališče vseh udeležencev proslave na športnem igrišču v Železnikih.
3. Ob 9. uri proslava dneva borca.
4. Ob 9.30 uri malica za vse prijavljene udeležence.
5. Ob 10. uri pričetek športnih prireditev.
6. Ob 13. uri kosilo za vse prijavljene udeležence.
7. Ob 14.30 uri razdelitev nagrad športnikom.
8. Od 15. ure dalje prosta zabava.
9. Ob 19. uri zaključek praznovanja.
10. Ob 19.15 uri odhod avtobusov iz Železnikov.

Vsak prijavljenec vplača 500 S din, za otroke nad 10 let starosti pa 250 S dinarjev. Za to vsoto bodo prijavitelji prejeli bloke za prehrano in pijačo.

Sindikalni odbori bodo za vsakega udeleženca iz svojih sredstev prispevali 500 S din, s katerim bomo krili prevozne stroške.

Rok za prijavo in oddajo denarja poverjenikom ZB DE je do 20. junija 1966 do 9. ure. Poverjeniki v »Elektromehaniki« naj oddajo prijavnice in denar isti dan od 9. do 10. ure v pisarno varnostne službe tov. Jocičovi.

Pripor za prehrano t. j. skodelice, kozarce, steklenico je treba prinesiti s seboj.

Praznovanje dneva borca bo ob vsakem vremenu. Vse ostale informacije so na voljo pri tov. Mihevcu, »Elektromehanika« Kranj, tel. 327.

K obvestilu dodajmo še poročilo predsednika športne komisije tov. Janka Košnika iz »Elektromehanike«, ki so mu poverjene športne prireditve za dan borca v Železnikih.

Nogomet: Tekmovalna moštva bo določil žreb; igra vsak z vsakim. Ena tekma bo trajala 2 x po 25 minut. Zmagovalec bo prejel pokal v trajno last. Sodniki: Albin Bradaška, Peter Košir in Ivan Kranjc (vsi izprašani sodniki).

Strelstvo: Streljanje z zračno puško. Vsaka ekipa šteje 4 člane; lahko nastopi več ekip, lahko tudi mešane oz. ženske ekipe. Zmagovalna

ekipa prejme pokal v trajno last, prav tako bodo prejeli darila prvi trije najboljši posamezniki in najboljša ženska strelka.

Izven »uradnega« tekmovanja bo prosta zabava, kjer se bodo udeležili lahko pomerili v streljanju z zračno puško, v nogometni tekmi debeli — suhi, vlečenju vrvi, za najmlajše pa bo na voljo tek v žakljih, tek na 50 m, skok v višino in podobno, prav tako pa bo tudi ženskam namenjeno nekaj »disciplin«.

Vse kaže, da bo 4. julija — na dan borca — v Železnikih zelo živahno, zato je pričakovati veliko udeležbo.

Razglas

»ISKRA« TOVARNA ELEMENTOV ZA ELEKTRONIKO, LJUBLJANA, Linhartova 35

razpisuje delovno mesto

VODJA OBRATA ORODIJ, NAPRAV IN REMONTA

Pogoji: strojna fakulteta I. ali II. stopnje s 3 letno ustrežno prakso na vodilnem delovnem mestu, predvsem v večjem podjetju ali obratu za izdelavo orodij, naprav, potrebnih za velikoserijsko proizvodnjo, ali srednja strokovna izobrazba strojne smeri s 5 letno ustrežno prakso na vodilnem delovnem mestu predvsem v večjem podjetju ali obratu za izdelavo orodij in naprav za potrebe velikoserijske proizvodnje.

Po sprejemu na osnovi razpisa, ter določil Pravilnika o delovnih razmerjih, mora kandidat opraviti 2 mesečno poizkusno dobo. Osební dohodek je zagotovljen po Pravilniku o delitvi osebnih dohodkov tovarne.

Razpis velja do 25. 6. 1966. Ponudbe s kratkim življenjepisom in dokazilom o izpolnjevanju pogojev, sprejema kadrovska soc. oddelék imenovane tovarne v Ljubljani, Linhartova 35, do 25. 6. 1966.

Kje boste letovali letos

(Nadaljevanje s 4. strani) se odločili letovati na Dugem otoku, tu pa lahko za minimalno odškodnino v senči smokey in oljk varno parkirajo svoja vozila.

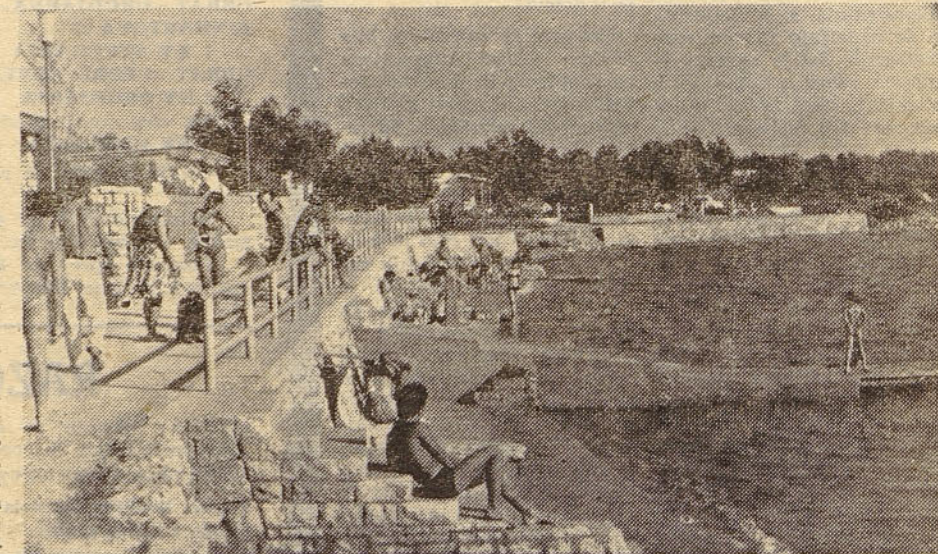
Početniška skupnost Iskre je za letovalce poskrbela vsestransko. K temu prištevamo tudi motorni čoln za 20 oseb in prtljago. Z njim bodo v dveh in pol urah iz Sukošana prepeljali dopustnike na Dugi otok do našega kampa za pičlih 500 din, medtem ko je bilo prej treba tja potovati iz Zadra in sicer z ladjo do Salija 3 ure, do kampa pa še nadaljnji dve uri in pol. To je vsekakor lepa pridobitev, s tem pa je dana letovalcem še druga možnost, da za minimalno

voznino obiščejo z motornim čolnom prekrasne Kornatske otoke, ali druge bližnje turistične privlačnosti. Sukošan je tako za naše letovalce hkrati tudi izhodiščna točka za kamp na Dugem otoku.

Vsa vplačila za letovanje v Sukošanu bo sprejemala tov. Stanka Konda »na licu mesta«.

Za letovalce, ki nimajo lastnih prevoznih sredstev, je početniška skupnost zagotovila pri podjetju SAP Ljubljana udoben prevoz z avtobusom. Za ceno 9.000 starih dinarjev bodo lahko potovali od Ljubljane do Sukošana in nazaj vsi tisti, ki se bodo v desetdnevni izmenah odločili za letovanje v Sukošanu in v kampu Iskre na Dugem otoku. SAP bo tako vsakega desetega, dvajsetega in tridesetega v mesecu iz Ljubljane pripeljal novo izmeno, nazaj grede pa odpeljal tiste, ki so letovanje zaključili. Tudi to je nedvomno velika ugodnost za letovalce, saj bodo imeli zagotovljen soliden in udoben prevoz ob precej nižji voznini kot sicer.

Če se torej še niste odločili, kje boste letovali, naj vam ta sestavek pomaga, da se odločite za prijeten kotiček — to je Sukošan pri Zadru in ne bo vam žal!



S kopališča v Sukošanu

Proizvodnja v maju 1966

Tovarna	Plan v 000 N din	Izpolnitev 000 N din	%
Elektromehanika	14.350	15.918	110,9
Elementi	6.366	4.930	77,4
Avtomatika	5.228	6.478	123,9
Ra sprejemniki	3.605	3.591	99,6
Aparati	3.472	4.041	116,4
Avtoizdelki	5.435	5.905	108,6
Elektromotorji	2.144	1.348	62,9
Naprave	3.428	1.853	54,1
Elektronika	1.347	1.115	82,8
Kondenzatorji	4.354	2.571	59,0
Instrumenti	1.155	1.232	106,7
Polprevodniki	1.390	1.022	73,5
Usmerniki	970	995	102,6
Mikron	1.302	839	64,4
SKUPAJ PODJETJE	54.546	51.838	95,0

Pisma bralcev

»SODOBNA
ELEKTRONIKA«

Tovariš urednik!

Zelim Vas opozoriti na nekatere bistvene napake, ki jih je napravil dopisnik v 21. številki glasila ISKRE. Na četrti strani beremo pod naslovom »Sodobna elektronika« med drugim tudi tole: »Na pohodu je zdaj nova tehniška revolucija z uporabo tako imenovane planar tehnike in integriranega vezja. Pri nas smo se za zdaj ustavili pri polprevodniški tehniki.«

Dopisnik očitno razlikuje »planarno tehniko« in »polprevodniško tehniko«. V resnici pa razlike ni. Planarna tehnika je samo najstodobnejša polprevodniška tehnika. Od starejših polprevodniških tehnik se razlikuje po izredni ekonomičnosti pri proizvodnji in boljših lastnostih elementov. Planarna tehnika je obenem osnovna tehnika pri proizvodnji integriranih vezij. Ko dopisnik omenja »pol-

prevodniško tehniko«, misli najbrž na starejše tehnike. Zato tudi trdi, da smo se pri nas pri njej ustavili. To pa spet ni povsem res, saj v Zavodu za avtomatizacijo že dve leti delamo na razvoju planarne tehnike. Sklepam, da so dopisniku naši dosežki na tem področju precej neznaní, velik del krivde pa je najbrž tudi na naši strani, saj o naših uspehih skoraj vedno skromno molčimo.

Rajko Korbar,
dipl. fizik ZZA

ZAHVALA

Ob smrti našega očeta
JOŽETA DRAKSLEKJA

se iskreno zahvaljujemo vsem sodelavcem ATN za izraze sožalja, poklonjeni vene in spremstvo na njegovi zadnji poti.

Tončka Markuta
z družino