

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 22 (5).

Izdan 1 jula 1934.

PATENTNI SPIS BR. 11002

Levy Armand, Strasbourg, Francuska.

Postupak za izradu lepljive mase.

Prijava od 4 jula 1933.

Važi od 1 februara 1934.

Ovaj se pronalazak odnosi na jedan lepak, čije su glavne osobine takve, da se nikad ne suši da se ne stvrdnjava, da prijanja i lepi se za svaku površinu, kakve bilo prirode i izrade, a da pri tome ne ostavlja nikakve mrlje niti da gubi što-god od svojih lepljivih osobina. Ovaj se lepak naročito zgodno može primeniti na izradu ili utvrđivanje zamenljivih slova ili motiva, znakova itd., pri čemu su ta slova izrađena od ispučenog lima ili tome sličnog. U tome se slučaju ova lepljiva masa stavlja najradije u šuplinu tako ispučenih slova ili znakova, i da bi se sprečilo da masa iz slova izlazi pri skidanju, dovoljno je da se skidanje vrši jednim naglim pokretom.

Prema ovom pronalasku, za izradu ove lepljive mase upotrebljavaju se sirova bela guma u ljuspicama, faktis, elemi-smola, benzen, estar metil-heksalina masne kiseline i kreda.

Jedna mešavina, koja je dala vrlo dobre rezultate napravljena je upotrebljavajući sledeće proporcije:

3,265	Kg. kaučuka belog u ljuspicama
3,605	„ faktisa
0,400	„ elemi-smole
1,300	„ benzena
5,167	„ kiselog estara metilheksalina masne kiseline
10,815	„ krede.

Da bi se ova mešavina pripremila, beli se kaučuk izmeša sa faktisom, i to na

temperaturi od 75—80°, zatim se elemi-smola izmeša sa benzenom i doda gornjoj masi, pa se zatim kiseli estar i kreda dodadu jedan za drugim, i to prvi da bi se masa učinila tečnom, pa onda ovaj drugi da bi se masa ponova zgusnula.

Tako dobijeni proizvod je gotov odmah za upotrebu.

Ova se lepljiva masa u praksi primenjuje tako, što se na pozadinu nekog predmeta, na primer reljefna slova, oznake svake vrste, kartone i natpise kakve god bilo prirode, stavi izvesna količina ove mase, te takav predmet dobije sposobnost prilepljivanja na ma kakvu bilo površinu, ravnu ili rapavu. Kod većih ili težih predmeta najradije se pri izradi prema olučasta udubljenja ili žljebovi u koje se lepljiva masa, prema ovom pronalasku, utisne u dovoljnoj količini, da nivo mase bude viši od ivica tih zubova ili udubljenja. Tako opremljeni predmeti mogu se prilepiti na ma kakvu bilo površinu, a mogu se od nje odlepiti bez naročitih pomoćnih sredstava. S obzirom na činjenicu da je obično ukupna dodirna površina između mase i udubljenja na predmetu za nalepljivanje veća od one između mase i predmeta, na koji se nalepljivanje vrši, to se masa bolje drži uz nalepljeni predmet i sa njim se odvaja od nosačkog predmeta.

Očevidno je da se upotreba ove lepljive mase može protegnuti na bezbroj slič-

nih slučajeva i praktičnih primena, koje
očividno potpadaju pod smisao i duh
ovog pronalaska.

Patentni zahtevi:

1) Lepljiva masa načinjena od sirovog belog kaučuka u ljuspama, faktisa, elemisole, benzena, kiselog estera metilheksalina masne kiseline i krede, naznačena time, što se izrađuje sa sledećim proporcijama ovih sastojaka:

3,265 Kg. sirovog kaučuka belog u
ljuspicama
3,605 „ faktisa

0,400	„	elemi-smole
1,300	„	benzena
5,167	„	kislog estra metil-heksalina masne kiseline
10.815	„	krede.

2) Postupak za izradu lepljive mase, naznačen time što se sirovi kaučuk meša sa faktisom na temperaturi od 75—80°C., posle čega se toj masi dodaje već zasebno pomešani benzen i elemi-smola, posle čega se toj masi dodaje jedno za drugim kiseli estar i kreda, sve u proporcijama izloženim u zahtevu 1.